

## От «куста» к центру

(ДОЧКА)

В ЯНВАРЕ президент ООО «Управляющая компания ММК» Виктор Рашинов утвердил программу технического обслуживания и ремонтов на ММК, поручив ее выполнение Механоремонтному комплексу.

У каждого цеха в ЗАО «МРК» своя специфика. Центр ремонта металлургического оборудования горно-обогатительного производства состоит из трех цехов. Чтобы увидеть все объекты, за техническое состояние которых отвечает ЦРО ГОП, понадобится время: в общей сложности расстояние между участками примерно сто пятьдесят километров: ИДК, Малый Куйбас, цех подготовки аглошихты, участок переработки металлошлаков, РОФ, аглоцех, ДОО.

На ежедневные утренние совещания у начальника ЦРО ГОП Аллама Минаждинова собираются все главные специалисты и начальники цехов, начальники участков. Одна из предновогодних оперативок началась не с отчета и постановки задач дня, а с поздравления: А. Минаждинов вручил грамоту профкома ОАО «ММК» инспектору по кадрам ЦРО ГОП Юлии Бордачевой – «За многолетний добросовестный труд и в связи с 55-летием». Рабочие вопросы оперативки: итоги совещания в управлении ГОП по экскаваторам и буровым станкам, ЦПАШ РОФ без претензий к работе ЦРО, ремонт аглоцеха ДОО – по графику.

2006 стал годом кардинальных изменений в структуре цеха, который раньше назывался кустовым ремонтным. Теперь это центр по ремонту оборудования горно-обогатительного производства. С 1 июня создан ЦРО ГОП, куда вошли КРЦ, КРЦ-1, а с декабря еще и КРЦ-2. Ремонты, техобслуживание, изготовление запчастей для цехов ГОП, гидравлика буровых станков плюс вулканизация ММК – ККЦ, ЭСПЦ, листопркатные цехи. Шестьсот шестьдесят конвейеров на промплощадке ММК на обслуживании у ЦРО ГОП, в том числе в ФШЦ и в цехе изложниц. С 28 декабря на техобслуживание ЦРО ГОП передан новый узел стабилизации агломерата аглофабрики № 3: новейшее оборудование, уникальный технологический процесс по выпуску холодного агломерата. Девяносто четыре экскаватора и двадцать пять буровых станков – тоже должны работать по программе. Экскаваторы не просто на ТО, но и на текущих и капремонтах плюс электрическая часть. Начальник КРЦ-2 Владимир Бобылев рассказывает, что практически всю механическую часть вывели из состава рудника. Хорошо бы оборудование обновить, ведь, в основном, оно проработало уже по тридцать и сорок лет. Рудник получил в прошлом году пять новых экскаваторов и пять буровых станков для реконструкции карьера Малый Куйбас. Обеспечить ритмичную работу рудника без поломок – тоже задача ЦРО ГОП, хотя все понимают и другое: целостность техники зависит, конечно же, и от квалификации машиниста экскаватора.

В начале марта в ЦРО ГОП поступят передвижные механические мастерские. Что будет в них? Токарный и сверлильный станки, место для баллона с пропаном, с кислородом, тисы слесарные, оборудование для покраски экскаваторов. Передвижные мастерские повысят возможности ремонтников.

ВЕРА ЕВСТИГНЕЕВА.

## Металлургия лидирует

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

В ПРОШЛОМ ГОДУ по сравнению с 2005-м объемы промышленного производства в Челябинской области выросли на 10,4 процента, сообщает агентство «Урал-пресс-информ».

В металлургии рост составил 13,5 процента, производстве машин и оборудования – 14,6 процента, электрооборудования – 13,2 процента, транспортных средств и оборудования – 25 процентов. Выпуск пищевых продуктов увеличился на 16,1 процента, издательской и полиграфической продукции – на 22,4 процента, древесины и изделий из дерева – на 5,9 процента, прочих неметаллических минеральных продуктов – на 4,4 процента. В обрабатывающих производствах рост составил 11,2 процента, в производстве и распределении электроэнергии, газа и воды – 7,6 процента.

