

# ДЕЛО РУК КОЛЛЕКТИВА

Цех подготовки составов — одно из звеньев в цепи производственного цикла комбината. От работы этого участка в немалой степени зависит успех последующего и заключительного звена цикла — прокатного передела. Задача коллектива — своевременно подавать стальные слитки на обжимные станы и слябинг. Для этого необходимо тщательно подготавливать составы с изложницами.

Стоит подготовителям допустить ошибку, и отлично сваренная сталь может пойти в некондицию. А это значит — пошел на смарку труд горняков, агломератчиков, коксохимиков, доменщиков. Как видно, ответственность большая.

Не так просто подготовить составы, как это может показаться на первый взгляд. Плохая центровка, остуженные изложницы, попавшая в них или оставшаяся влага или пыль, неудовлетворительная обмазка, неплотно прикрывающаяся пробка, неудачная надставка — вот далеко не все причины, влияющие на качество перевозных слитков. Чтобы учесть их, нужно быть предельно собранным, сознавать, к чему может привести малейшее отступление от предъявляемых требований.

Но, как показывает практика, в коллективе не все обстоит благополучно. Особенно в последнее время. Если в сентябре контролерами были отмечены 21 бракованный состав, то в октябре — 31. Цифры не надо комментировать, они говорят сами за себя. Работники цеха справедливо ссылаются на то, что составы приходится готовить под открытым небом, что нет необходимых навесов и что именно это

время, растет. Неужели никому не известна природа их возникновения?

— Почему же нет, пожалуйста, — сказал начальник отдела технического контроля мартовского передела Николай Иванович Лопухов, — свежие данные.

С 9 по 15 ноября из 62 плавков, отлитых в футерованные изложницы, 68 процентов слитков имели поперечные трещины. 23 плавки, или 37 процентов от общего ко-

## Цех подготовки составов в ответе за качество слитков

влияет на качество подготовки. Но разве только в этом дело?

В последнее время бичом в работе прокатчиков стали поперечные трещины, образующиеся на слитках в силу каких-то причин. Каких? На этот вопрос не смог ответить даже начальник цеха т. Николаев.

— Ищем, но результатов пока нет, — сказал он.

Результатов нет. Причины неизвестны. А тем временем количество злополучных трещин, которые вызывают у прокатчиков дополнительные затраты средств и

личества были отправлены запороченными по причине неудовлетворительной подготовки составов, 49 процентов брака получено по вине транспортников, около 10 процентов — из-за горячего металла. Как видно, вина подготовителей довольно-таки чувствительная.

Об усилении чувства ответственности подготовителей говорит и тот факт, что в третьей декаде число забракованных составов к общему количеству подготовленных составов всего 0,48 процента, в то время как в октябре

число случаев браковки составов возросло почти вдвое и составило 0,91 процента. На таком же уровне идут дела коллектива цеха и в ноябре. Вывод напрашивается один: труженикам цеха подготовки составов немедленно надо исправлять создавшееся положение. В первую очередь необходимо решить проблему навесов, которые, кстати, подготовители начали возводить своими силами.

В 1935 году был построен второй двор изложниц. С того времени производство стали во втором цехе увеличилось более чем вдвое. В то же время сам двор не претерпел никаких изменений, чем и вызвана соответствующая диспропорция. Составы на этом участке обрабатываются нередко почти на ходу. И даже в этом случае их не хватает. Приходится перегонять подготовленные составы с третьего двора изложниц. По пути следования они преодолевают множество стыков, а в зависимости от срочности вызова движенья превышают дозволённую скорость. Такое положение не может не отразиться на качестве подготовки составов и, в первую очередь, на центровке изложниц.

Все эти случаи необходимо, конечно, учесть, но прежде всего нормализация работы цеха подготовки составов — дело рук его коллектива.

Э. ВЛАДИМИРОВ.

## Это беспорядки

Часто даже небольшие упущения в организации труда отрицательно сказываются на производительности, вызывают дополнительные затраты времени и сил. Это, конечно, известно мастеру огнеупорных работ т. Дузенко. Однако вот что получается на деле.

