

Коллектив первого мартеновского цеха ежемесячно выплавляет тысячи тонн стали дополнительно к плану. Здесь в числе передовиков называют сталевара тридцать первой мартеновской печи, ударника коммунистического труда Виктора Павловича Феофанова, на счету которого 4500 тонн стали, выплавленной сверх плана с начала года.

На снимке: В. П. ФЕОФАНОВ.

Фото Н. Нестеренко.

С хорошими результатами встречают праздник Великого Октября трудящиеся ММК. После неудовлетворительной работы в сентябре большинство коллективов комбината сумело перестроиться. Успешно выполнены плановые задания по всем основным показателям.

В производстве чугуна коллектив доменного цеха перевыполнил план октября на 820 тонн. Таким образом, сверхплановый счет чугуна с начала года составляет сейчас 5,2

По всему циклу

тысячи тонн.

Без малого на 2,9 тысячи тонн перекрыли план месяца сталеплавильщики. Это позволило им существенно поправить дела в выполнении социалистических обязательств по производству сверхплановой стали.

Хорошо потрудились в октябре труженики прокатного производства. Общий сверхплановый счет

проката они довели до 35 тысяч тонн, сделав весомую прибавку в минувшем месяце: 4670 тонн.

Коллектив горно-обогательного производства также встречает Октябрь высокими показателями. Произведено сверх плана 2240 тонн готовой руды и 2,4 тысячи тонн агломерата. Таким образом, в производстве с начала года есть в активе 52 тысячи

тонн руды и 84 тысячи тонн агломерата.

Вновь вышли на плановые рубежи трудящиеся коксохимического производства. 130 тонн сверхпланового кокса произведено в октябре, а с начала года — вдвое больше.

В итоговый месяц успешно выполнен план реализации продукции. Дополнительно ее реализовано на 354 тысячи рублей.

План по производительности труда выполнен на 100 процентов.

Вновь набранные высокие темпы производства коллективу комбината следует сохранить до конца года и до празднования золотого юбилея ММК с тем, чтобы справиться с принятыми социалистическими обязательствами.

В. СВЕРДЛОВИЧ, зам. начальника планово-экономического отдела ММК.



ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ДОСРОЧНО

ЛУЧШИЕ У СМЕЖНИКОВ

Коллективы горно-обогательного производства и листопрокатного цеха № 7 в соревновании смежников за третий квартал и в честь Великого Октября признаны победителями.

Хороших показателей добились и труженики мартеновского цеха № 1, листопрокатного цеха № 5 и кислородно-компрессорного производства.

Работа передовых коллективов характерна безусловным выполнением государственного плана, а также выполнением взаимных обязательств по договору смежников.

Коллектив кислородно-компрессорного производства к 64-й годовщине Великого Октября выполнил годовые социалистические обязательства и выдал сверх плана 40 млн. кубических метров кислорода. Большой вклад в выполнение заданий внесли труженики бригады № 2 под руководством начальника смены Е. Реуда. В течение года коллектив этой бригады четырежды выходил победителем в социалистическом соревновании по производству.

Тон в соревновании задают бригадир аппаратчиков В. Бубанцев, аппаратчик В. Данилов, старший машинист Г. Кардин, машинист А. Криворучко.

А. ТРОЯНОВ, председатель комитета профсоюза ККП.

— Пост управления — это сердце стана, — убежденно говорит один из опытейших операторов Владимир Викторович Уймин.

Все клетки стана похожи, как родные сестры. Но «характеры» их, как и назначение, и режим работы, разные. На пульте управления сосредоточены все «нервные узлы» стана, и оператор обязан своевременно заметить разницу, предупредить возможные «конфликты». А лента бежит непрерывно. Глазу трудно уловить ее движение, иногда кажется, что она замерла, но нет — черным прямоугольником промелькнет разрыв между полосами, и снова сплошная стальная лента.

Сколько километров прокатал ее за двадцать лет Владимир Уймин?

— Много, — он на минуту задумывается, — тысячи километров... Впрочем, это задним числом считать просто, а даются эти километры не так-то легко.

Нелегкая работа у оператора. Чуть опоздает поставить тот или иной рычаг управления в нужное положение, промедлит в выборе решения — и тонны огненного металла взбучатся на валках, сойдут с клетей. Легкость кажущаяся, и достигается она годами учебы и упорного труда. Владимир Уймин за пультом работает легко, спокойно.

