

18 И.Ю.ЛЯ 1946 ГОДА **YETBEPT** № 81 (1008)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Товарищи металлурги! По примеру молодого сталевара-стахановца Константина Алексеева учт те свои возможности; подсчитайте, что вы сможете дать в фонд сталинской пятилетки, чтобы ускорить выполнение плана великих работ по восстановлению и развитию народного хозяйства.

# СТАХАНОВСКУЮ ИНИЦИАТИВУ — НА СЛУЖБУ СТАЛИНСКОЙ ПЯТИЛЕТКЕ

# мой иятилетний илан

нем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946— 1950 гг. поставил перед нами, металлургами, большую задачу: к концу пятилетия мы должны увеежегодную выплавку стали до 24,5 миллиона точн.

В настоящее время по плану я должен давать за одну смену 112 тонн стали. Если считать, что в течение месяца у меня 25 рабочих смен (с учетом простоев печи), то за 5 лет я должен выплавить народного хозяйства страны 121.400 тонн

Продумав имеющивозможности для увеличения произ-, водства стали, я составил свой пятилетний план.

Основное в этом плане-широкое применение скоростных методов сталеварения. Ускорение выпуска каждой плавки

менее чем на 1 час позволит мне со своим коллективом в течение года дать не менее 4000 тонн стали сверх плана. Если же выпустить за год 50 скоростных план ночти в четыре года, а в пятом году плавок (на два три часа раньше графика смогу дополнительно каждая), то это еще даст не менее 500 20.000 тонн стали.

тонн сверхпланового металла. Улучшение ухода за печью обеспечит высокую стойкость свода и сократит число горячих ремонтов. Это, в свою очередь, даст возможность сварить еще минимум 500 тонн стали сверх плана.



Таким образом, за один год сверх плана 5000 тонн стали, а за пять лет 25.000 тонн, т. е. выполню пятилетний выплавить

Работать по скоростному методу долт каждого металлурга в нынешние годы великих работ.

Константин АЛЕКСЕЕВ, сталевар 14-й печи третьего мартеновского цеха.

# Вагонники берут новые обязательства

Коллектив валонного деню внутризаводского транспорта ренил встренив Лень железнодорожника новым прудовим подемом. Вагонники обязанием выполнять план по ремонту вагонов на 110 прецечтов, снизить себестоимость ремонта вагонов за счет экономии материалов и использования старых деталей — на 5 процентов. Они решили также снизить процент больных вапонов на транепорте на 5 процентов вместо допускаемых 6 процентов, добиться выработки порм на кажного рабочего — 150 процентоз и

В течение шести месящев коллектиз вапоннопо дено систематически перевыпол нял план по ремонту вагонов. По итогам работы в мае вагонникам было присуждено переходящее красное знамя Сталинского райкома ВКШ(б), и уже два месяца это знамя сохраняется за их пехом.

Замечательно трудятся сварщик т. Ка ванцев, выполняющий норму на 189 процентов, каменщики тт. Осипенко, Стыпко, Енборисов и Михайлов, вырабатывлющие более деух норм каждый.

Г. КРАВЧЕНКО, рабочий вагон-

#### Свыше двухсот плавок

мартеновского цеха стараются как можно дольше продлить стайкость свода. Стараниями коллектива мы обеспечили в предыдущую кампанию выплавку 170 плавок. Качество ухода за печью не снизили и в этой кампании, печь уже выцага 210 плавок.

Мои попручные тт. Яковлев и Газрилов, как и подручные прупих смен, большое внимание уделяют состоянию свода и не допускают поджогов. Свод держится прочно. Мастер т. Елькин помогает нам делом и советом как лучие добиться повышения стойкости свода.

Спремление повысить срок службы печи неотделимо от борыбы за сверхилано-

Оталевары и подручные печи № 11 вую сталь. Коллектив моей бригацы обязапся выполнить план июля на 115 процентов. Сейчас мы идем на уровне 118 прецентов.

В первой половине июля мы сварили две скоростных плавки, одну из них. 13 июля, на 4 часа 20 минут раньше прафика.

Будем продолжать нести прудовую вахту так, чтобы свое обязательство выполнить с честью и шутем сохранения стойкости свода печи на более плительное время дополнительно дадим тысячи точни металиа.

> А. НОСЕНКО, сталевар печи № 11 второго мартеновского цеха.

