

На комбинате—тревожное положение с выполнением плана!

Пролетария всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 61 (3144).
Год издания 21-й

СРЕДА, 25 мая 1960 года.

Цена 15 коп.

Считанные дни остались до конца пятого месяца второго года семилетки. Нужно сделать все возможное, чтобы успешно выполнить плановые задания и свои социалистические обязательства

Снабжение ведется „с колес“

Проходя по печному пролету второго мартеновского цеха, сразу заметишь, что чего-то не хватает. Ряд печей стоит, готовый принять металлолом, сталевары, мастера суетятся, нервничают, а дела нет. А на таблице у печи с каждым днем записывается растущий долг.

Что мешает мартеновцам нормально работать, варить сверхплановую сталь?

Ответ один—плохое снабжение цеха шихтовыми материалами. Вследствие этого завалка металлургического лома затягивается свыше положенного времени до трех часов, расстраивается печь, нарушается график, снижается производительность.

Особенно мешает работе цеха систематическая нехватка металлургического лома. В бункерах шихтового двора должен быть постоянный запас металлолома, но его нет. Больше того—цех ежедневно недополучает около 400 тонн металла из запланированного для нормальной работы цеха.

Отсутствие запасов заставляет брать металлолом, как говорится, «с колес». Только придет состав с металлоломом, его сразу же перегружаем в мульды и направляем к печам.

Но беда в том, что копровики, грузя легковес, не всегда полностью используют вагоны. Как правило в каждом вагоне не хватает 5—10 тонн металла и в 5 полусотках на шихтовый двор приходит не 150 тонн металла, а 80—120.

Это получается потому, что ко-

провики не используют пакетир-пресса, не прессуют легковес, чтобы он занимал меньше места и чтобы его можно было больше загрузить в каждый вагон.

Не продумано и планирование. В то время, как мартеновские цехи все время увеличивают выплавку стали, копровикам дается план, не обеспечивающий достаточное снабжение мартеновских цехов металлоломом. Поэтому, хотя копровики и выполняют план, но существенного улучшения в снабжении мартеновцев металлоломом не видно.

Сдерживает работу шихтового двора и то, что металл приходит в вагонах, из которых приходится выгружать его электромагнитом. Это затягивает разгрузку на 2 часа. В последнее время транспортники оборудовали состав из 7 саморазгружающихся думп каров. Разгрузка идет быстро. Весь состав разгружается за 10 минут вместо двух часов при разгрузке магнитом.

Это очень нужное дело, оно способствует ускорению оборотов вагонов и обеспечению потребности цеха в металлоломе. Но семи думп каров мало. Надо еще столько же, тогда работа пойдет быстрее и будет создана возможность для нормального проведения завалок мартеновских печей.

Этим важным вопросом должны серьезно заняться начальник транспорта т. Баранов, начальник копрового цеха т. Савранченко, заместитель начальника производственного отдела т. Савельев.

Большие претензии мартеновцев и к горнякам. У нас создаются значительные перебои в доставке руды, ее зачастую в бункерах нет. А известняка нет совсем.

Кроме того, качество руды всегда не соответствует требованиям. Руда, поступающая к нам, должна иметь серы не более 0,06 процента. Горняки же зачастую дают руду, где содержание серы доходит до 0,09 и больше. Бывает так, что в одном составе в вагонах подают руду разного качества.

Приходится некондиционную руду возвращать. Возникают лишние перевозки, попусту гоняют вагоны, а в цехе испытывается острый недостаток в руде и сырья. Выходят графики работы мартеновских печей. Такое положение нельзя считать нормальным, и начальник горного управления т. Котов должен решительно улучшить снабжение мартеновских цехов рудой.

Все эти недочеты губительно отражаются на плане, возникает задолженность печей и цеха в целом, ставится под угрозу выполнение обязательств мартеновцев во втором году семилетки. Надо устранить их, наладить нормальную работу мартеновских цехов, обеспечить выполнение обязательств мартеновцев во втором году семилетки и в борьбе за достойную встречу Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга.

М. ГОРБАЧЕВ,
помощник начальника
цеха по шихте.

Нужны общие усилия

Приближается конец месяца. Для производственников это всегда напряженный момент: надо уничтожить все «огрехи», возникшие в течение первой половины месяца, бороться за перевыполнение задания. А каково приходится нам сейчас, когда цех пока что не справляется с планом. За доменщиками немалая задолженность.