## СВОДКА МЭК

## Наигрались по полной

С 15 ПО 19 ЯНВАРЯ Магнитогорской энергетической компанией направлено 118 уведомлений об отключении потребителей: 31 – населению, 87 – юридическим лицам. За непоплатенные задолженности по оплате электроэнергрии отключено 46 потребителей.

Оплатили электроэнергию 17024 потребителя-гражданина, погасили задолженность 53 организации. Возобновлена поставка электроэнергии 32 ранее отключенным потребителям.

Сотрудниками контрольно-инспекционного управления ООО «МЭК» выявлено шестнадцать случаев нарушения порядка потребления и учета потребляемой электроэнергии: пять случаев приходится на население, один – на бюджетную организацию и десять – на представителей малого бизнеса – ООО и ЧП. Крупное нарушение в размере 30240 кВт·ч зафиксировано у индивидуального предпринимателя Е. Дюхновского в его зале игровых автоматов.

Напомним, что при выявлении нарушений по вине абонента величина недоучтенной электроэнергии рассчитывается согласно договору электроснабжения по установленной мощности электроприемников за время с момента последней проверки сотрудниками энергоснабжающей организации, а не по фактическим показаниям. В итоге нарушителям приходится выкладывать большую сумму, чем они заплатили бы, потребляя электроэнергию в установленном порядке.

КИКБОКСИНГ  
СТАРШЕГО ОБЖИГАЛЬЩИКА

В ДРОБИЛЬНО-ОБЖИГОВЫЙ ЦЕХ КОМБИНАТА Валерий Антоненко пришел десять лет назад.

От бункеровщика до старшего обжигальщика – трудовой путь человека, портрет которого висит на Доске почета ДОО. Профессия обжигальщика уважаемая в цехе и самая ответственная: именно от его знаний, практических навыков зависит качество исходной продукции – извести. О деловых качествах Валерия Антоненко мастер участка Владимир Ишук отзывался так: «Не очень часто на этой ответственной должности увидишь такого молодого, как Валерий: ему ведь только 32 года».

Доверили ему эту должность за хватку и стремление постичь тонкости профессии. Старший обжигальщик держит под контролем весь рабочий процесс, он должен быстро ориентироваться в ситуации, принимать правильные решения, руководить другими обжигальщиками участка. Я думаю, что ему в этом здорово помогает спорт.

Еще с четвертого класса он ездил из поселка Приуральского, где жил с родителями, в магнитогорскую ДЮСШ № 2 на занятия боксом. Валерий с благодарностью вспоминает своих тренеров Виктора Лукашука и Анатолия Козлова. На городских и областных соревнованиях он занимал призовые места, за два года до армии увлекся кикбоксингом: привлек его тот красотой ведения боя.

– Кикбоксинг – красивый, мужественный, жесткий вид спорта и очень перспективный. Я советую заняться им всем молодым людям, особенно тем, кто готовится к службе в армии, – говорит Валерий.

Через год тренировок он стал первым чемпионом Челябинской области по кикбоксингу. Занятия спортом не оставил Валерий и в армии. Когда служил в пограничных войсках, становился победителем по рукопашному бою на чемпионате Таджикистана. Именно в армии попробовал себя в качестве тренера по кикбоксингу. А когда вернулся со службы домой, женился, переехал в Агловку и занялся тренерской работой вплотную. В свободное время Валерий тренирует ребят в агловском спортивном клубе «Фанат». Несмотря на то



Не очень часто на ответственной должности увидишь молодого человека

что получает за это мизерную зарплату, Валерий рад, что не расстался с любимым видом спорта. Все занятия проводит так же серьезно и ответственно, как работает на производстве. Игры, тренировки снимают на видеокамеру, а затем, вместе с воспитанниками анализирует удачные моменты и промахи.

Серьезное отношение трене-

ра и ребят привело к успеху. Подопечные Валерия Антоненко – призеры городских, областных, республиканских турниров. А Ринат Сабиров, о победах которого не раз сообщалось в газете «Магнитогорский металл», – серебряный призер международного Кубка мира.

