

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЦПН, завода и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина

22 АВГУСТА
1944 ГОДА
ВТОРНИК
№ 100 (723)

Четвертая заводская комсомольская конференция

19—20 августа состоялась четвертая конференция комсомольской организации завода. На повестке дня — отчет завкома комсомола о проделанной работе за год после третьей комсомольской конференции, выборы заводского комитета комсомола и делегатов на конференцию комсомола Сталинского района.

Отчетный доклад сделал секретарь завкома комсомола тов. Буйвид. С деловой критикой работы завкома выступило 14 человек, в том числе секретарь Челябинского обкома комсомола тов. Борисов, парторг ЦК ВЛКСМ на комбинате тов. Петруша, заместитель директора комбината тов. Киселев.

В завком комсомола тайным голосованием избраны тт. Буйвид, Литовченко (начальник смены стана «500»), Чуданов (секретарь комитета ВЛКСМ доменного цеха), Васильева, Нацон, Тиман (секретарь комитета ВЛКСМ сортопрокатного цеха), Манаров (секретарь комитета ВЛКСМ новопитавочного цеха), Плешков (секретарь комитета ВЛКСМ проволоочно-пильного цеха), Домичев (начальник смены стана

«250»-1), (секретарь комитета ВЛКСМ котельного цеха), Хархота (подручный слесаря третьего мартеновского цеха).

На конференции были вручены знамена обкома и горкома ВЛКСМ комсомольско-молодежным коллективам—тринадцатой мартеновской печи и смене тов. Соколова из среднепечного цеха за отличную работу в июле.

В заключение участники конференции приняли обращение к комсомольцам и молодежи предприятий Челябинской области с призывом начать соревнование за достойную встречу годовщины со дня подписания комсомольцами и молодежью Советского Союза клятвы вождю народов товарищу Сталину.

Краткое изложение доклада тов. Буйвида и отдельных выступлений дадим в очередном номере нашей газеты.

На первом организационном заседании завкома комсомола нового состава секретарем завкома избран тов. Буйвид, его заместителями тт. Литовченко и Васильева.

ОТМЕТИМ ГОДОВЩИНУ КЛЯТЫ ВОЖДЮ НОВЫМИ ПОБЕДАМИ В ТЫЛУ!

Ко всем комсомольцам и молодежи заводов и фабрик Челябинской области

Десять месяцев тому назад, в канун 25-летия ленинско-сталинского комсомола, комсомольцы и молодежь Советского Союза в письме к товарищу Сталину поклялись:

«Вместе со всем народом мы, комсомольцы и советская молодежь, будем работать с еще большей энергией, мобилизуем все силы, чтобы полностью обеспечить Красную Армию всем необходимым для разгрома врага».

Комсомольцы и молодежь Сталинской Магнитки наряду со всеми комсомольцами и молодежью страны подписали клятву вождю.

Свято выполняйте свою клятву молодые металлурги Магнитки. За десять месяцев со дня подписания письма товарищу Сталину мы выдали сверх плана:

Кокса 1500 тонн.
Чугуна 2500 тонн.
Стали 40.000 тонн.
Проката 45.000 тонн.

В четыре раза за это время сократилось на нашем заводе число молодых рабочих, не выполняющих производственной нормы, вдвое возросло количество молодых двухсотников, в четыре раза — число молодежных бригад.

Для ускорения восстановления Донбасса комсомольцы и молодежь нашего завода отправили восемь вагонов оборудования, инвентаря, различных материалов Всесоюзной кочегарке.

Проявляя заботу о детях фронтовиков, наши комсомольцы и молодежь собрали в фонд помощи детям фронтовиков 400.000 рублей, оказали большую помощь одеждой, обувью, посевными материалами подшефному детскому дому.

Два месяца отделяют нас от годовщины со дня подписания клятвы товарищу Сталину. Эти месяцы необходимо ознаменовать усилением помощи фронту, сверхплановым металлом для Красной Армии.

Мы, комсомольцы и молодежь Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината имени Сталина, обращаем ко всем комсомольцам и молодежи Челябинской области:

Давайте начнем соревнование молодых рабочих за достойную встречу годовщины со дня подписания клятвы товарищу Сталину.

