

А ОПЫТ РАБОТЫ ЕСТЬ...

НАХОДИТЬ, ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ, ЭКОНОМИТЬ

Экономное расходование топливно-энергетических ресурсов, сырья и материалов, как отмечалось на ноябрьском (1982 г.) Пленуме ЦК партии, — крупный резерв повышения эффективности производства. Этот резерв на комбинате уже продолжительное время используется в деле. Ежегодно, принимая социалистические обязательства, труженики цехов и производств всего нашего предприятия особой строкой отмечают, сколько решено сэкономить топлива и сырья, материалов и всех видов энергии. В 1979 году, когда коллектив комбината начал соревнование за достойную встречу своего 50-летия, был учрежден переходящий приз «За экономно и бережливость». Умение работать с минимальными затратами ресурсов было, таким образом, поставлено вровень с умением добиваться лучших результатов меньшими силами, с умением выпускать высококачественную продукцию. Накануне юбилея комбината памятный приз «За экономно и бережливость» был вручен на вечное хранение коллективу листопрокатного цеха № 1.

Соревнование за рациональное использование всех видов ресурсов и энергии продолжается и в этом году. У нас есть немало при-

меров подлинно хозяйского отношения к делу. Об этом свидетельствуют, в частности, итоги работы комбината в апреле.

Высоких результатов добились в соревновании коллективы доменных печей № 2, 4, 6. Но первенство им присуждено не только за перевыполнение плана. На этих агрегатах сумели отработать в наиболее экономичном режиме. Бригады домны № 6, например, при норме 449 килограммов расходовали на выплавку каждой тонны чугуна на 18 килограммов кокса меньше. По 5 килограммов кокса сберегали на каждой тонне чугуна доменщики четвертой печи. Уложились в нормативы бригады второй домны.

Высокопроизводительно, ритмично, с полным выполнением заказов работали сталеварские бригады печей № 16, 18, 22 и 25. Здесь добились и экономии жидкого чугуна. Коллектив печи № 22, например, на производство каждой тонны металла расходовал чугуна на 6,7 килограмма меньше норматива.

Примеры умелой работы есть. Но знакомы они, ви-

дим, не всем участникам соревнования. В том же доменном цехе перерасходовалось на производство каждой тонны чугуна по 6 килограммов кокса. А на печах № 5 и 10 перерасход составил соответственно 9 и 10 килограммов. Аналогичная картина в сталеплавильном производстве. Перерасход чугуна допущен с начала года во всех мартеновских цехах, но особенно расточительно использовали чугун во втором и третьем цехах. Несколько улучшилось положение в первом мартеновском, и сегодня коллектив близок к нормативному расходу жидкого чугуна. Значит его усилия не пропали даром.

Если говорить об использовании топливно-энергетических ресурсов, надо признать, что коллектив комбината далек от рубежей, намеченных годовыми обязательствами. Хотя, как и в примере с коксом и чугуном, есть немало адресов рачительных хозяев.

Значительный перерасход топлива допущен в горно-обогатительном производстве и мартеновских цехах. По этой причине ухуд-

шились экономические показатели работы коллективов, в частности, себестоимость продукции. Удорожание по себестоимости с начала года достигло во втором мартеновском цехе 700 тысяч рублей, в горно-обогатительном производстве — свыше 200 тысяч рублей, 204 тысячи — в третьем мартеновском цехе. Здесь же перерасходуют и электроэнергию.

Расточительно, неэкономно используют электроэнергию и в ряде других коллективов. В горно-обогатительном производстве с начала года перерасходовали 2,5 миллиона киловатт-часов, в коксохимическом производстве — около двух миллионов киловатт-часов электроэнергии. Один только коллектив пятого листопрокатного цеха превысил нормативы более чем на миллион киловатт-часов. Как и в случае с топливом, неумение хозяйствовать рачительно существенно сказывается на экономических показателях работы коллективов. Причем, перерасход ресурсов допускает, как правило, не весь коллектив цеха, а только часть его

работников. Но страдают в итоге все!..

Хотя известно, что работать экономично, умело, используя малейшую возможность сэкономить сырье и материалы, топливо или энергию, — не только необходимо, но и выгодно. Можно привести несколько примеров. Скажем, доменщики четвертой и шестой печей получили вдвое большую премию за апрель, потому что отработали экономно. В полтора—два раза увеличен размер премии сталеварским бригадам мартеновских печей № 16, 18, 22, 25.

