

ПЕРЕД коллективом комбината стоят две основные — на сегодняшний день — задачи: выполнение государственного плана и своевременное осуществление работ по реконструкции предприятия. На первый взгляд вроде бы понятна очередность их решения, ясно, куда надо безотлагательно направлять все силы: сначала план месяца, квартала, а уж потом реконструкция (благо только первый этап ее рассчитан на целую пятилетку). Увы, такое понимание вопроса, свойственное некоторым руководителям, поверхностно.

И именно об этом говорилось на совместном заседании парткомов комбината и треста Магнитострой, посвященном ходу реконструкции стана «2500» горячей прокатки, стана «450» обжимного цеха № 1 и пятиклетового стана листопркатного цеха № 3. Сложные строительные и монтажные работы в условиях действующего производства не допускают никакого деления двух главных задач по степени важности. Наоборот, решение одной из них — неразрывно связано с выполнением другой. И если начальник четвертого листопркатного цеха т. Стариков заявляет, что для выполнения уже поступивших с КамАЗа заказов на стальной лист срочно нужна одиннадцатая клетка стана, то прямой обязанностью его, как руководителя, является обеспечение необходимого строителя фронта работ на демонтаже фундамента под этой самой клеткой. А ведь строителям надо ни много-ни мало, как разобрать 470 кубических мет-

ЗАДАЧИ ДНЯ В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

ров монолитного бетона! Без помощи листопркатчиков им своевременно обойтись будет трудно.

Под помощью следует иметь в виду оперативное решение всех организационных вопросов, поставка строителям и монтажникам необходимого оборудования и материалов, выделение им техники. И главное в том, что решение этого круга вопросов должно быть уделом не только хозяйственного руководства, но и всех общественных организаций, в первую очередь, партийных. Недаром на заседании двух парткомов принято решение: «обязать секретарей партбюро прокатных цехов и строительно-монтажных организаций рассмотреть ход реконструкции, наметить меры по усилению массово-политической и организаторской работы на объектах, обеспечение партийного контроля за ходом строительства, создать партийные группы на важнейших участках реконструкции». А председателям цеховых профсоюзных комитетов рекомендуется «улучшить работу по организации на строительстве объектов соревнования среди коллективов участков, бригад, всех участников строительства». Кроме того, от металлургов комбината требуется в ближайшие дни «передать пост «Ц» для выполнения электромонтажных работ... управлению Электромонтаж; согласно графику электромонтажа обеспечить выполнение работ для электроразводок по хвостовой части стана; совместно с отделом оборудования выдать на стройку 14 печных кокилей, пульты и 2 вентиляторов и т. д.». Управлению капитального строительства комбината надо обеспечить все объекты необходимым оборудованием...

Таков список чисто технических и организационных мер, которыми металлурги комбината могут оказать помощь строителям в успешном продолжении реконструкции комбината.

Следует помнить, что постановление это принято своевременно. Как отмечено на последнем заседании парткомов, темпы строительно-монтажных работ сегодня неудовлетворительны.

Конечно, все это можно объяснить рядом «объективных» причин: нехваткой рабочей силы, строительных машин и механизмов на объектах, неудовлетворительным снабжением и т. д. А до конца года и строителям надо выполнить план (ведь кроме реконструкции комбината у них есть и другие задачи), и металлургам полностью обеспечить запросы потребителей нашего металла.

И в результате ослабилась внимание обеих сторон к задачам реконструкции, ухудшились контакты и деловое быстрое взаимодействие между подрядчиками и эксплуатационниками, неоправданно затягивалось решение ряда вопросов.

Поэтому на совместных заседаниях парткомов принято твердое решение: взять под более строгий контроль партийных и общественных организаций ход реконструкции, активнее влиять на все дела.

