

Не просто и не только работа

Идем мы однажды по цеху с заместителем начальника по электрооборудованию Н. И. Клецким, он и говорит: «Что-то стан «2500» стоит, надо узнать, в чем дело».

Подходим с ним к группе рабочих, которые хлопчоту возле летучих ножиц, и сразу бросается мне в глаза, что большинство из них обращается к одному и тому же человеку, советуется с ним.

Спрашиваю у Клецкого: кто, мол, это такой? Поныв, почему я так заинтересовался, Клецкий охотно назвал его: Юрий Александрович Солодовников, старший инженер-электрик цеха по автоматике. Захотелось поближе познакомиться с самим Солодовниковым, с теми, кто работает под его началом.

Мы пошли в машинный зал стана «2500». Здесь находится мастерская, где трудятся эти приглянувшиеся — теперь уже точно знаю — славные пар-

ни. Юрий Александрович сосредоточен, весь внимание. На лице его — озабоченность. К нему то и дело подходят ребята, обсуждают сложившуюся обстановку. Каждая минута простаивания — потеря металла. Надо быстрее пускать ножицы. Что делать? Юрий Александрович принимает решение. Он дает указание изменить электросхему летучих ножиц.

Проходят томительные минуты ожидания. Наконец появляется Володя Семагин. По его улыбке сразу можно определить: ножицы заработали, авария ликвидирована.

Это только один эпизод из жизни коллектива — коллектива дружного, творческого, который не просто работает, а стремится как можно лучше выполнять свои обязанности.

На его счету не одно ценное рационализаторское предложение. Взять, например, те же летучие ножицы, здесь заменили

датчики положения металла: вместо фотореле поставили струйные водяные датчики. В результате повысилась точность реза по длине отрезаемого конца и устранен был так называемый ложный рез на середине полосы.

Или еще такое новшество. Было время, когда при прокатке наблюдалось колебание скорости группы чистовых клетей, из-за чего нередко отключались клетки. Электрики-автоматчики предложили изменить схему регулятора скорости. Сделали — и сразу стало лучше работать, скорость стабилизировалась.

Люди все грамотные, почти все учатся и ухитряются еще со спортом дружить. Сам Солодовников работает на стане «2500» с самого пуска стана. После окончания Челябинского политехнического института был направлен сюда. Колузаев Евгений — техник-электрик, учится на пятом

курсе энергетического факультета горнометаллургического института. Человек он очень подвижный, энергия так и брызжет из него. Неудивительно поэтому, что, кроме всего прочего, он еще и хороший спортсмен.

Евгений Калачев в этом году уже окончил горнометаллургический. Человек он требовательный, принципиальный, нетерпим, относится к недостаткам. Так что можно прямо сказать: он с честью оправдывает высокое звание коммуниста.

В нынешнем году окончил техникум Владимир Семагин, заканчивает МГМИ Василий Шаранов, на пятом курсе этого же института Константин Рузакин. Юрий Зырянов пришел в цех после окончания технического училища № 41. Он из таких, кто если уж взялся за дело, то не бросит его, не уйдет, пока не закончит. Спортом, наверное, занимал свои характер Юрий: он отличный яхтсмен.

В. ВОЛКОВ,
работник ЛПЦ № 4.



Что же, приходилось терпеливо переносить все «неудобства» и надеяться на лучшее.

Увы, надеждам не суждено было сбыться. По-хорошему-то если, должны бы в помещении здравпункта в первую очередь заменить прогнивший пол. Но, видимо, работники РСЦ так и не нашли досок и поэтому предпочли прикрыть щели линолеумом. Только гвозди, которыми они прибили лино-

Удивляется народ

Больше месяца продолжался капитальный ремонт здравпункта второго мартеновского цеха. За такой срок в наше время дома строят, а вот работники ремонтно-строительного цеха так и не смогли привести наш здравпункт в «божий вид».

Все это время фельдшеры здравпункта ютились по соседству, в душевной комнате над бойлерной, вынуждены были работать в диких условиях: среди острых запахов гнили, сырости, постоянно подвергаясь опасности оказаться в бойлерной, так как под был в катастрофическом состоянии. Даже главврач поликлиники комбината т. Аронов предупредил однажды о плохом состоянии пола, просил быть поосторожнее.

