ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 73 (6965)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 23 июня 1983 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекомбинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам минувшей недели победителями признаны коллективы:

листопрокатного цеха (отгружено дополнительно 400 тонн продукции); *листопрокатного цеха № 7* (сверх плана отгружено 1500 тонн металла); *копрового цеха № 2* (на 800 тонн перевыполнен план по разделке металлолома); *ЦРМО № 1* (план по ремонтам выполнен на 102,8 процента); *цеха промышленной вентиляции* (норма выработки на одного рабочего составила 117 процентов); *мебельного цеха* (произведено сверхплановой продукции на 23,7 тысячи рублей); *цеха горного транспорта* (план по грузоперевозкам выполнен на 103,6 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы *доменной печи № 8, мартеновских печей № 5, 18, 35, слябинга и стана 300 № 1.*

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА—ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Обсуждаем материалы июньского (1983 г.) Пленума ЦК КПСС

Курс — качество

Все мы находимся под впечатлением только что закончившегося Пленума ЦК КПСС, на котором с заключительной речью выступил товарищ Ю. В. Андропов. Сжато, емко, убедительно здесь сказано о том, в чем не раз приходилось убеждаться: при всей важности других вопросов (хозяйственных, организационных и иных) идеологическая работа все больше выдвигается на первый план.

Опора на коллектив, на конкретного труженика должна стать основой стиля работы каждого коммуниста. «Мы неоднократно убеждались в том, — говорит кавалер трех орденов Трудовой Славы сталевар Н. Ф. Батраев, — что там, где берется за воспитание коллектив, результат всегда положительный». И нам, коммунистам, надо искать и находить эти действенные меры воздействия на людей.

Обращает на себя внимание и то место, где говорится о необходимости сосредоточить главное внимание на таких целях соревнования, как повышение качества продукции, экономия на всем — от тонны металла до килограмма хлеба. К сожалению, мы не можем сказать, что у нас здесь все в порядке. Сегодня на сталеплавильных агрегатах еще выпускается беззаказная сталь, которая не нужна потребителю, а дорогостоящие ферросплавы на нее израсходованы.

Недавно на совещании у главного сталеплавильщика была намечена конкретная программа работы по улучшению качества выпускаемой стали. Сейчас положение по сравнению с тем же периодом прошлого года несколько улучшилось, но до ожидаемого результата еще далеко.

Какова тут должна быть роль парторганизации? Предстоит улучшить пропаганду образцовых методов труда, подключить к этой работе пропагандистов, систему экономических знаний, активизировать роль комиссии контроля деятельности администрации, народных контролеров.

В. ПЕТРОВЧАН,
секретарь парторганизации мартеновского цеха № 1.

Единство слова и дела

Я вот уже два года веду занятия в системе партийной политучебы. Мои слушатели — коммунисты бригады № 3, все имеют среднее образование. Изучаем мы «Экономическую политику КПСС».

На последнем, итоговом занятии мы говорили о продолжении учебы в следующем году. Наши общие мысли и пожелания полностью совпадают с тем курсом, который взяла партия на повышение эффективности идеологической работы. Я как пропагандист далеко не всегда бываю удовлетворен занятиями. Вроде, явка хорошая, есть и внимание слушателей, а польза, прямо скажем, небольшая. Почему? Скажу откровенно. Я по образованию технолог, владеть всей палитрой средств убеждения не всегда умею. Нет опыта, методологического мастерства, а порой и просто времени не хватает, чтобы определенным образом систематизировать материал, подать его так ярко и выразительно, как делают это профессиональные лекторы. И правильно говорится в материалах Пленума, нужны более доступные пособия и материалы в помощь большому отряду пропагандистов. Нужна более сильная методологическая помощь, с примерами, как именно проводить то или иное занятие.

Надо и самому работать над преодолением того, что на Пленуме было названо «отлетом» пропаганды от действительности, живой практики. Добиваться единства слова и дела.

В. ФИЛЕВ,
пропагандист ЛПЦ № 5.

ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ

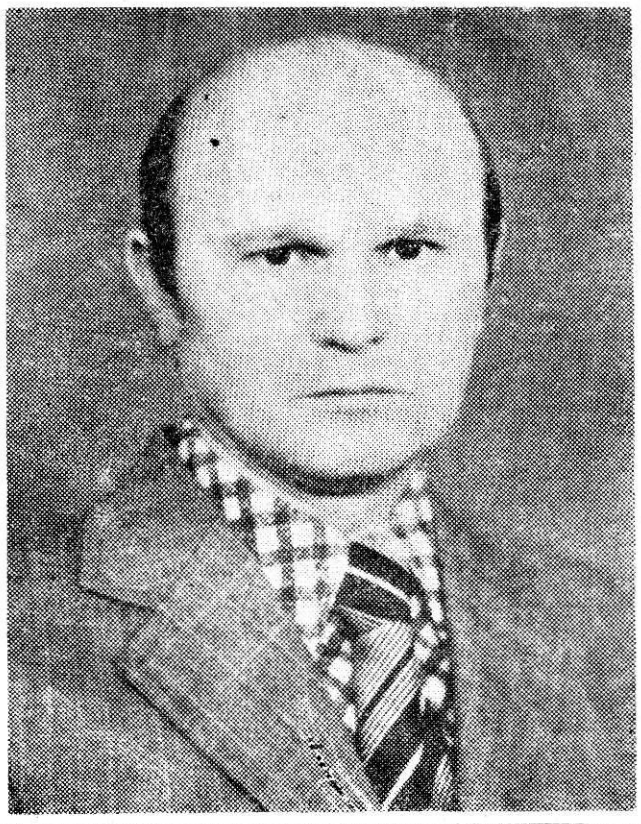
Коллектив огнеупорного производства вносит весомый вклад в выполнение комбинатом государственных заданий и принятых повышенных социалистических обязательств. Выпускаемая продукция идет на ремонты агрегатов в различные цехи и от ее качества зависит стойкость и долговечность их работы.

В коллективе производства трудится много специалистов высокого класса. Среди таких работников электромонтер Виктор Петрович Кваснин. Работает он всегда с душой, высококачественно.

По итогам работы за прошлую пятилетку он награжден знаком «Ударник X пятилетки».

На снимке: В. П. КВАСНИН.

Фото Т. Усик.



МАРТЕНАМ — ЧЕТКИЙ РИТМ

В общественном штабе сталеплавильного передела подведены итоги 17-й недели соревнования за достойную встречу выплавки 400-миллионной тонны магнитогорской стали.

Вторую неделю подряд первенства среди сталеплавильных агрегатов в первом мартеновском цехе добивается коллектив 35-го двухванного агрегата. Внутри коллектива лучше всех сработала бригада сталевара П. Л. Маликова. На ее счету 470 тонн сверхплановой стали. Заказы народного хозяйства выполнены на сто процентов.

Во втором цехе победа присуждена коллективу пятой печи, выдавшей дополнительно 280 тонн металла и справившейся со всеми заказами. Здесь самые высокие показатели у бригады сталевара Б. И. Середы.

Коллектив печи № 18 тоже завоевал победу вторую неделю подряд. И снова лучше всех на печи сработала бригада сталевара В. Н. Конарева. При полном выполнении заказов она выдала сверх плана 170 тонн стали.

В огнеупорном производстве хорошо работают сейчас коллективы участка обжига глины и помола шамота. Почти 300 тонн сверхплановой продукции выдала за неделю бригада мастера Т. Ф. Моисеенко.

В цехе подготовки составов стабильно работали коллективы всех дворов изложниц и стрипперных отделений. Но наиболее высокие показатели на дворах изложниц в бригадах мастеров А. И. Кулешова, А. Н. Галкина, У. Ф. Хайруллина, в стрипперных отделениях — в бригадах Е. А. Копырина и В. П. Коногорова.

Коллектив цеха ремонта металлургических печей № 1 на прошлой неделе отремонтировал 26-ю мартеновскую печь, сэкономив при этом восемь пече-часов и выбрав более 320 тонн бывших в употреблении огнеупоров. По-ударному работала на ремонте бригада начальника смены А. Х. Габитова. Самую высокую производительность труда показал огнеупорщик З. А. Ибрагимов.