Уместно остановиться на одном важном моменте. В этом году при подведении итогов соревнования особое внимание обращается на ритмичность работы при экономии всех видов ресурсов, сырья и материалов. И только при соблюдении этих условий коллектив может претендовать на призовое место в общекомбинатском соревновании. Многие коллективы уже убедились на своем опыте, что важно выполнять и перевыполнять план отнюдь не любой ценой.

Успешно выполнял план и заказы в минувшем месяце коллектив шестого листопрокатного цеха. Но, допустив перерасход электроэнергии, он выбыл из борьбы за первенство в соревновании. В аналогичном положении оказались коллективы огнеупорного производства и прокатного цеха № 9, ПВЭС и локомотивного цеха, да и некоторые другие...

Экономия ресурсов — не самоцель. При тех масштабах производства, которыми характерен наш комбинат, немалую цену имеет каждый килограмм топлива, сырья и металла, каждый киловатт-час электроэнергии. Их экономия или перерасход ощутимо сказываются на экономическом «самочувствии» предприятия. А чтобы его улучшить, вовсе не обязательно куда-то ехать за передовым опытом — он, как говорится, под боком. В каждом цехе есть работники, целые коллективы, умеющие добиваться высоких результатов малыми затратами. Этот опыт не просто может, а и должен стать достоянием всех.

А. СЕМЕНОВ,
начальник бюро социаль-
ного соревнования, ОНОТ и З
комбината.

СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ ДВУХВАННЫХ
СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ СТРАНЫ

ПРИЯТНОЕ ОДНООБРАЗИЕ

Сталеварским бригадам, обслуживающим двухвальные агрегаты нашего комбината, не могли не запомниться доброй памятью итоги первого месяца года. Тогда на пяти печах было получено дополнительно к плану без малого шесть тысяч тонн стали. Тем самым был сделан хороший задел на будущее. Да и для других участников соревнования январь был не менее успешным: ни одна двухвальная печь, точнее, ни одна четверка бригад, их обслуживающих, не осталась в должниках.

В феврале достижения соперников были уже гораздо скромнее. Значительный успех сопутствовал лишь череповчанам да запорожцам с первого агрегата. Зато у криворожцев (печь № 6) и запорожцев с 12-й печи появилась первая, и весьма существенная, задолженность. Забегая вперед, скажем, что эти два коллектива вплоть до мая не оправились от удара, то есть остаются в должниках до сих пор. Более того: в марте коллектив 6-й двухвальной печи Кривого Рога довел отставание от плана почти до 23 тысяч тонн стали.

Что же касается других коллективов, то в их работе наметилось приятное однообразие: из месяца в месяц они перекрывают задания и все больше увеличивают сверхплановый счет.

Что же принес участникам соцсоревнования апрель? Главное событие, пожалуй, в том, что... Впрочем, об этом потом. А пока отметим, что все одиннадцать соперничающих коллективов завершили месячную программу производства стали с перекрытием. Наибольшую прибавку к сверхплановому счету дали коллективы череповчанки двенадцатого (5310 тонн) и первого (4734 тонны) агрегатов. Третьими стали сталеварские бригады первого агрегата Кривого Рога. Следует отметить также, что четвертый результат принадлежит их землякам и кол-

легам с 12-го агрегата; но что значат восемь сотен дополнительных тонн стали, если за ними числится еще 22 тысячи тонн долга!

Магнитогорцы и запорожцы отработали ровно, без падений, но и без особых взлетов. Лишь коллектив нашего 35-го агрегата подошел вплотную к 300-тонному рубежу сверхпланового производства.

В соревновании по увеличению сема стали с квадратного метра пода печи отличных результатов добился коллектив этой же печи. 36,1 тонны с каждого «квадратика» — это почти на две тонны больше, чем в среднем за три предыдущих месяца! Еще весомей достижение коллектива первого череповецкого агрегата. Здесь в апреле с каждого квадратного метра снимали на четыре (!) тонны больше, чем прежде. Правда, с результатом 30,01 т/м² им еще далеко до лидеров, но быть вторыми — это тоже почетно. Ниже своих возможностей сработали коллективы большинства остальных печей.

