

том, что коллектив найдет в себе силы, чтобы выйти из прорыва, вселяет бодрость и уверенность. В общем-то правильно В. П. Зуев говорит и о том, что электровозные пути засыпают концевыми остатками кокса и разным хламом, вместо того, чтобы убирать их в положенные места. Из-за этого пути становятся непроезжими, бывают сходы электровоза с рельсов. Нарушается график выдачи кокса, уменьшается его производство. Надо, конечно, немедленно расчистить пути, готовясь к зиме, навести на них порядок. Но не только это надо делать. Говоря словами самого Зуева, поставить заслон пренебрежительному отношению к культуре производства и качеству работы. А кто это должен сделать? В первую очередь коммунисты и т. Зуев, в частности, который, как говорят, пока не проявляет такого рвения, не хочет «сориться» с товарищами по работе.

Вот мы и снова пришли к уже делавшемуся выводу: не только в коксовом цехе № 2, но и в других глубоко пустили корни примиренчество и всепрощение. Не бе-

русь судить, какую позицию в этом вопросе занимает Н. И. Тищенко, но еще одно место из его выступления будет уместным привести. «Мы собираемся на рабочие и партийные собрания, чтобы сообща выяснить причины неудовлетворительной работы своего товарища или коллектива в целом. Но в большинстве случаев на таких собраниях царит гробовое молчание», говорил он.

Придется, следовательно, еще раз повториться. Чтобы переломить эти настроения, каждый коммунист должен спросить себя: а какова моя позиция?

На кустовом собрании так или иначе затрагивались недостатки в организации проверки исполнения партийных решений, проведении воспитательной работы в цехах коксохимического производства, организации социалистического соревнования и его гласности. Августовское собрание партийно-хозяйственного актива коксохимиков обязало бюро цеховых парторганизаций и цеховые комитеты профсоюза рассматривать

на своих заседаниях или расширенных собраниях партийных групп каждый случай аварии, нарушения технологической и трудовой дисциплины и давать им партийную оценку. К сожалению, как отмечали коммунисты доменного цеха, принимавшие участие в подготовке кустового собрания, в коксовых цехах № 1 и 2 по-прежнему не делают этого. Здесь по всем нарушениям ограничиваются разговором на рапортах у начальников цехов. Если внимание коммунистов не привлекается к нарушениям, вокруг их не создается общественное мнение, то, наверное, и искоренять их труднее. Коль секретари цеховых парторганизаций В. П. Коротичский и Б. М. Антонов проявляют неисполнительность, то производственный партком должен был проявить требовательность. Этого пока не чувствуется.

Когда мы приходим на работу, — сказал в своем выступлении старший горновой доменного цеха А. Г. Воронцов, — то на экране видим все показатели, сразу же узнаем, кто и как работал в предыдущую смену. Это стимул для за-

крепления успеха и побуждение к действиям для устранения недостатков, он вызывает дух трудового соперничества, состязательности. Ничего подобного нет в коксовом цехе № 2. Здесь люди работают вслепую.

Плохо используется производственная информация, гласность в соревновании не только в коксовом цехе № 2.

— Не имеем мы полной ясности о планах на сутки и месяц, и как они выполняются, — говорил газодувщик коксового цеха № 3 В. В. Чуприн. — Спросишь об этом мастера на сменном собрании, отвечает — будет за месяц план. Надо бы не обольщаться успехами, а лучше организовывать соревнования...

Серьезный, деловой разговор, состоявшийся на кустовом собрании, энергичное устранение еще раз вскрытых недостатков, в сочетании со стремлением полностью жить концом отставания в производстве кокса, могут и должны обеспечить решение поставленных задач.

П. КУЧУМОВ.

ОПРАВДАТЬ ЗВАНИЕ

Комсомольско-молодежный коллектив бригады № 3 участка малого станочного отделения ЦРМО № 2 не так давно был удостоен права называться коллективом имени 60-летия ВЛКСМ. За этот год бригада неоднократно выходила победителем в социалистическом соревновании среди комсомольско-молодежных коллективов цехов управления главного механика. Первое место принадлежит и коллективу в августе. Изготавливая крепежные детали для прокатных цехов, комсомольско-молодежный коллектив выполнил плановое задание на 143,1 процента. Достижение таких высоких производственных показателей осуществляется благодаря умелому руководству мастера Ф. Гареева и группоморга Г. Ильина, а также добросовестному отношению к своей работе всех членов коллектива.

В бригаде восемь человек во главе с группоморгом трудятся без дальнейшей проверки изготовленных ими деталей отделом технического контроля. Иначе говоря, работают с «личным клеймом».