В первом копровом цехе ежесуточную отгрузку металла мартенам на прошедшей неделе довели до уровня 5300 тонн — на двести тонн больше, чем на предыдущей неделе. Хорошо работает здесь коллектив четвертой бригады (начальник смены Н. П. Перчаткин). И в первом и во втором копровых цехах по-прежнему допускаются значительные перепростои вагонов парка МПС, но никаких мер до сих пор не принято.

О. НЕЙВИНА.

ГРАФИК

собраний партийно-хозяйственного актива (начальников участков, смен, старших мастеров и мастеров, партгрупоргов, профоргов и комсоргов) по вопросу: «Итоги работы комбината за первое полугодие 1983 года и задачи коллектива на второе полугодие 1983 года»:

28 ИЮНЯ — бригада № 1 всех цехов, работающих по 4-бригадному графику. Начало в 12 часов;

28 ИЮНЯ — цехи главного механика, ПТНП, РСЦ, ЦПП, ЦБУ. Начало в 16 час. 45 мин.

29 ИЮНЯ — работающих в цехах главного энергетика, механизации № 1, ЖДТ, управления предприятиями ЖКХ, ОТК, АТЦ, мебельного. Начало в 16 час. 45 мин.

30 ИЮНЯ — бригада № 5 всех цехов комбината, работающих по 4-бригадному графику кроме цехов ГОП. Начало в 16 час. 45 мин.

30 ИЮНЯ — бригада № 4 всех цехов комбината, работающих по 4-бригадному графику, ЖДТ, ПТНП и всех цехов (кроме цехов главного механика), работающих в этот день с 15 и 16 часов. Начало в 12 часов.

4 ИЮЛЯ — бригада № 3 всех цехов, работающих по 4-бригадному графику, цехов ГОП, работающих в бригаде № 5, и работники, которые не смогли присутствовать в предыдущие дни. Начало в 16 час. 45 мин.

5 ИЮЛЯ — бригада № 2 всех цехов, работающих по 4-бригадному графику, цехов главного механика, работающих в этот день с 15 и 16 часов. Начало в 12 часов.

Все собрания будут проводиться в актовом зале ЦЛК.

Новых успехов, новаторы!

Сердечно поздравляем вас, дорогие товарищи, с наступающим Днем изобретателя и рационализатора.

Ваше творчество — важный фактор ускорения научно-технического прогресса, увеличения производства и роста производительности труда, повышения качества продукции, экономии ресурсов, успешного выполнения заданий пятилетки.

Желаем всем изобретателям и рационализаторам комбината новых творческих успехов в развитии экономики, реализации решений XXVI съезда КПСС и VI съезда ВОИР!

Дирекция. Партком. Профком.
Комитет ВЛКСМ. Совет ВОИР.

Рассказ о работе новаторов комбината читайте на 2—3 стр.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Семилукском огнеупорном заводе разработана схема управления питателей шаровой мельницы, работающая по токовому принципу и выполненная на элементной базе «Логика — Т».

Схема состоит из двух «нуль-органов», триггера и выходного усилителя. Она работает следующим образом: «нуль-орган» дает команду на включение питателя шаровой мельницы при нижнем значении тока нагрузки, второй дает команду на отключение при верхнем значении тока нагрузки. Запоминание соответствующей команды осуществляется триггером, согласование с пусковой аппаратурой питателя — выходным усилителем. Сигнал о величине нагрузки шаровой мельницы поступает с трансформатора тока.

***

На Карагандинском металлургическом комбинате внедрен комплекс оборудования для приготовления торкрет-масс и факельного торкретирования рабочего пространства мартеновских печей.

Торкрет-устройство с установленной фурмой с с помощью крана вводится в завалочное окно мартеновской печи. В период торкретирования фурма поворачивается на угол $\pm 30^{\circ}$ от вертикального положения сопел и одновременно перемещается краном от задней стенки печи к передней. Продолжительность торкретирования составляет 20 — 30 мин., периодичность через 3—4 плавки.

Внедрение торкретирования повысило стойкость футеровки, снизило удельный расход огнеупорного кирпича. *ОНТИ.*