

НОВОСТИ

**ПРОФСОЮЗ  
ПОДЕЛИТСЯ ОПЫТОМ**

В профкоме ОАО «ММК» усиленно готовятся к большому событию. В начале августа в течение трех дней на базе детского лагеря «Горное ущелье» впервые пройдет Фестиваль дружбы детей, в котором примут участие представители предприятий горно-металлургической отрасли.

На нем участники (для них разработаны очень интересные программы) познакомятся с уникальным опытом организации отдыха детей металлургов, накопленным профсоюзным комитетом ОАО «ММК».

Фестиваль посвящен 55-летию Великой Победы.

**НА ТУРСЛЕТЕ  
ПОБЕДИЛИ МЕТАЛЛУРГИ**

В районе железнодорожной станции «Минутка» прошел традиционный туристический слет. В нем приняли участие 18 команд – на 2 больше, чем в прошлом году, в том числе команды Челябинска и Снежинска, благодаря участию которых слет получил статус регионального. Две команды полностью состояли из девушек.

Участники состязались в умении ставить палатки, вязать узлы, ориентироваться на местности, стрелять из пневматической винтовки, преодолевали водную преграду по навесной переправе и параллельным перилам, сплавлялись на катамаране...

Быстрее других и с наименьшим количеством ошибок выполнили задания ребята из команды «Путиловец» – она и стала победителем второй раз подряд. Правда, в прошлом году «Путиловец» представлял только цех железнодорожного транспорта, ныне же в команде были собраны представители нескольких подразделений ОАО «ММК».

Второе место заняла команда городского клуба альпинистов «Альп-индустриал», третье – команда центра детско-юношеского туризма.

Соб. инф.

**АРТ-ФЕСТИВАЛЬ  
ВСЕ-ТАКИ СОСТОИТСЯ**

15 июля с 18 до 22 часов на площади перед Дворцом культуры металлургов имени С. Орджоникидзе пройдет арт-фестиваль «Половодье-2000».

Сложной оказалась подготовка арт-фестиваля в этом году. По объективным причинам дважды пришлось менять дату проведения праздника. Наконец решение о сроках принято: фантастические костюмы, выступления красивых юношей и девушек, показ экстравагантной одежды, экстраординарные танцы – все это увидят зрители под вечерним небом. Надеемся, арт-фестиваль станет праздником для всех магнитогорцев.

Для участия приглашены и уже дали согласие приехать дизайнеры из Челябинска, несравненный Александр Пелюра из Москвы, ди-джей Демидов из Санкт-Петербурга. Будут также работать городские ди-джей, танц-коллективы «Оксфордские персики» и «Классик-сити», группы «Б.О.Б.», «Карамбузия», «Демонция», «Оранжевое настроение», театр моды «Карина», впервые примет участие детский коллектив-студия «Яблоко» Ленинского ДДТ.

Генеральный спонсор арт-фестиваля «Половодье-2000» – ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат». Организационную поддержку оказали администрация Ленинского района, магнитогорское отделение движения «Молодежное Единство», администрация ДКМ им. С. Орджоникидзе.

Оргкомитет арт-фестиваля.

ОФИЦИАЛЬНО

(Начало на 1 стр.)