В другом виде соперничества — в уменьшении времени плавки — лидерство также прочно удерживает коллектив прославленного агрегата Магнитки. На каждую плавку в апреле здесь затрачивалось на пять минут меньше, чем в прежние месяцы. В этом, пожалуй, и следует искать первопричину того, что вот уже четыре месяца подряд 35-я печь ровно, без сбоев выдает плавки и выполняет план. Следом за лидером идет коллектив 12-го агрегата Череповца. Значительного успеха в этом виде соперничества добились также их коллеги с первой печи (у них третий результат); на семь-одиннадцать минут быстрее велись плавки на двух криворожских агрегатах. Что же касается магнитогорских 29-го и 30-го агрегатов, а также 1-го запорожского, то на них плавки «сидели» в печах дольше обычного.

И, наконец, мы дошли до главного события апреля. Впервые за несколько последних лет соперничества перейден 300-тонный рубеж в весе среднемесячной плавки. 300,8 тонны — такое достижение коллектива сталеварских бригад, обслуживающих первый криворожский агрегат! Оба коллектива Кривого Рога давно уже подбирались к заветному рубежу, и если бы не досадные срывы на 6-м агрегате, то, возможно, мы поздравляли бы сейчас и второй коллектив.

В борьбе за увеличение веса плавки все коллективы, кроме запорожцев с 12-го агрегата, сработали выше своих обычных результатов. Значительно улучшили показатели сталеварские бригады Магнитогорска: все они сработали выше или в близких пределах к 280-тонному рубежу. Как тут не вспомнить о приятном однообразии!

Наименьшее, в процентном отношении, количество бракованной стали допустили металлурги, обслуживающие 12-ю запорожскую печь: всего лишь 0,16 процента. Второй и третий результаты у магнитогорских 35-го и 32-го агрегатов. Очень плохо в этом отношении сложился апрель для череповчан с первого агрегата и для магнитогорцев с 30-го.

По итогам четырех месяцев впереди по сверхплановому производству сталеварские бригады череповецких агрегатов. В сумме у них 17 200 тонн металла, выданного дополнительно к заданию. Для сравнения: на пяти магнитогорских агрегатах получено дополнительно лишь около 6,7 тысячи тонн металла. Третьим лидером соперничества по итогам четырех месяцев стал коллектив 1-го агрегата Запорожья с результатом 4651 тонна. Магнитогорцам есть на кого равняться.

Н. ВАСИЛЬЕВ.



Фотоинформация



Продукция шестого листопрокатного цеха пользуется широкой спросом на многих предприятиях страны. Дружный сплоченный коллектив ЛПЦ № 6 делает все возможное, чтобы выполнить заказы в срок и качественно. Среди тружеников цеха много молодежи. Кадровые рабочие помогают молодым овладеть секретами мастерства.

На снимке: молодежный агрегат; готовая продукция.

Фото Н. Нестеренко.

КАЛЕЙДОСКОП
«МЕТАЛЛУРГА»

НЕЙТРОНЫ В ДОМЕННОЙ ПЕЧИ

Доменная печь очень чутко воспринимает любые изменения в ее «рационе»: колебания в составе шихтовых материалов могут отрицательно сказаться на работе печи. А как быть, если, например, влажность кокса, поступающего в дому, все время меняется? Ведь, как поется в песне, «на дворе то дождь, то снег», а порой неделями стоит сушь. Значит, нужно постоянно контролировать качество кокса и других материалов, входящих в «меню» доменной печи, и в соответствии с этим корректировать их количество.

Этой проблемой уже много лет занимаются доменщики Коммунарского металлургического завода. По их данным, влажность кокса колеблется от 2,5 до 12 процентов, и печь довольно капризно реагирует на такие перемены. Как же этого избежать?

Роль контролера решено было предоставить нейтронам. Дело в том, что они неодинаково поглощаются водой и коксом, поэтому, фиксируя ослабление или усиление нейтронного потока, проходящего через кокс, можно выявить содержание в нем влаги. На таком принципе основано действие нового прибора — влагомера «Нейтрон».

ЗОЛОТО В... МЕТАЛЛОЛОМЕ

Среди груды металлолома, предназначенного для переплавки, рабочие лобовского завода «Литострой» (СФРЮ) заметили старый стальной сейф. Находка заинтересовала рабочих: вскрыв сейф, они обнаружили в нем золотые монеты и кольца, драгоценные изделия на весьма внушительную сумму — несколько миллионов динаров.

Выяснилось, что сейф пролежал на заводском складе более трех десятков лет со времени второй мировой войны, а вот как он туда попал и кто был его владельцем, установить не удалось.