

# У НАШИХ ДРУЗЕЙ-МЕТАЛЛУРГОВ

По страницам многотиражных газет „Металлург“, „Тагильский металлург“,

**У КУЗНЕЧАН ВСКРЫТЫЕ**

„Челябинский металлург“

## СОКРОВИЩА

**ЗА ПЯТЬ** лет семилетки коллектив Кузнецкого комбината без ввода новых мощностей увеличил выплавку стали и выпуск проката на сотни тысяч тонн в год. За это время простой доменных печей сократился на 39 процентов. Среднемесячная выплавка чугуна на одного рабочего сейчас — самая высокая в стране. Выплавка стали на одного работающего возросла почти на 10 процентов. Намного перекрыта проектная мощность блюминга. Крупные успехи достигнуты коксохимиками, огнеупорщиками, железнодорожниками. В общие успехи внесли свой вклад и коллективы цехов металлоизделий.

Однако прошедшая на днях партийно-техническая конференция комбината показала, что это только первые шаги, что комбинат в состоянии еще больше давать стране производимой продукции, что резервы увеличения производства далеко не исчерпаны.

В дни работы конференции инженерами прочитан 71 доклад. В их обсуждении на десяти секциях приняли участие 978 человек, из них около ста выступили со своими предложениями. Из внесенных предложений было принято к внедрению в жизнь 351, из них 317 коллектив комбината осуществит своими силами и 34 с помощью совнархоза. В ходе конференции были вскрыты огромные сокровища.

«Социалистическое общество заинтересовано во всем новом и прогрессивном, — говорил товарищ Н. С. Хрущев на февральском Пленуме ЦК КПСС. — И если это новое двигает вперед производство, повышает производительность, облегчает труд людей, наши руководящие плановые и хозяйственные органы должны сде-

лать все для того, чтобы пробить ему дорогу в жизнь. Нельзя жалеть затрат для прогрессивных направлений в производстве».

На заключительном пленарном заседании конференции с сообщениями выступили руководители секций.

— Внедрение в производство намеченных мероприятий, — сказал в заключение руководитель секции доменщиков т. Мишин, — позволит в текущем и в 1965 году сэкономить один миллион восемьсот тысяч рублей.

И так на всех крупных производствах комбината. Механизация и автоматизация трудоемких процессов на горных предприятиях, совершенствование технологии и т. п. позволит за последние два года семилетки повысить производительность труда на 20 процентов. В прокатном производстве совершенствование технологии и техники, организации труда даст возможность высвободить не менее 100 рабочих и сэкономить сотни тысяч рублей средств.

Обширные резервы в энергетическом хозяйстве комбината. Главный энергетик т. Дульнев показал их на ярких примерах. В частности, дальнейшее внедрение испарительного охлаждения металлургических агрегатов позволит сэкономить сотни тысяч тонн условного топлива. А это деньги немалые!

Большими сокровищами располагают цехи отдела главного механика. Здесь и внедрение передаточных механизмов, расширение номенклатуры деталей, подлежащих наплавке, и модернизация станочного оборудования. Экономия средств исчисляется в миллионах рублей. При этом все эти средства возможно получить без особых капитальных затрат.

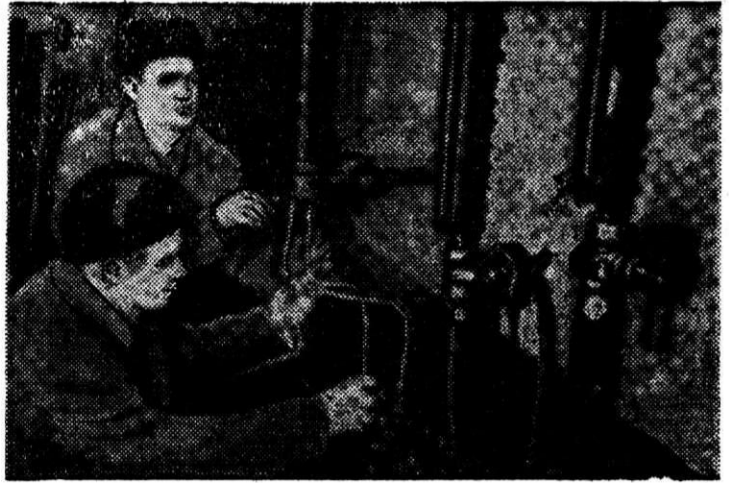
Специалисты цехов металлоиз-

делий подсчитали, что за последние два года семилетки они могут сберечь государству 600—700 тонн углеродистого и 20—25 тонн дорогостоящего цветного металла. Расчеты транспортников показывают, что за это время в железнодорожном и автотранспортном цехах есть условия повысить производительность труда на 7,3 процента, снизить себестоимость перевозок на 3,5 процента и высвободить около 200 рабочих. Для этого необходимо только внедрить их предложения.