В мартовский цех № 3 для футеровки сталевыпускных леток, ковшей и заливных желобов привозится огнеупорный кирпич, увязанный в пакки. Можно бы брать эти пакки и с помощью крана доставлять их на рабочие места каменщиков.

Только разгрузка ведется вручную. Рабочие сначала складывают кирпич в одном месте. Потом разносят к местам, где производится футеровка. На эти подсобные работы бесполезно тратится очень большое количество времени.

Кирпич, разбросанный где попало в разливочном пролеге, нередко обливается шлаком и даже металлом. При футеровке порой просто невозможно сделать нужной скол.

Часто не доставляются к рабочим местам и огнеупорные пробки. Их тоже приходится на большое расстояние подносить вручную. Кроме того, материалы при разгрузке сильно бьются.

Когда же т. Дузенко устранит эти беспорядки?

Б. АЗАРОВ.

В числе передовиков производства цеха металлической посуды называют звено эмалировщиц, которым руководит М. Бабанова. Высокое качество продукции и перевыполнение норм всегда сопутствуют дружному коллективу в его работе.

На снимке: эмалировщицы (слева направо) Е. Соколова, К. Кулешова, А. Бурых, А. Доровская и М. Бабанова.

Фото Н. Нестеренко.

## Встретились два поколения

В стенах городского профессионально-технического училища № 19 имени И. Андреево нередко проводятся встречи двух поколений — кадровых передовиков производства и будущих рабочих комбината.

Недавно ученики, только еще постигающие слесарное дело, принимали у себя гостей — опытных слесарей комбината. Ребята с восхищением смотрели на бригадира каменщиков фасонно-валье-сталелитейного цеха Ивана Ивановича Рекунова, грудь которого украшали ордена Ленина, Красной Звезды, Отечественной войны и другие правительственные награды.

Ребятам было приятно узнать, что Иван Иванович когда-то также сидел за партой в их училище. С интересом слушали они рассказ Рекунова о том, как он осваивал рабочую специальность сначала в училище, затем — на комбинате, а когда грянула война, ушел на фронт уничтожать немецких захватчиков.

Иван Иванович поведал учащимся свои фронтные эпизоды: о том, как неожиданным, дерзким налетом, не дав врагу опомниться, он вместе с товарищами уничтожил фашистский аэродром; о том, как однажды ночью сняли гитлеровских часовых у штаба и захватили секретные сведения противника.

Поучительным для ребят было выступление бригадира слесарей коксохимического цеха Василия Ивановича Константинова. Он объяснил, какое важное значение для цеха представляет оперативная ремонтная служба, и что молодому рабочему необходимо тщательно изучать «секреты» слесарного мастерства.

О мастерстве, которое дается настойчивым и прилежным, о рабочей чести говорили бывший мастер слесарей училища, а сейчас пенсионер — Анна Антоновна Мамкина, старейший преподаватель слесарного дела Василий Григорьевич Шенцов.

Ответом на добрые напутствия кадровых рабочих было выступление отличника учебы Коли Кудесникова, который от имени товарищей сказал: «Мы обещаем успешно сдать экзамены, честно трудиться и никогда не уронить чести своих старших товарищей, отцов».

П. БЫСТРОВ,  
преподаватель ГПТУ № 19  
имени И. Андреево.



Слесарь вагонного депо цеха подвижного состава Карягин не вышел на работу. Пришли к нему железнодорожники на квартиру, нет его дома. Где бы он мог быть?

— Может быть, у Галкиных? — неуверенно обмолвились родители Карягина.

Съездили туда, плечамижимают недоуменно: нет Владимира.

Спустя некоторое время раздается в цехе телефонный звонок: «Карягин в драке побит и на работу не выйдет...».

Встревожились железнодорожники: свой товарищ, жалко.

А товарищ в это время далеко нетрезвым изволил почивать у гостеприимных Галкиных.

Встретили его в депо распросами: «где, что, как?»

— Я до сих пор пробовал водку — и ничего. А тут спирт был. Утром встал, водки выпил, и опять в голове зашумело...

Вызвали Карягина на желдорком. Поговорили с ним, как мужчины с женщиной. Между прочим, спросили почему не учится.

