Коллектив цеха металлической посуды, включившийся в соревнование за достойную встречу 50-летия Октября, выполняет взятые на себя обязательства. Для населения выдано много товаров сверх плана и высокого качества.

На СНИМКЕ: передовые эмалировщицы цеха (слева направо) Людмила Паршакова, Анна Пальчикова, Раиса Васичкина и Мария Валькова проверяют качество изделий.

Фото Н. Нестеренко.

Можем работать лучше, но...

Славный юбилей Родины наша бригада встречает с высоким трудовым подъемом. Из месяца в месяц мы перевыполняем план.

Есть в бригаде несколько передовых рабочих, которые для многих в цехе могли бы служить примером. Это и сам бригадир Леонид Александрович Конев, который и людей правильно расставляет и всю самую сложную, самую ответственную работу выполняет только с высоким качеством. Кроме того, он, учась в вечерней школе, успешно повышает свое образование.

Мастером своего дела можно назвать и формовщика Василия Игнатьевича Березина, который у нас занимается наиболее сложной сборкой.

Большой энтузиазм, инициативу проявляют все члены бригады при выполнении ответственных заказов, поступающих из основных цехов комбината.

С трудовой дисциплиной на производстве и в быту у нас также все благополучно.

Но наряду с этим в цехе есть некоторые преграды, которые нам очень мешают. Если мы сейчас выполняем месячные задания на 102—103 процента, то не будь этих самых преград, мы могли бы их выполнять на 110 или даже на 120 процентов.

Вот первая преграда. У нас сокращается формовочная площадь. В тех местах, где можно было бы производить формовку, часто можно увидеть постоянно растущие горы отработанной земли или большое количество коробок со скрапом. Одним словом, на нашем участке «черт ногу сломает». Случается это по вине железнодорожников, постоянно срывающих графики подачи думпкаров для вывозки отработанной земли и скрапа.

Еще одно препятствие к повышению производительности. Тоже очень серьезное. Оно возникло в то самое время, когда мы перешли на пятидневку, то есть больше года назад. Утренняя смена у нас начинается в 7 часов. Крановщики свою ночную смену заканчивают в 8 часов утра. И едва мы приступаем к работе, как все краны останавливаются, потому что крановщики начинают готовиться к передаче смены. У нас — у всех двадцати(!) — с этого времени начинается перекур. Продолжается он не меньше часа — до тех пор, пока не закончится пересменка. Такое начало рабочего дня отрицательно сказывается на производительности, всегда портит людям настроение. Руководители цеха об этом знают, но мер никаких не принимают.

Влияет на наши показатели и то, что недостаточно еще уделяется внимания в нашем цехе механизации производства.

Больше года назад у нас в большом пролете был установлен пескомет. Мы, формовщики, вначале обрадовались, по слухам эта машина значительно должна облегчить труд. Но надежды наши не оправдались. Пескомет больше бездействует. Причина в том, что его с самого начала не настроили правильно: он часто ломается, а запасных частей нет.

Все мы ждем, когда же будут устранены все эти недостатки.

С. КАСАТКИН, И. ШАРКОВ, В. ТОЛМАЧЕВ, И. ЛАСКОВ, В. КИСЕЛЕВ и другие (всего 20 подписей), формовщики фасонно-чугунолитейного цеха.

Уголок технической информации

СУХОЕ ТУШЕНИЕ КОКСА

На Авдеевском коксохимическом заводе совместно с институтом «Гипрококс» разработана и применена установка сухого тушения кокса.

Сухое тушение кокса осуществляется газом следующего состава: углекислоты — 13,5 процента, кислорода — 0,5, окиси углерода — 8, азота — 78 процентов. Тушение производится в камере объемом 250 кубических метров.

Производительность установки 35—50 тонн в час. Время тушения 2—3 часа. Температура потушенного кокса 200—250 градусов. Температура газа, поступающего в камеру тушения, 180 градусов, выходящего из камеры, — 800 градусов. Нагретый газ поступает в паровые котлы, где охлаждается до температуры 180—200 градусов, затем снова подается на тушение.

Таким путем газ циркулирует. Давление пара в котлах получается до 40 атмосфер, температура перегретого пара составляет 450 градусов.

Производительность одной камеры по пару составляет 13—20 тонн в час.

Раскаленный кокс загружается в верхнюю камеру высотой слоя 7,5 метра и постепенно опускается в нижнюю зону, где производится тушение его газом. Циркуляционный газ подается в камеру через щелевидный проем по всему периметру нижней конусной части и через рассекатель — в центр загрузки.

Сухое тушение кокса способствует повышению его прочности, а тепло, выделяющееся при этом, используется для получения пара.

Самым ценным свойством кокса для доменной плавки является его крепость. Для больших доменных печей, где кокс испытывает большее давление столба шихты, дутья, газа и подвергается более значительному истиранию, крепость кокса имеет важное значение и определяет технико-экономические показатели работы доменной печи.

Сухое тушение кокса является крупным мероприятием технического прогресса в металлургии.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер ОТИ.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Нельзя ли без помех?“

В корреспонденции, опубликованной под таким заголовком в номере газеты 13 мая, говорилось о помехах, тормозящих работу железнодорожного транспорта — так называемых недоделках, оставшихся после строителей.

