

## ОЖИВИТЬ КУЛЬТУРНО-МАССОВУЮ РАБОТУ НА ТРАНСПОРТЕ

На внутризаводском железнодорожном транспорте имеется достаточное количество красных уголков, где с успехом можно проводить культурно-массовую, политико-воспитательную работу среди трудящихся. Но работы никакой не проводится.

Для красных уголков выпущено много газет и журналов, которые, к стати сказать, туда не попадают, а остаются в кабинетах и столах председателей цеховых комитетов.

Кружки самодеятельности совершенно прекратили свое существование. За последние средства на приобретение музыкальных инструментов, декорации, и т. д. просто выброшены на ветер. Дорком (председатель т. Майбеков) имеет четыре виолончели, два рояля, четыре баяна, два патефона и около 300 пластинок к ним, два радиоприемника, набор инструментов для духового и джамбового оркестров, настольные игры. И все это не используется.

Направляется вопрос: зачем доркому держать на балансе так много ценных инструментов, которые он не в состоянии использовать?

Из четырех виолончелей только одно стоит в красном уголке службы пути. Другое сдано в аренду Челябинской филармонии, а два виолончели и два рояля находятся в пользовании клуба металлургов без всякой арендной платы.

Имеется армянский библиотечный фонд — 15 тыс. книг. Но в библиотеке также не работает: нет помещения. Дорком все собирается переоборудовать под библиотеку в красном уголке службы движения.

За 4 месяца этого года в красных уголках проведено лишь около четырех лекций, да несколько концертов силами самодеятельности. Громкие чтения сейчас не практикуются.

Особенно необходимо проводить еженедельные чтения и политбеседы в общежитиях рабочих и рабочих, прибывших из Западной Белоруссии и За-

падной Украины. Но за все время здесь проведена лишь одна лекция о международном положении, и на этом работа заглохла.

В доркоме имеется смета на культурно-массовые мероприятия. На организацию культурного отдыха отпущено 4 тыс. рублей. Прошло всего 4 месяца, а израсходовано свыше 5 тыс. рублей.

Средства расходуются не рационально и не по назначению. Предусматривалось проведение массового культурного отдыха, как массовки, проведение торжественных вечеров и других массовых мероприятий, способствующих культурному отдыху коллектива. Фактически деньги израсходованы на покупку билетов в парк и театр.

Наступает лето, но у дорожного комитета даже нет плана проведения культурно-массовой работы.

Спрашивается, намерены ли руководители доркома серьезно заниматься культурным отдыхом членов профсоюза и массовой работой среди них?

Партийная организация внутризаводского транспорта должна направить на правильный путь руководителей доркома. Надо потребовать, чтобы профсоюзные организации по-большевистски проводили в жизнь решения XVIII съезда ВКП(б) и VIII пленума ВЦСПС.

В резолюции XVIII съезда ВКП(б) по докладу товарища Молотова записано: «...СССР вступил в третьем пятилетии в новую полосу развития, в полосу завершения строительства бесклассового социалистического общества и постепенного перехода от социализма к коммунизму, когда решающее значение приобретает дело коммунистического воспитания трудящихся, преодоление пережитков капитализма в сознании людей — строителей коммунизма».

Большую роль в коммунистическом воспитании трудящихся призваны сыграть наши клубы и красные уголки.

Они должны быть подлинными очагами политической и культурно-массовой работы!



В Магнитогорском Доме техники. На снимке: группа участников совещания многостаночников. Фото И. Евсеева.

## ПЕРВЫЕ ИТОГИ ПО ЭКОНОМИИ ОСНОВНЫХ ВИДОВ ЭНЕРГИИ

Четыре месяца планомерной работы энергобюро позволяют судить о том, что подход к разрешению задач рационального использования энергетических ресурсов комбината, в сочетании с повышением производительности основных агрегатов, был взят правильный.

Проведение режимных мероприятий, борьба за экономию энергии в цехах, позволили в апреле добиться 24 проц. экономии электроэнергии вместо 7 проц. перерасхода с начала года.

Исследовательские группы провели ряд испытаний: по нагревательным печам прокатных станков, по котельным паровым котлам цеха, аглофабрике и другим участкам.

Анализ работ исследовательских групп позволил разработать ряд мероприятий по созданию на заводе положительного баланса коксового газа.

Монтажная группа (руководитель Смолин) провела ряд работ, в том числе монтаж смесительной установки домного и коксового газа по прокатным цехам. Высвобождено около 6000 кубометров коксового газа и улучшен тепловой режим печей. Смонтирована теплоизоляционная установка на мартеновской печи № 15, автоматическая перекачка воздушных и газовых клапанов и регулятор давления в рабочем пространстве для мартеновской печи № 13.

В ближайшее время предстоит сделать еще ряд работ по высвобождению коксового газа и капитальному ремонту домной печи № 2.

На площадке комбината поступает достаточное количество энергетических углей. Однако отсутствие порядка на угольном складе коксового цеха вызывает систематический расход этих углей на энерго нужды. Кроме того, переименование разных марок углей на складе затрудняет режим эксплуатации котельных ЦЭС и паровоздуховодной станции.

В настоящее время энергобюро активно помогает складскому хозяйству в организации отдельного склада для энергохозяйства, что должно устранить огромные потери топлива.

