

Ремонтируем частично. Полностью — после 10-й домны

В конце апреля на огнеупорном производстве остановлена на ремонт первая вращающаяся печь, предназначенная для обжига бускульской и аркалыкской глин.

Как сообщил начальник ремонта, главный механик огнеупорного производства В. Алексеев, ремонт планировали выполнить еще в 1997 году. Но на комбинате в то время реконструировали первую домну, главный механик ОАО «ММК» не выделял ремонтникам даже для подготовки — сборки элементов печи. После ввода в строй первой домны близ вращающейся печи появились специалисты ЦРМО № 5...

Ныне ЦРМО № 5 выполняет работы, связанные с холодильником и трактом вращающейся печи, «Уралэлектромонтаж» ремонтиру-

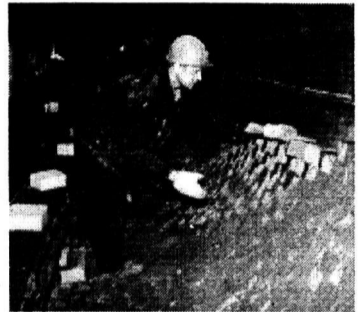
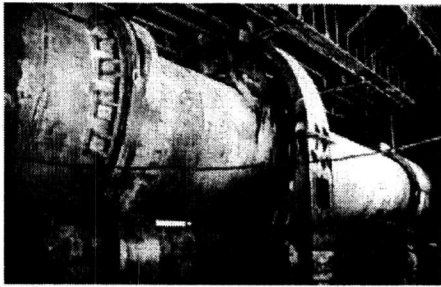
ет газоочистку: электрофильтры, циклоны. Причем полный ремонт огнеупорщикам делать опять-таки запретили. Но на сей раз — в связи с остановкой десятой домны на 120 суток.

По словам В. Алексеева, ремонт механической части идет по графику, а по кладке цилиндра — с отставанием. К кладке должны были приступить еще в праздники, но огнеупорщики ЦРМО № 1 вышли на печь лишь 12 мая. И численностью в 12 человек. В ОУП считают, что этого количества каменщиков явно недостаточно, но заместитель начальника ЦРМО № 1 М. Колесов убежден в обратном: со своей работой они справятся, и точно в срок. Необходимо только повернуть цилиндр печи в нужное положение.

Из-за нехватки средств соревнования на ремонте не организовано, председатель профкома ОАО «ММК» В. Близинок обещал пяти лучшим ремонтникам вручить грамоты профсоюза.

Г. ГИРИН.

На снимках В. МАКАРЕНКО: на ремонте вращающейся печи № 1 огнеупорного производства.



По-прежнему с металлургами

дукции, основываясь на потребностях металлургов. Великая Отечественная война потребовала увеличения выпуска огнеупоров в два с половиной раза: южная огнеупорная промышленность Украины и европейской части СССР была отсечена фронтами.

Второе рождение ОУП произошло в 1965 году с пуском цеха шамотных огнеупоров. Их производство позволило увеличить стойкость сталеразливочных ковшей мартеновских цехов, постепенно нарастить объемы огнеупоров до уровня 250-280 тысяч тонн в год. Кроме того, в семидесятые годы жизни потребовался выпуск и других компонентов для производства различных марок стали. В ОУП были созданы отделения специальных смесей для выплавки автолиста, люнкеритных добавок для утепления головной части слитка, теплоизоляционных вкладышей изложниц... Это позволило металлургам увеличить производство металла, а цеху подготовки составов — пропускную способность цеха.

В последние годы специалисты ОУП ориентировались на создание новых огнеупоров и материалов, стараясь обеспечить комбинат собственной, а не привозной продукцией. В комплексе ККЦ было запланировано строительство цеха магnezийно-углеродистых огнеупоров. Это был бы первый в регионе цех, построенный по передовой технологии мирового уровня. Однако строительство

цеха не закончено: он законсервирован, и его судьба не решена, несмотря на то, что туда вложено около 20 млн долларов. А строительство нового цеха позволило бы практически полностью обеспечить ККЦ огнеупорами нового поколения для футеровки как самого конвертера, так и сталеразливочных ковшей. Это позволило бы решить много побочных проблем: от удешевления продукции — свое дешевле — до оперативности реагирования огнеупорщиков на проблемы потребителей-металлургов. Чтобы снизить зависимость комбината от диктата поставщиков и более чем на 90 процентов обеспечить металлургов дешевыми огнеупорами, было бы более чем целесообразно поскорее достроить цех. А шамотное производство реконструировать.

