

РАБОЧИЙ КВАРТАЛ

Праздничные визиты

ИНВЕСТИЦИИ

На празднование Дня металлурга и 75-летия города в Магнитогорск были приглашены руководители зарубежных фирм – партнеров ОАО «ММК».

Представитель итальянской фирмы «Марчегалия» в пятницу присутствовал на праздничном представлении на Центральном стадионе и лично поздравил магнитогорцев. В состав этой фирмы входит множество заводов в самой Италии, других странах Старого Света, Северной и Южной Америки и Китае. Ежедневно они выпускают 5 тысяч километров металлической трубы. Для этого ежедневно закупается 4 миллиона тонн плоского проката, и значительная доля этих поставок (около полумиллиона тонн) приходится на Магнитогорский металлургический комбинат. Именно с Магнитки фирма «Марчегалия» начала свою работу на российском рынке черных металлов почти 15 лет назад. По словам основателя и президента итальянской фирмы Стено Марчегалия, его уважение к ММК и его руководству растет с каждым годом, прежде всего из-за того, что предприятие вкладывает огромные средства в развитие своего производства. На Западе именно инвестиции в производство являются основным показателем при оценке уровня руководства.

А в субботу состоялась деловая встреча руководства Магнитогорского металлургического комбината и делегации австрийской компании Voest Alpine. Со стороны ММК на ней присутствовали генеральный директор Виктор Рашников, заместитель генерального директора по производству и строительству Рафкат Тахаудинов и начальник управления перспективного развития и инвестиционных программ Игорь Бондаев. Руководители компаний подвели итоги сотрудничества, одним из результатов которого стал прошедший накануне встречи пуск сортовой МНЛЗ и агрегата «печь-ковш» в мартеновском цехе и агрегата полимерных покрытий в цехе покрытий, и обсудили план будущих деловых связей. Австрийская компания, в частности, рассчитывает на свое дальнейшее участие в коренной реконструкции сортопрокатного производства на ММК.

Владислав ЛЕОНЕНКО.



Фото Евгения РУХМАЛЕВА.

Выдана лицензия

СЫРЬЕ

Министерство природных ресурсов России выдало Магнитогорскому металлургическому комбинату лицензию на право пользования недрами для разведки и добычи железных руд на Подотвальном месторождении, расположенном близ Магнитогорска.

Для разведки и добычи железных руд на месторождении ММК предоставлен участок недр со статусом горного отвода с предварительными границами площадью 67,5 га.

Объем добычи минерального сырья на Подотвальном определяется ежегодными планами горных работ, согласованными с управлением Челябинского округа Госгортехнадзора России. Право собственности на добытое минеральное сырье принадлежит недропользователю, сообщает «УралПолит.Ру».

Кроме того, Минприроды выдало ММК лицензию на право пользования недрами для разведки и добычи огнеупорных глин на южном фланге Берлинского месторождения, расположенного в Чебаркульском районе Челябинской области. Для разведки и добычи огнеупорных глин месторождения ММК предоставлен участок недр со статусом горного отвода с предварительными границами площадью 12 квадратных километров.

«Школяры» от производства

УЧЕБА

Семьдесят специалистов отдела контроля качества и приемки продукции комбината – сменные мастера и контролеры – без отрыва от работы с июля начали обучение в институте «Магнитогорская высшая школа бизнеса» по программе повышения квалификации «Основы логистики и принятия управленческих решений».

За сто учебных часов им предстоит изучить не только азы логистики, но и постигнуть основы системного анализа, теории ограничений и принятия управленческих решений. Во время итоговой аттестации в конце года «школяры»-производственники продемонстрируют уровень своих знаний.

Татьяна СЕЕВА.

А мы с тобой, друг, из Магнитки

Их судьбы тесно переплелись с комбинатом

Семидесятилетие нашего технического университета, в просторечии по-прежнему «горного», вызвало не только воспоминания. Так уж случилось, что круглые юбилеи Магнитки и МГТУ всегда совпали с юбилеями моих ровесников. В этом году 70-летие вуза и для нас стало вековой датой. В его середине мы связали судьбы личные с судьбой металлургической. Потому и съехались на базу отдыха ММК «Абзаково» технологи-прокатчики, большинство из которых трудятся на комбинате.

Пожалуй, самым «продвинутым» во всех смыслах оказался Петр Стеценко. Петр не делал карьеры: должность начальника цеха нашла его сама. Не поверите, но он не был даже заместителем – уверенно внедрял автоматику на участке обжимных станов, а потом все замы враз раступились.

