

В партийных группах

На повестке дня вопрос о качестве

В работе участка разливки доменного цеха футеровка ковшей занимает большое место. От того, как наши каменщики справляются с возложенными на них обязанностями, во многом зависит нормальный ход работы всего цеха. Именно поэтому футеровка ковшей является предметом особой заботы коммунистов участка разливки.

На собраниях партийной группы мы не раз обсуждали пути улучшения работы наших каменщиков. В ходе таких обсуждений было принято предложение отказаться от услуг Теплостроя. Сами каменщики очень зажгли этой идеей.

— Справимся, — заявили они на одном из открытых собраний партийной группы. — Справимся, но для этого нужно провести кое-какие организационно-технические мероприятия.

Все коммунисты ухватились за это предложение. Сам начальник участка т. Герасимов, механик т. Кораблин и другие товарищи занялись вопросами механизации труда каменщиков. Предстояло сделать растворомешалку с механизированной загрузкой, механизировать доставку массы к месту работы. Все это было сделано, и каменщики успешно справлялись со всем объемом работ.

Выполнение работ своими силами давало немалую экономию и, несомненно, повышение качества футеровки. Это не могло не радовать доменщиков, но вдруг произошла неприятность: прогорел ковш. В связи с этим некоторые мастера смен ударились в панику, начали выбраковывать больше ковшей. Ко всему этому и наступившие холода сказались на темпах работы. Получилось, что каменщики недодали в декабре семь ковшей.

Такое положение дел не могло не встревожить коммунистов. Снова собралась партийная группа. На собрание были приглашены мастера, бригады, каменщики. Вопрос стоял о качестве и темпах футеровки ковшей, а разговор шел, кроме того, и о качестве нашей воспитательной работы.

Как выяснилось, мы успокоились на том, что дела идут хорошо, не стали замечать, что отдельные товарищи работают даже хуже, чем прежде. Взять звеньевое каменщиков т. Трухина. Он большой специалист своего дела, может многих поучить, как нужно работать, а вот «развинулся». Его, видите ли, обидели: за невыполнение задания лишили части премии.

— За что премия выдается? —

спрашиваем. — За перевыполнение? А вы недодали три ковша, какая же может быть премия?

— Тут не только мы, каменщики, виноваты, — заявляет звеньевой, — качество шамота плохое...

— И давно шамот стал нестандартным?

— Все время такой.

— Так почему же вы молчали до последнего дня? У некоторых наших работников сохранилось еще такое неправильное отношение к делу: «пока меня не коснулось, пока не горит, — можно не бить тревогу». И в этом сказывается недостаток нашей воспитательной работы.

Коммунисты и беспартийные осудили неправильное поведение отдельных товарищей, которые не всегда интересовались качеством работы, а беспокоились больше о получке.

Конечно, получка — дело немаловажное, говорили на собрании. Для каждого из нас не безразлично сколько мы заработали, но ведь не только это должно определять отношение к труду. Надо думать о завтрашнем дне, заботиться о том, чтобы все участки работали образцово и изо дня в день все лучше.

У нас доводы очень простые: не дали, например, каменщики нужного количества ковшей — вот и нарушили ритм работы всего цеха. Из-за плохой работы каменщиков доменщики могут недодать

чугуна, а это оказывает прямое влияние на получку.

— А как же иначе?! — заявил бригадир каменщиков т. Пульхров. — Если мы даем плохое качество или не выполняем задание по другим показателям, мы не имеем права жаловаться на то, что нам недодали часть премии. Мы сами себя обидели плохой работой. Да не только себя — и других могли обидеть. Нечеткой работой своего участка мы ставим под угрозу работу всего цеха, а значит должны нести материальную ответственность.

Прошло несколько дней после собрания, и в работе каменщиков снова намечилось улучшение.

— Как идут дела? — спрашиваю у бригадира т. Пульхрова.

— Очень хорошо! — отвечает. — Дергунов, например, за двоих работает, прямо молодцом!

Сейчас, когда заметно поднялась активность всех работников участка разливки, партийная группа считает своим прямым долгом повышать эту активность, добиваться, чтобы опыт передовых товарищей в труде становился достоянием всех. Мы требуем от коммунистов самого активного участия в этом деле. О качестве этой работы, о ее действительности мы судим по производственным показателям, по успехам работы всего участка разливки.

Ф. ТИМОНИН,
партгрупорг участка разливки доменного цеха.



На снимке: передовики производства второй доменной печи горновое С. Н. Выдренков и И. Д. Амосов.

