

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 152 (7505)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 18 декабря 1986 года
Цена 2 коп.

Суточный график — закон

Обращение коллектива второй бригады сталеплавильного агрегата № 35.

Коллектив нашей бригады, работая под девизом «Весь металл — по заказам, высокого качества, с наименьшими затратами», перевыполнил производственную программу и социалистические обязательства первого года пятилетки. Мы понимаем, что в условиях полного хозяйственного расчета и самофинансирования, приемки продукции органами Госстандарта необходимо приложить дополнительные усилия и повысить ответственность за полное выполнение заказов народного хозяйства по количеству, качеству, срокам поставки, при экономном расходовании сырья, материалов, топливно-энергетических ресурсов.

Стремясь достойно отметить 70-летие Великого Октября, 55-ю годовщину Магнитогорского металлургического комбината, наш коллектив включается во всенародное социалистическое соревнование за улучшение качества выпускаемой продукции и обязуется в 1987 году обеспечить 100-процентное выполнение суточных графиков производства стали по заказам в поток смежных прокатных цехов.

За счет внедрения мероприятий технического прогресса, совершенствования технологии и организации труда мы обязуемся повысить производительность труда на один процент, сэкономить сырья, материалов, топливно-энергетических ресурсов на сумму 35 тысяч рублей: в том числе 200 тонн чугуна, 15 тонн раскислителей, на 10 процентов сократить потери металла.

Выполнение намеченного позволит нам выплавить дополнительно к плану 1600 тонн стали за год, в том числе к 70-летию Октября — 1400 тонн.

Мы обращаемся ко всем сталеварским бригадам комбината, коллективам смежных участков и производств с призывом развернуть в 1987 году социалистическое соревнование за безусловное выполнение суточных графиков производства продукции по заказам с тем, чтобы к 70-летию Великого Октября обеспечить 100-процентное выполнение заказов по выплавке стали.

В. СТАДНИКОВ, мастер производства 35-го двухвального сталеплавильного агрегата, лауреат Государственной премии; В. СКОВРОДКО, сталевар; В. ТОЛКАНЮК, В. ЦЕПЕЛЕВ, Р. ИСЛАМОВ, В. НЕМОВ, В. ШМЕЛЕВ, подручные сталевара.

Утром 16 декабря перед началом сменно-встречного собрания второй бригады в красном уголке мартеновского цеха № 1 прошло короткое рабочее собрание, на которое были приглашены представители администрации, партийного и профсоюзного комитетов комбината. Открывая собрание, председатель комитета профсоюза цеха В. Е. Киселев сказал, что в связи с переходом комбината на работу в условиях хозрасчета в цехе родилась новая, интересная инициатива, и предложил слово мастеру 35-го двухвального сталеплавильного агрегата, лауреату Государственной премии В. И. Стадникову.

— Работая весь нынешний год под девизом «Весь металл — по заказам, вы-

ИНИЦИАТИВА СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

сокого качества и с наименьшими затратами», коллектив нашей второй бригады с 35-й печи успешно перевыполнил годовую производственную программу и свои социалистические обязательства на первый год двенадцатой пятилетки. Суть новой инициативы — обеспечить 100-процентное выполнение суточных графиков производства стали в поток смежных прокатных цехов.

От имени своего коллектива Владимир Иванович Стадников обратился ко всем сталеварским бригадам комбината, к коллективам смежных участков и производств с призывом в

честь 70-летия Великого Октября развернуть социалистическое соревнование за безусловное выполнение суточных графиков производства продукции по заказам.

На собрании выступил мастер разливки А. Д. Зедухин и старший мастер производства Н. П. Ильин. Они одобрили инициативу второй бригады 35-го агрегата, сказали, как можно применить ее в других коллективах цеха.

— Сталеварские коллективы 35-го агрегата постоянно ведут работу по улучшению заказной и качественной работы, — сказал в своем выступлении начальник первого марте-

новского цеха В. Н. Бобков. — Подтверждением сказанному может служить тот факт, что в 84-м году сталеплавильщики 35-й выдали 91 беззаказный ковш стали, в 85-м — их количество сократилось до 48, а за прошедшее время нынешнего без заказа выдано только девять ковшей металла. Вторая бригада — надежный и сильный коллектив, и отсюда отметить, что столь важная инициатива принадлежит именно ему.

Заместитель директора комбината Г. Г. Чугунинов в коротком выступлении говорил о том, что будущий год станет необычным по трем моментам:

работе в условиях самокупаемости, сдаче готовой продукции госприемке и необходимости безусловно выполнения заказов народного хозяйства. Все это учитывает социалистическое соревнование, инициаторами которого стала бригада во главе с мастером В. И. Стадниковым.

— Думается, такое соревнование станет действенным рычагом в решении вопросов повышения качества магнитогорского металла, — сказал Г. Г. Чугунинов.

Участники собрания единогласно поддержали инициативу своих товарищей по труду.

О. НЕЙВИНА.