В подшефном совхозе

У коллектива производства товаров народного потребления вот уже много лет существуют тесные дружеские связи с подшефным совхозом «Победа» Кизильского района. Ежегодно работники производства оказывают помощь сельским труженикам в уборке урожая. Не нарушили они своей традиции и в этом году. В прошедшие субботу и воскресенье в совхоз выехало тридцать человек. За два дня ими был выполнен большой объем сель-

скохозяйственных работ. С подъемом в эти дни трудились в поле слесарь С. М. Тарасов, бригадир электриков М. И. Шлычков, начальник кроватного отделения Р. С. Гафитулин, мастер-механик Е. Н. Борисов, контролеры ОТК Г. Черкас, Г. Гладкова, механик цеха металлоизделий А. Б. Зуев и другие.

Н. ГРИГОРЬЕВ,
начальник ПРБ производства товаров народного потребления.

ЗИМА НЕ ЗА ГОРАМИ

Сейчас, в преддверии зимы, в цехах и участках железнодорожного транспорта комбината идет большая подготовительная работа к зимним условиям. Особое внимание уделяется таким цехам, как локомотивный и цех пути, в их руках находится основной подвижной транспорт и снегоуборочные машины.

Цех пути. Участок механизации. Здесь находится вся «крупная артиллерия» снегоуборочных машин комбината. Парк их небольшой: четыре современные машины типа СМ-2 и семь машин типа ПМ-3. Не густо. Но, несмотря на меньшинство, они должны производить очистку всех железнодорожных путей комбината от снежных заносов. Ремонт и подготовка началась задолго до осени. И уже сейчас труженики участка могут доложить: шесть машин типа ПМ-3 к работе в зимних условиях готовы. Подходят к концу и

ремонт остальных машин. С душой, с пониманием дела отнеслись к ремонтам машинисты М. Саженов, В. Соколов, В. Акимов, В. Денежный, слесари В. Макаров, М. Пурышев. Они отлично отремонтировали машины.

Подготовка снегоуборочных машин у нас на участке идет полным фронтом, — рассказывает заместитель начальника цеха по механизации Федор Николаевич Инкин. — Но все же не так, как хотелось бы. Дело в том, что машины типа ПМ-3 очень устарели. Многие оборудование которых уже снято с производства. Нам приходится проявлять немало фантазии, чтобы устранить ту или иную неисправность. И какова была у нас радость, когда приказом директора комбината № 247 от 29 мая решено было управление главного механика до первого ноября реконструировать эту машину. Но радость была преждевремен-

ной. До ноября осталось чуть больше месяца, а вот и ныне там...

Ждать, когда отдел главного механика придет на помощь, у путейцев просто нет времени. Зима не ждет. Вот и пришлось им вновь проявлять свою фантазию и умение, чтобы как-то обеспечить надежную работу машин. Но ведь на «как-то» далеко не уедешь. Сдерживает проведение ремонтов и недостаточное количество кабельной продукции, которым должно обеспечивать УМТС комбината.

Вполне удовлетворительно идет подготовительная работа и у соседей — путейцев, тружеников локомотивного цеха, которая началась у них 15 сентября. Задолго до начала подготовительных работ были составлены графики ремонтов по всем участкам цеха, а также для каждого локомотива персональ-

но. Понимая важность дела, машинисты тщательно ведут подготовку своих машин к зиме. О готовности которых они докладывают специальной комиссии. Первыми доложили о готовности своих локомотивов машинисты электровозов № 534 и 127 М. Борисов и Н. Назаренко. Всего же железнодорожникам за сентябрь — октябрь надо подготовить 142 локомотива. В стадии завершения и ремонт снегоуборочных машин типа «Ветерок».

Но машинистов локомотивов волнует другое. На станции Рудная к зиме должны войти в эксплуатацию пункт технического осмотра локомотивов, где машинисты могли бы обогреться, произвести профилактический осмотр локомотивов, а также заправить их топливом, с пуском которой намного облегчится работа машинистов в зимних условиях. Но СУ № 6, которое ведет строительство, явно не торопится сдать этот важный объект в срок.

Ю. ПОПОВ.



Добросовестное отношение к порученному делу, большое трудолюбие, четкое выполнение графика загрузки, такую характеристику можно дать машинисту загрузочного вагона 13—14-й коксовой батареи Константину Васильевичу Морозову. Всего шесть лет он работает на батарее, но за это время сумел добиться хороших производственных показателей. Об этом говорят и результаты его личных сообразительности, которые он успешно выполняет.