Максимова Евгения Юрьевна, слесаря-ремонтника ККЦ; Сковородку Владимира Александровича, машиниста дистрибутора ККЦ; Самовилова Николая Филипповича, бригадира слесарей-ремонтников ККЦ; Штоббе Сергея Александровича, огнеупорщика ККЦ; Махно Олега Анатольевича, мастера установки внепечной обработки стали ККЦ; Клещева Александра Юрьевича, бригадира электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования ККЦ; Дедовца Ивана Ивановича, бригадира электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦРМП; Насоса Петра Анатольевича, сталевара установки внепечной обработки стали ККЦ; Ахтямова Юрия Равильевича, мастера по ремонту оборудования ЦРМП; Вавилова Владимира Сергеевича, огнеупорщика ЦРМП; Рожкову Елену Михайловну, экономиста копрового цеха № 1; Федену Татьяну Михайловну, машиниста крана копрового цеха № 1; Турбину Ольгу Ивановну, инженера по организации и нормированию труда ЦПКП; Андрееву Людмилу Владимировну, ведущего инженера по организации и нормированию труда обжимного цеха; Сиргалина Рафаила Галимовича, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования обжимного цеха; Русскова Сергея Вячеславовича, оператора поста управления стана горячей прокатки обжимного цеха; Ведина Михаила Геннадьевича, старшего мастера участка обжимного цеха; Берлина Владимира Ивановича, мастера по ремонту оборудования сортового цеха; Богачева Владимира Николаевича, сменного мастера участка сортового цеха; Полтаракова Владимира Николаевича, сменного мастера участка сортового цеха; Кедрова Василия Ивановича, оператора поста управления стана горячей прокатки сортового цеха; Страмбовского Дмитрия Владимировича, оператора поста управления стана горячей прокатки сортового цеха; Долгушина Владимира Николаевича, заместителя начальника ЛПЦ; Шилина Анатолия Ивановича, начальника стана ЛПЦ; Божвалова Юрия Алексеевича, слесаря-ремонтника ЛПЦ № 3; Круглова Дмитрия Сергеевича, лудильщика горячим способом ЛПЦ № 3; Дощечкина Виктора Федоровича, вальцовщика стана холодной прокатки ЛПЦ № 4; Ахметшина Зиннура Фитратовича, слесаря-ремонтника ЛПЦ № 4; Крутя Юрия Павловича, старшего мастера по ремонту электрооборудования ЛПЦ № 4; Романова Валерия Владимировича, резчика холодного металла ЛПЦ

**НАГРАЖДЕННЫ ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ**

№ 4; Белоуса Виктора Алексеевича, сменного мастера ЛПЦ № 5; Мезенцова Олега Михайловича, старшего резчика холодного металла ЛПЦ № 5; Гордея Сергея Алексеевича, оператора поста управления стана холодной прокатки ЛПЦ № 5; Самышева Николая Петровича, старшего резчика холодного металла ЛПЦ № 5; Курбатова Александра Александровича, машиниста крана металлургического производства ЛПЦ № 5; Шапошников Виктора Васильевича, электрика ЛПЦ № 6; Батуева Анатолия Яковлевича, энергетика ЛПЦ № 8; Немцева Александра Николаевича, слесаря-ремонтника ЛПЦ № 8; Попова Виктора Васильевича, оператора поста управления агрегата укрупнения и продольной резки ЛПЦ № 8; Бараболя Владимира Васильевича, старшего резчика холодного металла ЛПЦ № 8; Осипова Александра Николаевича, слесаря-ремонтника ЛПЦ № 10; Катасонова Петра Николаевича, слесаря-ремонтника ЛПЦ № 10; Журавлева Юрия Петровича, начальника участка ЛПЦ № 10; Еремина Геннадия Вячеславовича, старшего мастера стана 2000 ЛПЦ № 10; Сотникова Олега Борисовича, оператора поста управления стана горячей прокатки ЛПЦ № 10; Пахомова Виктора Павловича, стропальщика ЛПЦ № 10; Засухина Геннадия Васильевича, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦПВ; Васильеву Ольгу Васильевну, машиниста крана металлургического производства ЦПВ; Куричева Виктора Алексеевича, старшего мастера участка защитных покрытий; Осипова Владимира Андреевича, начальника технологического отдела управления главного энергетика; Панова Владимира Васильевича, мастера по ремонту оборудования цеха ЦЭС УГЭ; Уткину Елену Геннадьевну, инженера ТЭЦ УГЭ; Анпилогова Ивана Андреевича, старшего мастера котлотурбинного участка ПВЭС УГЭ; Ройштейна Моисея Сендеровича, старшего мастера цеха КИПиА; Каткова Валентина Васильевна, дефектоскописта цеха КИПиА; Ахметшина Виталия Фаварисовича, электрогазосварщика газового цеха; Кузьмичеву Ольгу Александровну, ведущего инженера-конструктора энергоцеха УГЭ; Кашину Людмилу Павловну, машиниста насосных установок энергоцеха УГЭ; Кутилова Сергея Яковлевича, электрика энергоцеха № 2 УГЭ; Лисовского Михаила Константиновича, ведущего инженера ЦЭТЛ УГЭ; Наумкина Виктора Алексеевича, начальника участка подстанций ЦЭСиП УГЭ; Данилова Павла Ивановича, мастера котельного участка ПСЦ УГЭ; Ключко Елену Вадимовну, лаборанта химанализа воды ПСЦ УГЭ; Милляева Александра Ивановича, слесаря-ремонтника ЦВС УГЭ; Захарову Лидию Петровну, мастера участка ЦВС УГЭ; Бибко Александра Ивановича, мастера цеха связи УГЭ; Чусовитина Александра Георгиевича, сменного мастера цеха связи