В заключительном слове на конференции директор комбината тов. Жеребин обратил внимание работников технического, планового и других отделов на необходимость выстраивания предложений и составления конкретного плана их внедрения.

Партийно-техническая конференция по обсуждаемому вопросу приняла постановление. Она явилась хорошей школой для всех участников.

М. РОМАЩЕНКО.



Внедренная на Кузнецкой комсомольской домне техническая новинка — система испарительного охлаждения работает успешно и дает хороший экономический эффект. В ходе ремонта это новшество будет внедрено и на четвертой доменной печи.

На снимке: водопроводчики тт. Симонов и Захаров определяют соледержание воды.

## У ЧЕЛЯБИНЦЕВ ЭКОНОМИСТ

### СМОТРИТ ВПЕРЕД

Первой у нас на Урале пересмотрела роль экономиста на производстве коммунистка Анна Лаврентьевна Вольф, старший экономист цеха пусковых моторов тракторного завода.

Замечательный почин Анны Вольф подхватили и работники Челябинского металлургического завода. Почти все экономисты планового отдела завода составили свои личные планы технического прогресса.

В личном плане группы экономистов третьего электросталеплавильного цеха А. Черепниной, К. Обуховой и Л. Юрченко записано: оформить наглядную агитацию на экономические темы по отделению цеха, ежегодно вести отбор наиболее выгодных вариантов шихтовых, прочитать в школе передового опыта и кружках кон-

кретной экономики шесть лекций по планированию производственных средств, регулярно пересчитывать нормы расходов материалов на выплавку стали и с результатами этих расчетов знакомить сталеваров непосредственно на рабочих местах.

Экономисты с успехом выполняют свои обязательства. Меньше чем за четыре месяца они выпустили около пятидесяти красочных плакатов.

Некоторые сталеплавыльщики имеют весьма смутное представление о том, сколько стоит тот или иной материал, необходимый для выплавки металла. Это позволяет им с легким сердцем до-

пускать его потери. На рабочих площадках экономисты укрепили плакаты, указывающие на стоимость шихты, легирующих добавок. Такие плакаты осведомляют, во что обходится производству один час простоя печи, крана или другого агрегата.

Часто для выплавки стали одной и той же марки металлурги вынуждены производить завалку печей шихтой разного состава. Поэтому порой две плавки одной марки стали имеют довольно значительную разницу в себестоимости. Экономисты цеха стали ежедневно подсчитывать стоимость всех вариантов шихтовых, а результаты докладывают технологию. Это позволило сталеплавыльщикам выбирать наиболее выгодный вариант шихтовки, тем самым снижать себестоимость продукции.

Прогресс производства немалым без повышения технических знаний каждого рабочего. Помимо того, что металлурги учатся в вечерних школах, техникумах, институтах, у нас на заводе организованы школы коммунистического труда, школы передового опыта. Экономисты решили не оставаться в стороне от этого большого дела. В кружке конкретной экономики они знакомят сталеплавыльщиков с элементарными основами экономики производства, его планированием.

Подобную же общественную работу проводят и экономисты остальных цехов.

В первом мартеновском цехе инженер-экономист Т. Батурина вместе с членами бюро экономического анализа и технологами провела десять контрольных плавов. Это позволило выявить причины повышенного угара шихты, расхода ферросплавов. Результаты этих наблюдений обсуждались на сменных собраниях сталеваров. По четвергам здесь проводятся занятия с рабочими цеха по планированию и экономике производства.

Активная работа экономистов, безусловно, сказывается на производстве. За февраль, например, снижена себестоимость продукции в третьем электросталеплавильном цехе на 48 тысяч рублей, в коксохимическом производстве — на 218 тысяч рублей.

**Минимолетный МЕТАЛЛ**

Г. МАКЕЕВ,  
начальник ЦЛАК.