Ответственность за порученное дело в этом случае повышается и нужно проявить максимум знаний, умения и опыта, чтобы точно и правильно изготовить ту

или иную деталь. Эти же качества необходимы для победы в конкурсе «Лучший по профессии», поэтому не случайно победителем конкурса в августе стал Ф. Исмабаев, один из восьми токарей, работающих с «личным клеймом».

Есть в бригаде и свои традиции. Так, на сменном собрании члены бригады приветствуют именинников, в этот день в их адрес звучат поздравления, теплые слова, им вручаются подарки. С заботой и вниманием относятся члены коллектива к молодым рабочим, пришедшим на производство после окончания ГПТУ, привлекают их к активному участию в общественной жизни цеха, комбината.

Также проявляя постоянное внимание к молодым рабочим, успешно трудятся среди комсомольско-молодежных коллективов цехов управления главного механика коллектив имени 50-летия Магнитогорска ЦРМО № 1, руководит которым Н. М. Титов и группоморг Б. Абизов. Каждый член комсомольско-молодежного коллектива борется за экономно электроэнергию, электричество. Так, за август было сэкономлено 45—50 киловатт-часов электроэнергии. В этом году коллектив бригады дважды выходил победителем

в социалистическом соревновании среди цехов УГМ, а выполнение производственного задания в среднем за год составило 110—118 процентов. Этот комсомольско-молодежный коллектив отличается не только достижениями высоких производственных показателей, но и активным участием в общественной жизни. Бригада уделяет большое внимание подшефной школе № 9. Несколькими членами комсомольско-молодежного коллектива, во главе с ответственным за шефскую работу С. Мухтаровым, организовывались экскурсии для школьников, культпоходы в кино, цирк, выезды за город на туристическую базу.

Над С. Кирпичниковым, пришедшим в цех после окончания ГПТУ, всей бригадой было взято шефство. Сейчас он уже полноправный член коллектива, хороший специалист.

Подводя итог сказанному, можно сделать вывод, что эти два коллектива: комсомольско-молодежный коллектив имени 60-летия ВЛКСМ и комсомольско-молодежный коллектив имени 50-летия Магнитогорска — с честью оправдывают свои звания и могут служить примером для других комсомольско-молодежных.

М. ШЕВЦОВА.

С 4 по 14 сентября 1979 года в Доме культуры профессионально-технического образования проходила четвертая районная выставка наглядной агитации.

На снимке: один из экспонатов выставки — фото-плакат В. Завандаева, бывшего работника мартеновского производства.



СЛАВУ ОТЦОВ — ПРИУМНОЖИМ!

ЖУРНАЛ „СТАЛЬ“, № 9

В постановлении ЦК КПСС «О дальнейшем улучшении идеологической, политико-воспитательной работы» указывается на необходимость развивать патристическое движение «Пятилетке эффективности и качества — энтузиазм и творчество молодых», выше поднимать авторитет учителя, преподавателя, мастера, наставника, развивать шефство трудовых коллективов над школами и профтехучилищами. В связи с этим редакция поместила в номере девятом журнала передовую статью «Подготовка кадров для черной металлургии».

В разделе «Доменное производство» под рубрикой «Экономика топливных и энергетических ресурсов» напечатан материал о работе доменной печи на металлургических окатышах при полном выводе из шихты окисленных железорудных материалов, в результате чего расход кокса может

быть снижен до 320—330 кг/тонну чугуна при работе на атмосферном дутье с относительно низкой температурой (1100°С) и выплавке чугуна с содержанием кремния 1,8 процента. Кроме того, в разделе опубликованы статьи «Природа пористости и свойства окатышей Лебединского горно-обогатительного комбината» и «Оптимизация условий эксплуатации футеровки обжиговых машин СевГОКа».

Учитывая перспективность развития непрерывной разливки стали и задачи, стоящие перед научными работниками и производственниками по разработке наиболее рациональной технологии и созданию лучших конструкций МНЛЗ, редакция продолжает обсуждение вопроса и публикует в разделе «Сталеплавленное про-

изводство» и «Электросталеплавление» подборку статей по этой проблеме. Здесь помещены следующие материалы: исследование охлаждения крупных слывов, отливанных на вертикальных МНЛЗ; перспективы роста скорости непрерывной разливки стали и расчет некоторых параметров МНЛЗ; влияние интенсивности вторичного охлаждения на структуру слитков при непрерывном литье; исследование прочности слитка при его формировании в кристаллизаторе МНЛЗ; улучшение качества заготовки, полученной на МНЛЗ с промежуточным кристаллизатором; исследование заготовки, охлажденной и направленной непрерывного слитка в совмещенном литейно-прокатном агрегате; влияние вибрации на дендритную

структуру высокоуглеродистых и инструментальных сталей; влияние состава шлака при мартеновской плавке с использованием извести на качество непрерывнолитых заготовок; экономическое регулирование расходов воды для охлаждения слитка при переменной скорости литья на МНЛЗ.

