

Скоро твой день, металлург!

Полгода в первых рядах

Добрую славу своим трудом заслужила смена обжимщиков третьего блюминга. Вот уже полгода передовики имеют лучшие производственные показатели. Неплохо начали обжимщики второе полугодие шестого года семилетки. Только второго июля смена Александра Ивановича Урываева прокатала более трехсот тонн металла сверх плана. Большая заслуга в этом передового мастера производства Сергея Павловича Колупаева, машинистов крапов тт. Кисель и Лифанова, оператора главного поста г. Митрофанова и всех рабочих смены.

МЕТАЛЛ для Белоруссии

Коллектив нашего комбината посылает свою продукцию на десятки предприятий и новостроек братской Белоруссии. К 20-летию освобождения республики от немецко-фашистских захватчиков металлурги успешно выполнили все заказы второго квартала, полученные из Белоруссии. Крупные партии листового металла, сортового и других профилей проката отправлены в адрес Минских тракторного и автомобильного заводов, «Гомельсельмаш», Витебского инструментального завода и других предприятий.

В первые три дня июля металлурги успешно выполнили новые заказы для Белоруссии. Партия мелкосортного металла в эти дни отгружена на Речицкий метизный завод, Минский автомобильный и «Гомельсельмаш». Весь этот прокат изготовлен коллективом стана «250» № 1 проволоочно-штрипсового цеха.

П. АНИСИМОВ.

Как ты его встречаешь?

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 80 (3895)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 5 июля 1964 года

Цена 1 коп.

Год издания 25-й

ВПЕРЕДИ ИДУЩИЕ

Восемь лет отдала Мария Митрофановна Глуценко труду в качестве наладчицы в адъюстаже обжимного цеха. А до этого работала многие годы в доменном цехе, тоже непосредственно на производстве.

Профессия наладчика — не из легких. Все время приходится иметь дело с металлом, с наждачными кругами, от которых при работе во все стороны летят горячие искры. Сильно нагревается и обрабатываемая стальная штука.

Никогда Мария Митрофановна не пугалась трудностей. Не испугалась и тогда, когда начальник цеха, принимая ее на работу, сказал:

— Учтите, дело это трудное, подумайте.

— «Не боги горшки обжигают» — ответила улыбающаяся Мария Митрофановна. И сказала еще одну народную пословицу:

— Глазам страшно, а руки делают.

Начальник рассмеялся:

— И горазды же вы на пословицы.

— Люблю народную мудрость.

Крепко сдружилась Глуценко с профессией наладчицы. Освоила ее отлично и учила молодежь, передавала ей свой опыт, а заодно — и любовь к делу. Заражала молодых работниц горячностью сердца, энергией.

Возраст у Марии Митрофановны уже немалый. Через полтора месяца получит право уйти на пенсию. Но в труде она не уступит и молодым. За смену наладчица должна зачистить сплошной зачисткой 4—5 стальных штук. Глуценко зачищает по 8—10, а иногда и по 11 штук в смену. Качество зачистки у нее всегда отличное.

Во второй бригаде, которой я руковожу, таких хороших работниц, как Мария Митрофановна Глуценко, немало. Вот Наталья Фимовна Худякова, депутат городского Совета. Она работает наладчицей уже около 12 лет. (а как еще работает! Самый высокий в бригаде процент выполнения нормы дает Худякова.

Вот Зоя Антоновна Сардак. Она трудится наладчицей всего три года. Но освоила профессию отлично и нередко «утирает нос» даже старым, опытным товарищам.

Хорошо начали второе полугодие шестого года семилетки сталевары мартеновской печи № 26. За дни июля они уже выдали сверх плана 198 тонн металла.

На снимке: ударную вахту несет сталевар Анатолий Ковриженко.

Фото Е. Карпова.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Впервые на комбинате применена она на ремонте третьей доменной печи. С помощью автоматической сварки выполнены работы по ремонту кожуха агрегата фурменной зоны и скрубберов. Если раньше кромка шва разделялась и сваривалась вручную, то сейчас все эти работы выполняются с помощью автомата. В результате внедрения новшества в полтора раза сокращается время сварки и значительно увеличивается объем производства. Что касается качества, то даже такие строгие контролеры как гамма-лучи и ультразвуки не могут найти дефектов сварного шва.