Родители поддерживают Валерия и своих детей в стремле-

нии играть и выигрывать. Это очень важно: ведь занятия кикбоксингом требуют значительных материальных издержек. Кроме дорогой спортивной формы, приходится оплачивать поездки на турниры за пределами области.

На Всероссийском турнире по кикбоксингу, в котором участвовало около двухсот спортсменов России, Башкортостана,

Казахстана, трое воспитанников Валерия Антоненко из клуба «Фанат»: Ринат Сабиров, Умет Расулов и Карина Юмдилова – заняли первое место, Сергей Сокурин вернулся с «серебром», а Дима Каширин и Руслан Бикмулин – с «бронзой».

Старший обжигальщик ДОО и тренер по кикбоксингу Валерий Антоненко любит

повторять: «Дети – наше будущее, что вложишь, то и получишь». А вкладывает Валерий в детей своих и чужих очень много: трудолюбие, увлеченность и серьезное отношение к делу, которым занимаешься, уважение к окружающим и многое другое, что дает спорт.

РОЗА БЕЛЯКОВА,  
библиотекарь НТБ ДОО.

## Предприимчивость молодежи стоит опыта стариков.

ЖОЗЕФИНА ДЕ КНОРР

## Высший сорт на рынке

РУБЕЖ

В КОНЦЕ ПРОШЛОЙ НЕДЕЛИ в сортовом цехе ММК прокатано два миллиона тонн готовой продукции после его второго рождения.

Оно состоялось 21 июня 2005 года, после пуска стана «450» фирмы Danieli. В том же году, 12 июля, в строй вошел и стан «370», а

в мае прошлого года запущен мелкосортный стан «170». В результате цех признан самым современным в отрасли: станы полностью автоматизированы, применяется жесткий контроль качества, автоматизированы упаковка и увязка готовой продукции по мировым стандартам.

Сортовой стан «450» ежегодной производительностью до 790 тысяч тонн прокатывает уголок, швеллер, круг в прутках, шести-гранник. Мелкосортный «370-й» мощностью

585 тысяч тонн выпускает арматурный прут-кок диаметром до 36 мм, квадрат, шестигранник, уголок. Двухниточный проволочный стан «170» мощностью 765 тысяч тонн в год предназначен для производства катанки и термоупрочненной арматуры малых диаметров. Кроме того, на новых станах в полном объеме освоен выпуск старых профилей, пользующихся у потребителей устойчивым спросом. С обновлением сортового производства ММК производит высококачественный сорт широчайшей номенклатуры мировых стандартов для потребителей на внешнем и внутреннем рынках.

## НАДЕЖНОЕ КАЧЕСТВО НАДЕЖДЫ

КОНКУРС

«ММ» ПРОДОЛЖАЕТ ЗНАКОМИТЬ ЧИТАТЕЛЕЙ с участниками конкурса «Эстафета материнского подвига», организованного профкомом ОАО «ММК».

Малая родина Надежды Михалевой – город Сатка, где находится гигант огнеупорной промышленности – комбинат «Магнезит». Это и определило ее дальнейшую судьбу: сейчас Надежда – контролер в лаборатории по разработке и испытаниям огнеупорных материалов ЦДК ОАО «ММК».

В 1978 году она окончила Саткинский горно-керамический техникум и уже технологом огнеупорных материалов приехала по распределению в Магнитогорск. На комбинат ее приняли в лабораторию огнеупорного производства лаборантом физико-механических испытаний. Десятки тонн огнеупорных изделий и материалов получили ее «благодарности» по качеству. В составе исследовательской группы лаборатории Надежда Борисовна активно участвовала в освоении производства но-

вых видов продукции для разливки стали в мартеновском цехе: теплоизоляционных вкладышей, люнкерита и экзотермических смесей.

В связи с запланированным на ММК пуском кислородно-конвертерного цеха в 1989 году организовали новую лабораторию магнезиальных изделий, куда Надежду Борисовну пригласили как опытного и надежного специалиста. Она принимала активное участие в разработке технологии по производству торкрет-масс для факельного торкретирования футеровки конвертеров, несколько лет занималась научно-исследовательской работой по получению плотносцепаемого доломита Лисьегогорского месторождения – как перспективного сырья для огнеупоров конвертерного производства.