В этом соревновании мы берем на себя такие обязательства:

Выдать комсомольско-молодежными агрегатами, сменами, бригадами цехов основного металлургического производства сверх десятимесячного плана 1944 года:

Стали 50.000 тонн.
Проката 50.000 тонн.

Закончить выполнение десятимесячной программы комсомольско-молодежными бригадами, сменами, вспомогательными и специальными цехами нашего завода к 1 октября 1944 года.

Довести количество комсомольско-молодежных бригад на заводе до пятисот.

К 1 ноября выполнить годовой план подготовки новых кадров и повышения производственно-технических знаний молодежи.

Выполнить контрольное задание по подготовке значкистов ГТО. Полностью подготовить спортивные базы к зиме.

Добиться своевременной и качественной подготовки молодежных общежитий к зиме.

Активно участвовать в подготовке цехов комбината к зиме.

Отметим годовщину клятвы товарищу Сталину новыми производственными победами!

(Принято на IV-й общезаводской конференции комсомольской организации ММК имени Сталина 20 августа 1944 года).

Стахановский итог

Стахановский итог своей работы за две декады августа подвели коллективы сортовых станов. Славно поработала на стане «300»-1 бригада мастера тов. Тимоненко и старшего вальцовщика тов. Дьячкова. За двадцать дней этого месяца она сумела прокатать 1016 тонн сверхпланового металла. На этом же стане неплохих результатов в социалистическом соревновании добились бригады, возглавляемые мастерами тт. Гуровым и Кривошейцевым,

старшими вальцовщиками тт. Янурой и Карповым. Первая прокатала 311, вторая — 416 тонн металла дополнительно к плану.

С перевыполнением своих заданий вышли за 20 дней августа также все три бригады стана «300»-1. Первенство здесь завоевала бригада мастера тов. Арцыбашева и старшего вальцовщика тов. Осолодова. Она перевыполнила план на 917 тонн металла.

В плену „непреодолимых“ трудностей

Почти ничего не изменилось за последние две недели на участке производства ушпренных кверху изложниц. За это время цех подготовки составов не получил ни одной изложницы. Между тем, в фасоннолитейном цехе изготовление изложниц идет своим чередом. Здесь за последнее время освоена формовка и отливка отверстия для пробки по новому способу. Теперь отверстие по своей окружности более правильное, стенки его ровные. Таких изложниц с 3 августа выпущено 90 штук, но эта продукция аккуратно складывается, не имея применения на производстве.

Какова же судьба изложниц, отлитых применительно к последним техническим условиям? Вот что говорят цифры. Из 90 изложниц десять оказались вполне годными и приняты работниками ОТК для отправки в цех подготовки составов. Такое же количество изложниц признано вполне годным по литью, но все они оказались дефектными по химическому анализу. В окончательный брак пошли 15 изложниц. Фактически оказались забракованными 39 изложниц, у которых размеры пробки не отвечают техническим требованиям. Дело в том, что головка пробки в этих изложницах выступает над отверстием на 10—25 миллиметров вместо 5 миллиметров, обусловленных новыми техническими условиями. Этот дефект явился следствием того, что до сих пор нет еще строгой стандартности размера отверстия для пробки.

Работники отдела технического контроля тщательно ломают голову, пытаются разгадать смысл некоторых пунктов новых технических условий. Вот один из них: «Допустимые отклонения размеров на пробковом отверстии должны укладываться в пределах плюс два—один мм по диаметру

с обеспечением плотности заклипания отверстия пробкой на величину не менее половины высоты пробки». Читая и пересчитывая контролеры этот параграф технических условий и никак не могут решить, что же означает «плотность заклипания». Плотность может быть достигнута, а зазоры между пробкой и стенками отверстия все же неизбежны, а какие они по своему размеру — этого вопроса и не могут решить работники ОТК.