В период майского социалистического соревнования котельно-измерительные станции проката (руководитель Нютровский) снизила простой приборов до 0,62 проц., повысила годность диаграмм до 99,2 проц. Контрольно-измерительная станция домного цеха (руководитель Кушарев) добилась годности диаграмм до 99,5 проц.

На повышение качества работы большое влияние оказало социалистическое соревнование цехов и отделов. В предмайском соревновании, как отметили цеховые жюри, сознательное коммунистическое отношение к производству показали тт. Мрыхин, Афанасьев, Иванов, Красильников, Гавричуков и др.

Большая работа проведена коллективом энергобюро по подготовке и проведению в апреле конференции по экономии всех видов энергии. Эта подготовка велась не только по анализу и оформлению материалов, но и подготовке наглядных практических результатов по экономии разных видов энергии. Конференция имела большое значение по поднятию на должную высоту вопросов, связанных с расходами энергии.

Вопросами экономии топлива и электроэнергии после конференции стали заниматься и руководители мартеновского цеха и аглофабрики, чего ранее не было. Показателем этого является снижение общего перерасхода топлива на энергетические нужды с 7000 тн. в январе до 400 тонн в апреле.

Но эффективность проводимых мероприятий значительно снижается из-за отсутствия баз по ремонту и проверке тепловых приборов.

Согласно приказа по НКЧМ мастерская по ремонту приборов должна быть районной и обязана обслуживать прилегающие заводы. Но отсутствие надлежащего оборудования, а главное — измерительных приборов сильно затрудняет работу.

Цех не успел еще как следует организовать, а уже имеются попытки отнять часть предоставленной площади. В настоящее время требуют освободить помещение, занимаемое контрольно-измерительной станцией проката. Причем, несмотря на непосредственное обслуживание этой станцией прокатных печей и наличие распоряжений директора о предоставлении равноценного помещения, руководители прокатных цехов (Бурден и Кожевников) выделили помещение с мизерной площадью и к этому же требующее большого ремонта.

Длительное время руководством комбината тормозится комплектование исследовательских групп мартеновских и коксовых цехов. Это задерживает проведение ряда высокоэффективных мероприятий по теплового режиму мартеновских печей и увеличению выхода коксового газа.

Инженер А. БАЛАНДИН.

### Выпускать чугун точно по графику

За 21 мая в доменном цехе работала по графику только смена инженера Зыслова.

В смене Третьякова на домне № 1 мастер Толкачев опоздал с выпуском чугуна на 35 мин. На домне № 2 мастер Яков Миронченко — на 10 мин. и на домне № 4 мастер Завгородний опоздал с выпуском чугуна на 25 мин.

В этой смене образцово работал мастер первого класса Черкасов. Все выпуска на домне № 3 бригада мастера Черкасова дала точно по графику.

Безобразно работала смена инженера Хижинка. Мастер домны № 2 Щербатов, при выпуске ферро-силиция, залил шлаком чугунные ковши. Печь продукта не была. В результате этой непростительной ошибки был сорван график выпуска чугуна на домне № 3 — мастер Константин Миронченко и на домне № 1 мастер Орлов опоздал с выпуском на 10 мин.

Зам. начальника доменного цеха тов. Тюлин, при переводе домны № 2 на выплавку ферро-силиция, распорядился закрыть шлаковую летку и выпускать шлак только через чугунную летку. Это не продуманное распоряжение привело к нежелательным последствиям.

Главный инженер завода тов. Михайлович предложил спускать шлаки только через шлаковую летку, что устранит неполадки и аварии.

Доменщики должны покончить с нарушением технологического процесса и выпуск чугуна производить точно по графику.

### Прокатчики передерживают вагоны

За последние дни мая Южно-Уральская ж. д. усилила подачу вагонов на комбинат для отгрузки готовой продукции.

Несмотря на то, что на прокате металла к отгрузке имеется, прокатчики оказались не готовыми к приему такого количества вагонов. Это подтверждается фактами ежедневной передержки вагонов под погрузкой.

Правительственный план отгрузки металла за вторую декаду мая выполнен на 119 проц., однако вагоны под погрузкой переперестояли за эти дни 2737 вагоночасов и в ожидании погрузки 1349 вагоночасов. Всего переперестоя выразился в 4109 вагоночасов.

Только по стану «500» передержано 726 вагоно-часов, по стану «300» № 1—3—866, по стану «300» № 2—629 и по стану «250» № 1—2—376 вагоночасов.

Главметаллосбыт передержал вагоны на 139 вагоно-часов.

Простои получают ежедневно по объективным причинам. Начальники цехов обвиняют плохую погрузку пещей работниками, отсутствием тросов, несвоевременной дачей приказов отделом сбыта на отгрузку и проч.

Дирекции комбината, заводскому и районному комитетам партии следует вмешаться в это дело с целью улучшения отгрузки готовой продукции и сокращения простоев вагонов, дабы избежать колоссальных штрафов за переперестоя Южно-Уральской ж. д.

Глушко, начальник станции Сортировочная.

### Негреющийся электрододержатель

На Марипульском металлургическом заводе «Азовсталь» при сварочных работах применяется электрододержатель нового типа, имеющий ряд преимуществ, а именно: в процессе работы ручка и кабель не нагреваются даже при больших силах тока; уменьшаются

случаи ожогов рук сварщиков, удлинится срок пользования рукавицами, так как имеется защита — фибровая чека.

Держатель безопасен, выносил в работе, дешев в изготовлении и легче вес его около 700 г.