Специалистам прокатного производства под рубрикой «Содружество металлургов социалистических стран» предлагается статья «Производство железнодорожных колес для ГДР», а также материалы: статистический анализ устойчивости прокатки сварных соединений тонкого широкополосного металла; опытно-промышленное исследование много-ручьевой прокатки; освоение полунепрерывного стана

Курако становится знаменитым

КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА»

В 1898 году молодой М. К. Курако, впоследствии знаменитый доменщик, поступил на сооруженный незадолго до этого в Мариуполе металлургический завод с мощными по тем временам доменными печами. Поначалу Миша работал каталом, но вскоре его повысили в должности — он стал горновым. Именно на этом заводе произошло событие, которое прослывало Курако на всю Россию.

Неожиданно домны начали плохо работать, производительность их резко упала. Внутри печей рос «козел» — глыба спекшейся железной руды и застывшего чугуна. Выход был только один: останавливать печи и ломать их, чтобы вытаскивать «козла». Фирме предстояло понести крупные убытки, и хозяева завода ничего не оставалось делать, как примириться с этим.

За несколько дней до остановки первой печи, где «козел» уже был очень большим, в кабинет директора завода вошел Курако. — Кто ты и что тебе нужно? — грубо спросил директор.

Демонстративно переходя на «ты», Курако по-французски ответил:

— Ты должен меня знать. Я горновой второй печи. Говорят, на днях начнут ломать первую домну?

— Да, аю какое тебе до этого дело?

— Не ломайте печь!

— Как же ее не ломать, если там «козел»?

— «Козла» можно расплавить.

— Расплавить? — Директор усмехнулся. — Уж не ты ли сумеешь это сделать?

— Да, я. Дайте мне печь на несколько дней.

Директор с нескрываемым любопытством внимательно оглядел горнового. В этом высоком красивом парне чувствовалась какая-то сила, заставлявшая поверить в его слова. «В конце концов, чем черт не шутит: вдруг и в самом деле этому босяку удастся спасти печь. Если это случится, можно отхватить крупную премию, а терять нечего», — подумал директор.

— Что ты за это хочешь получить? Четвертной билет тебя устроит?

— За такое дело фирма заплатит и сто четвертных, но мне нужны не деньги, а удостоверение, что я расплавил «козла».

Трое суток, не смыкая глаз, Курако и его помощники бились над печью. И домну удалось спасти.

На врученном Курако фирменном бланке с печатью говорилось: «Выдано доменному мастеру Мариупольского завода М. К. Курако в удостоверение того, что на заводе «Русский Провиданс» ему поручена была печь с «козлом» и благодаря его умению через три дня пошла нормально».

«250» для прокатки фасонных профилей малотоннажными партиями; производственно-калорийной круглой стали холодной прокаткой; комбинированное упрочнение рабочих поверхностей роликов правильных машин.

Материалы об образовании и расположении сульфидов марганца в сталях, разобраны и опробованы новой стали К7Г2Р для холодной высадки, свойства стали 03Х11Н1ЮМ2Т и о причинах трещиночувствительности стали ЭИ256 напечатаны в разделе «Металловедение и термическая обработка».

Экономистам предлагается очередная статья по дискуссии о вопросах совершенствования планирования и укрепления хозяйственной основы внутриотраслевых хозяйственных связей, а также статьи «Влияние системы оперативно-календарного

планирования на ритмичность производства», «Совершенствование учета на предприятиях черной металлургии» и рецензии на книгу П. А. Ширяева и В. А. Штанского «Эффективность капитальных вложений в черной металлургии».

Под рубрикой «У металлургов социалистических стран» опубликован материал о Лейпцигской весенней ярмарке 1979 года, подготовленной сотрудниками редакции журнала «Нойе Хютте» (ГДР).

Проверяя действительность публикаций, редакция провела в 1979 году ряд читательских конференций. О встрече с читателями-металлургами г. Челябинска и полученных новых рекомендаций по улучшению работы журнала рассказывается в статье «Проверка деятельности публикаторов: новые рекомендации читателей».