Можно позавидовать его удавшейся личной жизни. Чисто мужские увлечения рыбалкой и футболом не мешали счастливому бра-

ку с Людмилой – ныне заведующей детсадом, рождению Татьяны и Алексея, ныне работающих на ММК, подрававших внуков Ирину, Петра и Тимофея.

Тот же 10 «в», и ту же группу вуза закончил Николай Казаков и Сергей Старков. Первый в пионерские годы отличался золотыми руками. Созданные Николаем модели судов признавали лучшими и на советских, и на международных выставках. Преподает он и на ММК: ведущий инженер в НПО «Автоматика», а значит, и в самых различных металлургических цехах.

Сергей Старков увлекся радио, не боялся менять места работы уже в юные годы. В лаборатории автоматизации он прошел школу прокатного и горного производства, потом поддался искушению попробовать себя в совершенно новой технологии – конвертерной, участвовал в строительстве, наладке и пуске автоматизации ККЦ. «По инерции» проследовал

«Автографы» мускулистых

Цех подготовки вагонов – гарант отгрузки металла ОАО «ММК»

– Да что у нас смотреть? – отговаривали меня в цехе. – Ничего эффектного: вагоны, краны да рамы для закрепления металла.

Это верно. ЦПВ на фоне большинства цехов выглядит неброско. На его железнодорожных тупиках, откуда «поставляются» вагоны с отгруженным металлом – успели уйти по назначению, и вовсе безлюдно: бригады сразу перебрасывают на другие тупики. Но представить отгрузку металла из комбината без этой «неброской» службы нельзя. Понятно, почему ЦПВ выделен в отдельный цех. Начиная со своей истории как участок ЛПЦ-10, потом вовсе прекратил существование, а пять лет назад возродился на базе бывшего ЛПЦ-1. Самым листопрокатом занимается подготовка вагонов недосуг, а незафиксированные металлические рулоны в целостности до заказчика не доведешь. И сами помянутся, и вагон может опрокинуться от смешения груза. Подготовленные вагоны должны быть поданы в цех в минуту. Задержка – и в каком-нибудь из листопрокатов сорвана отгрузка.

Почему закрепление рам в цехе называют «краскраскраскраск», словно речь идет о подготовке к разгрузке, – филологическая загадка. Вероятно, потому что не просто металл крепится к раме, но и сама рама фиксируется, «растягивается» по периметру вагона. Сотрудники цеха свои вагоны узнают даже вдаль от дома – по первой, магнитогорской, «шестерке» восьмизначного номера на стенке вагона. Штабелировщик тоже обозначает на раме мелом свой номер. Не дай бог, сдвинется груз ММК по дороге куда-нибудь на Дальний Восток – в цехе будут знать, с кого спросить.

Штабелировщик в цехе –

одна из первых профессий. У него весь рабочий день – сплошь накачивание мускулов. Сначала по наружной лесенке взобраться внутрь вагона. Внутри такой лесенки может не быть – после нескольких транспортировок и «встреч» с тяжелыми рамами она обламывается. Чтобы выбраться из вагона, придется подтягиваться на руках. Теперь подготовка вагона. Времени дается минут двадцать – не больше. А вагоны чистыми не приходят. Бывает, в городе уже снега нет – а состав, пересекая полстраны, полон сугробов. Или остатки прежнего груза в нем: щебень, песок. Что-бы закрепить рамы, сначала расчисти пространство. Да еще вручную перенеси, переpleли, прибирай почти трехметровый деревянный брус для амортизации в торцевом упоре. Самый тяжелый брус – из березы. Когда она сырая, да еще обледеневшая – тяжело вдвое.

Олег Савельев к нелегкому труду привык, когда начинал на горно-обогатительном производстве. К тридцати одному успел обзавестись семьей – сын еще грудной – и однокомнатной квартирой. Уже дипломировался на горного инженера, пока работает штабелировщиком 3 разряда со дня основания цеха и надеется на профессиональное развитие. Его участок – «краскраскраск» слабее из ККЦ. Объем работы за день – 12–14 вагонов. Случается, слабые еще горячие...

