

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПН, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина

8 ЯНВАРЯ
1944 ГОДА
СУББОТА
№ 3 (626)

ОПРАВДАТЬ ДОВЕРИЕ ВОЖДА!

С собрания городского партийного актива

6 января в драматическом театре состоялось собрание городского партийного актива, обсудившее задачи городской партийной организации в связи с приветственной телеграммой товарища Сталина магнитогорцам.

Обстоятельный доклад сделал секретарь ГЗ ВКП(б) тов. Фокин. Он отметил, что в истекшем году коллектив металлургов проделал большую работу. В сравнении с 1942 годом металлурги дали немалый прирост продукции. Значительное место в докладе тов. Фокин отвел безобразному использованию оборудования в ведущих цехах комбината.

— В 1943 году мощность оборудования доменной печи возросла на 25,3 проц., а производительность выросла только на 14,1 проц.— говорит тов. Фокин.— Производительность шести коксовых батарей в ноябре оказалась ниже производительности пяти батарей в октябре.

— Оборудование многих цехов в запущенном состоянии. График плановых и профилактических ремонтов не выполняются.— продолжает тов. Фокин.— Работу металлургов за истекший год нельзя признать удовлетворительной из-за небрежного использования оборудования. По этой же причине не выполняли государственного задания сталеплавильщики, а весь коллектив металлургов, за исключением коксовиков и горняков, не выполнил своих обязательств в ответ на доклад товарища Сталина. Очень много времени простояли прокатные станы вследствие разрывной скользящего отношения к механизмам со стороны

отдельных работников. Транспортники также допустили в 1943 году большое количество аварий и брака в работе.

После доклада развернулись оживленные прения. В своем выступлении начальник доменной печи тов. Михалевиц сказал: «Коллективами строителей в доменщиках осуществлен ряд мероприятий, направленных на улучшение работы цеха в 1944 году. Теперь у нас имеется западный выход железнодорожного пути, введена в эксплуатацию вторая шлаковая магистраль, создается запас шлаковых ковшей. Решен также вопрос о ремонте в этом году изношенных домен. Узким местом продолжает оставаться участок разлива чугуна. Коллективу разливщиков предстоит немало поработать, чтобы во время обеспечения печи ковшом, не срывать графика. Особо отметил тов. Михалевиц плохое качество кокса. Много заготов в работе цеха создают транспортники. Руководители транспорта тт. Ильенко и Советов слабо борются с бракоделами».

Тов. Михалевиц заверил партийный актив в том, что доменщики оправдают доверие вождя и улучшат работу в текущем году.

На собрании выступил также тт. Гребенников (сталевар второго мартеновского цеха), Щепанский (секретарь парторганизации третьего мартеновского цеха) и др.

Собрание партактива приняло развернутое решение по улучшению работы комбината, стройки и других предприятий города в ответ на телеграмму вождя.

МОЖЕМ ДАВАТЬ БОЛЬШЕ СТАЛИ

Новый год коллектив первого мартеновского цеха встретил перевыполнением декабрьского плана. Славно поработали в минувшем году сталевары тт. Артамонов, Приликов, Зенуров, Затынский, Смердин, Шахмудин, мастера тт. Сазонов, Оськин.

Горячо обсуждалась в нашем цехе приветственная телеграмма товарища Сталина. Она вселила в нас твердую уверенность, что мы будем плавить значительно больше стали, чем в минувшем году.

Коллектив взял на себя почетное обязательство — выполнить план первого квартала к 25 марта. Чтобы с честью справиться с этим нелегким обязательством, надо с первых же дней нового года работать с высокой производительностью.

Мы имеем полную возможность из месяца в месяц перевыполнять план: печи в хорошем состоянии, оборудование полностью обеспечивает повышенные темпы производства, кадры у нас хорошие.

Однако мы чувствуем серьезную угрозу

со стороны шихтового двора, не располагающего запасом железной руды, марганца, железной лопы, известняка. Совершенно отсутствуют заправочные материалы и в особенности плохо обстоит дело с магнетитовым порошком. Нам абсолютно нечем ремонтировать подины, задние и передние стенки печей.

Нет в запасе огнеупоров. Начальнику диаметно-диасового цеха тов. Панкратову пора принять необходимые меры для обеспечения мартеновских цехов достаточным запасом огнеупоров.

Чтобы работать культурно, на печной площадке и в особенности в литейном цехе должны соблюдаться чистота и порядок. А сейчас на литейном цехе, например, очень много скрапа и мусора только потому, что начальник мартеновского узла тов. Глушко полагает порожняк с большими перебоями. Тов. Глушко обязан ежедневно давать нам порожняк согласно графику.

В. ТРИФОНОВ, зам. начальника первого мартеновского цеха.

СКОРОСТНЫЕ НЕБЫВАЛАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Сердечное приветствие и поздравление металлургам Магнитки от любимого вождя товарища Сталина вызвало большой трудовой подъем среди сталеплавильщиков первого мартеновского цеха.

Мы взяли на себя почетное социалистическое обязательство: ежемесячно перевыполнять программу.

В первый же день нового года коллектив цеха (начальник тов. Воронов, секретарь парторганизации тов. Задала, председатель цехкома тов. Савруцкий) выплавил первые 554 тонны сверхплановой стали. Изю дня в день цех увеличивал счет сверхплановой стали и за шесть дней января дополнительно к плану выплавлено 2325 тонн металла. Особенно хорошо цех работал 6 января. В этот день план был перекрыт на 700 тонн стали.

