

Орган парткома,
профкома,
комитета ВЛКСМ
и управления
Магнитогорского
двукратно ордена Ленина
и ордена Трудового
Красного Знамени
металлургического
комбината
имени В. И. Ленина

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ!

Мало сказать, что эти цифры настораживают, они заставляют бить тревогу. За восемь месяцев нынешнего года общий уровень производственного травматизма на комбинате возрос в сравнении с таким же периодом 1971 года на 11 процентов. Особенно возросло в этом году количество тяжелых случаев травматизма.

Никто не идет на работу с тем, чтобы получить травму. Но выполняя задание, многие часто забывают об элементарных требованиях правил техники безопасности. Пренебрегают нормами безопасного труда не только исполнители работы, но и руководители, инженерно-технический персонал, кому по долгу, по обязанностям полагается строго следить за соблюдением правил техники безопасности, за беспрекословным выполнением технологических инструкций и требовать с подчиненных соблюдения утвержденных норм.

Анализ причин производственных травм показывает, что основная часть травм явилась следствием различных нарушений при выполнении работ. Из 357 случаев травматизма более половины были допущены из-за нарушений правил техники безопасности и нарушений производственной дисциплины. Вследствие неправильной организации работ было допущено за 8 месяцев нынешнего года 77 случаев травматизма.

Нарушения техники безопасности и производственной дисциплины возникают там, где со стороны руководства цехов, инженерно-технических работников ослаблено внимание к технике безопасности. Правильно и безопасно организовывать работу — это входит в обязанности руководителей производства, а если на комбинате еще велико число случаев травматизма именно из-за ошибок и небрежностей в организации работ, то это еще раз говорит о том, что инженерно-технические работники не занимаются постоянно и серьезно ликвидацией производственного травматизма.

Значительно возрос травматизм в первом мартеновском, пятом листопрокатном, в третьем мартеновском, листопрокатном цехах, в цехе улавливания № 1, кузовом электроремонтном цехе коксохимического производства и во многих других цехах. В первом мартеновском цехе коэффициент частоты травматизма возрос за 8 месяцев нынешнего года до 12,77, а в третьем мартеновском цехе по коэффициенту частоты травматизма достигнут нынче чуть ли не рекордный показатель — 19,8.

Руководители этих цехов могут, конечно, сослаться на специфику производства, на условия труда. Но среди цехов, где коэффициент частоты травматизма превысил средний общекомбинатский показатель (4,06), не упоминается доменный цех, хотя специфика производства здесь столь же сложна, как и в мартеновских цехах. В доменном цехе, например, в августе не допущено ни одной травмы.

Трудящиеся цеха ремонта промышленных печей работают в сложных условиях, но и здесь производственные травмы допускаются гораздо реже, чем в среднем по комбинату. По условиям труда цех РПШ ни в какое сравнение не идет с пятым листопрокатным цехом. Казалось бы, где как не в пятом листопрокатном цехе должна быть на высоком уровне культура труда, где как не здесь должна строго соблюдаться техника безопасности, но, к сожалению, этот современный, самый молодой цех комбината упоминался на совещании по технике безопасности, состоявшемся 14 сентября, среди самых неблагоприятных цехов.

Руководители цехов и производств, отличающихся частыми нарушениями техники безопасности, объясняли на совещании рост числа травматизма в целом объективно и критически. Низкая производственная дисциплина, даже расхлябанность, безответственность отдельных инженерно-технических работников — вот какие причины повышения травматизма в цехах сталеплавильного передела называл главный сталеплавильщик комбината Г. П. Захаров. Отсутствие серьезного внимания к выполнению требований техники безопасности отмечали другие выступающие.

Трудно добавить что-то к этому. Главная причина роста уровня производственного травматизма заключается в том, что во многих цехах комбината руководство их не уделяет постоянного и серьезного внимания технике безопасности, не требует со всей строгостью выполнения утвержденных норм.

Два года в цехе подготовки составов не было ни единой производственной травмы. И вот в августе допущен был тяжелый несчастный случай. Начальник ЦПС Н. В. Гальгин объяснял происшедшее тем, что руководители участков, инженерно-технические работники, очевидно, успокоились и ослабили внимание к технике безопасности. Такое объяснение свидетельствует о преходящем внимании к технике безопасности со стороны руководства цеха. Не кампания, а постоянная и серьезная борьба должна быть развернута на комбинате за ликвидацию производственного травматизма.
М. КОТЛУХУЖИН.



На снимке: один из лучших сварщиков нагревательных колодцев слябинга Хамид Хамидуллоевич Байтурин. Передовому труженику присвоено звание ударника коммунистического труда.

Фото Р. Ниязбаева.

ТРАМВАЙЩИКИ ГОТОВЯТСЯ К ЗИМЕ

Полным ходом идет в службах трамвайного управления подготовка к работе в зимних условиях. Особенно ответственная работа предстоит коллективу службы пути. Замена шпал, рельсов, стрелочных переводов должна быть закончена до наступления первых зимних дней. Ударным трудом отличаются бригады путевых рабочих, руководимые А. М. Юриным, В. Б. Лукьяновым, И. Л. Пухляным.

