



Металлурги Сталинской Магнитки—гвардейцы тыла, сверхплановой продукцией встретившие 1944 год.

Нижний ряд (слева направо): А. Антропов—заменищик цеха ремонта промышленных печей, А. Скалозуб—токарь новомеханического цеха, С. Герентьев—начальник комсомольско-молодежной смены второго мартеновского цеха, П. Шемингон—начальник комсомольско-молодежной смены, секретарь партийной организации среднелистового цеха, В. Фротер—вальцовщик комсомольско-молодежной смены среднелистового цеха, К. Фоминя—токарь-операционник новоотоканного цеха, М. Душин—мастер, котельно-ремонтного цеха.

Верхний ряд (слева направо): Л. Косвин—кочегар центральной электростанции, А. Скребец—начальник комсомольско-молодежной смены ад'юстажа сортопрокатного цеха, Б. Литвинов—начальник второго блока доменных печей, М. Сусин—машинист паровой турбины центральной электростанции, Д. Багряев—токарь основного механического цеха, Г. Бобров—стадевар первого мартеновского цеха, Г. Сазонов—мастер сталеварения первого мартеновского цеха.

ЗАКРЕПИТЬ ТРУДОВОЙ ПОДЪЕМ

После обращения сортопрокатчиков к призывом организовать Сталинскую вахту руководство коксохимического цеха (начальник тов. Судья, секретарь парторганизации тов. Кулепов, председатель цехкома тов. Потатурин) крепко взялось за наведение жесткой трудовой, технологической дисциплины в цехе, обратив самое серьезное внимание на устранение недочетов в механическом и электрическом оборудовании.

Коксовики, став на Сталинскую вахту, резко увеличили производительность и стали работать нарастающими темпами. Уже 17 декабря второй блок коксовых печей (начальник тов. Слудский, парторг тов. Дубейковский, профорг тов. Карпов) рапортовал о досрочном выполнении годового плана и взял на себя повышенное обязательство — выжечь к новому году не менее 25.000 тонн кокса.

Большую роль в борьбе за сверхплановый кокс на втором блоке сыграли комсомольцы. 15 декабря комсомольская организация цеха послала лучших комсомольцев на решающие рабочие места. Выжигать кокс пошел и секретарь комитета ВЛКСМ тов. Соловьев, работавший старшим по выдаче. Люксовыми стали работать аппаратчики тт. Франчук, Рожко, Лысенко, деревянные тт. Шедрин, Гриб.

Ударными темпами работал коллектив смены инженера тов. Мазенко; этот коллектив завоевал первенство в социалистическом соревновании и удержал его до конца месяца. В смене т. Мазенко безза-

ветно трудились дверевой т. Черемиснов, газовый мастер т. Григорьев, мастер по выдаче т. Школяренко и другие.

Второй блок встретил новый год значительным перевыполнением социалистических обязательств.

Большой трудовой подвиг был и в коллективе первого блока печей. Быстро выдвинулись в ряды передовых бригады мастеров тт. Попова и Коротина. Они не раз давали рекордную производительность.

Действенному социалистическому соревнованию в цехе способствовали красочные доски показателей, художественно выполненные плакаты, рассказывающие о героических делах лучших стахановцев и, вместе с тем, бичевалише разгильдяев, лодырей, вердыными отношением к делу тянувших блок назад.

Радостно встретили коксовики приветственную телеграмму товарища Сталина. Выполняя годовой план 26 декабря, они к моменту получения телеграммы товарища Сталина выжгли более 36.000 тонн кокса сверх плана. 1943 год коксовики закончили, выдав 45.220 тонн кокса сверх плана.

Обсуждая телеграмму вождя, коксовики решили выжигать кокса на 8 проц. больше, чем в четвертом квартале. Кроме того, они обязались обеспечить ритмичную работу коксовых печей, полной нормой снабжать коксом доменный цех, а мартеновские и прокатные цеха — достаточным количеством коксового газа.

А. ВЕШНИНСКИЙ.

Не отремонтировали, а покалечили

Паровоз № 62, обслуживающий мартеновские цеха, после ремонта работал безупречно в течение трех месяцев. При условии устранения отдельных мелких дефектов, на что требовалось затратить несколько часов, паровоз мог бы еще работать хорошо минимум два месяца. Однако руководители цеха (начальник тов. Матвеев) сняли паровоз с путей и поставили его на ремонт, длившийся около декады. А потом оказалось, что ремонт небрежественный.

Было записано, например, осмотреть гайку реверса. В деле ее «обсмотрели», но она как была с негодной резьбой, так и осталась, поэтому золотники не передвигаются. Надо было проверить резьбу на штуцерах и гайках левого инжектора, но после ремонта резьба у патрубка отсутствует. Эту деталь уже носили в депо после того, как

паровоз был отремонтирован и выпущен на пути, но и сейчас инжектор в порядке не привели: патрубок пропускает пар и работает плохо.

