

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

17 МАЯ
1947 года
СУББОТА
№ 57 (1132)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

НЕОТЛОЖНЫЕ ЗАДАЧИ ТРАНСПОРТНИКОВ

Во втором году послевоенной сталинской пятилетки к транспортникам комбината предъявлены новые повышенные требования в связи с повышением производства, а следовательно с увеличением объема перевозок. Длительное время внутризаводской транспорт не справлялся с выполнением государственного плана. Недовольственная подготовка к работе в зимнее время в 1946 году привела к тому, что с наступлением морозов транспортники срывали работу металлургических цехов. На протяжении ряда месяцев комбинат не выполнял план по руде, чугуно, стали и прокату. Большим тормозом в этом являлась плохая работа транспорта. Особенно сдерживали производство паровозная служба и служба пути.

В настоящее время в работе железнодорожников комбината наметился значительный сдвиг. Коллектив внутризаводского транспорта, борясь за выполнение обязательств, взятых в социалистическом соревновании, перевыполнил государственный план апреля. Не снижают темпов в работе железнодорожники и в мае.

Однако задачи транспортников сейчас ни в коей мере не могут ограничиваться только выполнением и перевыполнением плана по перевозкам. Каждый большой и малый руководитель на любом участке транспорта обязан зорко смотреть в будущее и готовить хозяйство к бесперебойной, четкой и организованной работе в любых условиях, а прежде всего в зимнее время.

В прошлую зиму начальник транспорта т. Пименов, начальник паровозной службы т. Матвеев, секретарь партийной организации транспорта т. Сазонов, председатель доркома т. Жиркин, не обеспечившие бесперебойную работу транспорта, были серьезно предупреждены на общезаводском партийном собрании. Им тогда было предложено в кратчайший срок выправить работу на транспорте и с первых же дней весны развернуть самую деятельную подготовку к работе в зимних условиях. Если с первой задачей транспортники справились, то вторая — не менее ответственная — решается недопустимо медленно, о чем свидетельствуют публикуемые сегодня материалы. Проверка показала, что особенно слабо готовится к зиме путевое хозяйство. Начальник службы пути т. Полевой, ссылаясь на нехватку рабочих, не принимает надлежащих мер к наведению порядка на путях и даже не считает нужным составить план мероприятий по подготовке к зиме.

Медлительно «раскачиваются» и движущие. Форсируя выполнение плана, работники службы движения (начальник т. Глушко) не заботятся о быстрейшем освобождении паровозов на путях для постановки их в запас на зимнее время.

Со стороны партийной организации транспорта в целом и партийных организаций отдельных служб еще нет настоящего контроля за деятельностью хозяйственных руководителей. Подготовить своевременно транспорт к борьбе с зимними трудностями — боевая задача каждого коммуниста и всего коллектива транспорта.

Широко развернув социалистическое соревнование за отличную подготовку к зиме, железнодорожники могут и должны обеспечить четкую работу транспорта в любое время года. Эта задача должна быть решена хозяйственными, партийными и профсоюзными руководством без всякого промедления. Каждый день весенне-летнего периода надо использовать с расчетом, чтобы трудности зимы в 1947—48 году ни на один час не нарушили ритм работы комбината и план второго года пятилетки был с честью выполнен и перевыполнен.

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ 30-ю ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

Боремся за переходящее знамя

14 мая коллективу большегрузной печи № 5 первого мартеновского цеха было вручено переходящее красное знамя заводского комитета металлургов. Сталевар т. Жильдюшкин от имени коллектива печи, принимая знамя, обязался в мае работать так, чтобы закрепить знамя в своем коллективе.

Мы, сталевары и подручные большегрузной печи № 4, соревнуясь с коллективом печи № 5 за достойную встречу 30-й годовщины Октября, со своей стороны усиливаем борьбу за переходящее красное знамя. Если в апреле коллектив боль-

шегрузной печи № 5 обогнал нас, то теперь мы не уступаем. Наша печь еще не вая, работать есть кому и за 15 дней мая мы уже выплавляли 890 тонн сверхплавовой стали — на 475 тонн больше, чем коллектив печи № 5.

С таким же упорством будем бороться и впредь, чтобы выйти победителем в соревновании с коллективом печи № 5 и стапельщиками четвертой печи Кузнецкого комбината.

А. КОРЧАГИН, сталевар большегрузной печи № 4.

На стане „300“ № 2

В проволочно-штрипсовом цехе на комсомольско-молодежном стане «300» № 2 коллектив смены инженера Гудилина, борясь за выполнение плана, ищет дополнительные источники увеличения производительности труда. Смена нашла надлежащий порядок на всех участках, широко развернув социалистическое соревнование. В смене механизмы закреплены за бригадами и отдельными рабочими. Это дало большой вклад в повышение культуры производства, с момента раскрепления улучшилось состояние оборудования клетей.

Большое внимание состоянию оборудования уделяет старейший работник стана бригадир слесарей Иван Афанасьевич Волков. Не было еще случая, чтобы клеть выходила из строя по его недосмотру. Перед пуском стана он всегда тщательно проверяет каждую деталь клетки и это дает свои результаты: клеть работает больше положенной нормы. Но Иван Афанасьевич не только сам совершенствуется в своей работе, но и учит работать по стахановски других. Он уже обучил своему делу десять молодых рабочих.

Большая и ответственная работа мастера т. Самохвалова. Он должен следить за всем состоянием стана, во-время помочь устранить ту или иную неполадку — где указаним, а где и личным показом на рабочем месте. Он везде управляет в срок. Ремонт стана и перевалки под его руководством всегда проводятся в сжатые сроки. На перевалку одной клетки полагается затратить 30 минут, но мастер Самохвалов производит перевалку за 15—20 минут. Это значительно сокращает простои.

