

РАВНЯТЬСЯ НА ПЕРЕДОВИКОВ, ПОДТЯГИВАТЬ ОТСТАЮЩИХ

Стахановцы рационализаторы

В кузнечно-гибочном отделе котельно-ремонтного цеха есть немало работников, которые успешно выполняют свои обязательства в соревновании за достойную встречу 30-й годовщины Октября. Стремясь перевыполнить обязательства, кузнецы и молотобойцы рационализировали свой труд и добиваются высоких производственных показателей.

В апреле особенно отличился кузнец Мухамед Галеев. Он со своим молотобойцем Николаем Стяжковым выполнили по две месячных нормы. Они рационализировали свою работу при изготовлении деталей для рамок лапоров коковых печей. Эти детали они нагревали в двух горнах, кроме того, их рабочий день был уплотнен. Все это дало возможность выполнить задание на 200 процентов.

Такие же показатели их труда и на изготовлении подвесок для прокатных цехов. Применяя штампы своей конструкции, они вместо ручной поковки изготавливали заготовки на воздушном молоте, что значительно ускорило работу.

На 200 процентов выполняет норму кузнец-котельщик комсомолец Иван Лазуткин со своим молотобойцем П. Филатовым и П. Трусовым. Применяя крап и лебедку, они в два раза ускорили гибку кантовочных рельс для доменных печей.

Рационализировали труд кузнец Моисей Руденко и его молотобоец Григорий Бориненко. Раньше рельсовую бронь для приемных воронок доменных печей изготавливали вручную четыре кузнеца. Тов. Руденко предложил новый способ — сгибать эти рельсы пакетом, сразу по несколько штук. Задание они выполнили вдвоем и в более короткий срок.

Стахановцы кузнечно-гибочного отдела принимают все меры к тому, чтобы выполнить годовой план к 7 ноября.

С. НЕННО, мастер котельно-ремонтного цеха.

ВПЕРЕДИ БРИГАДА ИСТРАТОВА

В проволочно-штрипсовом цехе на комсомольско-молодежном стане «300» № 2 впереди идет бригада мастера Истратова. За 13 дней мая бригада выполнила производственное задание на 117 процентов.

Высокие показатели имеет и коллектив бригады мастера Дейнеко, который за эти же дни выполнил производственное задание на 114 процентов.

Неисчерпаемые возможности повышения производительности труда

Широкое внедрение метода технолога Кировского завода А. Иванова раскрывает неисчерпаемые возможности для совершенствования всех процессов труда, с привлечением к разработке технологических мероприятий широких масс инженерно-технических работников и рабочих. Этот метод нашел широкое применение в цехе ремонта промышленных печей, где творческой инициативе отведено почетное место.

Много сделал для совершенствования труда, повышения производительных и качественных показателей ремонта мартеновских печей механик коммунист С. Ф. Шопин, который занимается улучшением производства на протяжении ряда лет.

До применения рационализаторских предложений т. Шопина многие трудоемкие работы на ремонтах печей (подписка кирпича к рабочим местам, уборка мусора, поочередная подача раствора) производились вручную.

С. Ф. Шопину удалось разрешить многие задачи по механизации ремонтов мартеновских печей. Особенно много поработал он в годы войны, когда требовалось плавить больше металла для фронта и, следовательно, сокращать время ремонтов печей. В результате упорного труда т. Шопина и работавших под его руковод-

По примеру технолога А. Иванова

Работаю я токарем в мастерских паровозного депо с 1936 года. Еще до войны я задумывался над тем, чтобы повысить производительность токарного станка. Я начал всемерно уплотнять рабочее время с тем, чтобы совершенно упразднить холостые ходы станка. Заблаговременно до начала смены подготавливал рабочее место, сподручнее раскладывал детали, предназначенные для обработки, и этим избегал лишних движений.