По подсчетам огнеупорщиков, это позволило бы ОАО «ММК» ежегодно экономить на разнице между покупками и собственным изготовлением около 15 млн долларов только по огнеупорам.

Огнеупорщики, по мнению начальника ОУП В. Осипова, поддерживают в технически исправном состоянии действующее производство. Только за последние два-три года они освоили десятки новых видов огнеупоров, огнеупорных масс, которые комбинат приобретал на стороне, тем самым экономил деньги металлургам. И сегодня огнеупорное производство продолжает решать проблемы ОАО «ММК».

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ

На 120 суток

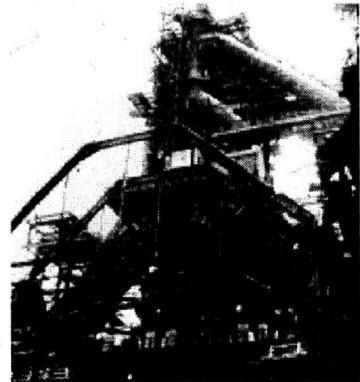
В середине минувшей недели остановлена на ремонт второго разряда десятая доменная печь.

Последнее время она работала в половину своей мощности: еще в прошлом году «Горгостехнадзор» пытался запретить ее эксплуатацию из-за полностью выработанного ресурса. И только квалифицированная работа персонала и вовремя проведенный трехсуточный ремонт, направленный на ликвидацию продувов, позволили десятой отработать до запуска первой печи.

Как сообщил заместитель начальника доменного цеха С. Нефедов, ремонт продлится 120 суток. Будут заменены полностью кожух шахты с охлаждением, в том числе маратор — кольцевая балка для передачи давления кладки и холодильники шахты на опорные колонны доменной печи, углеродистые блоки горна, шихтоподача.

К участию в ремонте будут привлечены ЦРМО № 5, АО «Монтажник», «Магнитогорскспецстройремонт», «Металлургмеханомонтаж». Начальником ремонта назначен заместитель начальника цеха по капремонтам П. Котов.

Г. ГИРИН.



Бог в помощь. И погода...

На комбинат лето приходит рано. В городе деревья еще не вышли из спячки, а иной комбинатский тополек, пригревшись возле горячей трубы, давно уже брызнул летней зеленью, поразвесил сережки...

На домне период жарких смен начался аж в апреле и продлится почти до октября. В эти месяцы соль пудами выстывает на спецодеждах горновых, а чай — «фирменный» напиток доменщиков — выпивается реками. Благо, как выразился заместитель начальника доменного цеха В.Л. Терентьев, нынешней весной сам Бог помогает металлургам — жары большой нет. А ведь бываюто годы — заледит пекло, сто потов за смену сойдет. Впрочем, не привычки доменщики полагаются на милость природы. Заранее готовятся к лету. Не стал исключением и нынешний год.

Цеховое распоряжение давно уже наметило важнейшие моменты подготовки к работе в летних условиях. Начали с наведения порядка. Преобразилось «лицо» цеха: подкрасили, побелили фасады, засветились чистой перекисью и пешеходные дорожки. Сегодня на территории цеха непросто навести идеальный порядок: идет большая модернизация, меняют железнодорожные пути. Без увеличения, доменщики перестраивают половину своего хозяйства. Скоро мощные миксеровозы получат новые подъездные пути. А пока груды земли, строительный скраб мешают вычистить территорию до блеска. Но и это — лишь внешняя сторона подготовки к лету. Главное же сейчас — отладить питьевой режим. Отревисированы сатураторные установки. Точки газированной и охлажденной воды появляются на всех печах. Ну и, конечно, традиционный чай: ему опытные доменщики отдают предпочтение. Позаботились

в цехе и о комнатах отдыха для горновых: кондиционеры работают исправно. До первого июля пройдут ремонты в «офисах», как иногда еще в шутку называют здесь комнаты отдыха, на 9, 7, 6, 4 доменных печах. Освежающего ремонта ждет пост Б на загрузке. И о душевых позаботились: на девятой и пятой печах провели капитальный ремонт «бытовок». Все здесь сегодня с иголочки — от пола, покрытого симпатичной итальянской плиткой, до сверкающих никелем смесителей. Радоваться бы этому, но вот незадача: нет-нет да посягнет кто-нибудь на новые изящные «барашки» кранов. Мелочь, кажется, но как портится настроение и у цехового начальства, и у самих рабочих: к хорошему быстро привыкаешь и расставаться с ним уже не хочется.