УГЭ; Иванова Владимира Яковлевича, мастера ЦРМЭО УГЭ; Толменева Ивана Дмитриевича, машиниста компрессорной установки кислородного цеха; Чукунова Александра Ивановича, начальника участка КЦ УГЭ; Верхошценцеву Нину Николаевну, начальника специализированной лаборатории ЦЭСТ; Бахарева Анатолия Афанасьевича, начальника отдела УГМ; Пяткова Владимира Георгиевича, слесаря-ремонтника ЦРМО № 4 УГМ; Небикова Владимира Ивановича, начальника участка ЦРМО № 10 УГМ; Усатюк Сергея Ивановича, начальника службы погрузки-выгрузки ЖДТ; Багаутдинова Рафата Маликовича, слесаря по ремонту подвижного состава локомотивного цеха ЖДТ; Улитенко Георгия Яковлевича, машиниста электровоза локомотивного цеха ЖДТ; Кудряшова Анатолия Александровича, машиниста-инструктора локомотивных бригад локомотивного цеха ЖДТ; Жихарева Юрия Васильевича, слесаря электровозного депо локомотивного цеха ЖДТ; Галева Равиля Кутусовича, старшего машиниста тепловоза локомотивного цеха ЖДТ; Прокофьева Николая Петровича, помощника машиниста тепловоза цеха эксплуатации ЖДТ; Кожевникова Сергея Васильевича, помощника машиниста тепловоза цеха эксплуатации ЖДТ; Богомолу Татьяну Борисовну, диспетчера цеха эксплуатации ЖДТ; Абрамова Владимира Петровича, машиниста путевых машин цеха пути ЖДТ; Гаврилова Александра Петровича, машиниста путевых машин цеха пути ЖДТ; Хворостова Константина Константиновича, мастера вагонного цеха ЖДТ; Якименко Александра Ивановича, мастера службы СЦБ ЖДТ; Минулина Равиля Мухамедовича, грузчика службы погрузки-выгрузки ЖДТ; Большакову Зинаиду Дмитриевну, начальника технологической лаборатории ИДП ЦЛК; Ивина Юрия Александровича, начальника сталеплавильной лаборатории ЦЛК; Черняховскую Изабеллу Александровну, начальника лаборатории покрытий ЦЛК; Журавлева Владимира Тимофеевича, ведущего инженера лаборатории физико-механических и металлографических испытаний листового проката ЦЛК; Попову Любовь Викторовну, оператора Центра АСУ; Кочневу Александру Валерьевну, ведущего инженера-программиста Центра АСУ; Мацоту Елену Георгиевну, инженера-программиста Центра АСУ; Аленину Людмилу Михайловну, инспектора делопроизводства отдела контроля качества и приемки продукции; Кременскую Галину Николаевну, ведущего инженера отдела контроля качества и приемки продукции; Мельникова



Александра Ивановича, газоспасателя ГСС; Ермакова Владимира Николаевича, начальника дорожного участка цеха благоустройства; Зиброву Нину Николаевну, кладовщика управления подготовки производства; Казанцева Александра Петровича, водителя автомобиля управления подготовки производства; Кетуна Владимира Агмизовича, электрика складских участков управления подготовки производства; Лихачеву Веру Павловну, кладовщика управления подготовки производства; Филатову Любовь Александровну, кладовщика управления подготовки производства; Хрусталеву Славу Васильевича, ведущего инженера ОБВО СП; Бочарского Олега Владимировича, механика ОБВО СП; Кучеренко Марину Владимировну, стрелка ОБВО СП; Долгополова Владимира Михайловича, заместителя начальника цеха стеновых панелей; Ганееву Татьяну Николаевну, главного бухгалтера санатория-профилактория «Южный»; Кирюшину Елену Александровну, маляра жилищного отдела; Швейкина Сергея Михайловича, начальника бюро — главного специалиста технического отдела технологического управления; Омегова Владимира Алексеевича, заместителя начальника протокольного отдела; Горещко Виктора Степановича, мастера по ремонту энергооборудования хоз. отдела административного управления; Бут Тамару Александровну, начальника бюро планово-экономического отдела управления экономики; Волкова Николая Николаевича, заместителя начальника УМТС коммерческой службы; Вавилу Раису Семеновну, ведущего специалиста ООТ и ТБ; Тутову Валентину Ивановну, бухгалтера общесводного бюро главной бухгалтерии; Карамышева Юрия Ивановича, ведущего специалиста технического отдела технологического управления; Арефьева Сергея Павловича, ведущего специалиста УКСа; Данилюка Георгия Павловича, старшего диспетчера управления производства; Васильева Николая Ивановича, начальника бюро управления внутренних продаж; Петина Бориса Федоровича, начальника лаборатории центра «Нортруд» управления персонала.