По окончании десятилетия Владимир Уймин не колебался в выборе профессии. Отец и дед — потомственные уральские ме-

таллурги. Владимир пошел по их стопам на Магнитке. В 1958 году закончил индустриальный техникум, отслужил в рядах Советской Армии. С 1961 года работает оператором на стане «2500» в четвертом листопрокатном цехе. Освоил ряд смежных спе-

ций мастер Леонид Дмитриевич Федорчук: «Уймин охотно делится с молодежью своим опытом. Где словом поддержит, где на практике покажет, как лучше работать. Сегодня в цехах успешно трудятся многие его ученики. А некоторые, переняв опыт сво-

Кавалер ордена Октябрьской Революции. Штрихи и портрету современника.

ОПЕРАТОР ГЛАВНОГО ПОСТА



альностей, может самостоятельно работать на любом участке стана. И никто в цехе не помнит, чтобы оператор Владимир Уймин не нашел правильного и единственного выхода из критической ситуации, чтобы допустил крупный срыв в работе, брак, не справился с поставленной задачей.

Его уважают в коллективе. И по праву. Вот что, например, говорит стар-

его учителя, сами обучают молодежь. Вот, скажем, оператор Юрий Посенко. Бывший ученик Владимира Уймина, он теперь работает самостоятельно, обучает других, является одним из лучших производственников.

В нынешнем году коллектив, в котором трудится Владимир Уймин, работает под девизом «Высокая производительность и качество труда — норма ра-

боты каждого дня пятилетки!». И девиз этот успешно претворяется в жизнь. За девять месяцев здесь произведено сверх плана свыше 17 тысяч тонн проката, отгружено дополнительно к плану 7633 тонны продукции. Выполнение заказов доведено до 97,3 процента. За счет прокатки в минусовом поле допусков, уменьшения обрези на агрегатах резки и поставки листа по теоретическому весу сэкономлено свыше 3300 тонн металла. Снижен выход брака на 7,3 процента, сэкономлено 6243 тысячи киловатт-часов электроэнергии, 1016 тонн условного топлива.

Все эти цифры значительно выше тех, что намечены в обязательствах, поэтому недавно коллектив решил: оставшиеся два месяца года работать на уровне плана 1982 года.

Понятно, что в коллективных достижениях цеха большая заслуга и одного из лидеров соревнования Владимира Викторовича Уймина. Его волнует не только надежная работа своего поста и клетей; он не останется равнодушным, если знает, что на соседнем участке работа не ладится. Коллектив для него — это дружная рабочая семья.

За многолетний высокопроизводительный и инициативный труд В. В. Уймин награжден орденом Октябрьской Революции, удостоен звания «Почетный металлург».

В. СОТНИЧЕНКО.

На снимке: В. В. УЙМИН.

Фото Н. Нестеренко.

СЕГОДНЯ наш рассказ о бригаде старшего горнового Анатолия Васильевича Солдатова с девяти доменной печи.

Площадку перед горном почти не видно: все пространство внизу в огненных сполохах. Идет чугун. Внизу, почти под нами, крутобкий ковш, в него, попрыгивая, падает раскаленный ручей, до краев заполняя многотонную посудину.

Кто же они, люди, творящие это огненное чудо?

— Вон, около желоба, — старший мастер Владимир Федорович Дюкин указал на невысокого паренька, ловко орудующего лопатой, — наш комсорг — третий горновой Коля Никитин. Работает на печи пять лет, пришел после окончания училища, служил в армии, сейчас снова у нас, — и добавляет с теплой улыбкой: — К нашему удовольствию.

И убеждаюсь позже — дополнение сделано не слова ради. Здесь каждая дохвала на вес золота.

С Николаем поговорить пришлось находку. Он всего на несколько минут поднялся наверх, чтобы подтянуть ковш, и успел только сказать мне, что работать

здесь тяжело, но здорово. И снова скрылся за завесой дыма. Потом увидел его, когда он брал пробу из огненного ручья, подбирал перевал, забивал желоб, появлялся то в одном, то в другом конце площадки. Он, словно играючи, выполняет свое де-

◆ Смена в ряду смен.