Павел Бебнев, бригадир первой бригады штабелировщиков, контролирует работу на всех четырех железнодорожных тупиках. Длина цеха – без малого полкилометра, так что за смену бригадир десятки километров намотает. Он еще и в общей работе участвует – в двадцать четыре года на все хватает сил. Руководители низового звена – трудное звание. Через них проводят непопулярные решения, они же первые ответчики за положение в цехе. Андрей Щапин, мастер первого участка, координирует работу смены. Он владеет информацией о наличии рам, о возможности замены вагонов, он направляет поток вагонов, организует работу звеньев, он же встает на место штабелировщика, когда людей не хватает. Он ценит возможность тяжелым трудом достойно содержать семью. Было время, они с женой учительствовали в селе – и жили с двумя детьми в нищете. Такая наука даром не проходит. Андрей отмечает каждое улучшение в цеховом быту. На его глазах цех приобретает рабочую форму, освещенность, комнату отдыха, здравпункт – один из лучших на комбинате – столовую, парадный вход, парилку. Парилка – особая ценная территория цеха. Где еще так прожарить тело, особенно зимой, после работы со стальным металлом?..

На одной «поставке» штабелировщики работают звеном по четверо-пятеро. Каждый всегда держит в поле зрения напарника. Это главное правило безопасности при работе с грузами. Их еще много – точное распределение тридцатитонных рам вдоль центральной оси вагона, разные способы закрепления рам. Способы различаются, потому что и сами рамы неодинаковые – у каждого цеха свои, в зависимости от профиля продукции. Это вам любой штабелировщик насквидку объяснит: в пятом листопрокате металл кладут «набоб», в десятом ставят «на попу».

Вообще-то рама – тара возвратная. Она под строгим учетом: не вернул заказчик – штраф. Но бывает, по дороге теряются съемные шины, деформируется металл. Чтобы избежать потерь, Геннадий Иванов обдумывает экономичные универсальные конструкции. Геннадий Николаевич – старший мастер по изго-

товлению и ремонту металлических рам и поддонов, на комбинате без малого тридцать лет. Начиная вальцовщиком, добившись официального звания на ММК аж через Москву, чтобы все как положено у молодого специалиста: гарантия, трудоемкость, предоставление жилья. Если бы в девяностые, когда разваливался цех, не ушел диспетчером производственного отдела на мебельную фабрику – сохранил бы непрерывный стаж работы на металлургическом. Но едва только цех подготовки вагонов возродился – вернулся старшим мастером. Теперь его главная забота – надежная конструкция рам. Тут столько всего надо учесть: сортамент отгрузки, технические параметры и массу рулонов – а после еще выстроить схему равномерной погрузки. Над новыми рамами колдуют-экспериментируют, проводят испытания

