

Большое партийное дело

НАША ленинская партия последовательно осуществляет линию на всемерное развертывание социалистической демократии, привлечение всех граждан к активному участию в управлении государством, в руководстве хозяйственным и культурным строительством. Одним из многих примеров может служить создание на предприятиях, стройках, в колхозах, совхозах, учебных заведениях, учреждениях групп и постов содействия партийно-государственному контролю, в которые делегировано около пяти миллионов рабочих, колхозников, инженерно-технических работников, служащих.

Известно, какое огромное значение придавал В. И. Ленин организации контроля, налаживанию деятельности рабоче-крестьянской инспекции. Он неоднократно писал и говорил о том, чтобы через рабоче-крестьянскую инспекцию провести «**всю трудящуюся массу**», чтобы рабочих и крестьян «**помимо всяких должностей неформально привлекать к проверке и оценке работ**». Именно «**участие в контроле или проверке без всяких должностей**» и составляет суть деятельности групп и постов содействия партгосконтролю. В общественном порядке руководствуясь интересами государства, народные контролеры участвуют в проверках, рейдах, ревизиях, выявляют и помогают быстрее устранить недостатки, изобличают бюрократов, очковитателей, любителей показухи, расхитителей народного добра.

Под руководством партийных

организаций и комитетов партгосконтроля группы и посты содействия выполняют большую, полезную работу. Они становятся объединяющими и координирующими центрами всего общественного контроля на предприятиях, в колхозах, совхозах, учреждениях. Большинство групп и постов действуют активно, неплохо помогают партийным организациям, являются крепкой массовой опорой комитетов партгосконтроля. Было бы, однако, неправильно утверждать, что новая форма вовлечения трудящихся в работу по контролю уже всюду используется хорошо. Есть группы и посты малодетельные, а то и вовсе не работающие. Их значение кое-где явно недооценивается, партийные организации ими как следует не руководят.

В настоящее время, в связи с истечением двухлетнего срока полномочий групп и постов содействия, проводится делегирование в них представителей от партийных, профсоюзных, комсомольских и других общественных организаций, избираемых на собраниях или конференциях этих организаций, а также на собраниях колхозников и жильцов домоуправлений. Эта работа приурочена к очередным отчетно-выборным собраниям в первичных парторганизациях. Задача заключается в том, чтобы послать в группы и посты содействия достойных, авторитетных товарищей, способных выполнять почетные и нелегкие обязанности народных контролеров.

(Окончание на 2-й стр.)

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XXIII ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ КОМБИНАТА
ВЫДАЧА ВРЕМЕННЫХ УДОСТОВЕРЕНИЙ ДЕЛЕГАТАМ XXIII ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ БУДЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ С 10 СЕНТЯБРЯ 1965 ГОДА В ЗДАНИИ ПАРТКОМА (КОМНАТА № 17) С 9 ЧАСОВ УТРА ДО 6 ЧАСОВ ВЕЧЕРА ЕЖЕДНЕВНО, КРОМЕ ВОСКРЕСЕНЬЯ.
Партком комбината.



Много лет работает в основном механическом цехе Екатерина Погореленко. От ученика токаря до мастера бригады — таков ее трудовой путь.

Свой богатый производственный опыт Погореленко передает молодежи. Здесь все стараются, как можно лучше выполнить производственные задания и не случайно, что бригаде присвоено звание коллектива коммунистического труда.

Мастер Погореленко является одним из лучших агитаторов комбината.

НА СНИМКЕ: Екатерина Погореленко.

Фото Е. Карпова.

Для десятой домны

В кузнечно-прессовом цехе зеленая улица открыта заказам со строительства десятой доменной печи.

Отлично трудятся над выполнением их бригады кузнецов Виктора Ивановича Ильных и Александра Викторовича Рыжакова. Сменные задания эти коллективы ежедневно выполняют на 120 процентов, при отличном качестве выпускаемой продукции.

Славная годовщина 11-й мартеновской

Тридцать лет в строю

5 сентября, 30 лет назад, одиннадцатая мартеновская печь выдала первую плавку. С тех пор на этом агрегате достигнуты большие успехи. Производительность, по сравнению с первой плавкой, увеличилась более чем в три раза. Сталевары А. Богачев, Д. Студеникин, А. Рубанов и Н. Анисимов добились увеличения производства металла за счет сокращения продолжительности плавки. При технологическом процессе они применяют передовые методы труда, благодаря чему добиваются непрерывного роста выплавки стали. Длительность каждого периода плавки определяется организационными, технологическими и тепловыми показателями работы металлургического агрегата.

Длительность периода заправки оказывает прямое влияние на продолжительность всей плавки. На сколько увеличивается период заправки, в самом лучшем случае, на столько же увеличивается и длительность всей плавки. Учитывая это, коллектив ста-



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 106 (4075)
Год издания 26-й

СРЕДА, 8 сентября 1965 года

Цена 1 коп.

48-й годовщине Октября — достойную встречу!