— Мне учеба не идет, — ответил Карягин.

— А спирт?

Молчит. Мнется. Чувствуют профсоюзные активисты, что не дошла мораль до рабочего. Делать нечего, дали Карягину «Краткий справочник прогульщика» и обязали Владимира прочесть этот самый справочник на сменно-встречном.

Начальник вагонного депо А. И. Быков предоставляет слово провинившемуся.

— Издание «Крокодила», —

неохотно начал Карягин. — Рекомендуется для очень ограниченного круга лиц, как по сознанию, так и по количеству. Краткий справочник прогульщика...

Вагонники заинтригованы, смотрят на тещу с нескрываемым интересом. А тот, насив

— О-о! Это интересно.

— Как так, «права»?

— Права прогульщика, —

глухо повторил Карягин, —

Параграф третий. Прогульщик имеет неотъемлемые права:

а) быть обсужденным в рабочем коллективе столько раз,

б) быть освобожденным на неограниченное время от руководящей работы, если таковая была;

в) получение отпуска в снежно-морозный период года.

— Не всем в игумнах ходить... — Поделом!

д) освобождение, сроком на год, от получения путевок в дома отдыха, санатории и так далее.

Параграф пятый. Указанные в параграфе 4 «льготы» могут быть выданы оптом или выборочно, но обязательно (предполагается дальнейшее расширение «льгот»).

Утверждено на желдоркоме. Тираж ограниченный. Выдается желдоркомом только по знакомству.

Расходились на рабочие места с шутками. Севшим не в свои сани чувствовал себя не только Карягин, но и те, кто мог бы оказаться на его месте.

В заключение следует сказать, что «Справочник» этот разработан секретарем партбюро управления ЖДТ Н. К. Денисовым, секретарем партбюро транспорта И. Т. Соколовым и председателем желдоркома В. Ф. Маняновым. Действует «Справочник» безотказно, эффект ожидается убедительный. Ведь не случайно Салтыков-Щедрин утверждал, что «смешное — это всего страшнее», тем более, когда смеются все. Кроме Карягина.

В. ИСКРОВ.

## СМЕШНО О СЕРЬЕЗНОМ

# Страшнее всего

люя себя, выдавливает слова:

— Общие положения. Параграф первый. Прогульщиком называется лицо, которое из-за низкого уровня сознательности, грубого неуважения к себе лично, к семье и рабочему коллективу бессовестным образом не присутствовало ни одной минуты на работе в течение смены, а также лицо, явившееся на работу после употребления спиртного, или принявшее «зеленый змей» хотя бы за минуту до конца трудового дня.

Ох, и тяжела ты доля прогульщика! Карягин остановился перевести дыхание, но вагонники тут же предложили ему читать с остановками, но без затяжных пауз.

— Параграф второй, — вздохнул Владимир. — Прогульщики по категориям на «начинающих» и «кончающих» не подразделяются, а термин «злостный» — не является официальным, так как вред от прогульщиков всем лицам, перечисленным в § 1, одинаков.

Права прогульщиков. Возгласы:

— Вот счастье подвалило... — Так их, чего с ними... Карягин спрятал глаза в бумажку, чувствуя себя неудобно.

б) освобождение на год от экзаменов и хлопот по повышению разряда.

— Ну и везет Карягину. — Ох-ха-ха...

сколько коллектив считает возможным вытерпеть...

— Это верно!

— Да тише ты...

б) быть обсужденным на желдоркоме и получить выписку о предоставленных «льготах»;

в) быть избранным художником любой квалификации, в любом печатном издании, которое на то согласится.

Льготы прогульщика.

Параграф четвертый. Прогульщику предоставляются следующие «льготы» по выбору коллектива и утверждению желдоркома:

а) избавление от забот по переезду на новую квартиру путем перемещения в хвост очереди на жилье...

— Вот счастье подвалило... — Так их, чего с ними... Карягин спрятал глаза в бумажку, чувствуя себя неудобно.

б) освобождение на год от экзаменов и хлопот по повышению разряда.

— Ну и везет Карягину. — Ох-ха-ха...