

## ЦИФРЫ И ФАКТЫ

Всенародным почетом пользуются в нашей стране женщины-матери. 5 миллионов женщин носят на груди ордена «Материнская слава» и 20 миллионов — «Медали материнства». Свыше 376 тысяч матерей, родившим и воспитавшим 10 и более детей, присвоено почетное звание «Мать-героиня». Среди награжденных — представительницы 75 наций и народностей страны.

На нашей планете проживает более двух миллиардов женщин. Но только в странах социализма, где равенство женщин закреплено законодательно, где оно успешно претворяется в жизнь, где уровень занятости женщин является самым высоким в мире, забота о женщине-труженице, женщине-матери возведена в ранг государственной политики. Здесь созданы реальные гарантии экономического, социального и политического равенства женщины с мужчиной.

В социалистических странах созданы максимальные возможности для получения образования, женщины активно участвуют во всех областях общественной и экономической жизни. В последние годы в ряде социалистических государств приняты новые меры по дальнейшему улучшению положения женщин и семей. Ныне страны — члены СЭВ занимают первое место в мире по обеспеченности врачебной помощью. Здесь работает 1/4 всех врачей мира.

В странах капитала нормой общественной жизни является не только экономическая, социальная, но и политическая дискриминация. В парламентах всех капиталистических стран, вместе взятых, женщин меньше, чем в Верховном Совете нашего государства.

Уровень безработицы среди женщин в странах капитала в два с лишним раза выше, чем среди мужчин.

Во многих странах, где правит капитал, слаба, а нередко практически отсутствует сеть государственных детских дошкольных учреждений. Поэтому многие женщины вынуждены работать неполный рабочий день или оставлять детей дома одних. В частных же детских учреждениях плата за содержание ребенка настолько высока, что поместить его туда не всякому по карману.

Подавляющая часть населения капиталистических стран, проживающая на грани нищеты, — женщины. Американки, например, составляют 63 процента граждан США, живущих ниже официального уровня бедности.

Для женщин развивающихся стран цена военных расходов — это неосуществленные программы улучшения условий жизни женщин и детей. В связи с ростом агрессивности империализма эти страны вынуждены в последнее время тратить на военное строительство около 6 процентов валового внутреннего продукта, а на нужды образования — 2,8 процента, на здравоохранение — всего 1 процент. И это в то время, когда 90 процентов маленьких детей, которые умирают в этих странах, можно было спасти, обеспечив своевременно вакцинацией, полноценным питанием и необходимой медицинской помощью.

В США военные ассигнования, запланированные на текущее пятилетие (до 1986 г.), составят два триллиона долларов — столько же, сколько было израсходовано на военные нужды за предыдущие 30 лет. В то же время из-за отсутствия средств на медицинскую помощь от голода и нищеты на нашей планете ежегодно умирают десятки миллионов людей. По данным ООН, только в Африке голод угрожает сегодня более чем 40 миллионам человек (около 10 процентов общего числа жителей континента).

## НАМ ОТВЕЧАЮТ

### «В НАДЕЖДЕ НА ПЕРСПЕКТИВУ»

Вопросы, затронутые в статье «В надежде на перспективу» («Магнитогорский металл» 2 и 5 февраля), являются актуальными. Из-за малого объема заказа нестандартного оборудования и большой номенклатуры деталей не был найден изготовитель, в результате своевременно не бы-



Коллектив центральной электростанции стабильно трудится в одиннадцатой пятилетке. Ему неоднократно присуждались призовые места в социалистическом соревновании отрасли. В этом коллективе работает много мастеров своего дела, вносящих весомый вклад в выполнение повышенных обязательств. В числе таких работников — машинист паровых турбин Елена Пантелевна Довгаль. Более четверти века назад после окончания технического училища пришла она работать на ЦЭС. Опытные рабочие помогли ей быстро освоиться со сложным оборудованием, замечать все возможные отклонения в его работе. Сейчас Елена Пантелевна одна из опытных работниц коллектива, неоднократный победитель внутрицехового соревнования. Ударник коммунистического труда Е. П. Довгаль награждена орденом «Знак Почета».