Фото Е. Карпова.

КАЖДЫЙ ДОЛЖЕН ВНЕСТИ СВОЙ ВКЛАД

По опыту прошлых лет в шмотно-динасовом цехе активно готовились к массовому рейду за автоматизацию и механизацию производственных процессов.

Общецеховой штаб, возглавляемый заместителем начальника цеха т. Шварцманом, многое сделал для того, чтобы к участию в рейде привлечь как можно больше трудящихся цеха.

Члены штаба комсомольцы Анатолий Назаров, Василий Колодный, молодой специалист т. Лычников, лучший рационализатор цеха т. Раззадорин и другие вместе с мастерами, профгрупорганами, агитаторами провели в бригадах ряд бесед о том, каким должен стать наш комбинат в текущем семилетии, что требуется от самих трудящихся комбината, чтобы сделать наши цехи образцово-показательными по механизации и автоматизации.

В цехе на днях вышел специальный номер стенной газеты, в котором рассказывается о задачах рейда, о тех вопросах, которые предстоит решить коллективу. Об этом же рассказывают плакаты,

призывающие всех огнеупорщиков принять активное участие в рейде.

В прошлом году в шмотно-динасовом цехе из 83 принятых к реализации предложений 78 выполнено. Экономический эффект внедренных предложений составил около 400 тысяч рублей. Это большая сумма, но она вовсе не исчерпывает возможностей, которыми располагает коллектив.

Первое, с чего начал общецеховой штаб по руководству рейдом, была проверка положения дел с внедрением предложений, поступающих от трудящихся цеха. И тут кое-где вскрыты неполадки.

В свое время техник т. Лычников внес ценное предложение, обеспечивающее облегчение труда помощников прессовщиков на двух прессах. Предложение рационализатора не нашло должного внимания и к его внедрению долго не приступали.

Занимаясь проверкой этого дела, штаб по руководству рейдом настоял на скорейшем внедрении предложения т. Лычникова.

В дни подготовки к рейду организованное продолжается работа

над совершенствованием полуавтоматов для резки полуфабриката. В работе по совершенствованию этих очень важных агрегатов принимают самое активное участие члены общецехового штаба.

С участием широкого круга рационализаторов, профсоюзного актива в шмотно-динасовом цехе вырабатывается специальный темник, который явится практическим пособием каждому участнику рейда. В темнике указывается по какому участку, над чем следует подумать, в каком направлении решать вопросы совершенствования приборов и агрегатов.

Наряду с начавшимся рейдом за автоматизацию и механизацию производственных процессов в цехе продолжается смотр по рациональному использованию электроэнергии. В этом смотре принимают самое активное участие наши инженерно-технические работники и многие рабочие и работницы.

Высокая активность трудящихся позволяет считать, что массовый рейд пройдет успешно.

А. НЕКЛЕЕНОВ.

Идет смотр по экономии электроэнергии

Важные резервы экономии

Поход за экономию электроэнергии сейчас в разгаре. В цехах поднимают вопросы о том, что неправильно используются подъемники, завышены мощности электромоторов, неполностью загружены трансформаторы, велика мощность некоторых светильников, плохо используется дневной свет, необходимо помыть грязные окна, побелить стены, вместо металлических и деревянных планок, которыми забиты кое-где оконные проемы, вставить стекла.

Все это, безусловно, ценные и нужные начинания, которые заслуживают всеобщего одобрения. И все же без внимания пока остается очень много резервов рационального использования электроэнергии.

Чтобы выявить энергетические резервы, которые можно получить от умелого использования пара, кислорода, сжатого воздуха, администрация паросилового цеха совместно с партийным бюро и бюро ВЛКСМ организовала пять рейдовых бригад, которые в течение нескольких дней провели обследование во многих цехах.

Что особенно бросилось в глаза? Почти все участники рейдовых бригад отмечали плохое состояние запорной арматуры на воздушных и паровых линиях. Войдите в любой мартеновский цех и вы услышите характерный свист дросселируемого в атмосферу сжатого воздуха. Это можно наблюдать и у мартеновских печей, и на площадках разливающих пролетов. Вот некоторые из замечаний рейдовых бригад. При входе в мартеновский цех № 2, записали они, на отводе линии от магистрали в душевые сильный пропуск пара (свищ). На всех печах мартеновского цеха № 2 замечается большая утечка воздуха из-за того, что пропускают сальники, плохие прокладки на вентилях, установленных как на паровых, так и на воздушных линиях для распыления мазута.

