

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания 11-й
№ 144 (1682)
ПЯТНИЦА
1
декабря 1950 г.
Цена 15 коп.

Комбинат досрочно выполнил план одиннадцати месяцев по всему металлургическому циклу

Коллектив комбината, соревнуясь с кузнецкими металлургами, на трудовой вахте в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся добился новой производственной победы.

28 ноября комбинат закончил план 11 месяцев по всему металлургическому циклу.

Сталеплавильщики выдали около 3 тысяч 500 плавов скоростным методом.

К ДНЮ ВЫБОРОВ — ГОДОВОЙ ПЛАН!

ПЕРЕДОВЫЕ МЕТОДЫ — ОСНОВА БОЛЬШЕВИСТСКИХ ТЕМПОВ ПРОИЗВОДСТВА

Верный путь к высокому производству

В начале сентября нынешнего года коллектив нашего цеха горячо поддержал начинание инженера фабрики «Пролетарская победа» т. Ковалева, который предложил на основе обобщения передового опыта переходить на коллективную стахановскую работу.

Мы решили по методу т. Ковалева обучать стахановским приемам труда средних и отстающих рабочих.

Претворение в жизнь этого решения начали с того, что на расширенном совещании инженерно-технических работников и стахановцев наметили темы, над которыми нужно работать, подобрали стахановцев, чьи приемы труда заслуживают изучения. К решению этой задачи привлекли инженерно-технических работников. Инженеру Мухомову, например, поручили изучать приемы работы токарей тт. Бутко и Левченко, инженеру т. Ронину — приемы работы токарей тт. Деревского и Крашенинникова. Такие же поручения получили и другие инженерно-технические работники — тт. Кучковский, Караптан и еще ряд товарищей.

За три последних месяца были изучены приемы работы многих стахановцев.

Выяснилось, что токарь т. Крашенинников применяет наиболее рациональные приемы и усовершенствованную технологию на обработке конических шестерен. Это позволяет ему на таком виде изделий добиваться самых высоких в цехе показателей. Он до предела сократил так называемую «ручную» работу, в то время, как другие токари много делают «вручную» и этим самым замедляют процесс изготовления детали.

Токарь т. Чуйкин пользуется наиболее прогрессивными приемами при обработке бандажей. Это дает ему возможность затрачивать на обточку бандажей самое минимальное время и добиваться исключительной точности обработки.

Кузнец т. Коновалов на отковку втулок затрачивает значительно меньше времени, чем другие кузнецы. Он совершенно исключает одну операцию, которую проделывают другие кузнецы — выкатку круглой заготовки из квадрата до прошивки отверстия.

Сверловщик т. Сафиев на сверловке глубоких отверстий применяет наиболее рациональную технологию, а сверловщик т. Чернов — наиболее целесообразную геометрию (несимметричную заточку).

Из всех изученных приемов работы стахановцев мы отобрали самые передовые, обобщили их. Затем были составлены карты, в которых рекомендуется применять эти приемы на обработке той или иной детали. Тут же дали их описание и сделали чертежи. Карты утверждены техническим советом цеха. Таких карт уже составлено две — по передовым приемам работы сверловщиков и кузнецов.

Сейчас мы приступили к обучению передовым приемам труда рабочих различных специальностей. Эту работу уже начал проводить специально назначенный начальник цеха мастер т. Ульянов. Он провел несколько совещаний с мастерами отделов и с рабочими, познакомил их с содержанием карт передовых приемов труда. Такие совещания, в частности, были проведены в сверлильном и в кузнечном отделах.

Такой порядок пропаганды передовых методов уже дал первые плоды. После ознакомления с приемами труда кузнеца т. Коновалова все кузнецы стали работать его методом. Производительность их труда заметно повысилась.

После проведенного совещания т. Ульянов и мастера отделов внедряют передовые приемы прямо на рабочих местах, обучая сверловщиков и кузнецов.

То, что нами сделано, — это лишь начало большой работы. Мы понимаем, что изучение передовых методов стахановцев — дело не кампанийское. Ежедневно выявляются все новые и новые передовики производства, совершенствуется труд людей. В нашем цехе имеется не один десяток новаторов производства, и мы обязаны ежедневно изучать их приемы, отбирать наиболее совершенные из них и делать передовой опыт достоянием всех рабочих.

Мы уже приступили к изучению приемов труда токарей, слесарей, кузнецов и стахановцев других профессий на изготовлении разнообразных деталей.

Изучение, обобщение прогрессивного опыта наших стахановцев, а, главное, широкое обучение на основе этого опыта всех станочников откроет новые пути к повышению производительности труда, к значительному росту выпуска продукции механической обработки.

А. ШЕМЯВИЧ, заведующий технологического бюро основного механического цеха.

Сбереженные миллионы

В борьбе за экономию государственных средств с начала года были достигнуты хорошие показатели почти по всем ведущим цехам комбината.