В 2000 году в составе комбината появился новый современный цех по производству периклазоуглеродистых огнеупоров – ЦМДО. Технология производства ковшевых конвертерных огнеупоров высшего качества была разработана при непосредственном участии Надежды Борисовны. Наряду со своими основными обязанностями она

много внимания уделяла обучению молодых работников лаборатории, передавая им богатый опыт.

Надежда Борисовна ведет активную общественную деятельность, являясь профформом участка. Всегда придет на помощь, умеет сплотить коллектив для участия в различных мероприятиях. Несмотря на насыщенную профессиональную деятельность, Надежда Михалева преуспела и в роли мамы: воспитала троих детей. Старшая Татьяна, с отличным окончив школу, пошла по стопам мамы и поступила в Магнитогорский технический университет по специальности «Химическая технология тугоплавких соединений». Сейчас Татьяна работает в лаборатории завода «Керамик». Двое других детей Надежды Борисовны успешно учатся в МГТУ: дочь Катя изучает обработку металлов давлением, а сын Костя – на энергетическом факультете. Надежда Михалева отличная хозяйка, заботливая мама и любимая бабушка, для своих детей она всегда первый советчик и друг.

НАДЕЖДА БОСЯКОВА,  
ведущий инженер лаборатории  
по разработке и испытаниям  
огнеупорных материалов.

Автоматизация  
инжиниринга

КОНФЕРЕНЦИЯ

В КОНЦЕ ПРОШЛОГО ГОДА в Механоремонтном комплексе состоялась конференция «Автоматизация конструкторских и технологических работ».

В ней приняли участие специалисты не только нашего предприятия, но и других предприятий и учебных учреждений города: «ММК-МЕТИЗ», «Ремстроймаш», МГТУ, ПУ № 97. Свое желание участвовать в конференции высказали и специалисты «Уральской кузницы» из Чебаркуля. Это стало итоговым мероприятием в рамках двухлетней программы автоматизации подразделений проектно-технологического центра (ПТЦ) ЗАО «МРК».

Открывая конференцию, начальник ПТЦ С. Фастовцов отметил, что проведение автоматизации инженерных работ стало требованием времени и необходимостью. Интенсивное развитие на рубеже веков основного потребителя нашей продукции – ОАО «ММК», связанное с модернизацией оборудования и пуском новых агрегатов, выдвинуло высокие требования к качеству изготавливаемых цехами завода изделий. Сроки конструкторско-технологической подготовки производства и изготовления изделий стали решающими. Программа автоматизации подразделений ПТЦ, утвержденная директором ЗАО «МРК» В. Бахметьевым, определила первоочередные задачи коллектива специалистов: почти стопроцентное оснащение специалистов автоматизированными рабочими местами, подключение к корпоративной сети предприятия с выходом в Интернет, использование лицензионного программного обеспечения, организацию электронного архива документации и лаборатории САПР, обеспечивающей процесс автоматизации.

В докладах специалистов отражены результаты использования персонального компьютера и специального программного обеспечения для проектных работ, моделирования изделий и технологических процессов, разработки комплекта документации и управляющих программ к станкам с ЧПУ. На конкретных примерах показаны преимущества электронного документооборота, комплексного подхода к решению задач подготовки производства в специальной системе. Итогом выполнения программы автоматизации стало получение экономического эффекта: не только условного, не поддающегося оценке в рублях, но и прямого, подтвержденного производственными отчетами. Специалисты ПТЦ ставят задачу – автоматизировать все работы, связанные с технологической подготовкой производства, поддающиеся автоматизации.

Доклады специалистов ПТЦ вызвали живой интерес у гостей конференции, задано немало вопросов. Уникальный опыт автоматизации инженерных работ на ремонтном предприятии – а существующие системы автоматизированного проектирования ориентированы на предприятия машиностроения – несомненно, будет востребован. Учебные учреждения, участвовавшие в конференции, намерены ввести обучение работе в АDEM в свои учебные программы.

ВЛАДИМИР ШАКШИН,  
начальник лаборатории САПР ПТЦ ЗАО «МРК».