Некоторые, возможно, скажут, что это за потери — так себе, мелочи, копейки. Но рачительный хозяин всегда бережет копейку, потому что из нее складываются рубли, а из рублей уже тысячи, миллионы. Таких небольших потерь у мартеновцев, прокатчиков, литейщиков много. С ними бухгалтерно на воздух улетучиваются каждые сутки не одна сотня, тысяча киловатт-часов.

Возьмем для примера коксохимическое производство. Давайте-ка заглянем в отчеты рейдовых бригад, что отмечают они здесь? Общая конденсатная линия от машинного зала второго блока диа-

метром четыре дюйма не покрыта изоляцией. Такая же картина на пятисотметровом трубопроводе сброса с баков ректификации на сосной одиннадцатой коксовой батарее. Дренажи после «рубашек» бензолпроводов оголены. Конденсатные горшки здесь не работают, поэтому наблюдаются большие потери тепла.

Насколько расточительно, бесхозяйственно выглядят эти факты, можно убедиться на таких цифрах: по ориентировочным подсчетам на линиях, не имеющих изоляционного покрытия, потери пара составляют до трех тонн в час. На производство трех тонн пара паросилового цех тратит 100—130 киловатт-часов. Значит, в сутки неэкономное расходование пара приводит к напрасной трате 2 тысяч 800 киловатт-часов.

Большие затраты электроэнергии происходят из-за использования сжатого воздуха не по назначению. С подобными фактами можно столкнуться в чугунолитейном цехе, где компрессорный воздух используется для сушилки, на кузнечном горне, хотя на этих агрегатах с успехом можно применять вентиляционный воздух. На блюминге № 2 таким путем производится охлаждение подшипников редуктора подъемных концевых обрезков блюмов и подшипников ножиц. В листопркатном цехе № 2 на десятой клетке окалину с листов тоже сдувают сжатым воздухом. Все это ведет к нерациональным затратам энергии. Если бы во всех этих случаях пользовались обыкновенным вентиляционным воздухом, расход электроэнергии на эти цели сократился бы в восемь—десять раз.

Так куда бы ни заходили участники рейдовых бригад, они всюду отмечали неполадки: в листопркатном цехе № 3 имеются пропуски сжатого воздуха в сальниках пневмоцилиндров, агрегате электролитического обезжиривания, прижимных столах прессов, в листопркатном цехе № 1 — сильный выход воздуха в манжетах пневмоцилиндров столов первой и второй клетки. Можно привести еще десятки примеров неразумной траты пара, кислорода, воздуха, но, пожалуй, хватит и этих, чтобы показать, как велико значение экономного расхода продукции паросилового цеха в борьбе за рациональное использование электроэнергии всем комбинатом. Это должны учесть работники всех цехов комбината.

М. ПЕТРОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ паросилового цеха.

Результаты есть

Дружно откликнулись листопркатчики первого цеха на письмо Центрального Комитета партии о рациональном использовании электрической энергии на производстве.

В конце прошлого месяца по этому вопросу в цехе было проведено постоянно-действующее производственное совещание, на котором был намечен целый ряд мероприятий, направленных на борьбу за экономию электроэнергии. В этот же день была организована комиссия по проведению объявленного на комбинате месячника по экономии электроэнергии на комбинате. В состав комиссии, председателем которой был избран начальник цеха В. Д. Носов, вошли 11 человек. Это инженеры и техники, руководители отделов и участков, передовые рабочие, рационализаторы. С этого же дня комиссия развернула свою работу.

Прежде всего, было уделено внимание наглядной агитации. В цехе появились плакаты, лозунги, рисунки. Во всех материалах — призыв к рациональному использованию электрической энергии.

Начальникам смен, участков и мастерам было предложено провести беседы с трудящимися о важности проведения месячника и о необходимости участия в нем каждого рабочего цеха.

Все это дало хорошие результаты. В первую неделю работы комиссии уже было подано 27 рационализаторских предложений и 11, направленных на экономию электроэнергии. Предложения поступают от рабочих всех специальностей: вальцовщиков и электриков, слесарей и резчиков металла. Из поданных предложений 7 уже приняты к реализации. Назначены ответственные за внедрение каждого предложения и сроки реализации.

В проведении месячника активно участвуют дежурный электрик В. Ф. Алферов, бригадир дежурных слесарей Г. И. Фомин и старший сварщик И. С. Суслов. Каждый из них уже подал по несколько предложений.

А. НАУМОВ,
помощник начальника листопркатного цеха № 1 по электрооборудованию.