Недавно выпали ножи у подбуксовой коробки. Это произошло потому, что не были поставлены шпильки для закрепления ножей. Оплошность депо дорого обошлась мартеновцам. В самое горячее время паровоз был выведен из строя и пролежал более часа, задержав завалки мартеновских печей.

Начальнику депо тов. Матвееву следует привлечь к строгой ответственности виновников небрежного ремонта. Паровоз № 62 пора привести в надлежащий порядок.

П. ГОРЕЛОВ, диспетчер мартеновского цеха № 3.

НАША ПОМОЩЬ СЕЛЬСКОМУ ХОЗЯЙСТВУ

Отвечая на призыв Кировцев оказать помощь сельскому хозяйству, наш комбинат взял на себя конкретные обязательства. Совхозам, колхозам и МТС мы должны были выдать 500 тонн металлоотходов и неликвидного металла, такое же количество боя чугуна, 1000 тонн коксика и 300 тонн кокса. Для оказания технической помощи совхозам, МТС и колхозам в ремонте сельскохозяйственного и машин мы обязались направить на село пять бригад квалифицированных рабочих.

Ряд цехов нашего завода, понимая свою роль в подготовке к сельскохозяйственным работам нового года, уже немало сделали для выполнения своих шефских обязанностей. Коксохимический цех, например, уже послал в подшефную Острельскую МТС квалифицированных рабочих для помощи в ремонте сельхозмашин. Кроме того, в декабре этой МТС было отправлено 3,5 тонны угля, 600 килограммов металла и пять железных печей. Для Астафьевской МТС железнодорожники внутривозовского транспорта отремонтировали один токарный станок, изготовили 20 комплектов плашек. В Гумбейском зерносовхозе работает конструктор основного механического цеха, направленный туда для составления эскизов деталей, подлежащих изготовлению в цехе. Туда же послан один кузнец.

Серьезную помощь Нагайбакскому зерносовхозу в порядке шефства оказал коллектив ремонтники также послали квалифицированную рабочую силу. Уже приготовлено к отправке большое количество всевозможных материалов, инструментов, в том числе 20 резцов, 80 килограммов метизов, 30 метров трубок для комбайнов. Ремонтники цеха проката отпускают совхозу клинформ, буру, кислоту, мел, десять замков и электрические лампочки.

Добросовестно выполняет свои шефские обязанности и коллектив отдела технического оборудования, подготовивший к отправке во второй кормосовхоз 17 наименований материалов, инструмента и всевозможного инвентаря, в частности отдел технического оборудования исправляет в совхоз 100 метров троса, большой комплект сверл, 25 штук разномерных ключей, и т. д.

Дело чести каждого цеха изыскать ресурсы для оказания помощи сельскому хозяйству и выполнить свои обязательства в ответ на призыв Кировцев.

Н. НАЧАЛЬНЫЙ — заместитель председателя завкома металлургов.

ВЕСОВОЕ ХОЗЯЙСТВО ЗАПУЩЕНО

Проверка 55 торговых точек ОРСа комбината (столовые, магазины, кладовые) показала, что из 174 весов 30 оказались неисправными и с просроченным клейменем. При осмотре 875 гирь 175 были с просроченным клейменем, а пять гирь вовсе не проклеены. В пятой столовой, где директором тов. Мисник, из 29 весов 21 вес с просроченным клейменем.

Это свидетельствует о том, что руководители ОРСа тт. Будрин и Шапошников не уделяют сколько-нибудь серьезного внимания весовому хозяйству. До сего времени столовые и магазины не имеют паспортов на весы, отсутствуют специальные книги для отметки результатов проверки весов.

В запущенности весового хозяйства повинна также и профсоюзная общественность, в особенности представители комиссии рабочего контроля. Рабочие контролеры как бы не замечают весов в столовых и раздатках, тем самым дают повод к всевозможным злоупотреблениям со стороны обслуживающего персонала.

Необходимо в кратчайший срок привести в порядок весовое хозяйство, добиться предельной его точности.

При ОРСе нужно иметь ремонтно-весовую мастерскую.

М. КЕЛЬМЕР, член заводской комиссии рабочего снабжения.

Затягивают внедрение механизации

На складе готовой продукции вновь штамповочного цеха совершенно отсутствует механизация выноса, складирования и погрузки.

Водо-распределительная станция, установленная в цехе, до сих пор не работает. Вследствие этого отпадает возможность автоматизации процесса выноса и складирования. Это приводит к тому, что работа в цехе ведется вручную, что увеличивает затраты труда и снижает производительность.