Уплотненность рабочего дня, конечно, способствовала повышению производительности станка, но это было далеко не то, чего я добивался. Тогда мне пришла мысль увеличить ход станка, пустить его на более быстрых оборотах. Но здесь возникла серьезная трудность — обычные резцы не выдерживали увеличенной быстроты вращения станка и горели. Тогда я решил пустить в ход победитовый резец, но это оказалось не так просто сделать. Обращение с победитом требует большой осторожности и умения. Прежде всего надо умело заправлять победитовый резец с тем, чтобы он не выкрашивался и не утрачивал своей стойкости.

Мои старания дали свои результаты — победитовым резцом мне удалось овладеть. Станок я пустил со скоростью до 650 оборотов вместо обычных 300—400 оборотов. Производительность труда сразу поднялась на 35—40 процентов.

Но и это меня не успокаивало. На станке я применил способ рационализаторских приспособлений. По моему предложению сейчас уже широко применяется в наших мастерских, так называемая, сверлильная головка на обработке деталей для инжекторов паровоза. Применение головки дает возможность сверлить отверстия детали одновременно и по внутренней и наружной поверхности. Такое приспособление сразу дало возможность повысить производительность станка в пять раз. Это как раз то, чего я так долго добивался.

Работая на сложных токарных заказах, я обычно выполняю две с половиной нормы. Как правило, к своему станку я не допускаю слесарей и все неисправности

устраняю своими руками. Одно это дает мне возможность детально узнать все технические особенности станка.

Я с большим интересом прочел в газетах об опыте технолога Кировского завода т. Иванова. Примерно то же, что делает т. Иванов я применяю и в своей практике. Конечно, недостаточно того, что стахановец, передовой рабочий сам хорошо работает, намного перевыполняя порученное задание. Борьба за выполнение плана послевоенной пятилетки требует подготовки высококвалифицированных кадров на каждом производственном участке.

Работая на станке скоростными методами, я свой опыт передаю другим. Из среды моих выучеников уже пять токарей работают по пятому и шестому разрядам. Мой ученик т. Завьялов работает высококвалифицированным токарем в котельно-ремонтном цехе. У нас в мастерских токарь шестого разряда т. Левашов — мой бывший ученик, выполняет нормы на 200—220 процентов.

Во время войны я провел три стахановские школы по 9 человек в каждой. Сейчас, уже в мирных условиях, я провел две стахановские школы и заканчиваю занятия с третьей школой.

Все мои ученики находятся на рабочих местах под моим постоянным наблюдением. Особенно мне хотелось бы отметить воспитанника ремесленного училища и мою ученицу т. Бейлину, которая с большим увлечением овладевает квалификацией токаря, быстро усваивает все мои советы и приемы работы.

После окончания смены в нашей мастерской начинается учеба. Непосредственно у станков я занимаюсь с молодежью моей школы. Вся учеба ведется путем практического показа и это дает прекрасные результаты.

Идя по пути технолога Иванова, я буду продолжать свое дело и обязуюсь во втором году новой сталинской пятилетки подготовить не менее 50 высококвалифицированных токарей из среды молодежи.

П. ЗАЙЦЕВ, токарь механической мастерской паровозного депо ЖДТ.

Закрепили итоги предмайских вахт

Сталелавильщики четвертой большегрузной печи первого мартеновского цеха закрепили итоги предмайских вахт. Сталелавильщики этой печи тт. Борчагин, Гаврин и Пугачев, соревнуясь со сталелавильщиками Кузнецка и сталелавильщиками

грузной печи тт. Шамсутдиновым, Ермоленко и Прохоровым, за 11 дней мая выплавляли 335 тонн стали сверх задания. Сталелавильщики № 5 за то же время выдали дополнительно к плану 190 тонн стали.

Шопина, секретаря партбюро т. Бутова. Директор комбината т. Носов и главный сталелавильщик т. Шнейров не раз отмечали ценную инициативу т. Шопина и коллектива, которым он руководит. За снижение простоев печей на ремонтах и качественное выполнение работ лучшие люди цеха удостоены правительственных наград. Механик-рационализатор С. Ф. Шопин награжден орденом «Знак почета» и значком «Отличник Наркомчермета».