Самых значительных успехов добился коллектив коксохимического цеха. За счет бережливого отношения к сырью, материалам и топливу коксовики сэкономили за десять месяцев около семи миллионов рублей государственных средств.

Рентабельно работали доменщики. Они сэкономили сырье, материалы и топлива на 3 миллиона 560 тысяч рублей.

Среди прокатчиков большую сумму экономии государственных средств дал коллектив сортопрокатного цеха (4 миллиона 754 тысячи рублей). Проволочники и пшенисовики сэкономили 2 миллиона 227 тысяч рублей, обжимщики — около двух миллионов рублей.

Хорошие показатели у мартеновцев первого и второго цехов. Коллектив первого цеха дал 3 миллиона 443 тысячи рублей экономии, а коллектив второго цеха — 3 миллиона 280 тысяч рублей.



На снимке: передовой бригадир котельно-ремонтного цеха Е. Корнилов. Со своей бригадой слесарей он закончил годовую норму в начале октября, а сейчас на вахте в честь выборов в местные Советы добивается более высоких показателей, выполняя по две нормы за смену.

Фото Е. Карпова.

НА ВАХТЕ В ЧЕСТЬ ДНЯ КОНСТИТУЦИИ

Коллектив лучшего в Советском Союзе доменного цеха славой несет стахановскую вахту в честь наступающих всенародных праздников — Дня Сталинской Конституции и дня выборов в местные Советы депутатов трудящихся.

Высоко держат знамя социалистического соревнования доменщики четвертой печи во главе с мастерами тт. Беликовым, Котузовым и Рыжовым. За 27 дней ноября они выплавляли сверх плана многие сотни тонн чугуна.

Отличные образцы работы показывают доменщики третьей печи под руководством мастеров тт. Орлова, Черкасова и Душкина, реализовавшие план за этот же период на 103,6 процента.

Значительного перевыполнения плана с начала месяца добился коллектив пятых домны (мастера тт. Буданов, Сазоненко, Подухин).

Неплохие показатели имеют и доменщики первой печи (мастера тт. Хабаров, Лисенков и Белич), также перевыполняющие задание с начала месяца.

ОТВЕЧАЕМ НА ВЫЗОВ КОЛЛЕКТИВА ДВАДЦАТОЙ ПЕЧИ

Призыв коллектива комсомольско-молодежной двадцатой печи третьего мартеновского цеха нашел горячий отклик у молодых сталеплавильщиков первого мартеновского цеха.

Бригады нашей четвертой комсомольско-молодежной печи обсудили обращение сталеваров тт. Родичева, Антипина и Творогова и решили вступить в социалистическое соревнование за выполнение годового плана к 17 декабря — дню выборов в местные Советы депутатов трудящихся.

Движимые патриотическим стремлением достойно отметить наступающие великие всенародные праздники — День Сталинской Конституции и день выборов в местные Советы депутатов трудящихся, мы берем на себя обязательства:

Годовой план выполнить к 13 декабря, дать дополнительно к плану сотни тонн металла.

Сократить график продолжительности плавов на 1 час.

За счет бережного расходования сырья, материалов и топлива сэкономить за год не менее 1 миллиона рублей государственных средств.

Мы вызываем на социалистическое соревнование коллектив шестой комсомольско-молодежной печи, а также призываем последовать нашему примеру коллективы других печей.

Н. АВЕРЬЯНОВ, В. ГРЕЧИШКИН, С. ГАВРИН, сталевары четвертой комсомольско-молодежной печи первого мартеновского цеха.

Победа коллектива патриотов

Давая ежедневно многие тонны сверхплановой стали, сталеплавильщики третьей печи, возглавляемые сталеvarами — членом Советского Комитета защиты мира, кандидатом в депутаты областного Совета Владимиром Захаровым, кандидатами в депутаты городского Совета Иваном Семеновым и Мухамедом Зинуровым — досрочно выполнили годовую план.

Первой (27 ноября) завершила план 1950 года печная бригада Владимира Александровича Захарова. 28 ноября выполнила годовую план бригада Ивана Ива-

новича Семенова. С начала года эта бригада выдала скоростным методом 90 плавов. Рационально используя агрегат, т. Семенов снимает с каждого квадратного метра площади пода печи на 1.100 кг металла больше, чем предусмотрено нормой, и варит сталь высокого качества.

30 ноября выдала последние тонны стали в счет годового плана бригада Мухамеда Зинурова.

Сталеплавильщики третьей печи сэкономили в ноябре сырья, материалов и топлива больше чем на 50 тысяч рублей.

СОВЕЩАНИЕ ДОВЕРЕННЫХ ЛИЦ

1 декабря с. г. в помещении клуба внутризаводского железнодорожного транспорта (трамвайная остановка «Кировская») состоится инструктивное совещание доверенных лиц по выборам кандидатов в депутаты областного, городского и районных Советов депутатов трудящихся по Сталинскому району.

Приглашаются заведующие агитпунктами и секретари партийных организаций. Сталинский район ВП(с).