Новое на предприятиях страны

На толстолистовом стане 3000 Днепровского завода им. Петровского усовершенствована профилировка крайних валков. Ранее при наличии выпуклости середины бочки крайних валков 1,0—1,2 мм во время захвата металла валками происходи-

ли резкие захваты крайних участков среднего и крайних валков, что приводило к сколам краев бочки-валков. С целью предотвращения сколов на расстоянии 300 мм от края бочки крайних валков сделали скос глубиной 1,0—1,5 мм, который компенсирует

прогиб вала. Экономический эффект при этом составил более 43 тысяч рублей в год.

В результате эксплуатации горизонтальных предварительно-напряженных клетей на проволочном стане 250 № 3 Криворожско-

го меткомбината «Криворожсталь» им. В. И. Ленина значительно повысилась точность вертикального диаметра катанки, разброс величины которого по длине сократился до 0,1 мм против 0,3 мм при прокатке в клетях обычной конструкции.

С целью стабилизации величины горизонтального диаметра катанки предло-

жено внедрить предварительно-напряженные клетки взамен существующих клетей № 18 и 20. Это позволит увеличить выход годового и уменьшить выход второго сорта на 30 процентов.

Экономический эффект составит 184,7 тысячи рублей в год.

Обзор подготовлен сотрудниками ОНТИ.

ЕСТЬ ГОДОВОЙ!

Вести из цехов

Флюсы сверх плана

Первым 1 декабря в известняково-доломитовом карьероуправлении рапортовал о досрочном выполнении годового плана коллектив участка обжига известняков в шахтных печах доломитобойковой фабрики. Почти полный месяц будет он работать в сверхплановую копию. До конца года старший обжигальщик М. К. Клецев, обжигальщик В. И. Ледовский, М. В. Деданин и другие произведут дополнительно около восьми тысяч тонн известия.

Девятого декабря завершил выполнение планового задания года по выработке

горной массы коллектив доломитового карьера, которым руководит Б. В. Левин. Еще через день — 11 декабря — в целом коллектив ИДК отчитался в завершении годового плана по производству известия, а 12 декабря — по дробленому доломиту.

Уже сегодня на сверхплановом счету коллектива карьероуправления 193,5 тысячи тонн флюсов, отправленных домнам и мартенам.

Г. ГЕРАСИМОВА, экономист известняково-доломитового карьероуправления.

В счет 1987 года

Девятого декабря первым в пятом листопрокатном цехе рапортовал о досрочном завершении годового программы комсомольско-молодежный коллектив бригады № 5 АРП № 5, где старшим резчиком В. А. Белоус. Этот коллектив на протяжении года не раз становился победителем внутрицехового соревнования, а по итогам ноябрьской работы завоевал первенство в соревновании комсомольско-молодежных коллективов комбината.

Уже несколько смен работают молодые резчики в счет 1987 года. Дополнительно к плану они выдадут еще около пяти тысяч тонн продукции. Дружно и слаженно действует коллектив комсомольско-молодежной бригады, в составе которой резчики В. И. Чуриков и В. В. Юрин, маркировщик А. В. Бушуева.

В. ПУЗИКОВ, секретарь партийной организации листопрокатного цеха № 5.

Завершающие смены

Близится к окончанию первый год двенадцатой пятилетки, и многие коллективы стремятся в числе первых завершить его производственную программу. В нашем цехе в эти дни идет упорная борьба среди участников соревнования, тем более, что многие бригады подошли к финишу года с равнозначными показателями и счет шел на сутки и часы.

И вот 15 декабря в цехе появились «Молнии», оповестившие, что победители определены. К финишу одновременно подошли три коллектива: 14 декабря полностью рассчитались с годовым программой вторая бригада стана 300 № 2, первая — стана 250 № 1 и первая — стана 250 № 2.

На протяжении всего года эти коллективы отличались ровной, уверенной работой по производству. Неоднократно выходили бригады и победителями в соревновании бригад своих станков: вторая бригада стана 300 № 2 — четырежды, а первые бригады станков 250 № 1 и 250 № 2 по пять раз завоевывали первенство. На сверхплановом счету коллективов, возглавляемых мастерами С. М. Баринским, И. М. Гальским и Т. Х. Шакировым, соответственно 6600, 3900 и 5350 тонн продукции.

Весомый вклад в победу своих коллективов внесли нагревальщики В. Абрамов, В. Дерев, вальцовщики В. Палин, В. Киктенко, А. Шабалдин, резчики О. Шляхтин, М. Евлевский, операторы В. Кедров, Н. Захаров, слесари В. Губаревич и Ю. Баландин, электромонтеры Б. Сбитнев, М. Меркулов, машинисты станков А. Тихонов и А. Носов.

15 декабря выполнила план вторая бригада стана 250 № 1 (мастер А. Погудин), 16 декабря — вторая бригада стана 250 № 2 (мастер В. Драпеко). Сегодня, 18 декабря, полностью выполняют годовые планы коллективы станков 250 № 1 и 2, а 21-го — весь проволочно-штрипсовый цех.

В. ШМИКК, председатель комитета профсоюза проволочно-штрипсового цеха.