Перевыполнения плана мы добиваемся благодаря скоростному сталеварению. За это время сталевары тт. Смольников, Мостовой, Артамонов, Соколов, Прохоров под

руководством мастеров тт. Оськина, Сазонова, Рожкова сварили 13 скоростных плавок. Вместе с мастером тов. Мрыхиним на большой печи я сварил три скоростных плавки. 6 января, например, сэкономил на одной плавке 2 часа 15 минут и перекрыл задание на 85 тонн стали.

Отличаются трудолюбием в моей бригаде подручные Сергей Гаврин, Петр Старостин. Обеспечивает скоростные завалки один из лучших машинистов завалочной машины Петр Протасов.

Чтобы еще шире развить скоростное сталеварение, руководство цеха должно обеспечить сталеваров шихтовыми и заправочными материалами. Сейчас мы ощущаем острый недостаток в железной шихте, что приводит к большим простоям. Из-за нехватки огнеупорного кирпича стальные ковши во время не футеруются.

И. ЕРМОЛЕНКО, сталевар печи № 5.

«Надо постоянно помнить, что главный резерв нашей промышленности—это дальнейший рост производительности труда, наиболее полное использование мощностей оборудования. Вот почему с неослабевающей силой нужно работать над распространением и совершенствованием поточных методов производства, над улучшением организации рабочих мест».

(ТРУД)

Шестой комсомольской—полный ход

За время после пуска шестой комсомольской доменной печи мы, эксплуатационники, успели убедиться в том, что построена она прекрасно. Исключая мелкие недочеты, основное механическое и электрическое оборудование работает хорошо. В порядке водное охлаждение, смывовая лебедка, засыпной аппарат, измерительная аппаратура, газопроводы и прочее оборудование.

С первых дней печь выплавляет чугун хорошего качества, с каждым днем увеличивается ее производительность. 3 января наша печь сработала лучше всех печей. В этот день впервые была перекрыта проектная мощность печи. По 6 января включительно наш коллектив дал стране первые 1110 тонн сверхпланового чугуна и занял первое место среди доменных печей цеха.

Наша домна уже может принять полную норму дутья и работать полным ходом. Однако почти каждый день некоторые выпуски сильно отстают от графика лишь потому, что печь не обеспечена нужным количеством шлаковых чаш и чугуновозов. Это приводит к недоуданию печи, к ослаблению чугунной летки.

Нам необходимо иметь запас песка на всю зиму, но отдел сырья и топлива комбината (нач. т. Вермей) не обеспечивает даже суточной потребности его. Запас леточной массы должен быть не ниже недельного, а на самом деле ее хватает в лучшем случае на один—два суток.

Коллектив доменщиков, обсуждая приветственную телеграмму товарища Сталина, дал обязательство — сделать все необходимое, чтобы шестая комсомольская домна, гордость всех трудящихся страны, была лучшей доменной печью Советского Союза.

Приложим все усилия, чтобы с честью выполнить свое обязательство. Будем работать культурными методами, обеспечим ровный ход доменной печи с тем, чтобы она выплавляла значительно больше чугуна, чем это предусмотрено планом.

Мы просим побыстрее устранить все недочеты, мешающие работе домы на полный ход; дать нам возможность плавить для Родин больше чугуна хорошего качества.

С. ЧЕРНАСОВ — мастер шестой доменной печи.

Трамвай работает плохо

Движение трамвая за последнее время ухудшилось настолько, что стало наносить серьезный ущерб нашему заводу. Опоздания рабочих — массовое явление. Наконец, аварии трамвайных поездов приняли недопустимые размеры — не бывает дня, чтобы на линии что-либо не случилось.

Почему? Чем вызвано такое резкое ухудшение работы трамвайного парка? — Этим вопросом и занимался завком металлургов на своем заседании 5 января. Из доклада зам. начальника УКХ тов. Тулупова, а также из выступлений начальника управления трамвая тов. Фальковской, зам. председателя завкома металлургов тов. Иваненко, зам. директора комбината тов. Киселева, председателя завкома металлургов тов. Ефанова выяснилось, что основной причиной неудовлетворительного трамвайного движения является развал трудовой и производственной дисциплины среди трамвайщиков.

Послабление, допущенное руководителями трамвайного управления, привело к ликвидации контроля за техническим состоянием вагонного парка. Передача смен производится недопустимо небрежно. В результате вагоновожатые выезжают на линию на неисправных вагонах. Это является следствием безответственного ремонта, крайне низкого качества его. Вагоны выходят на линию с перекошенными тормоз-



На снимке: один из лучших стахановцев новоштамповочного цеха токарь-двухстаночник тов. Г. Гройсер, дающий за смену три нормы.

Фото В. Янковского.

Наступление коксовиков

На первом блоке коксовых печей развертывается стахановское наступление. 6 января смена Посошенко перевыполнила план на 40 тонн кокса. Попрех. нему хорошо работает бригада мастера тов. Попова. В тот же день она выдала дополнительно к плану 50 тонн кокса. В этой бригаде самоотверженно трудятся старший по выдаче т. Гусельцев, машинисты электроваз тт. Алексеев и Шибанов, люковой Генералов.

Ф. НИКОЛАЕВ, экономист коксового цеха.

Сверхплановый прокат

На втором прокатном стане сверхплановую продукцию выдала 6 января бригада мастера тов. Чечеринды и старшего вальцовщика тов. Коржилова. В тот день высокопроизводительно работала на стане «300»-2 бригада тов. Дейнеко и старшего вальцовщика тов. Истратова, прокатав дополнительно к плану 82 тонны металла. Днем раньше на втором блюминге хорошо провела вахту бригада тов. Карпенко со старшим оператором тов. Высоцким, выдав 147 тонн сверхпланового металла.

Ф. ШИПИЛО.