А окончание ремонта все оттягивалось: то краски не было у работников РСЦ, то крошки мраморной, то еще чего-нибудь.

леум, не держатся; и пол не тот, да и народу немало ходит в здравпункт. По посещаемости это, пожалуй, самый крупный здравпункт комбината. Сюда ходят рабочие не только из второго и третьего мартеновских цехов, но и из цеха ремонта промышленных печей, цеха подготовки составов, железнодорожники, ремонтники управления «Уралдомнаремонт» (в тех случаях, когда близость ремонтируются домы).

Приходят в здравпункт люди и по-прежнему удивляются немыслимой духоте, дотопным столам, шкафам, стульям. Может, пора перестать удивлять народ.

Н. ЛИТОВЧЕНКО,
М. ТЮМЕНЕВА,
М. ГАРАПОВА,
З. ШЕРШНЕВА,
фельдшеры здравпункта; **А. БУРЕ,**
электросварщик третьего мартеновского цеха.



«ХУЖЕ СТАЛО КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ»

Газета «Магнитогорский металл» 9 сентября 1969 года опубликовала корреспонденцию председателя группы народного контроля КХП Ю. Шишкина под заголовком «Хуже стало качество продукции», в которой справедливо указывается на поставку комбинату недоброкачественной серной кислоты.

Такое положение было создано в связи с ремонтом предприятий, поставляющих серную кислоту. Отдел сырья и топлива направил письма руководителям этих предприятий за подписью и. о. директора комбината Г. Е. Овчинникова с просьбой принять меры по повышению качества кислоты.

Были направлены на

эти предприятия для согласования технических условий на поставку серной кислоты руководитель группы отдела сырья и топлива Л. К. Фурфин и представитель КХП Г. М. Быков, которые помогли решить положительно важный вопрос.

По вопросу наличия нормативных запасов углей на складе КХП отдел сырья и топлива обратился в Министерство черной металлургии и ГУМПС с просьбой увеличить отгрузку рядовых углей в адрес комбината. В настоящее время остаток углей растет.

И. ЦИРУЛИН,
начальник отдела сырья и топлива.

«МЕТАЛЛ ИДЕТ НА СВАЛКУ»

Под таким заголовком в «Магнитогорском металле» от 16 сентября 1969 года была опубликована заметка работников цеха вспомогательных материалов Е. Сербенок и П. Пятакова.

«Случаи отгрузки вместе с мусором и боем кирпича металлолома и скрапа из мартеновских цехов имели место, — пишет нам главный сталеплавильщик комбината Г. П. Захаров. — Начальникам разливочных про-

летов дано указание усилить контроль за отгрузкой мусора и боя кирпича.

Для отгрузки в копровый цех скопившегося на подкрановой площадке огнеупорного участка ЦВМ металлолома и скрапа мартеновскими цехами организована специальная бригада.

ДОСТИГНУТА ЭКОНОМИЯ

Факты, изложенные в статье «Безадресный металл. Перепростой вагонов», напечатанной в номере от 18 сентября с. г., полностью подтвердились. За первые 12 дней сентября был допущен перепростой вагонов парка МПС на каждый вагон 3,3 часа сверх установленной нормы.

Были приняты меры. С 13 сентября коллектив железнодорожников комбината работает с экономией времени по простоям вагонов парка МПС и уже по состоянию на 28 сентября не только ликвидировал долг, но достигнута была экономия времени 0,5 часа на каждый вагон. Значительно улучшено обслуживание цехов по вывозу отходов производства. **С. КАВЕРЗИН,**
начальник управления ЖДТ.

Во втором мартеновском цехе передовиками Ленинской вахты труда являются сталеплавильщики четвертой печи, добившиеся высокой стойкости свода. Они выплавляли сотни тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: сталевар **Б. А. Зыков** (слева) и исполняющий обязанности мастера производства **Н. Д. Аверьянов**.

Фото Н. Нестеренко.



КНИГА И ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

ЛЮБИШЬ СВОЕ ДЕЛО

да в середине месяца, когда в течение трех дней проходит просмотр новинок технических изданий. Более двухсот семидесяти названий газет и журналов предлагают вам. Библиотека получает технические журналы на семи языках мира: польском, немецком, английском, итальянском, чешском, французском и японском.