На снимке: Е. П. ДОВГАЛЬ.

Фото Н. Нестеренко.

## ПОЛОЖЕНИЕ

о смотре-конкурсе цеховых коллективов художественной самодеятельности ММК, посвященном 40-летию Победы советского народа в Великой Отечественной войне (в рамках Всесоюзного смотра самодеятельного художественного творчества).

Первый этап смотра-конкурса, проходивший в 1984 году под девизом «Мир твоему, Земля, большому дому», завершён. Победителями его признаны: хоровые коллективы ИДК и УГМ, духовые оркестры ЖДТ и ИДК, вокально-инструментальные ансамбли доменного цеха, КХП, мебельного цеха, вокальные ансамбли ЛПЦ № 1, Гипромега, ТСС.

Заключительный этап смотра-конкурса на лучшую концертную программу и на лучшее исполнение песни о Великой Отечественной войне проводится в три тура: I тур — с 15 марта по 15 апреля 1985 года проводится профсоюзными комитетами передовых совместно с подшефными Дворцами в красных уголках цехов. II тур — с 15 апреля по 1 мая, концерты-смотры художественной самодеятельности цехов проводятся производственными профкомами отдельно по передлам в подшефных Дворцах.

III тур — 11 мая — заключительный смотр — концерт самодеятельного искусства производственных передовых. Состоится он во Дворце культуры имени С. Орджоникидзе.

### УСЛОВИЯ

В смотре-конкурсе принимают участие хоры, духовые оркестры, вокальные (академические, фольклорные) ансамбли, инструментальные ансамбли, танцевальные коллективы, вокально-инструментальные ансамбли, семейные (вокальные, фольклорные, инструментальные) ансамбли, семейные дуэты, представители оригинальных жанров, солисты, чтецы, поэты, композиторы.

В программу выступления включаются произведения героико-патриотического бытового, лирического, шуточного характера.

Хоры, духовые оркестры, вокальные, инструментальные, вокально-инструментальные ансамбли, солисты представляют на смотр не более 5 произведений. Чтецы представляют на смотр не более 2 произведений, одно из которых посвящено теме Великой Отечественной войны.

Желательно, чтобы все туры на местах и во Дворцах сопровождалась выставками произведений народных умельцев (картины, фотографии, чеканки, вышивки и др.).

При подведении итогов будут учитываться исполнительское и сценическое мастерство участников, идейно-художественное содержание, массовость, концертная деятельность.

Коллективам, занявшим в смотре-конкурсе призовые места, вручаются дипломы I, II, III степеней и денежные премии на приобретение культурного инвентаря, музыкальных инструментов и пошив сценических костюмов, а победителям среди отдельных исполнителей — Почетные грамоты и памятные подарки.

Заявки на участие в смотре-конкурсе подаются до 15 марта 1985 года в производственные профкомы.

В заявку включаются программа с указанием авторов музыки и слов, названия, времени исполнения, список участников с указанием должности и табельного номера.

Заявки на участие в III туре подаются производственными профсоюзными комитетами в профком комбината до 6 мая.

Вопросы по телефону: 3-76-29.

Профсоюзный комитет комбината.

ло реконструировано крепление упоров за ножницами холодильной резки и не установлен второй привод сбрасывателя у поста управления № 7.

В настоящее время необходимо оборудование изготавливается в цехах главного механика. Эти работы будут выполнены в 1985 году.

Кроме того, предпринимаются меры по кардинальной реконструкции холодильника стана 500. Разработан проект реконструкции центральной части холодильника с изменением установок холодных блоков цепей. Приняты меры по размещению заготов на механизмы и металло-

конструкции на машиностроительные заводы страны.

Оборудование для центральной части холодильника (рамы, центральные рольганга, сбрасывающий механизм, валы, холодных блоков цепей, плиты центрального рольганга, устройство механизированной уборки окалины из-под центрального рольганга) будет изготовлено в цехах главного механика комбината. Реконструкция холодильника решено закончить в четвертом квартале 1985 года.