**ПРОЕКТЫ ПЛАСТИКОВЫЙ СТАКАНЧИК МЕСТНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Формирующийся в структуре комбината комплекс по торговле и переработке продуктов питания намерен заключить контракт с фирмой «Габлер» и компанией «Антон Олерт» (обе из Германии) на поставку оборудования для производства пластиковой упаковки и одноразовой посуды.

На очередном туре переговоров обсуждены все технические детали, рассмотрены вопросы, связанные с финансированием контракта, правовым обеспечением его реализации. В эти дни проект документа проходит стадию окончательного согласования.

Приходим мы в магазин и наполняем корзинку. Привычны и даже обязательны в продуктивном наборе сметана, майонез и кетчуп, йогурты, сладкий «Снежок», биокефир, творожные тортки, мягкие плавленые сыры... И заметьте: все это — в пластиковой упаковке. Местная пищевая промышленность развивается динамично — все больше производителей, все шире ассортимент продуктов питания. И всю эту нежную продукцию нужно упаковать. Для этих целей в Магнитку везут импортную упаковку, например, финскую. Еще покупают отечественную — в Москве и Екатеринбурге. Транспортные расходы — в зависимости от расстояния — включаются в цену покупки. Так зачем везти издалека, если можно наладить местное производство, обеспечивая упаковочными изделиями пищевые предприятия Магнитки и близлежащих районов?

А одноразовая посуда... На комбинате с полгода назад проводился «посудный эксперимент». Рабочие столовые обеспечивались гигиеничной и, казалось бы, удобной одноразовой посудой. Эксперимент, однако, не был удачным. Посуда, закупленная в Челябинске, оказалась непрактичной. Ложки и вилки ломались, тарелки, наполненные едой, гнулись — попробуй донеси до стола, того и гляди котлета выпрыгнет на пол. Неудачными оказались и стаканчики, поскольку были пригодны только для холодных напитков.

Немецкое оборудование для производства одноразовой посуды позволит выпускать изделия достаточно жесткие и прочные, не деформирующиеся от горячих блюд и напитков. Эта посуда будет соответствовать всем стандартам, и у посетителей рабочих столовых не будет повода жаловаться на нее.

Фирма-производитель оборудования и посредническая торговая компания — победители тендера, на котором свою продукцию представляли итальянские, австрийские и немецкие поставщики. Все предложения были внимательно изучены и оценены. Кроме того, специалисты ММК побывали на выставке «Пласт-2000», что тоже помогло в выборе. Соотношение цены, качества, универсальности оборудования и сроков его поставки были самыми оптимальными именно у фирмы «Габлер» (она производитель) и компании «Ан-

тон Олерт» (она продавец). Обе известны на российском рынке, обе весьма заинтересованы в заключении контракта.

Реализация проекта производства пластиковой упаковки и одноразовой посуды гарантирует в самой ближайшей перспективе хороший сбыт в области и регионе. Проведенные маркетинговые исследования говорят о востребованности такой продукции на отечественном рынке. Обеспечивая в первую очередь комбинат питания и торговли ОАО «ММК», новое производство будет поставлять свою продукцию в Магнитогорск и Челябинск, Екатеринбург, Уфу и Тюмень. С сырьем проблем не предвидится, его на рынке в достатке и купить нетрудно. Высокотехнологичное производство обеспечит сохранение качественных свойств пищевых продуктов. Согласитесь, нам, покупателям, это важно. И, наконец, рабочие места для 70 человек. Причем рабочие места хорошо организованные, компьютеризированные.

Подготовленный текст контракта предусматривает, что первая поставка оборудования будет выполнена в январе 2001 года, окончательная — в начале февраля. И тогда в конце февраля будет выдана первая продукция, которая сразу пойдет на местный рынок. Контракт планируется подписать в ближайшее время.

С. АРИСТОВА.