ВИЗИТНАЯ

ло. Если не успевает Никитин, к нему на помощь тут же спешит другой, тоже Коля, тоже третий горновой — Яковлев. О них так и говорят: «Два Николая». Бежит огненный ручей. Шесть ковшей полнехоньки. Старший горновой Анатолий Васильевич Солдатов «подтягивает» седьмой. У него мускулистые, натруженные руки. И сам он будто былинный богатырь, могучий и крепкий, выросший из земли и впитавший в себя огромные силы ее.

— Деревенский я, как говорится, от сохи, — рассказывает Солдатов. — А вот что потянуло меня сюда, сразу так и не скажешь. Силу свою хотел по-

пробовать, испытать себя.

И действительно, каждая смена здесь, как экзамен на выносливость, на крепкую мужскую дружбу. А во всем этом Солдатову не откажешь. На печи он работает с 1966 года. Почему именно Солдатову доверено руковод-

Репортаж

КАРТОЧКА

ство бригадой? На этот вопрос начальник смены Дюкин ответил лаконично: «Он настоящий горновой, ученик Васильева». Узнаю, что доменщики этой бригады считают Васильева своим учителем и гордятся им. Все, что есть на печи хорошего, создано его руками, его волей, считают они.

А какую память оставит о себе Анатолий Васильевич Солдатов? Думаю, добрую, потому что видела его в работе, а это лучшая визитная карточка любого человека.

Второй горновой Валерий Болдашов докладывает о готовности печи к следующей плавке. Через пять —

десять минут, ни минутой позже, еще сотни тонн чугуна даст комсомольско-молодежный коллектив доменной печи № 9.

В бригаде Солдатова прекрасные работники: и Абрамозич Олег, приехавший на Магнитку из далекой Белоруссии, и Евгений Павлович Горбунов, за плечами которого более двадцати лет безупречной работы на домне, и совсем молодой доменщик Юрий Беляков, машинист загрузки Владимир Захарович Башкиров, нередко подменяющий мастера загрузки, и потомственный металлург Николай Петрович Гонцарь.

Они разные люди, но объединяет их уважение к профессии. Дома для них и кормилица, и дитя малое. По их словам, она может «заболеть», даже «затемпературить». Печь надо и «накормить», и «напоить» вовремя.

— Когда работают солдатовцы, — говорит В. Ф. Дюкин, — и я спокоен. Все будет как надо.

В ту смену печь работала стабильно, у людей было праздничное настроение.

Т. ТРУШНИКОВА.

ТЕЛЕТАЙП

НА ВАХТЕ ОКТЯБРЯ — МОЛОДЫЕ

ОТЛИЧНЫЙ подарок сделали два комсомольско-молодежных коллектива ремонтно-строительного управления УПЖКХ к празднику Великого Октября. Они выполнили годовые социалистические обязательства.

Бригада имени 60-летия ВЛКСМ, руководит которой опытный бригадир З. А. Воронина (комсорг Р. Габбасова), трудится, как и остальные комсомольско-молодежные коллективы управления, под девизом: «Сменную норму — на 120 процентов!». Впрочем, молодые маляры работают еще лучше. Например, средняя норма выработки за десять месяцев составила в этом коллективе 138 процентов, что позволило выполнить годовые обязательства к 1 ноября.

Еще больших успехов добился другой комсомоль-

ско-молодежный коллектив, руководимый бригадиром Л. А. Жирновой (комсорг Б. Автохитдинова). Он выполнил свои обязательства к 27 октября.

М. ЗУБАРЬ, секретарь бюро ВЛКСМ РСУ УПЖКХ.

ПРАЗДНИК Великого Октября в механической мастерской цеха ремонта металлургического оборудования № 2 встречает еще один, недавно созданный комсомольско-молодежный коллектив токарей.

Руководит новым коллективом неоднократный победитель в соцсоревновании, ударник коммунистического труда мастер В. И. Назаров.

Коллектив уже задал тон в работе. Производственное задание минувшего месяца ребята выполнили на 147 процентов. Поэтому на отчетно-выборном комсомольском собрании в коллективе выдвинули инициативу: «Трудовой вахте — ударные темпы!», которую сегодня подхватила молодежь многих цехов.

С. МЕЗЕНЦЕВ, инструктор комитета комсомола комбината.