Стр. 3. 29 апреля 1964 года

## У ТАГИЛЬЧАН Каждой работе — экономический эффект

В апреле центральная лаборатория автоматизации Нижне-Тагильского металлургического комбината отметила свое пятилетие. За этот небольшой отрезок времени наша лаборатория выросла количественно и качественно, технически и организационно, выбрав три основных направления: тепловой автоматики, технологической электроавтоматики и вычислительной техники.

Что же сделано за это время?

На 80 объектах внедрено автоматическое управление механизмами, агрегатами, теплотехническим режимом с высвобождением 260 трудящихся и облегчением труда на 104 рабочих местах. А это значит, что автоматика по-хозяйски взяла в свои руки сложные технологические процессы металлургии. Комбинат ст этого только в выигрыше: по самым скромным подсчетам, экономический эффект составил 650 тысяч рублей. Проведены исследования по 55 наиболее крупным темам.

Из числа внедренных работ можно отметить следующее: автоматизация вагон-весов на трех домнах и воздухоподогревателей всех агрегатов первого доменного цеха;

автоматизация нажимных механизмов станков «850» и «900», чистовых клетей станков «800», «650», термопрелета, корректировки пил горячий резки рельсобалочного аг-

регата в зависимости от температуры рельсов, объединение целого ряда постов сортопрокатного цеха;

дистанционное управление механизмами дробильно-обогащительных фабрик на горных предприятиях, ряд работ по коксохимическому и огнеупорному производствам и другие.

Совместно с институтами и цехами комбината проводились исследования распределения дутья по фурмам домны, замера температуры жидкой стали в ванне мартеновской печи, автоматизации теплового режима нагревательных ячеек колодцев блюминга и др.

Коллектив лаборатории разработал ряд датчиков, крайне необходимых для автоматизации объектов. Это блоки транспортеров, контролирующие пробуксовку, порыв ленты и забивку течек; трансформаторный, индуктивный и фотодатчики для учета инликации металла в потоке; реле фотоконтроля факела; датчики веса, положения механизма, уровня материалов в бункерах, жидкости в резервуарах и многие другие.

Группой работников управляющих машин разработаны логические элементы статического типа, на основе которых строятся большинство систем автоматики программного управления. Большие планы и заботы у ра-

ботников лаборатории в шестом году семилетки. Прежде всего, надо смонтировать схемы автоматического управления ходом доменной печи с помощью электронной вычислительной машины «Урал-2», автоматизировать газоочистку № 2 доменного цеха, третьего котла ТЭЦ, дистанционное управление шихтового тракта аглофабрики Гороблагодатского рудоуправления.

Перед лабораторией стоит задача — осуществить комплексную автоматизацию блюминга. Первый шаг в этом направлении уже сделан: пущена в опытную эксплуатацию автоматика нажимного механизма, работают схемы автоматической отправки, слитковозов с кранов, сталкивателя и доводки тележек, приемных, удлинительных и рабочих рольгангов, доводится схема дистанционного управления крышками нагревательных колодцев с клещевых кранов.

В этом году будут продолжены работы по внедрению дистанционного управления крышками, автоматизации манипуляторов и кантователей. Проводятся опыты по автоматическому замеру сечения блюмса и по эстафетной передаче параллельной прокатки слитков.

Другим важным направлением ЦЛАК является использование вычислительной техники и механизация управленческих и инженерных работ на базе малой механизации — счетных машин,

множительных аппаратов, оборудования машиносчетной станции и т. п.

Вступившая в строй действующих машина «Урал-2» — большое достижение современной отечественной науки и техники, способна решать многие задачи. Но пока она загружена не полностью. Вот почему все свободное от прямого ее назначения время на доменной печи нужно использовать для решения конкретных математических задач, необходимых комбинату. С этой целью создана группа на математическом программировании во главе с Л. И. Чубенко и начаты изыскания по механизации управленческих работ. Большую помощь в этих вопросах мы ожидаем от инженеров, техников комбината.

И третьим, не менее важным вопросом, является повышение экономической эффективности всей лаборатории автоматизации. Каждой работе — экономический эффект! — таков наш девиз. И здесь большие надежды мы возлагаем на использование вычислительной техники.

Выражаю уверенность, что наша лаборатория, борющаяся за почетное звание коллектива коммунистического труда, справится с поставленными задачами. Действующие металлургические агрегаты получат надежную оснастку, которая позволит повысить ритмичность производства.