

В честь 34-й годовщины Великого Октября

Рапорт коксовиков

Новых трудовых успехов на предоктябрьской вахте мира достиг коллектив коксового цеха. Он досрочно выполнил план 10 месяцев по производству кокса.

С начала года коксовики сберегли на материалах и топливе свыше шести миллионов 500 тысяч рублей.

В числе первых закончили десятимесячный план смены начальников тт. Чередыкова, Бобровникова и Беляева.

Строго по графику обеспечивают выдачу кокса машинисты коксовых машин тт. Червяков, Попов, Ивашутин и Михайличенко.

До конца года коксовики обязались еще сэкономить полмиллиона рублей и выдать еще тысячи тонн сверхпланового кокса.

На стахановской вахте

Нельзя стать хорошим токарем, если не любишь токарное дело. Это не раз подтверждала жизнь.

Вот я сейчас работаю токарем в инструментальном отделе основного механического цеха. Вместе со старейшим опытным токарем т. Дорожинским, которому не раз присуждалось звание лучшего токаря завода, мы делаем самую мелкую, точную работу.

А ведь я немногим более двух лет самостоятельно работаю токарем шестого разряда. Учился я у токаря т. Солдатова, дома читал литературу по токарному делу, овладел этой профессией. Вместе с т. Дорожинским изучаем мы на курсах скоростной метод резанья. С первых дней самостоятельной работы я выполнял нормы не ниже, чем на 130 процентов, а в этом году на 150—180 процентов.

Соревнуясь за лучшие показатели, мы вместе с тем бережно, любовно ухаживаем за станком. Многие токари нашего отдела тт. Борисенко, Казакова, Дорожинский, Горячев и другие взяли станки на социалистическую сохранность, обязались продлить срок их службы. Хорошо работают у нас в отделе токари тт. Чернышев, Бакланов, Исаков.

Каждый старается подготовить достойный подарок Великому Октябрю. Я, например, приложу все силы к тому, чтобы дать в этом месяце полторы нормы, а в ноябре 180 процентов.

Г. ШМАТКОВ, токарь инструментального отдела основного механического цеха.

Сталеплавильщики выполнили план 10 месяцев

Соревнуясь за достойную встречу 34-й годовщины Великого Октября, сталеплавильщики Магнитогорска добились большой производственной победы. 28 октября они досрочно выполнили план десяти месяцев.

Успехи передовых прокатчиков

В дни стахановской вахты в честь Великого Октября самоотверженно трудятся коллективы всех станков проволочно-штрипового цеха.

За 28 дней октября лучших результатов добились первая бригада комсомольско-моло-

дежного стана «300» № 2, которую возглавляют начальник смены т. Литвак и мастер т. Дейнеко. С начала месяца бригада выполнила план на 126,6 процента.

На высоком уровне работает на этом стане вторая бригада мастера Самохвалова.

Трудовой под'ем

Стахановскими делами отвечают сталеплавильщики третьего цеха на Октябрьские Призывы ЦК ВКП(б). В цехе с новой силой разгорелось социалистическое соревнование, множатся трудовые победы. Мартеновцы ведут упорную борьбу за сокращение времени на каждой операции, за скоростное сталеварение.

За 28 дней сталевары цеха выдали 155 скоростных плавов, в то время, как за весь прошлый месяц их было 159.

Стахановцы-сталевары 14-й печи тт. Доббенков, Прокопьев и Киселев в день выборов кандидата в депутаты Верховного Совета

СССР — 28 октября закончили выполнение месячного плана, имеют на своем счету сотни тонн в счет нового месяца. Вслед за ними в ночь на 29 октября завершили план октября сталевары 23-й мартеновской печи тт. Тагашев, Худяков и Князев. Они выполнили план 28 дней на 111,9 процента.

Долгое время не выполнял план коллектив печи № 21. В дни предоктябрьского соревнования сталевары тт. Вавилов, Летнев и Радунский настойчиво и уверенно выводят печь в число передовых.

З. ШУР, инженер по нормированию третьего мартеновского цеха.



На снимке: сталевар 23-й мартеновской печи Н. Е. Тагашев (справа) и его первый подручный М. Г. Горюнов, выплавившие в октябре несколько сот тонн стали сверх плана. Фото Е. Карпова.

Достоинно встретим праздник

Коллектив цеха ремонта промышленных печей вместе со всеми металлургами комбината соревнуется за досрочное выполнение годового плана, за продление срока службы агрегатов. Ведь от качества ремонта мартеновских, коксовых печей различных нагревательных печей в прокатных цехах зависит работа основных цехов. Вместе с тем, сокращая время ремонта, мы экономим государственные средства, создаем условия для выпуска сверхплановой продукции.

Коллектив нашего цеха дал слово в этом году выполнить план на 105 процентов, сэкономить 350 тысяч рублей государственных средств. За девять месяцев коллектив цеха выполнил план на 104,3 процента и, перевыполняя график ремонтов мартеновских печей, сэкономил 244 пече-часа. За счет выборки кирпича, бывшего в употреблении, и последующей укладки его в печь мы сумели сэкономить значительное количество огнеупоров, а всего цех имеет за 9 месяцев 677.000 рублей сверхплановой экономии, что превышает наши обязательства.