Благодаря творческим поискам инженера-исследователя лаборатории сварки Эммы Михайловны Савиновой, электросварщика Бориса Васильевича Тарасова и других энтузиастов, в настоящее время оваривается автоматически кромка толщиной до 30 мм. Это большая победа поборников нового, так как над внедрением автоматической сварки они стали работать лишь в конце прошлого года.

Сейчас ученые в тесном сотрудничестве с производственными ками решают проблему автоматической сварки сталеразливочных ковшей и думают в скором времени сваривать кромки толщиной до 50 мм.

Ф. УДАЛЫХ,
заместитель начальника
котельно-ремонтного цеха.

Первенства не уступим

Не впервой коллективу нашей печи приходится завоевывать первенство в соревновании печных бригад третьего мартеновского цеха. За отличную работу в мае коллективу печи снова было присуждено первенство в соревновании и присвоено звание «Лучшая печь цеха».

Июнь принес нам трудовые победы. Бригады сталеваров тт. Воробьева, Захарова, Радуцкого и моя досрочно выполнили план шести месяцев и июня. Эти успехи были достигнуты в результате напряженного труда всех четырех бригад.

Вступив во второе полугодие, мы взяли на себя новые повышенные обязательства, обязались к Дню металлурга прийти с перевыполнением плана первых двух декад июля. Бригады у нас дружные, слаженные, работоспособные. У меня, например, работают под-

ручными Юрий Гайнатуллин и Владимир Назаров. Оба они старательные товарищи, хорошо овладевшие сталеплавленным делом. И тот, и другой могут успешно подменить сталевара. Не менее способные хлопцы трудятся и в бригадах других сталеваров.

В. БУСОВ,
сталевар 25-й печи третьего
мартеновского цеха.

Снова по-ударному

В июне моя бригада, а также бригады сталеваров Михаил Богачева, Николай Анисимова и Александра Рубанова работали по-ударному. Мы в прошлом месяце выдали дополнительно к плану многие сотни тонн стали, улучшили технико-экономические показатели.

Первые дни второго полугодия у нас ознаменовались новыми трудовыми успехами. На нашем лицевого счету уже имеются десятки тонн сверхплана, вой стали, выплавленной в первые дни июля.

Д. СТУДЕНИКИН,
сталевар 11-й печи второго
мартеновского цеха.



ЛЮБОЕ ЗАДАНИЕ ВЫПОЛНИМ

С ЧУВСТВОМ большой радости и гордости за нашу любимую Родину прочитали мы в газетах приветствие Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР строителям и монтажникам Магнитки, построившим новую домну-гигант, а также магнитогорским металлургам.

Коллектив чугунолитейного цеха принимал тоже активное участие в строительстве доменной печи. Мы изготовили многие сотни тонн технологического оборудования для гигантского агрегата, причем большинство оборудования

было нами изготовлено досрочно.

Особенно напряженно трудились на отливке чугунных и медных холодильников, желобов, амбразур. 27 огромных желобов, вес каждого из которых доходил до 30 тонн, отлили в рекордно короткий срок, выполнили задание задолго до заданного срока.

Славно поработали на выполнении ответственного и трудного задания все бригады, но особенно хочется отметить комплексную бригаду, которую возглавляет опытный формовщик и литейщик Сергей Григорьевич Касаткин. Кол-

лектив этой бригады сумел организовать свою работу так, что все узлы оборудования выдавал досрочно и с отличным качеством.

По-ударному работали формовщики и литейщики тт. Павленко, Дмитрий Сорокин, Лутвинов, Березин, Литвинов и многие другие. Четко, оперативно руководил работой бригадир т. Касаткин.

Сейчас коллектив нашего цеха получил новые серьезные задания: он трудится над изготовлением оборудования для новой мартеновской печи и новой коксовой батареи. Эти заказы решили тоже выполнять

по-ударному, закончить их изготовление досрочно. Мы готовы выполнить любое задание Родины.

В. ЗЛОБИН,
начальник участка крупного машинного литья.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

Растет трудовой накал
Прямой вопрос мастерам
Затихше на новостройке
Здравствуй, цех, станок!
Подумай о своей учебе
Среди гор и зелени