

## ◆ Обзор стенной печати

ОТ СЛУЧАЯ  
К СЛУЧАЮ

Бывая в цехах комбината, невольно обращаешь внимание на наглядную агитацию, ищешь стенд со свежим номером стенгазеты. В мартеновском переделе активность «малой печати» интересует особенно. И потому, что сталеплавильщики заняты делом государственной важности — соревнуются за качественный металл, за 100-процентное выполнение заказов по почину сталевара 21-й печи М. Ильина. И потому, что в ходе этого соревнования стенная печать может оказать весомую помощь и его организаторам, и участникам. И потому, что от качества работы сталеплавильщиков в немалой степени зависит качество готовой продукции комбината — проката. И, наконец, потому, что стенгазета — один из участников общественной жизни коллектива, имеющего богатые традиции. Так должно быть. А как обстоит на деле?

Активисты стенной печати первого мартеновского цеха к 60-летию Великого Октября организовали фотоконкурс. Многие сталеплавильщики проводят свой отпуск в поездке по стране. Лучшие снимки вошли в подборку, помещенную под броской шапкой «Фотоконкурс». Новый секретарь бюро ВЛКСМ цеха Владимир Галыгин считает, что опыт подобных конкурсов пригодится уже в этом году.

Что ж, фотоконкурс — дело хорошее. Но отнюдь не главная для активистов стенной печати. Прежде всего — газета (если рассчитывать на нее, как на помощника) должна выходить регулярно. Хотя бы раз в месяц. Интересно такую газету могут многие темы. Соревнование и опыт его лидеров, причины неудач и срывов у отстающих, быт и отдых, работа коллектива с подшефными школьниками... А если обратиться к проблемам настоящего? Здесь и «взращивание» молодежи в коллектив, и первые успехи, а может, и неудачи растущей смены. Здесь и размышления опытного наставника, и выступление вчерашнего новичка... Наконец, важная тема — работа по месту жительства. В цехе обязательно есть хороший производственный — и в то же время активный общественник, или общественный тренер в микрорайоне. Наконец, немало ветеранов, о которых следовало бы рассказать в очередном выпуске стенгазеты.

Так что жаловаться на отсутствие тем не приходится. Их более чем достаточно, и как раз для цеховой газеты. Но в первом мартеновском цехе эту точку зрения не разделяют.

Секретарь партбюро В. И. Полищук прямо заявил, что в цехе не считают обязательным регулярный выпуск стенгазеты:

— Выходит она у нас только перед праздниками. А чаще — нет смысла: оперативная информация становится известной на сменно-встречных собраниях, в выпусках «Молний». Так что незачем дублировать.

С этим взглядом партийного вожака на роль стенной печати трудно согласиться. Но все же обратимся к этим редким номерам цеховой газеты. Последний из них посвящен 60-летию комсомола. Оформлен «Металл Родина» действительно красиво, празднично. Но как же беден он материалами! Невыразительная передовица и небольшая заметка о лучших молодых производственниках — таково «содержание» праздничного номера. А ведь здесь мог бы выступить ветеран-комсомолец 30-х или 40-х годов. Ему есть о чем рассказать комсомольцам 70-х.

Но интересно и запоминающееся разговора не вышло. В полной мере это относится и к номеру, посвященному годовщине принятия Конституции СССР.

Стенгазета отнюдь не красочное «приложение» к празднику. Это — коллективный партийный работник цеха, способный найти тему, которая затрагивает всех и каждого, который способен включить в обсуждение этой темы десятки людей.

Снисходительное, нетребовательное отношение к цеховой газете тем более не к лицу опытному партийному руководителю, каким зарекомендовал себя В. И. Полищук.

В третьем мартеновском цехе газета выходит не чаще. Правда, здесь ежедневно — масса «Молний», листов оперативной информации. Эти выпуски готовятся не по штампу. Очень много личных приветствий. Например, таких: «Дузенко Н. Д. за смену собрал 26 стопоров. Норма выработки составила 170 процентов. Не старейте душой ветераны!».

Есть теплые информации об успехах отдельных коллективов. Бригада огнеупорщиков Кошкарлова А. М., — говорится в одной из них, — трудится по-ударному, не снижая темпов работы. Норма выработки ежемесячно перепрыгивается. Спасибо, дорогие товарищи!».