Коллектив энергослужбы управления проводит текущие и капитальные ремонты электрического оборудования. На ремонтах масляных выключателей хорошо работает бригада ремонтных монтеров А. П. Гаращенко. На подстанциях продолжается монтаж кремниевых выпрямителей, которые полностью заменят ртутные.

Х. ТИУНОВ,
начальник отдела труда
и зарплаты трамвайного
управления.



Обращение получило отклик

Обращение трудящихся первого обжимного цеха сделать пятнадцать недель, оставшихся до пятидесятилетия образования СССР, ударными было опубликовано в нашей газете 14 сентября. И в этот же день это обращение получило отклик в коллективе второго мартеновского цеха.

Когда сталевару тринадцатой мартеновской

печи Ю. С. Карташову вручали на сменном собрании поздравление и вознаграждение за победу в социалистическом соревновании за август, он выступил с поддержкой инициативы коллектива первого обжимного цеха. От имени своей бригады Ю. С. Карташов заявил, что каждую из пятнадцати ударных недель он со

своим коллективом будет варить дополнительную плавку.

Сталевар призвал также и другие коллективы откликнуться на обращение коллектива смежного цеха и отрабатывать пятнадцать недель, оставшихся до золотого юбилея СССР, в высоком трудовом ритме.

Б. МАЕВСКАЯ.

ИДЕМ В ЗИМУ

Четыре главных вопроса

Проверка выполнения приказа директора комбината о подготовке железнодорожного транспорта к работе в зимних условиях показала, что не только выполнение мелких, но и крупных мероприятий, предусмотренных приказом, сегодня находится под угрозой срыва.

На совещании у и. о. директора комбината Д. П. Галкина отмечались 8 сентября четыре основных вопроса, от решения которых будет зависеть во многом успешная работа железнодорожного транспорта. Какова же суть этих проблем?

Комбинат не обеспечен необходимым запасом подшипников скольжения для вагонов. Нужны подшипники двух типов — третьего и четвертого. На сегодняшний день транспортники располагают только 300 подшипниками третьего типа, а их необходимо иметь 1000 штук. Подшипников же четвертого типа нет совсем, это значит, что большегрузные вагоны (90—100-тонные) пока совершенно не готовы к работе в зимний период.

Управлению оборудования, в частности начальнику отдела технического обо-

родования Н. Н. Сахарину, следует приложить все усилия, чтобы в течение сентября—октября обеспечить транспортников необходимым количеством подшипников обоих типов.

Остро необходимо до 1 ноября нынешнего года автоматизировать 29 стрелочных переводов на станции Кольцевая. Сейчас этот железнодорожный узел уже не справляется с возросшим грузооборотом. Централизация стрелок позволит повысить способность станции на 15 процентов. Только в широком внедрении автоматизации на Кольцевой видится выход из тяжелого положения, которое сложилось на станции.

Комбинатом получено пока только 4 статива (это системы блоков автоматических реле). Для полной автоматизации станции требуется еще 8 стативов. Работники управления оборудования, очевидно, не приняли серьезных мер, чтобы обеспечить своевременную поставку автоматике. Теперь складывается угрожающее положение.

Необходимо в кратчайший срок обеспечить службу сигнализации, централизации и блокировки ЖДТ достаточным количеством оборудования, чтобы она могла приступить к работе. На службу СЦБ ложится большая ответственность. Выполнить автоматизацию всех 29 стрелок в предельно сжатые сроки можно, но только четким организацией работы. Службе СЦБ действительную и безотлагательную помощь должны оказать работники цеха пути ЖДТ, которым предстоит подготовить рельсовые цепи и стрелочные переводы к установке электрического и автоматического оборудования.

Надо срочно заканчивать ремонт паровозного депо, чтобы успеть до зимы подготовить его к профилактическому ремонту тепловозов. Ремонт старого депо, собственно, и начат с той целью, чтобы до строительства нового тепловозного депо у нас было специально приспособленное к ремонту тепловозов помещение.

Сегодня недопустимо медленными темпами ведутся отделочные работы в паро-

возном депо: задерживается ремонт полов; нет уверенности в том, будет ли до наступления холодов проведено отопление. Сроки окончания ремонта депо во многом зависят от заместителя главного инженера комбината по капитальным работам Ю. В. Петренко. Думается, что Ю. В. Петренко всеми силами будет содействовать быстрейшему завершению работ на важном объекте.

Мы не можем спокойно встречать зиму без должного запаса аккумуляторных батарей для тепловозов и для дизель-контактных электровозов. Одного типа батарей мы имеем на сегодняшний день всего 2 комплекта вместо необходимых 12. Другого типа батарей нам нужно 7 комплектов, пока еще не получено ни одного.

Управлению оборудования надо принимать срочные меры, чтобы обеспечить транспортников аккумуляторными батареями. Время горит. Железнодорожный транспорт должен быть хорошо подготовлен к работе в зимних условиях.

М. ХАЙБАТОВ.