Подготовка к реконструкции контролируется главным инженером комбината.

В. САРЫЧЕВ, зам. главного инженера.

## ПРЕКРАСНЫХ ЖЕНЩИН ИМЕНА

### ОТВЕЧАЮТ РУКОВОДИТЕЛИ И СПЕЦИАЛИСТЫ КОМБИНАТА

## ГДЕ ЖЕ КОНКРЕТНОСТЬ?

Закономерным представляется тот факт, что большинство вопросов и замечаний, предложений и пожеланий участников собраний партийно-хозяйственного актива, состоявшихся в начале января, касалось необходимости улучшить состояние технического оборудования в цехах и на участках, содержало требование обеспечить поставку необходимых запчастей и узлов.

В этом — проявление заинтересованной заботы трудящихся об интересах производства, их стремление обеспечить стабильную, устойчивую работу. В этом — проявление их трудовой активности и сознательности.

Что и как отвечают на предложения участников актива руководители и специалисты комбината? Об этом наш сегодняшний разговор.

Создать специализированные участки по ходу выступлений на собраниях партийно-хозяйственного актива предложили старший мастер шестого листопркатного А. Саенко и механик по гидрооборудованию пятого листопркатного цеха В. Вальков. Один из них — централизованный, по изготовлению прессформ «для полного удовлетворения потребностей всех цехов комбината», другой — по ремонту оборудования смазки и гидравлики.

Главный механик комбината А. Гостев сообщает:

— Действительно, прессформы для различных уплотнений сейчас изготавливаются не только в цехах ремонта металлургического оборудования и механическом, но заказываются и на других предприятиях города. Проблема централизованного изготовления всякого рода уплотнений, сальников, манжет будет решена только после пуска цеха ремонта металлургического оборудования № 3 при блоке листопркатных цехов № 6—8, где и намечается их изготовление. То же самое можно сказать и об организации участка по ремонту гидравлики и смазки: он будет создан в ЦРМО № 3. А пока при отделе технического обучения комбината созданы постоянно действующие курсы по переподготовке слесарей-гидравликов и повышению квалификации ИТР механо-служб цехов. Кроме того, с начала нынешнего года при СГПУ-77 организована подготовка слесарей по обслуживанию пневмогидросистем из выпускников школ.

С просьбой выполнить заказы по изготовлению муфтелей обратился к руководству комбината на собраниях актива старший термист второго листопркатного цеха В. Тулушев. В январе трестом «Востокметаллургмонтаж» изготовлено восемь муфтелей, в цехе металлоконструкций комбината — еще два. Их изготовление не прекращается. Начальник смены рудообогатительной фабрики Н. Макаров просил выдать облицовки для конусных дробилок ДОФа. Восемь комплектов на днях поступают на фабрику. Ответы главного механика, как видим, носят исчерпывающий характер.

Бригадир основного производства аглоцефа № 1 Г. Галузина не устраивает производительность грохота на ФДИ: он выдает только 20 тонн дробленого известняка мелкой фракции. Его предложение сводится к тому, чтобы увеличить производительность грохота на треть. Начальник аглоцефа № 1 А. Алехин сообщает, что теперь в этом нет необходимости.

10 января фабрика дробления известняка была оставлена на ремонт и реконструкцию, после чего в действие введена новая молотковая дробилка № 4 производительностью 500—700 тонн дробленого известняка мелких фракций в сутки.

Аппаратчиков коксохимпроизводства Н. Темных из цеха улавливания № 2 и А. Остапенко из цеха переоборудования химпродуктов беспокоит, по сути дела, одна: необходимость замены оборудования на тех участках, где они трудятся. В сульфатном отделении, как считает один из них, надо заменить два сатуратора для увеличения выпарки качественного сульфата аммония и улучшения условий труда, а в ЦПХП, по мнению другого, в плохом состоянии напорные баки старого пекового парка.