16 августа комиссия во главе с главным сталеплавильщиком комбината тов. Шнееровым и начальником цеха подготовки составов тов. Николаевым, обследовала условия производства изложниц в фасоннолитейном цехе. Осмотрев 39 изложниц, забракованных по несоответствию размеров отверстий и пробки, комиссия так и не решила, могут ли они быть использованы в производстве с этим «условным» дефектом. Решено подвергнуть их испытанию.

Сколько же времени еще потребуется техническому отделу комбината для того, чтобы внести полную ясность в технические условия производства изложниц?

П. КОЗЛОВСКИЙ, и. о. начальника участка ОТК литейных цехов.

ОТ РЕДАКЦИИ:

Автор настоящей статьи вполне правильно ставит вопрос о необходимости создания нормальных условий для производства изложниц. Технический отдел комбината должен, наконец, дать вполне ясные, не вызывающие недоумений, технические условия изготовления и приемки изложниц. Дальнейшее промедление вызовет затруднения в работе цеха подготовки составов и транспортировке плавок. Должна также решиться судьба и ста ранее забракованных изложниц.

Скоростными методами отремонтируем печь

На славу послужила фронту вторая мартеновская печь. Под управлением сталеваров тт. Брючкова, Соколова, Козырова, а также обермастера тов. Сушко она проработала более четырех месяцев без ремонта и выдала за это время 234 плавки.

16 августа вторая печь стала на ремонт. Места сталеплавильщиков заняли ремонтники. Над восстановлением печи коллективно работают каменщики цеха ремонта промпей, котельщики котельно-ремонтного цеха, слесари, электрики, водопроводчики. Перед ними поставлена боевая задача — вернуть печь в строй действующих за двенадцать суток. Предстоит нелегкая работа, если учесть, что обычно на холодный ремонт мартеновских печей требовалось 18, но не менее 16 суток.

Демонтажные работы проводятся по графику, а некоторые коллективы уже опередили график. По-гвардейски трудятся, под руководством старшего мастера котельноремонтного цеха тов. Охременко, бригады тт. Анпилогова, Осина, Тапинулина, Стаценко, дающие на демонтажных работах по полторы нормы.

Жесткие сроки на ремонте печи, а котельщики все же выполнили задание по демонтажу досрочно на восемь часов. Уложились в график при разборке водопроводной линии и слесари куста мартена, возглавляемые тов. Доценкиным.

С девятнадцатого августа начался второй этап ремонта. Коллектив котельноремонтного цеха, на 12 часов опередив график, начал монтаж печных устройств.

Ремонт второй печи протекал бы более успешно, если бы своевременно доставлялось на ремонтную площадку все необходимое. Из рук вой скверно организовано снабжение ремонтных бригад кислородом. Почти ежедневно ремонтники нервничают, вызывают по телефону экспедитора кислородного завода, требуют немедленной доставки баллонов, но тот каждый раз невозмутимо «утоляет» одним и тем же ответом: «Машина вышла. Сейчас будет доставлено». Однако проходит час, потом еще несколько часов, но баллонов с кислородом нет. 17 августа, например, вместо 100 баллонов кислородный завод (начальник тов. Михайлен) доставил только восемь баллонов.

Так же плохо обслуживает ремонт печи и отдел снабжения комбината. Восемидюймовые трубы были доставлены на печь с опозданием на четверо суток. По вине руководителей кислородного завода и отдела снабжения (и. о. начальника тов. Дыкин) были задержаны отрезные, сварочные работы и монтаж водопроводной линии.

Боевая задача — отремонтировать вторую мартеновскую печь в небывало короткие сроки должна быть решена по-фронтовому общими усилиями всех отделов и цехов, имеющих непосредственное отношение к ремонту. Снабженцы, кислородники не имеют права отставать в темпах от гвардейского труда котельщиков и передовых участников ремонта.

А. КОЛОТИЛИН.



На снимке лучшие станочники передовой в основном механическом цехе комсомольско-молодежной фронтовой бригады: первый ряд — тт. Волочаева, Давыдов (в центре), Макаркина; второй ряд—Обедова, Воронцова, Ишо; на первом плане слева мастер бригады тов. Быков. Фото М. Михайловой.