

НА ВСЕ ГОДА ДРУЖБА

☆☆☆

Плавки идут по графику

В НАЧАЛЕ апреля кузнечане, а вместе с ними и металлурги страны отметили тридцатилетие Кузнецкого металлургического комбината.

Среди гостей кузнечанских металлургов были тагильчане и металлурги из Череповца, представители предприятий Кемеровской области, завода «Амурсталь», Карагандинского и Кемеровского совнархозов.

На празднование были приглашены десятки металлургов, которые ранее работали на Кузнецком комбинате.

Для участия в празднествах и подведения итогов традиционного соревнования в Новокузнецк выезжала делегация коллектива нашего комбината.

Сегодня мы помещаем заметки членов делегации металлургов Магнитки.

Хорошая традиция

Далеко от Магнитки находится Кузнецк, около трех суток требуется для того, чтобы добраться туда, но и у кузнечан, и у нас одна забота, одно стремление: дать Родине как можно больше металла. Это делает коллективы родными.

Мне посчастливилось побывать на праздновании тридцатилетия Кузнецкого металлургического комбината, увидеть сверстника Магнитки.

За тридцать лет Кузнецкий комбинат превратился в крупнейшее комплексное металлургическое предприятие, имеющее сегодня в своем составе несколько рудников, две агломерационные фабрики, ряд основных и вспомогательных цехов и подсобных предприятий.

Комбинат производит кокс, продукцию коксохимии, чугуны, сталь, сортовой и листовую прокат, железнодорожные рельсы и скрепления, огнеупорные изделия, изделия народного потребления — эмалированную и оцинкованную посуду, кровати и другие виды продукции.

Но не меньше поражают люди, умелые, любящие свой завод и город, гостеприимные.

С первого вечера, когда мы ступили на кузнечскую землю, наши на час не оставляли без внимания. В распоряжении нашей делегации было все для того, чтобы можно было работать плодотворно, чтобы мы могли посмотреть и завод, и город, побывать в великолепном Доме техники, в театре и кинотеатрах города.

Кузнечане широко распахнули двери и дружески пригласили нас.

Запомнился торжественный вечер в городском театре. Под бур-

ные аплодисменты наша делегация из 16 человек в полном составе была избрана в президиум, там же заняли место тагильчане, представители многих металлургических предприятий страны.

Первое слово для приветствия было предоставлено главе нашей делегации С. П. Антонову. От имени многотысячного коллектива металлургов Магнитки главный инженер комбината поздравил кузнечан с тридцатилетием и пожелал им новых успехов в труде, укрепления дружбы между металлургами Урала и Сибири во имя процветания Родины.

На памятный подарок, который был вручен кузнечанам, выгравированы слова, зовущие к новым успехам в борьбе за создание материально-технической базы коммунизма.

В зале торжественного собрания находились металлурги — ветераны и молодежь. Собравшихся приветствовали пионеры одной из подшефных школ Кузнецка. И вот тут я увидел нечто для меня новое. Когда в огромном зале стихли звуки пионерского горна, проходы начали заполнять октябрята. Здесь, на виду у выдающихся металлургов их принимали пионеры, за старшей пионервожатой в один голос они повторяли торжественную клятву на верность ленинским заветам. Своими руками металлурги повязали красные галстуки пионерам.

Думается, что именно в этот момент самые юные кузнечане приобщаются к профессии металлурга.

Славная, хорошая традиция!
Л. ПОКАЛЕНКО,
старший агломератчик.

На вопрос, что увидел я у сталеплавыльщиков Кузнецка, можно говорить много, а можно ответить и кратко: бросилась в глаза упорная, настойчивая борьба за увеличение производства металла, за график и четкое выполнение заказов.

Мне удалось посмотреть 12 выпусков и за это время не было ни одного срыва. При выпуске плавки на печи, как правило, находятся и мастер, и электрик, и даже начальник цеха или его заместитель. Здесь нет ни шума, ни суеты. Замеченные недостатки обсуждаются потом, на сменном восточном собрании.

Кузнечане сталеплавыльщики уделяют большое внимание завалке. Для этого они модернизировали завалочные машины и содержат их в хорошем состоянии. Из-за машин у них не бывает задержек с завалками, хотя завалку ведут из трех составов.

Следует обратить внимание и на подготовку шихты. На шихтовом дворе кузнечане имеют специальных рабочих, которые укладывают шихту. Это тоже обеспечивает хорошую завалку.

Заправка у них короткая, она идет по ходу металла. Средняя продолжительность заправки за прошлый год составила 13 минут, у нас же затрачивается 22 минуты.

Наши друзья-кузнечане уделяют большое внимание первым операциям — завалке, заправке и прогреву шихты. Особенно прогревается первый состав. У них хорошо уплотнены печи, выбивания пламени нет. Сталеплавыльщики ввели порядок: после каждой плавки обдувать свод.

Особого внимания заслуживает настильность факела. Нашей лабораторией следует заняться изучением этого дела.

Стойкость печей у кузнечан выше, чем у нас на 25—30 процентов, расход топлива на больших печах — 120 кг. на тонну стали.

Много хорошего увидел я, будучи на Кузнецком комбинате. Говоря о сталеплавыльщиках, хочется сказать, что наши товарищи сибиряки работают культурно, грамотно эксплуатируют печи, не перегревают их.

Нам следует серьезнее заняться изучением опыта работы кузнечан, присмотреться и к технической стороне, и к постановке воспитательной работы.