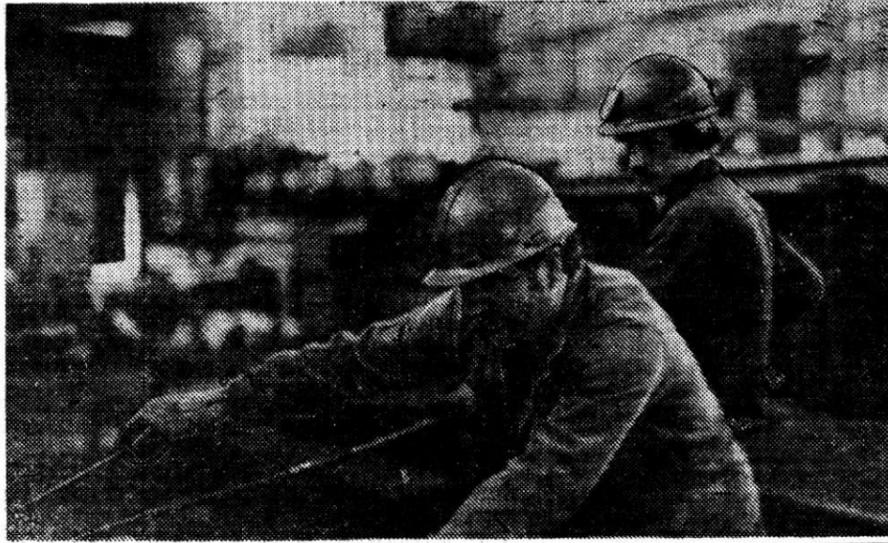
Вывешиваются такие листки в красном уголке цеха. И все коллективы смен имеют возможность порадоваться успехам товарищей, подумать над своими резервами. Но даже такие листки и «Молнии» не в состоянии (и не должны!) заменить оперативную, регулярную и действенную боевую стенгазету.

Наконец, второй мартеновский цех. Стенная газета — орган администрации, партийной организации, цехкома и бюро ВЛКСМ. Но поражает, что секретарь партбюро затрудняется вспомнить, когда же вышел последний номер. А вышел он, как сообщил председатель цехкома Д. А. Гудков, в сентябре, в канун отчетно-выборной профсоюзной конференции. Можно ли такую газету назвать органом «четыреугольника»? Вряд ли. Скорее всего это спецвыпуск, посвященный конференции.

Делать газету, разнообразную по темам и богатую по содержанию, очевидно, можно. Только готовить ее не по особым случаям, а регулярно, и широко затрагивать все стороны жизни коллектива. Такая газета оказать коллективу действительную помощь сумеет.

Пора партийным организациям всех трех мартеновских цехов пересмотреть свое отношение к стенной печати. В. И. Ленин говорил о газете как о коллективном агитаторе, пропагандисте и организаторе. Сегодня ни одна из стенгазет мартеновцев этим требованиям не отвечает.

Ю. СКУРИДИН.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ  
ПЯТИЛЕТКИ

Большой объем работ по термической обработке металла выполняют трудящиеся термического отделения механического цеха. Коллектив здесь работает дружный, опытный. Ветераны охотно делятся секретами мастерства с молодежью. Рабочим отделения присуще чувство высокой ответственности за качество выполняемой работы. Иначе нельзя: ошибка может обернуться серьезной неприятностью и у доменщиков, и у сталеплавильщиков, и у прокатчиков.

На снимке: старший термист Михаил Сергеевич СЕМАКИН и подручный Вячеслав Иванович РОДИМИН за работой.

## ◆ ГЛАВНОЕ СЕГОДНЯ — ЭКОНОМИТЬ МЕТАЛЛ

Состоялось очередное заседание общецехового совета по экономии металла. На нем были рассмотрены вопросы, связанные с потерями железорудного сырья при выгрузке, транспортировании и складировании в горно-обогатительном производстве, а также рассмотрена и оценена работа совета по экономии металла мартеновского цеха № 2.

Потерь  
еще  
много

ПО ПЕРВОМУ вопросу были заслушаны главный инженер ГОП Н. Гостев и и. о. начальника лаборатории РИС ЦЗЛ Р. Юсупов. Работа по сокращению потерь сырья в горно-обогатительном производстве проводится неидеально. На всех фабриках внедряются системы гидросмыва и улавливания шламов, монтируются системы гидроразделения пыли в штабелях на открытых складах. За счет внедрения мероприятий, способствующих улучшению качества агломерата, увеличению выхода годного было снижено содержание мелочи класса «0—5 мм» в готовом агломерате. Это позволило увеличить фонд экономии: было получено дополнительно за счет сокращения потерь 49,6 тысячи тонн агломерата, что в пересчете на металл составляет 27,7 тысячи тонн. Динамика потерь сырья при транспортировке, разгрузке, складировании в последние годы выглядит следующим образом: в 1975 году потери составляли 6,3 процента, в 1976 году — 5,58 процента, в 1977 году — 5,4 и за 9 месяцев 1978 года — 5,14 процента, т. е. налицо тенденция к сокращению потерь.

Кроме этого, горнообогатители сокращают расход железорудной части шихты и непосредственно в процессе производства агломерата. За счет этого только в текущем году уже экономлено 5,6 тысячи тонн.

Еще одно направление в деле экономии металла, дающее значительный эффект — снижение потерь металла, добытого из недр, при обогащении за счет совершенствования технологии, модернизации оборудования. Например, если недавно среднее содержание железа в обихих «хвостах» (т. е. в отходах) было 20,6 процента, то в этом году — 18,4

процента, соответственно потери железа сокращены на многие тысячи тонн.

Однако потери железорудного сырья были бы снижены еще больше, если бы выполнялись все намеченные мероприятия. Например, велики потери колошниковой пыли, поставляемой доменщиками. При транспортировке она через малейшие щели выдувается из вагонов. Было принято решение перевозить ее из доменного цеха на склад привозных руд в увлажненном состоянии. Для этого необходимо было переоборудовать 34 вагона. Такое задание было дано, но управлением главного механика оно выполняется крайне недостаточными темпами.