НА СНИМКЕ: ударник коммунистического труда К. В. МОРОЗОВ. Фото Ю. Попова.

ДЕЛА МОЛОДЫХ

С первого мая 1976 года в малом блоке первого марганцевого цеха на 26-й печи работает сталеваром Николай Рыкусов. Этого парня хорошо знают в цехе, потому что начинал он свой трудовой путь в первом марганце, откуда ушел учиться в Магнитогорский горно-металлургический институт, и после окончания его в октябре 1975 года вернулся в цех. За короткое время Николай хорошо изучил печи малого блока и нередко подменял сталеваров, ушедших в отпуск. Хорошей работой он отблагодарил руководство цеха. Когда отцы из сталеваров малого блока ушли на заслуженный отдых, то вопрос, кто будет далее работать на этом почетном месте, был уже решен.

Камсорт группы во время

учебы в ПИТУ № 13, идеолог курса в институте, в цехе Николай Рыкусов также является активным общественником. Кроме возложенных на него забот по пропаганде технической литературы, он много времени уделяет и организации занятий спортом среди молодежи цеха. В организованной ребятами третьей бригады группы «Здоровье» он один из самых активных участников. Вместе выезжают молодые рабочие за город, не упускают случая для посещения спортивного павильона на центральном стадионе. Сейчас у Николая и его товарищей одна забота — где бы арендовать спортивный зал, чтобы посвятить время тренировкам.

С. СУХОВОКОВ.

Единый язык АСУ

СТАНДАРТИЗАЦИЯ, КАЧЕСТВО, НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС.
ПРОБЛЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Таким образом, присваивая в соответствии с классификатором определенной продукции, скажем «чугуну литейному» код «081200», мы в принципе преследуем ту же цель, что и человек, записывающий нужный ему телефонный номер. Этот код в последующем поможет отыскать необходимый вид продукции, получить о ней сведения на любом предприятии, в любой организации.

Разумеется, классификация, своего рода «сортировка» по значимости и масштабам всей технико-экономической информации и ее последующая зашифровка — кодирование — задача чрезвычайно сложная, учитывая масштабы нашего народного хозяйства. В самом деле, ежегодно наша промышленность выпускает несколько миллионов видов продукции. За такой же срок лишь на одном крупном предприятии составляется свыше 500 тысяч документов. В целом же по стране количество документов, которое должно

учитываться АСУ, достигает 60 миллиардов.

И этой работой заняты сотни квалифицированных специалистов, представляющих все области науки и производства. Их деятельность объединяет и координирует Госстандарт СССР, через свою головную организацию — ВНИИ технической информации, классификации и кодирования — ВНИИКИ.

Что же сейчас является основным в этой крупномасштабной, чрезвычайно трудоемкой работе? — В 1975—76 годах предстоит провести опытное внедрение единых общесоюзных классификаторов технико-экономической информации (ОКТЕИ) и унифицированных систем документации (УСД) в ряде министерств и ведомств; а также в одной союзной республике — Латвийской ССР. Полученный опыт будет затем использован в рамках всего народного хозяйства страны, во всех республиках.

В начале 1976 года были подведены первые итоги, состоялся обмен опытом. На Всесоюзном совещании, проходившем с 7 по 9 апреля на ВДНХ СССР в Москве, более 40 докладчиков поделились опытом работы с представителями 106 министерств и ведомств, а также 13 союзных республик. Это совещание наметило задачи дальнейшего развития и совершенствования Единой системы классификации и кодирования (ЕСКК) и УСД.

13—15 апреля 1976 года разработчики ЕСКК и УСД встретились в Риге, где совместно с представителями ведущих министерств, а также Госплана и ЦСУ СССР изучался опыт работы в этой области на примере республики. Так реализуется одна из важнейших задач, поставленных XXV съездом КПСС.

А. САКОВ,
зам. директора ВНИИКИ
Госстандарта СССР.