Конечно, больше всего нынешним летом доменщиков беспокоит работа первой доменной печи: предстоит отладить быт на реконструированном агрегате. Как раз в это время цеховики занимаются установкой приточной вентиляции на загрузке. Во второй этап пуска первой домны включено окончание монтажа объектов экологии: гидрорубки, роторного фильтра на дымососе, вентиляцию подбункерного помещения. Особое внимание уделяют в цехе аспирации литейных дворов. Можно сказать, что для нашего немолодого доменного цеха это ноу-хау. Будут применены аэродинамические модули, которые выполняют функцию очистки воздуха от пыли. Если по привычной схеме воздух проходит через «Циклоны», где и осаждалась пыль, то теперь чудо-машинки, заимствованные у «оборонки», гарантируют более высокую степень очистки воздуха. Создатели новой системы очистки прочат уникальные возможности своему детищу, доменщикам же предстоит на практике проверить действенность этого метода в условиях своего производства.

Другая важнейшая задача — оборудование самых тяжелых участков горна, где наивысшая температура, повышенные температуры. Проблему предстоит решать

совместно с английской фирмой «KSR»: подписан контракт о поставке желобных, или иначе — заливных, масс. Ими и планируют закрыть желоба. И это тоже с отметкой «впервые на комбинате». Немалые затраты понадобились, чтобы изменить конструкцию самих желобов. Но они окупятся сторицей: ведь речь идет об условиях труда людей одной из самых горячих профессий комбината.

Итак, лето на дворе. И, кажется, радоваться бы и холодной водичке, бегущей из крана, и ледяной горло газировке, и мощным воздуходувкам... Да не тут-то было. Именно в летние смены разгоряченные металлурги чаще всего подхватывают простудные заболевания. Как показывает многолетний опыт, желание быстрее освежиться зачастую подводит не только новичков, но и горновых со стажем. Поэтому, говоря о подготовке к работе в летних условиях, не забывают в цехе и о психологической готовности рабочих. Опытный доменщик не торопится подставить разгоряченное тело под «сквозняковый» вентилятор, а холодной воде предпочтет горячий чай, который и жажду утолит быстрее, и здоровью не повредит. Как о достижении говорят в цехе об отсутствии в последние годы случаев перегрева: был как-то в прошлые годы один, да и тот расценивают как исключение из общего правила: сам пострадавший оказался на рабочем месте в весьма «подогретом изнутри» состоянии. Ныне уже нет необходимости напоминать людям, что только сами они смогут позаботиться о своем здоровье. Если прежде на ежегодную медкомиссию смотрели сквозь пальцы, то сегодня, чтобы пройти ее и остаться в рабочих рядах, нужно «полюбить себя, дорогое». Цеховики утверждают: нынешние медкомиссии сродни космическим. Заметил человек отклонение в своем здоровье — есть повод для беспокойства: заключение медиков может стать последней точкой в рабочей биографии. Прошлогодняя врачебная проверка выявила около сотни человек, не пригодных к работе в тяжелых ус-

ловиях: одному нельзя выходить в ночные смены, другому противопоказан тяжелый физический труд... Понятно, что никто не выставит специалиста со стажем за стены цеха, но и потерять хорошо оплачиваемую привычную работу никому не хочется. Это и стало одной из причин того, что любое новшество — будь то новая спецодежда или усовершенствованные защитные средства — цеховики встречают на «ура». Скажем, на смену прежним «лепесткам» приходят новые респираторы российской-американской фирмы «З-М». Многие рабочие запыленных подбункерных помещений уже по достоинству оценили «диквинку»: обеспечивается полная защита не только от пыли, но и всевозможных химических запахов. «Три эмки» можно использовать в течение нескольких смен, а самое важное — от выдыхания они не запотевают.

Лето — не только жаркая работа, но и возможность отдохнуть, восстановить силы. По цеховой статистике, каждый рабочий хотя бы раз в четыре года именно летом идет в очередной отпуск. А он на домне довольно продолжительный: уходя в мае, человек прибывает еще и июньские деньки. И коль уж посчастливилось получить летний передых, в цехе позаботятся, чтобы человек путевку получил уж если не в дом отдыха, то, по меньшей мере, на цеховую турбазу. Во всяком случае, свой «путевочный лимит» доменный цех использует на все сто.

Тема жары, лета в доменном цехе практически неисчерпаема. Увязывается она и с предстоящей остановкой на капитальный ремонт десятой доменной печи, где основной упор также сделают на улучшение условий труда горновых, а еще — с необходимостью реконструкции печей № 6 и 8. На передний план выходят вопросы перераспределения рабочей силы, кадровые проблемы, трудовой дисциплины, травматизма... Словом, Бог в помощь, господа-товарищи доменщики. И пусть природа будет к вам благосклонна.

Т. ТРУШНИКОВА.