Большой резерв таится в более совершенном складировании сырья. Для этого и строятся высокомеханизированные склады № 2 и 3. Но «строятся» — понятие растяжимое. Эта стройка очень слабо финансируется: на этот год выделено всего 800 тысяч рублей из общего объема 23 млн. рублей. Такими темпами склады будут строиться четверть века. Не выполняются и некоторые другие мероприятия. Следует отдать должное горнякам: в отличие от прошлых лет они при создании зимних запасов поступают более рачительно. Если раньше сырье складывалось в небольшие штабеля, разбросанные по всей территории, то сейчас — в более крупные, что позволит избежать потерь при выборке сырья зимой.

Совлидный вклад в копилку экономии вносят горняки совместно с доменщиками. Одно из последних внедренных мероприятий — улавливание пыли в вентиляционных системах доменного цеха с дальнейшей ее отгрузкой на цементные заводы вместо колошниковой пыли. А десять хопперов колошниковой пыли в неделю получают и перерабатывают агломератчики. Материальный эффект в годовом разрезе — 25 тысяч тонн пыли или около 10 тысяч тонн железа.

Приказом номер один директора комбината предусмотрена организация взвешивания прибывающего

сырья на станции Рудная с помощью устройств, оборудованных тензометрическими датчиками. Но этот приказ многие исполнители, что называется, пропустили мимо ушей. Проектный отдел комбината не выполнил вовремя проект установки весов (срок истек в апреле). Сорвали сроки ЦЛА, ГОП, ЖДТ, и особенно сейчас многое зависит от ремонтной бригады, который еще в августе должен был сделать фундамент. Но эта работа находится еще в зачаточном состоянии. Вопрос скорейшего монтажа новых весов должен быть решен безотлагательно, а виновных, не выполняющих своевременно приказ директора, пора бы уже и строго спросить. Недопустимо затянули реконструкцию хопперов, предусмотренных для перевозки увлажненной колошниковой пыли в цехах УГМ, и главному механику комбината А. П. Волкову нужно как можно скорее принять меры по улучшению исполнительской дисциплины, чтобы в течение зимы подготовить хопперы, а с наступлением тепла начать увлажнять пыль.

Много нерешенных задач, очень много. И горнякам, и тем, кто должен (и обязан!) им помочь в деле экономии металла, предстоит потрудиться немало. Несмотря на то, что цифры, характеризующие экономию металла на этом переделе комбината, в общем-то неплохие.

Плечом  
к плечу

Во втором мартеновском цехе вопросами экономии металла занимаются четыре творческие бригады, которые проделали большую работу. В цифрах она выражается так: в 1976 году мартеновцы сэкономили 2120 тонн металла, в 1977—3360 тонн, за 9 месяцев текущего года — 2140 тонн.

Каковы же основные пути этой плодотворной деятельности? Сокращен расход металлошихты. Экономия — 2,2 кг на тонну стали против установленных норм. Экономлено на каждой тонне стали 0,2 кг жидкого чугуна и 1,1 кг ферросплавов.

Творческие бригады цеха, в состав которых входят и

специалисты ЦЗЛ, в настоящее время создают определенный задел на будущее. Разработана технология выплавки автоматной стали на колчедане. Это не только улучшит условия труда сталеварских и разливающих бригад, но и позволит сэкономить в денежном выражении около 20 тысяч рублей. Внедрено торкретирование сталеразливочных ковшей на двух блоках: уменьшились потери металла в шлаковых чашах, а суммарная годовая экономия вылилась в 100 тысяч рублей. Творческая бригада сумела внедрить новые горелочные устройства сводового отплевания печей, позволившие увеличить долю лома и уменьшить расход жидкого чугуна на 15 тысяч тонн, экономия — 150 тысяч рублей. Был выполнен и целый ряд сравнительно небольших работ, благодаря которым удалось сэкономить по 15—40 тонн металла.

В 1978 году была создана творческая бригада по ковшевому раскислению стали. Эта работа продвигается очень успешно. На сегодняшний день на одном блоке печи освоено раскисление в ковше кипящих, рядовых спокойных и рядовых полуспокойных сталей. Сейчас в цехе производится обучение этой технологии мастеров. В стадии разработки находится раскисление в ковшах автоматной стали. Работа очень актуальна. Сталеплавильщикам эта марка стали доставляет много неприятностей, из-за непопадания в химический анализ по марганцу бракуются сотни тонн металла. По разрабатываемой технологии раскислено уже около 30 ковшей и вся сталь «вписалась» в анализ. Но такой перспективный способ раскисления несколько осложняет работу разливающего пролета. Но другого выхода нет. А выгоду он сулит немалую — экономия около 500 тонн раскислителей, в деньгах — около 50 тысяч рублей. Получены первые положительные результаты раскисления и такой сложной марки стали, как оварная 8Г2С.

На заседании комбинатского совета по экономии металла мартеновского цеха № 2 была признана удовлетворительной.

Б. ЮРЬЕВ.