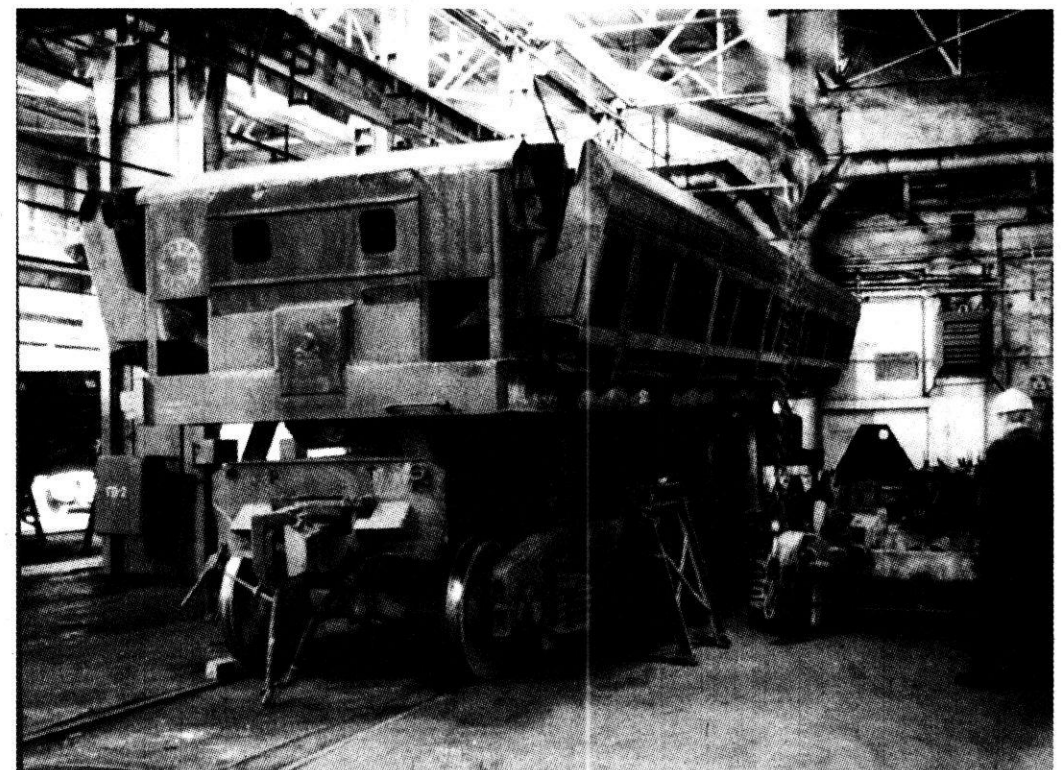


Фото Евгения РУХМАЛЕВА.

на соударение. Пробовали даже делать облегченные, не требующие возврата, но пока идея оказалась нерентабельной. Сейчас вот, поделился Геннадий Николаевич, в цехе могут над изготвлением новой разновидности рам для цехов полимерных покрытий.

Он гордится своими сварщиками: это от их работы зависит стойкость рам и совпадение конструкции с характером отгружаемого металла. Нагружа и его режет – будь здоров! Владимир Капеланов, электросварщик пятого разряда, рассказывает: работал в «Магнитострое» – сжигал за смену четыре кило электродов, а здесь – все пятнадцать.

... Уже перед самым уходом из цеха случайно оказался свидетелем диалога начальника участка с подчиненным.

– Ты работать-то хочешь? Если да – не пори горячку. Тогда за опоздание на работу мы

тебя накажем обязательно, но перед руководством я за тебя вступлюсь. А то вздумал: из-за справедливого выговора за явление об увольнении на стол класть. Тебе что, семью кормить не надо? Или ты уверен, что теперь каждый день будешь опаздывать? Если так – увольняйся. А готов работать по уму – работай. И будильник купи.

Парень обещал подумать: трудно сразу признать собственную неправоту. Надо же: на его место в городе десяток желающих найдутся, а его отгорячности удерживают. Но так оно и должно быть: добросовестному работнику такой науки одной на всю жизнь достаточно. Не лишай же человека шанса.

А говорили: вагоны да рамы в цехе. Тут судьбы определяются...

Алла КАНЬШИНА.

То, что можно сказать об отношении человека к своему труду... то же можно сказать и об отношении человека к другому человеку.

Карл МАРКС

Охотники за «мелочевкой»

ПРОМММИИЦИЯ

С 12 по 19 июля в дежурной части отделения милиции на комбинате зарегистрировано 20 заявлений и сообщений о преступлениях.

12 июля из кабинета управления горно-обогатительного производства открыто похищено сумка с документами и 3200 рублей. В районе ГОПА сотрудники охраны задержали «Москвич» с попутной черной ломай. Управлял легковушкой безработный.

Утром 13 июля в поселке Брусовый остановлена «дешетка» с 80 килограммами лома цветного металла, и вновь за рулем нигде не работающий мужчина. Три килограмма нержавеющей

пытался вынести с территории комбината учащийся ПУ-97. 14 июля на улице Кирова выявлен незаконный пункт по купке «цветных».

15 июля ряды мелких ворюшек пополнил тридцатилетний безработный, разжившийся где-то десятью килограммами лома алюминия на 240 рублей. Охранники комбината пресекли попытку выноса 20 килограммов лома меди, которую предпринял работник ООО «Монтажстрой». Не дремлет и охрана метизного завода – около полноты остановила чужака, пытавшегося украсть с предприятия кабель.

16 июля в обеденный перерыв пытались украсть с территории цеха покрытый пятачкомую трубу из нержавеющей. Остается только до-

гадываться, что помешало им реализовать дерзкий план. С одного из участков ЗАО «Огнеупор» похищено четыре контактора. В тот же день на один из складов шихтового двора комбината прибыл вагон с недогрузом ферромарганца весом более полутонны.

19 июля в районе тупика СПЦ-2 ОАО «ММЗ» задержан работник завода с пудом лома цинка. На остановке «Среднеуральская» с 28 килограммами обрезками кабеля остановлены двое подростков, младшему из которых 15 лет. Феррокарбидом милиция предостерегает, где предпринимчивые сорванцы сняли этот «силовик».

Татьяна АРСЕЕВА.

Принимаем новобранцев

СМЕНА

На металлургическом комбинате начал прием на работу молодых специалистов – нынешних выпускников учреждений среднего и высшего профессионального образования.