Социалистические обязательства тружеников комбината в честь славной даты

Подходит к концу последний год семилетки. Советский народ под руководством Коммунистической партии неустанно трудится над выполнением величественной Программы коммунистического строительства, принятой XXII съездом КПСС. Готовясь достойно встретить 48-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив нашего комбината решил включиться в соревнование и, подчитав свои возможности, принимает на себя следующие обязательства:

1. Выплавить сверх годового плана 30000 тонн чугуна, в том числе в сентябре и октябре 5000 тонн.
2. В течение сентября—октября выдать сверх плана: стали — 10000 тонн, проката — 2000 тонн.
3. Обеспечить выполнение задания по производительности труда за 10 месяцев 1965 года на 101 процент.

4. Дать сверх плана до конца года валовой продукции на 7,5 миллиона рублей, вместо ранее принятых обязательств — 2 млн. рублей.

5. Досрочно выполнить заказы на экспорт, на пужды большой химии и сельского хозяйства.

6. Освоить производство сульфата аммония I сорта на первом блоке цеха улавливания № 1.

7. Обеспечить пуск в эксплуатацию дробильно-обогадательной фабрики № 5 и огнеупорного цеха № 2.

Товарищи металлурги! Все, как один, встанем на трудовую вахту и достойными трудовыми подарками встретим 48-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции!

Принято и обсуждено на собраниях трудящихся комбината.

10-ю ДОМНУ
В СРОК

НУЖНА СОГЛАСОВАННОСТЬ

Комплекс десятой доменной печи — детище металлургов Магнитки. Для своевременного пуска в строй действующих и надежной работы в дальнейшем необходимо тесное взаимодействие цехов управления главного механика, поставщиков строителям оборудования. Но, как видно, еще не все цехи-поставщики уделяют достаточное внимание выполнению заказов по десятой домне. Так модельный цех не поставил вовремя заказы первой очереди под номерами 801386 и 801388. Это в свою очередь задерживает своевременное выполнение заказов

десятой домны литейщиками и, естественно, в последующем и заведующим, основным механическим цехом. Модельщикам не мешало бы поучиться у трудящихся кузнечно-прессового цеха, выполняющих заказы десятой домны досрочно.

Нет должной оперативности в работе отдела технического обслуживания УКСа комбината, в обязанности которого входит своевременное обеспечение цехов главного механика материалами.

В свое время районный механик доменной цеха В. Ермаков направил в УКС заявку на трубы для змеевиков воздухоподогревателя.

Они крайне необходимы для окончания изготовления ряда узлов по воздухоподогревателям. Но до сих пор начальник снабжения отдела технического оборудования П. Сажин не смог обеспечить цех трубами. Обращение в отдел снабжения комбината также не дало положительного результата. График выполнения по ряду первоочередных заказов из-за непоставки труб находится под угрозой срыва.

Строители просят ускорить выполнение заказов, так как некоторые узлы трудно и порой для точности измерений при испытаниях нельзя устанавливать в зимних условиях. Поэтому цеху управления главного механика и все организации-поставщики должны все заказы десятой домны выполнить досрочно. Пример можно брать с бригад кузнецов В. Тарасова и А. Науменко, выполняющих сложнейшие заказы десятой домны только досрочно. Их ударный творческий труд может служить достойным примером.

Девиз кузнецов — заказы десятой досрочно — должен стать девизом всех цехов отдела главного механика.

Г. СИГАЛОВ,
рабкор.

ПРЕОДОЛЕВАЯ ТРУДНОСТИ

Коллектив, обслуживающий экскаватор № 20, трудится на 370-м горизонте горы Магнитной. Работать здесь приходится в сложных условиях. Руда перемежается с породой и неизбежна сортировка с перекидкой.

На этом ответственном участке несут трудовую вахту машинисты экскаваторов коммунисты Владимир Иванович Шестовой и Иван Федорович Рыкунов. От них не отстает и Николай Дукчи Тимин. За одни сутки 5 сентября они погрузили более двух тысяч тонн богатой руды. А. АДАЕВА.

леваров мартеновской печи № 11 стремится к максимально возможному сокращению периода заправки. Заправка печи ведется практически в два этапа. Первый этап начинается в момент расплавления плавки. В этот период производится заправка печи выше шлаковой линии. Второй этап — период выпуска металла.

Сталеплавильщики этого агрегата накопили большой опыт заправки шихты. Эта операция также делится на две части. Завалка агломерата и известняка, которая производится послыно с равномерным распределением по подине. Первый слой агломерата (руды) заваливается двумя завалочными машинами. При этом металлолом по ванне распределяется равномерно, что создает условия для правильного направления факела пламени в рабочем пространстве печи.

Период доводки является самым ответственным в получении

металла заданного химического состава. Продолжительность доводки оказывает влияние на длительность плавки в целом. В основном это объясняется содержанием углерода по расплавлению. Сталевары одиннадцатой после расплавления производят максимальное скачивание шлака, а затем приступают к полировке. Выбор теплового режима сталевары производят с таким расчетом, чтобы достигнуть наивысшей производительности печи с учетом сохранения агрегата и снижения простоев на ремонтах.

Коллектив сталеплавильщиков одиннадцатой печи в августе выплавил около трехсот тонн металла дополнительно к заданию. В честь приближающегося праздника Великого Октября он обязался выдать на 200 тонн больше, чем предусматривается планом.

30 лет мартеновский агрегат № 11 работает на коммунизм. Несколько миллионов тонн качественного металла получила страна с этой печи.