С начала года первенство в соревновании держит комсомольско-молодежная бригада, которой руководит начальник смены т. Тарасов. Бригада систематически выполняет нормы выработки на 130 процентов, а передовые звенья каменщиков имеют еще лучшие показатели. Так, например, стахановские звенья каменщиков тт. Морданова и Кулакова, подручного каменщика т. Лушников регулярно дают 130—140 процентов нормы. В сменах тт. Платонова и Исаева с честью несут предоктябрьскую вахту звенья коммуниста т. Халилова и комсомольца т. Назаренко. Звенья тт. Кириллова, Попова, Носкова с честью выполняют свои обязательства, дают по 135 процентов нормы и выше. Хорошо работают шлаковщики тт. Фищенко, Бурычок, Чубенко.

Стахановской работе звеньев способствует добросовестный труд подручных каменщиков, которые организуют бесперебойную подачу кирпича по транспортерам.

Работая на ремонте мартеновских печей, наш коллектив упорно борется за сокращение времени холодных ремонтов. Так, ремонтируя недавно седьмую печь, коллектив

взял обязательство сдать печь на 12 часов раньше графика, а благодаря стахановской работе печь вышла из ремонта на 16 часов раньше графика. На ремонте второй мартеновской печи было сэкономлено 14 часов, а девятнадцатую мартеновскую печь отремонтировали раньше графика на 15 часов.

Большое место в распространении опыта передовиков играют стахановские школы. Лучшие стахановцы непосредственно на рабочем месте рассказывают своим товарищам о своих методах труда, тут же берут инструмент и показывают приемы кладки, показывают, как быстро и качественно провести кладку печи. Так, например, звеньевой т. Носков передавал свой опыт звеньям тт. Зверева и Березина, после чего производительность труда в этих звеньях повысилась на 5—6 процентов. В другой бригаде делился опытом работы стахановец т. Валушин.

Сейчас в предоктябрьские дни коллектив нашего цеха усиливает трудовое наступление, готовит трудовые подарки Великому Октябрю.

М. ГАЕВ, нормировщик цеха ремонта печей.

Усилить борьбу за качество стали

Большие и ответственные задачи поставлены перед мартеновцами. От качества выпущенного ими металла зависит качество готовой продукции — проката.

Передовые сталевары и командиры производства хорошо понимают это и плавят сталь только хорошего и отличного качества. Но среди славного коллектива сталеваров находят товарищи, которые работают плохо, выпускают бракованную продукцию и тем самым подводят всех мартеновцев, снижают их показатели, наносят государству материальный ущерб.

В результате ослабления контроля мастеров за выпуском плавов в последнее время участились случаи выпуска металла не по заказу. Количество брака довольно большое во всех мартеновских цехах. В первом мартеновском цехе «рекорды» бракоделия ставит мастер производства Оглобля. За свою плохую работу Оглобля был подвергнут критике в заводской газете три месяца тому назад. Однако он не сделал из этой критики никаких выводов, продолжает работать плохо. Так, 16 октября он выпустил на четвертой печи холодную плавку и она переведена в пониженную марку, а 50 тонн металла из этой плавки пошли в брак из-за недоливов и «козлов».

Во втором мартеновском цехе брак выпускает сталевар 11-й печи Мурзин. Например, 18 октября он неправильно закрыл стальную летку и из-за этого при выпуске плавки разделку стальной летки делали длительное время. Плавка «просидела» в печи лишнее время и была переведена в пониженную марку.

Особенно безответственно относится к выполнению своих обязанностей мастер производства третьего мартеновского цеха Костенко. 14 октября он перегрел металл на печи № 24, вследствие чего при прокатке этого металла получились трещины на заготовках. 25 процентов металла этой плавки было забраковано. 16 октября Костенко выпустил плавку пониженного качества, так как неправильно вел технологический процесс при изготовлении высококачественной стали. Мастер не принял необходимых мер по удалению серы, несмотря на то, что контролер отдела технического контроля указывал ему на то, что он ведет процесс плавки неправильно.

Фактов бракоделия можно было бы привести много, но в сообщенных выше достаточно для того, чтобы сказать: в мартеновских цехах продолжают мириться с браками, не ведут с ними настоящей борьбы. Некоторые мастера производства не соблюдают установленных технологических инструкций, а администрация цехов не наказывает их за это.

Пора положить конец этому. Магнитогорская сталь должна быть самая лучшая сталь в стране!

И. ЛЕШКО, старший контрольный мастер участка ОТК мартеновских цехов.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

ОТКРЫТ ПРИЕМ ПОДПИСКИ НА 1952 г. НА ГАЗЕТЫ

„Магнитогорский рабочий“ и „Магнитогорский металл“

Подписка принимается в отделе «Связь печати», во всех почтовых отделениях горсда, общественными уполномоченными предприятий и учреждений, а также всеми почтальонами.

Подписная цена газеты «Магнитогорский металл» на год 15 рублей 60 копеек.