Более двухсот новобранцев вольются практически во все подразделения предприятия. Молодые спецы с высшим образованием в течение месяца после оформления пройдут стажировку, а для обеспечения качественной подготовки начинающих кадров к самостоятельной производственной деятельности уже в ноябре для них будет организован трехдневный семинар. Ежегодно ответственные за работу с молодежью в цехах и на производствах будут отчитываться о своих подопечных. По итогам минувшей стажировки лучшие молодые инженеры – выпускники 2003 года – будут включены в кадровый резерв и направлены на обучение в «Школу адаптации молодого специалиста» при центре подготовки кадров «Персонал».

Новые душевые

БЫТ

ЗАО «Механоремонтный комплекс» создает для своих работников комфортные условия.

20 июля на первом этаже административно-бытового корпуса в здании цеха изложниц открылись душевые. Строители фирмы «Строительство и ремонт» постарались обустроить бытовые помещения на самом современном уровне.

– Великолепно, – так оценил объект директор по общим вопросам ОАО «ММК» Иван Тимошенко.

По-другому и быть не могло: за три года руководство Механоремонтного комплекса вложило в капитальный ремонт и реконструкцию административно-бытового здания цеха изложниц тринадцать миллионов рублей.

– Если вкладываем деньги в бытовые помещения, значит, цеху быть, – сказал по поводу перспектив цеха изложниц директор Механоремонтного комплекса Виталий Бахметьев.

У цеха, несмотря на то, что изложницы скоро окончательно уйдут в прошлое, есть будущее. На его базе создано совместное со словенской фирмой ЗАО «Магнитогорский завод прокатных валков». На оставшихся свободных площадях цеха будет создан в течение трех лет единый литейный цех.

Вера ЕВСТИГНЕЕВА.

стане «2000» в качестве программиста ЛПЦ-10. Ныне Тамара со скромным электронным адресом: Тамара.mmk.ru – знай наших! – в дирекции по информационным технологиям планирует производство ММК. Гордится сыновьями: Андрей на комбинате, Илья – аспирант МГТУ.

Опыт ММК помели и ныне трудятся вне его доцент МГТУ С. Платов, начальник службы Уралтрансага Б. Прияников и заместитель начальника управления столичного Газметаллпроекта С. Гребенников. Но и они, и другие выпускники-74 МГМИ: А. Трайно – Москва, Г. Шилленко – Беларусь, Р. Хасанов и Н. Кузнецова – Екатеринбург, Л. Пластунова и М. Гвоздев – Оренбург, В. Обидный – Златоуст, благодарны Магнитке за то, что она дала им самое главное в жизни – знания и умения, которые они счастливо применяют на благо Отчизны.

Анатолий МЯГКОВ.

фасонных профилей высокой точности. Потом ее путь лежал исключительно на ММК: сначала в первый листопрокатный цех, потом в финансовое управление комбината. Наконец, после получения второго диплома по специальности «экономика и управление» – в отдел учета оплаты продукции главной бухгалтерии ММК. Имеет удостоверение эксперта по крупнопорядным собакам, увлекается горным туризмом, театралка.

Ее верная подруга на протяжении всех прошедших десятилетий Тамара Поколева познакомилась с ММК в далеком 68-м, когда после школы поступила в лабораторию нового ЛПЦ-5. Так что специальность выбирала сознательно. Красный диплом позволил ей, завоевавшей научные труды еще в студенческую пору работы в вычислительном центре МГМИ, уверенно чувствовать себя и в ЦНИИКА, и в городском ИВЦ, и после пуска комплекса ККЦ, – на

пуском ККЦ его инженерная судьба, похоже, решилась навсегда.

Драматично сложилась жизнь Вячеслава Назаренко. Балагур и весельчак, участник ВИА МГМИ, награжденный за задержание вооруженного преступника, он тоже начал карьеру вдали от Магнитки, в лаборатории прокатки Уралмаша. Но так потянуло домой, что выпоросился, не дожидаясь положенного срока, вернулся и устроился на кадиловку. Легкий характер Вячеслава позволил ему расти и на работе – до заместителя начальника ЦПМА МКЗ, и по общественной линии – он возглавлял первичные организации ВЛКСМ и КПСС, был лучшим пропагандистом области.

Любимая Валентина подарила ему Ксению и Марию. Увы, самой ей судьба отвела короткий жизненный срок... Но Вячеслав не опустил рук и достойно воспитывает дочерей.

Лариса Иванова подготовила диссертацию о качестве стальных