Требуют чугуна мартеновцы, их, в свою очередь, беспокоят прокатчики. Не отгружается полностью по заказам передельный чугун. И заводы-заказчики по этому поводу тоже выражают свое беспокойство. Все это делает обстановку особенно напряженной. Кому хочется ходить в задолжниках, выслушивать сердитые претензии, поэтому все усилия доменщиков направлены к тому, чтобы выйти из этого серьезного положения, попасть снова в ровный ритм.

Что же это за трудности, которые нервируют, тормозят работу всего коллектива? Поговорите с любым мастером, горновым, газовщиком, каждый из них выскажет свои претензии. Взять хотя бы агломерат. Когда все нормально, его мы получаем с 56-

процентным содержанием железа. Сейчас здесь такие цифры—54, 53, а иногда и 52 процента.

Но главное—это плохой кокс. Из-за него и получается некачественный металл, случаются остановки из-за сгорания охлаждающих приборов: фурм, шлаковых приборов и др. Барабанная проба кокса составляет порой 298, 300 килограммов, а нормальным считается 325 килограммов. Много в поступающем сейчас на домну коксе мелочи, мусора, большие отклонения по влаге.

Все это вызывает неустойчивую работу печей. И, как результат этого, повышение содержания серы, за которую нам так достается от сталеплавыльщиков, прокатчиков.

Такое положение дальше недопустимо, невыполнение плана по чугуну обязательно скажется на производительности других ведущих цехов комбината. Чтобы вырваться из неблагоприятных условий, нужны общие усилия и доменщиков, и коксовиков, и горняков. Только так можно добиться положительных результатов.

В. ФОМИН,
заместитель секретаря партийного бюро доменного цеха.

44 ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Пожалуй, еще ни один месячник не проходил в цехе так живо, как смотр по технике безопасности, медицинском обслуживании, промышленной санитарии. Буквально с первого дня стали поступать предложения и их приносят до сих пор. В специальном списке уже зарегистрировано сорок четыре предложения.

По несколько идей подали бригадир Г. В. Сухарев, подручный кузнеца Т. Каламураза и другие. Мысль Каламураза об установке второй подставки на полутонном молоте не только дает облег-

чение, но и повышает производительность труда.

Н. И. Внучков, кузнец, отметил, что у горна четырехсоткилограммового молота необходимо установить вытяжной зонт с тем, чтобы дым не направлялся в цех.

Г. В. Сухарев прикинул, как удобнее и безопаснее грузить бандаж в термические печи. Он предложил установить специальные автоматические клещи для погрузки бандажей.

Г. МАКАРОВ,
бригадир сварщиков-отжигальщиков.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней мая 1960 года (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	— 99,3	98,9	102,5	Кокс	— 98,8	98,7	100,1
Сталь	— 99,0	98,5	100,7	Агломерат	— 99,3	105,6	100,2
Прокат	— 94,1	84,6	85,6	Огнеупоры	— 100,7	107,2	100,9
Руда	— 98,6	100,1	102,3				

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК	КМК	НТМК
Мартеновский цех № 2 — 98,8	Мартеновский цех № 1 — 100,8	Мартеновский цех № 1 — 100,4
Мартеновский цех № 3 — 100,1	Мартеновский цех № 2 — 96,4	Мартеновский цех № 2 — 100,6
Обжимной цех — 96,0	Обжимной цех — 99,7	Обжимной цех — 103,4
Копровый цех — 99,1	Копровый цех — 104,3	Копровый цех — 98,4
ЖДТ — 103,1	ЖДТ — 104,8	ЖДТ — 98,6
Доменная печь № 2 — 100,1	Доменная печь № 1 — 99,4	
Доменная печь № 3 — 98,7	Доменная печь № 3 — 99,0	
Мартеновская печь № 2 — 93,0	Мартеновская печь № 2 — 100,4	
Мартеновская печь № 3 — 102,0	Мартеновская печь № 3 — 97,6	
Мартеновская печь № 12 — 99,6	Мартеновская печь № 10 — 97,9	
Мартеновская печь № 13 — 137,5	Мартеновская печь № 7 — 102,6	
Мартеновская печь № 19 — 96,5	Мартеновская печь № 15 — 99,5	
Мартеновская печь № 22 — 97,9	Мартеновская печь № 8 — 103,3	
Среднелистовой стан — 102,3	Листопркатный цех — 103,1	
Стан «500» — 90,3	Среднесортный цех — 96,4	

ИЗВЕЩЕНИЕ

26—27 мая в лекционном зале технического кабинета (школа рабочей молодежи № 2) состоится техническая конференция на тему: «Улучшение качества передельного чугуна».

Начало заседаний в 17 часов.