# ЛЮДИ ДОБЛЕСТИ И СЛАВЫ -

Мастерство, хорошая выучка и стремление служить беззаветие Родине для металлурга прежде всего означает: неуклонно итти вперед, работать с неизменным успехом, изо дня в день, из месяца в месяц повышать производительность труда, увеличивать выпуск продукции. Именно такие люди являются вожажами досрочного выполнения заданий четвертой сталинской пятилетки. К числу таких людей доблестного труда принадлежат многие металлурги начиего комбината, систематически перевыполняющие производственные задания с начала 1945 года. Вот эти лучшие стахановцы комбината:

Оталевар первого мартеновского пеха Зинурся Мухамед с начала 1945 года по 15 июля 1946 года выплавил 4377 тонн сверхплановой стали.

Сталевар первого мартеновского цеха Прохоров Иван Прохорович за это же время выдал сверх плана 6514 тонн стали.

Мастер производства первого мартеновского цеха Антонюк Федор Тимофеевич за полтора года и 15 дней по своему блоку выдал 6383 точны сверхплановой стали.

Сталевар второго мартеновского цеха Бадим Степан Николаевич за толтора года выплавил 5645 тонн сверхплановой стали.

Сталевар второго мартеновского цеха Одонивню Марк Иосифович с начала 1945 года по 15 июля 1946 года выдал 5883 тонны стали сверх плана.

Станевар претьего мартеновского цежа Алексев Конспантин Фенорович за это же время выплавил 5831 тонну стали дополнительно к плану.

Сталевар третьего мартеновского цема Мартынов Степан Михайлович ва полтора года выплавил 5179 тони сверхилановой стали.

Мастер проволочно-штринсового цеха Юрьев Василий Степанович прокатал за полтора года и пятнадцать дней июля 4156 тони металла цеполнительно к плану.

Старший вальновщик проволочно-штринсового цеха Филатов. Петр Григорьевич за этот же период прокатал 3786 тони сверхиланового металла.

Сталевар первого мартеновского цеха Бобров Григорий Егорович выплавил за полтора года и 15 дней 1913 тони сверхилановой стали.

Честь и слава передовикам комбината, достойно несущим трудовую вахту сталинской лятилотки!

#### МАГНИТОГОРСК-МАРИУПОЛЬ

## Обязательство, подкрепленное делом

Сталевар первой печи т. Зинуров под руководством мастера т. Антонюка, увеличивает счет скоростных пывок. 16 ию- в фонд выполнения обязательства в соревля он выдал плавку на 2 часа 30 минут новании с знатным сталованом Маничраньше трафика.

Выдачей этой скоростной плавки т. Зинуров внес 55 товы сверхилановой стали поля т. Кучериным.

## Две скоростных плавни

ченко (болъшепрузная шечъ № 18) под руководством мастера т. Окулова 15 июля выдал скоростную плавку за 12 часов 20 минут вместо 14 часов по прафику. Большое участие в проведении этой скоростной плавки принял и сталевар т. Побелянский. Он в предыдущей смене 14 июля через 40 минут после выпуска плавки быстро провел завалку и уже через 2 часа закончил слив чупуна. Таким

Молсідой сталевар, коммунист т. Пан- образом т. Панченко, заслушив на смену. плавку принял на полном ходу и довел ее до выпуска.

> 15 июля выпущена скоростная плавка на большегрузной печи № 19. Сталевар т. Теслюк хорошо провел завалку, слив чугуна и передал смену, т. Старостину, который выпрустил ее на 2 часа 20 ми-Бут раньше прафика

3. ЛУПИНОВ, обер-мастер третьего мартеновского цеха.

## Профсоюзный ансамбль песни и пляски (Н концертам в Магнитогорске)

Вчера прибыл в Макинпеторск и с большим укинехом выслушил в летнем театре тарка металлургов профсоюзный ансамоль песни и пляски ВПСПС в составе 172 человека. Музыкальный руководитель ансамбля лауреат Сталинской премии. народный артист РСФСР Н. С. Голованов, хупожественный руководитель ансамбля лауреат Оталинской премии, заклуженный деятель искусств Л. В. Баратов, Главный дирижер — народный арпист Киргизской ССР В. В. Целиковский. Руководитель такцовального коллектива балетмейстер государственного ордена Ленина Академического Большего театра Союза ССР II. А. Гусев.

Приезд такого крупного профессионального художественного коллектива в Магнитк горск это выдающееся собыние в кульпурной жизни города. Ансембив существует восемь дет. Он впервые совершаец гаспрольную поездву на Урад и отврывает свои выступления в Маннитогорске, после чего посетит пруние герода, индустриаль-

В проправиме ансамоля песни и пляски народов Советского Союза, песни советских композиторов, классические прэизведения русских и западно-европейских композиторов.

- Анеамбль пробудет в Магнитогорско несколько дней.