Кузнечане сейчас работают четко по графику, заказы выполняют в недельном разрезе на 99,6 процента. Прямо скажем, и тут обогнали нас.

Сталеплавыльщики Кузнецка серьезно относятся к соревнованию между сменами и цехами, у них налажена взаимная проверка выполнения взятых обязательств. Цеховые комитеты первого и второго мартеновских цехов практикуют проведение совместных расширенных заседаний, на которых обсуждается ход выполнения обязательств, тут же решается, чей опыт обобщить и распространить. Таким образом, передовые сталевары первого цеха не раз побывали на печах во втором, а некоторые товарищи со второго — побывали в первом цехе.

Распространению передового опыта большое внимание уделяют и партийные группы, а группы

эти в первом цехе, например, довольно большие. Так в паргруппе, которую возглавляет сталевар коммунист Степан Балтин, — 27 коммунистов. В их числе все сталевары. В этой смене работает лучший из машинистов завалочной машины Владимир Алямовский. И вот, после очередного подведения итогов соревнования, когда выяснилось, что в другой смене с завалкой хуже, паргруппа порекомендовала послать в ту бригаду своего машиниста Владимира Алямовского, поделился опытом с товарищами по профессии, потом шефствовал над молодыми машинистами, пока они не окрепли в своем мастерстве.

И вот так всюду. Кузнечане сталеплавыльщики и предоставили мне все возможности для того, чтобы посмотреть их работу, любезно все показывали и обо всем рассказывали. Думаю, что все это поможет нам в работе.

Д. СТУДЕНИКИН,
сталевар второго мартеновского цеха.



На снимке: сталевар Магнитогорского металлургического комбината Д. Студеникин беседует со сталеваром Кузнецкого комбината С. Балтиным.

АТМОСФЕРА ТВОРЧЕСТВА

У доменщиков Магнитки и Кузнецка одна школа. Многотысячные коллективы сроднились традиционное соревнование, оно укрепляет дружбу и товарищество.

Нынешней весной, в дни празднования тридцатилетия Кузнецкого металлургического комбината, я впервые побывал у кузнечан и, сознаюсь, ехал туда как к самым хорошим знакомым и даже родным. Чувство не обмануло. Нас встретили так, как встречают самых дорогих гостей. Тут все и товарищеское внимание к каждому из членов делегации, и стремление показать все, что имеют, и искреннее желание поделиться достигнутым.

Первое, о чем сообщили доменщики, — это борьба за звание коллектива коммунистического труда. Соревнуемся, мол, взяли повышенные обязательства так, что при оценке нашего труда предъявите и требования соответствующие.

Понравилось мне, что доменщики Кузнецка хорошо осведомлены о положении дел не только на своей печи, но и во всем цехе, каждый мыслит масштабами большого коллектива.

Доменщики Кузнецка решили ко Дню металлурга завоевать почетное звание коллектива коммунистического труда и это благородное стремление можно видеть на каждом шагу. Начнем с учебы. 156 человек обучается сейчас на курсах целевого назначения, 36 человек учится в школах рабочей молодежи и курсах мастеров, 20 — в техникуме и 18 — в институте. Очень показательны и такие цифры: на первой печи все мастера инженеры, на второй — два мастера инженеры, а два имеют среднее техническое образование, на третьей — то же самое, на четвертой — три мастера инженеры и один техник, на пятой мастерами работают два техника и один инженер. Так же, примерно, выглядит и подготовленность газовщиков.

Тяга к знаниям и творческий дух царят в доменном цехе Кузнецкого комбината. Как и мы, кузнечане постоянно работают над совершенствованием производства. У них надежно работают вагон-весы. На горне механизации не больше, чем у нас, но работы в этом деле ведутся большие. В стадии испытаний механическая



На снимке: мастер доменной печи № 6 нашего комбината В. Астахов в гостях у кузнечанского доменщика мастера 1-й домны В. Пешкова.

вибротрамбовка и вибромолот, которые ломают и набивают канавку. Понравилась мне у кузнечан конструкция шлаковых стопоров. У нас они очень громоздки. За эти самые стопора кузнечане крепко критикуют нас. Давно,

дескать, имеем такие стопора, из своего опыта не делаем секрета, а вы все никак перенять не можете!

Действительно, помотришь на некоторые вещи и невольно думаешь: зачем мы ездим друг к другу, для чего обмениваемся

опытом? Быстрее нужно внедрять все лучшее.

Далеко не все использовали и мы, и кузнечане. По-моему, надо поступать так: увидел новое, совершенное — непременно внедри у себя. Это на пользу обоим коллективам, нашему общему делу.

Кузнечане трудятся дружно и к делу подходят творчески. Не без гордости за свой коллектив начальник доменной печи т. Мишин рассказывает о людях и их делах. Вот один из примеров. Забила дроссельная группа на печах. Для очистки требовалась длительная остановка. И вот старший мастер газового хозяйства т. Степанин, механик водопроводного хозяйства т. Ярмолинский предложили простейший способ: промывать дроссельную группу раствором серной кислоты. И вот вместо того, чтобы печь останавливать на сутки, все было сделано за два часа. Оказалось, что многие товарищи давно уже интересовались промывкой дросселей, благодаря творческим исканиям нашли нужное решение.

Много хорошего у наших товарищей кузнечан. И это лучшее мы постараемся перенять.

В. АСТАХОВ,
мастер доменной печи № 6.