Попавшая в читальный зал, невольно заражаешься той обстановкой, которая царит здесь. Тишина. Но тишина особая, творческая. Слышно лишь шуршание газет да шепот двух спорящих молодых ребят, сидящих за крайним столом. Кто-то встал, собрал книги и тихо идет к выходу, а кто-то откинулся на спинку стула, снял очки и трет уставшие глаза. Подсаживаюсь к одному из посетителей. Это Виктор Александрович Бубнов,

конструктор-механик ЦЗЛ. Он делает на листе бумаги какие-то пометки.

— Помогает ли техническая книга в вашей работе на комбинате?

— Бесспорно. По долгу службы приходится обращаться к технической книге довольно-таки часто. Но минимум два-три раза в месяц я прихожу сюда после работы знакомиться с новинками. В журнале «Машиностроитель» есть особый раздел: «Это можно применить на вашем производстве». Просмотрев схемы и описания к ним, пытаюсь найти то полезное, что можно применить в цехах комбината. Именно здесь я почерпнул материал для одной своей работы, которая теперь уже внедрена в производство...

А вот что говорит старший электрик листопркатного цеха № 1 Влади-

мир Алексеевич Абрисимов:

— Начинаю свой путь с каталога. Поскольку непосредственно имею дело с автоматикой и ее эксплуатацией, я тщательно просматриваю, если можно так выразиться, каждого автора и ищу то ценное, что может мне пригодиться. По-моему, это должен делать каждый, потому что наука не знает границ в своем развитии. Век живи — век учись. Эта старая поговорка как нельзя лучше отвечает запросам сегодняшнего дня.

Теперь «допрашиваю» Григория Егоровича Евтифеева. Он работает в цехе водоснабжения и учится в горно-металлургическом институте. На его столе лежит «Капитал» К. Маркса и труд В. И. Ленина «Развитие капитализма в России».

— Каждый, кто изучает

политэкономью, конечно же, должен обращаться к первоисточнику, потому что он дает гораздо больше, нежели любой учебник. Сейчас, когда весь мир готовится к празднованию 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, хочется еще раз поближе познакомиться с его трудами. А прихожу я сюда потому, что меня привлекает здесь обилие материала по всем вопросам, будь то производственные или учебные.

Я не сомневаюсь в том, что каждый сидящий в этом зале будет говорить о необходимости постоянного общения с технической книгой, потому что книгу можно сравнить с родником, который утоляет жажду людей. Родник знаний превращается в бурный поток технического прогресса, который несет миллионы рублей экономии, со-

вершенствует и облегчает труд.

Александра Петровна Логинова, заведующая абонемента, может назвать десятки фамилий тех, кто пришел в библиотеку со дня ее открытия. Как легко и приятно обслуживать читателя, когда знаешь его запросы и вкусы. Даже безло про-сматривая картотеку, можно заметить — какой разнообразный круг вопросов у тех, кто желает повысить уровень своих знаний.

К примеру: Григорий Иванович Роговой, начальник участка электромонтного цеха. Постоянный читатель — с 1934 года. В его карточке «Обмотка электрических машин», «Холодная штамповка», «Прессовщик пластмасс», «Индукционные печи для плавки». Александр Кузьмич Котов. Его интересует то, что непосредственно касается профессии машиниста. «Котельные установки», «Конструкция и

расчет на прочность деталей паровых турбин», «Газотурбинные установки», «Паровые турбины». Лидия Александровна Демидченко: «Основы электрооборудования промышленных предприятий», «Организация и планирование предприятий черной металлургии».

И таких, как эти три, — тысячи.

Но в цехах и отделах комбината есть еще немало даже инженерно-технических работников, которые не являются читателями научно-технической библиотеки. К сожалению, есть «читатели», говорить о которых нельзя без иронии. Они приходят в библиотеку не читать, а встать «на учет», потому что при повышении работника в должности отдел кадров комбината интересуется, значится ли его имя в списках читателей научно-технической библиотеки и повышает ли он вообще свои знания.

М. БУГРИНОВ,