Начальник коксохимпроизводства А. Заболотный сообщает, что на замену одного из сатураторных агрегатов в цехе улавливания с управлением Коксохиммонтаж уже заключен договор, оказывается помощь по очистке и ремонту механизированных осветлителей; в стадии изготовления напорные баки старого пекового парка. Осталось уточнить одно: срок изготовления.

Заботой о нуждах производства приникнуто и предложение мастера цеха изложниц А. Аняевского произвести капитальный ремонт литейных конвейеров. Исполняющий обязанности начальника цеха В. Паев заявил, что ремонт с сопутствующей реконструкцией литейного конвейера № 1 намечено провести до конца года в соответствии с графиком. Что касается конвейера № 2, то его механическое оборудование в исправном состоянии, а проходное сушило отремонтировано в конце минувшего года.

Для улучшения дел на участке переработки огнеупорного лома и вторичного использования огнеупорного боя начальник участка В. Бушманов настаивает на том, что здесь необходимо иметь экскаватор и самосвал. Он обосновывает предложение тем, что увеличится отгрузка огнеупорного лома и повысится производительность труда. И. о. начальника огнеупорного производства В. Осипов поддерживает такую постановку вопроса. Его ответ сводится к тому, что предложение В. Бушманова будет реализовано после получения экскаватора, заявленного производством на нынешний год отделу механики. В свою очередь, редакция возьмет на себя заботу узнать: когда заявка будет выполнена?

— Желательно на огнерезных колоннах № 1 и 2 иметь два электрокрана с полипгрейфером по краям на каждой колоннаде, — заявил на встрече с руководством комбината мастер первого копрового цеха В. Сенников. — Это сократит время обслуживания огнерезных площадок и ускорит разборку колоннад от металлических завазов.

Начальник копрового цеха № 1 Г. Чабан сообщил, что проектному отделу комбината будет выдано соответствующее задание на расчет прочности колоннад для определения возможности дополнительной установки кранов с полипгрейферами. Неизвестно только, когда именно проектировщики получат это задание, кто его подготовит? Такой же неопределимой задачей грешит ответ Г. П. Чабана и на вопрос начальника смены из его цеха В. Петрикина о том, чтобы произвести реконструкцию установки реактивной очистки вагонов МПС и ее перемещения на саму эстакаду для ликвидации простоя вагонов. Отрицательно отнесся он и к необходимости информировать начальников смен о подходе вагонов МПС с ломом. Объяснение таково:

— На комбинат металлолом поступает более чем с 800 предприятий страны. Иметь оперативную ежесуточную информацию о подходе вагонов даже при наличии самых современных средств связи и передачи информации на железных дорогах страны нет возможности.

Наждачную прокатного цеха № 9 профорга Л. Квачко беспокоит запыленность и нехватка запчастей на наждаках, утечка масла на всех станках. Нетрудно понять, что беспокоит это не только ее одну.

Начальник этого прокатного цеха А. Морозов дал подробный ответ на вопросы своей работницы. Еще в сентябре прошлого года в управление главного механика комбината передан список деталей, необходимых для нормальной работы шлифовально-обдирочных станков, составлялся график их поставки. К 10 февраля т. г. из 10 позиций выдана одна. Список снова составлен, график снова составляется... Лыко, мочало...

То же самое происходит и с решением вопроса об утечке масел: в проектно-конструкторском отделе «прорабатывается» вопрос перемещения стола на гидроцилиндры, а гидромоторами, да еще с будущего года «предполагается» замена старых станков на новые.

Что касается обеспечения цеха № 9 деталями по последнему списку, заверенному и. о. главного механика И. А. Ивановым и начальником отдела оборудования по ремонту УГМ В. И. Ермаковым, то редакция просит их ответить на вопрос: будет ли в июле произведен ремонт шлифовально-обдирочных станков? Получит ли цех новые абразивные круги повышенной прочности (горячего прессования) для уменьшения запыленности на рабочих местах и в какие сроки? Этот вопрос адресуется руководству УМТС комбината.