Слаженный труд коллектива слесарей за осуществление механизации ремонта печей дал немалую экономию средств и материалов. Это отмечено в приказе Министра черной металлургии т. Тевосяна, который премировал т. Шопина полуторамесячным окладом.

Следуя инициативе технолога А. Иванова, механик т. Шопин разрабатывает новые мероприятия для более высокой производительности труда и улучшения качества ремонта мартеновских печей. Вместе со своим коллективом слесарей и станочников он совершенствует конструкции применяемых в работе транспортеров и прочих механизмов, чтобы с меньшей затратой труда добиться более существенных результатов.

Я. ГОЛУБЕНКО, инженер-конструктор цеха ремонта, промышленных печей.

Помогаем подшефному совхозу

С весны текущего года дворовый цех комбината шефствует над совхозом «Урал», Кизильского района. Чтобы осуществить практическую помощь совхозу в повышении урожайности и развитии животноводства, представители цеха установили с подшефным совхозом связь, ознакомились с его хозяйством и коллективом.

Совхоз овцеводческий. Он имеет 65 тысяч гектаров земли для пастбищ. Знающие и любящие свое дело работники совхоза обеспечивают надежный уход за поголовьем овец. Пример показывает чабан коммунист т. Ирсагимов, под наблюдением которого находится 750 овец. Он обязался в этом году добиться прироста поголовья овец на 130 процентов.

Коллектив совхоза борется за высокий урожай зерновых. Свыше половины посевной площади в 1200 гектаров уже засеяно. Тракторист т. Каюков, выполняя по две нормы, обеспечивает своевременную и высококачественную обработку земли.

Работники совхоза приняли активное участие в подписке на заем восстановления и развития народного хозяйства СССР. И здесь пример показал чабан т. Ирсагимов, который подписался на заем больше, чем на двухмесячный заработок.

Шефы взяли ряд обязательств помочь совхозу в борьбе за высокий урожай. В частности, коллектив нашего цеха берет на себя отремонтировать два мотора для комбайнов, непосредственно в совхоз будут откомандированы наши слесари.

Мы поможем также наладить в подшефном совхозе агитационно-массовую работу.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.

Нарушитель трудовой дисциплины

Дежурный по станции Гранитная Карташев, принимая смену 1 мая, осматривал все участки своего района. Все было в надлежащем порядке. Затем он прошел к подъемному крану, который грузил металл на платформы. Поговорив по пути с рабочими, Карташев зашел в кабину к машинисту. С его приходом погрузка прекратилась. А через некоторое время из кабины раздались звуки песни. Орли во весь голос. Кран вдруг дрогнул и тихо покатился по рельсам, массивным крылом он задел железнодорожную стрелку и сломал ее.

Удивлению прибежавшего начальника станции т. Кшаралут не было пределов: кран шел по железнодорожному пути, а из кабины неслась разгульная песня. Не сразу удалось начальнику станции остановить кран и унять не в меру разгулявшихся молодых.

После этого Карташев дал слово, что не будет «больше пить во время дежурства». 9 мая он не пил на дежурстве, а заранее нагрузился дома. Как-как он приехал на станцию, но работать не смог. Отыскав уютную будку, Карташев устроился в ней спать до конца смены. А т. Кшаралут в этот день исполнял две должности начальника станции и дежурного.

До каких же пор Карташев будет нарушать трудовую дисциплину?

Г. ФЕДОРОВ.

Розыгрыш по футболу

15 мая на стадионе металлургов состоится футбольный матч между первой командой спортобщества «Металлург востока» и командой Свердловского Дома офицеров.

Первая команда металлургов Магнитогорска в этом сезоне впервые участвует в розыгрыше на первенство СССР по футболу по второй группе. Соревнования футбольных команд будут проходить в течение всего летнего сезона.

Ответственный редактор Д. М. ГИЛОРЫБОВ.