У нагревательной печи работает старший сварщик Андрей Павлович Безменов, который первый пришел в цех осваивать стан «300» № 2. Тов. Безменов всегда обстоятельно следит за состоянием печи, грамотно, с учетом технологии проводит нагрев заготовок. Перед сменой и после смены он тщательно осматривает подину печи. Он настойчиво борется за экономию топлива и в этом отношении имеет хорошие результаты.

Среди всего коллектива смены для повышения технического уровня широко практикуется совмещение профессий. Главным образом, здесь привлекаются штабелировщики к участию в перевалке станов. Быстро и точно работают на перевалке штабелировщики-комсомольцы Александр Гаврилов и Евгений Смирнов. Деятельную помощь при совмещении профессий оказывают штабелировщикам бывшие выпускники орденосного ремесленного училища № 13 старший вальцовщик Шолтаров, вальцовщики-комсомольцы Братин, Тарасенко, Шаров, Баштынов.

Но есть в работе стана и серьезные недочеты. Иногда стан вынужден простаивать из-за того, что адьютаж обжимного цеха по своим внутренним причинам задерживает горячий прокатный металл. Диспетчер проката т. Кривенко не обеспечивает ритмичной подачи металла на стан. Фасоно-вальце-литойный цех делает валки для стана зачастую плохого качества (неровное литье, плохая термическая обработка). Благодаря этому валки изнашиваются раньше срока. Это тоже значительно снижает производительность труда, увеличивает число перевалок.

Г. РЫБАНОВ.



На снимке: электросварщик котельно-ремонтного цеха Искужин Гильман систематически перевыполняющий норму выработки. Фото К. Шляжкова.

Большой успех

12 мая, заступая на работу, коллектив железнодорожников смены, где начальником т. Штраус, брал обязательство сдать на Южно-Уральскую железную дорогу не менее 900 вагонов. Это обязательство сменой выполнено с честью, было сдано 915 вагонов.

Погрузка металла за смену составила 192 процента, руды Кузнецку — 150 процентов, оборот вагонов прямого парка МПС ниже нормы.

Четко организовали работу дежурный по станции Сортировка т. Сенин, дежурный по станции Входная т. Паникарев, диспетчер первого района т. Федотов и диспетчер второго района т. Трубин.

Сталь сверх плана

В первой половине мая наиболее высокие показатели достигли стапельщики большегрузной печи № 2. Они сварили дополнительно к плану 1180 тонн стали. 15 мая сталевар большегрузной печи № 2 т. Шиховцов сварил 52 тонны сверхплавовой стали, сталевары большегрузной печи № 4 тт. Пугачев и Корчагин сварили около 60 тонн стали дополнительно к заданию.

Внедряем опыт передовиков

Стремление подняться к уровню передовых рабочих охватывает все более широкие круги рабочих и технического персонала стрелочной мастерской внутризаводского железнодорожного транспорта.

Поддерживая ценную инициативу технолога Кировского завода А. Иванова, наши мастера, бригадиры и стахановцы ищут возможности для уплотнения рабочего дня, более рентабельного использования станков.

Наилучших результатов добился сверловщик Николай Захаров, который и в прошлом году выполнил две с половиной годовых нормы. Закрепив успехи, он и в текущем году уже выполнил годовую норму.

Чем объясняются его успехи? Тем, что т. Захаров проявляет в работе исключительную организованность, интересуется предстоящим заданием, подготавливает запасной инструмент и рабочее место. Поэтому у него не бывает простоев.

Кроме того, он рационализирует свой труд. Долгое время эллипсная расточка шайб для рессорных подвесок паровозов

производилась на токарных станках, с последовательным смещением центров. Работа была громоздкая. Тов. Захаров придумал специальный кондуктор, при помощи которого эллипсную расточку выполняет на сверлильном станке. Производительность труда повысилась в три с половиной раза. В год это дает около 30 тысяч рублей экономии. Кроме того, это освобождает токарные станки.

Помогает т. Захарову в осуществлении его рационализаторских замыслов мастер т. Мельников.

Фрезеровщица комсомолка Надежда Борыкина при содействии и помощи мастера т. Кириенко тоже достигла немалых успехов; при обработке сердечников стрелок она ускорила число оборотов шпинделя, увеличила скорость резания и новую норму в апреле выполнила на 110 процентов, а ее сменившие выполняли норму только на 100 процентов.

Деятельная подготовка, рациональное использование рабочего времени обеспечила сборщикам Ивану Гнеушеву и Федору Рытову возможность выполнять по две

нормы на трудоемкой работе — сборке стрелочных лафет. В прошлом году они выполнили по две годовых нормы, теперь завершают годовой план 1947 года. На 220 процентов выполняет новые нормы демобилизованный из Советской Армии электросварщик Николай Балутин.

Используя опыт технолога Иванова, мы организуем две техшколы: для слесарей и для станочников. Кроме того, наши мастера и техперсонал разработали план переоборудования передачи с шестеренчатой на ременную в горизонтально-расточных станках. При этом увеличится скорость оборотов в полтора раза.

Мастера и передовые рабочие обдумывают способы рационализации и других станков, чтобы все заказы внутризаводского железнодорожного транспорта по упорядоченной стрелочной передаче и безукоризненной работе их летом и зимой были выполнены своевременно и годовой план коллективом мастерской был завершён к 30-й годовщине Октября.

Г. АНДРИЯНОВ,
начальник стрелочной мастерской
внутризаводского железнодорожного транспорта.