«При пуске девятой доменной печи, — говорилось в корреспонденции, — вошли в строй весы, а светофор, регулирующий перевеску чугуна, до сих пор не установлен».

Далее автор писал о том, что на весах и на разливочных машинах отсутствует автоматизация.

Мешало успешной работе железнодорожников и отсутствие на станции Заводская экипировочного пункта.

Ответ на корреспонденцию прислал в редакцию газеты заместитель директора комбината по капитальному строительству т. Фальковский.

Он сообщил, что факты, изложенные в корреспонденции, верны, принимаются срочные меры по устранению недостатков.

«Светофоры и автоматизация, — пишет т. Фальковский, — на весах дополнительного выхода чугуна с 9-й и 10-й доменных печей и на разливочных машинах смонтированы и переданы под наладку цеху КИП и автоматики 2 августа, о чем имеется документация, подписанная заместителем главного инженера управления ЖДТ комбината т. Савостиным.

В настоящее время принимаются меры по окончанию строительно-монтажных работ экипировочного пункта на станции «Заводская».

ЭТО ДОЛЖЕН ЗНАТЬ КАЖДЫЙ

Гражданская оборона

(Продолжение. Нач. в № 90).

ЗАЩИЩАТЬ ВАС ОТ ХИМИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ МОГУТ ПРОТИВОГАЗ, СПЕЦИАЛЬНАЯ ОДЕЖДА И ОБУВЬ ИЛИ ГЕРМЕТИЗИРОВАННОЕ УБЕЖИЩЕ.

БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКОЕ ОРУЖИЕ

Это очень коварное оружие. Его основу составляют болезнетворные микробы и вырабатываемые ими яды — токсины.

МИКРОБЫ И ТОКСИНЫ ОЧЕНЬ СТОЙКИ.

Заражение ими людей и животных может произойти не только в момент применения бактериальных средств, но и по истечении нескольких часов, дней и даже недель.

Для принятия мер защиты и профилактики важно своевременно обнаружить бактериальные средства. **Окажите в этом посильную помощь медицинским и ветеринарным учреждениям.**

Бактериальные средства можно обнаружить по внешним признакам. Если они применяются в виде аэрозолей, то за низко летящим самолетом остается стелющееся на землю облако. Взрыв боеприпасов, снаряженных бактериальными средствами, сопровождается глухим звуком, образованием крупных осколков, появлением на почве, растительности капель и порошкообразных веществ.

Нетрудно заметить сбрасывание с самолетов различного типа контейнеров, пакетов, мешков и появление в местах их падения значительного количества насекомых и клещей, не встречавшихся прежде в данной местности.

В районе применения бактериальных средств могут возникнуть массовые заболевания людей и падеж животных.

ОБНАРУЖИВ ПРИЗНАКИ ПРИМЕНЕНИЯ БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ, НЕМЕДЛЕННО СООБЩИТЕ В БЛИЖАЙШЕЕ МЕДИЦИНСКОЕ ИЛИ ВЕТЕРИНАРНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ.

II. НАУЧИТЕСЬ ЗАЩИЩАТЬСЯ — СПАСЕТЕ СЕБЕ ЖИЗНЬ

СПОСОБОВ ЗАЩИТЫ МНОГО И ВЫ ДОЛЖНЫ ИХ ЗНАТЬ

Надежными средствами защиты являются убежища.

Убежища могут быть специально построенными или оборудованными в подвалах жилых домов, общественных, административных и производственных зданий. Под убежища также приспосабливаются шахты и другие горные выработки.

Современное убежище надежно, потому что заглублено в землю, а стены и перекрытия сделаны из особо прочных материалов. В нем имеется два входа и аварийный выход. Чтобы зараженный воздух не проник внутрь убежища, оно герметизируется. Подача свежего воздуха производится через фильтро-вентиляционную систему.

На случай длительного пребывания людей в убежище создается запас продовольствия, питьевой воды и предметов первой необходимости, оборудуются отопление, водопровод, канализация, устанавливаются скамьи и нары.

Вы должны знать, где расположены ближайшие убежища по месту Вашего жительства и работы.

Укрытия способны защитить Вас от светового излучения, обломков разрушающихся зданий, уменьшить воздействие ударной волны, проникающей радиации и радиоактивных излучений.

Простейшее укрытие можно приготовить самому. Вначале стройте траншею. Она уже может защитить Вас.

При наличии времени укрепите стены траншеи досками и распорками, покройте ее бревнами или жердями, насыпьте на них слой земли толщиной до одного метра и уложите его дерном. Навесьте на входы прочные двери или щиты.

В сельской местности укрытия могут быть изготовлены из кольцевых фашин.

Под укрытия можно также приспособить: наземные помещения, подвалы, силосные ямы и овощехранилища.

Для очистки воздуха в таких укрытиях можно использовать упрощенные фильтры-поглотители с подручными средствами воздухоподачи.

В районах с развитой горнодобывающей промышленностью лучшим укрытием являются шахты и другие горные выработки. Они будут специально приспособлены для пребывания людей.

НИКОГДА И НИГДЕ НЕ ЗАБЫВАЙТЕ ОБ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ СРЕДСТВАХ ЗАЩИТЫ!

Наиболее универсальным средством защиты является противогаз.

Он надежно защищает органы дыхания, глаза и лицо. Только тщательно подберите его по размеру и хорошо подгоните. Этому Вы должны научиться уже сейчас.