

В НАЧАЛЕ нынешнего года со сталеваром мартеновской печи № 19 В. П. Будановым беседовали работники Министерства черной металлургии СССР. Их интересовало, насколько он и его помощники осознанно относятся к почину сталевара М. Г. Ильина и получали ли эта инициатива поддержку и распространение именно в нашем цехе, откуда она и вышла. Тогда В. П. Буданов сказал товарищам из министерства:

— Весь прошлый год я со своими помощниками тоже выдавал сталь строго по заказам, высокого качества. Конечно, для этого надо хорошо знать требования технологии и точно их выполнять, проявлять большую настойчивость в достижении такой цели. Но ведь и наша рабочая гордость побуждает думать: «А что мы, разве не можем следовать доброму примеру, который, вот он, рядом с нами?»

Товарищи из министерства беседовали и с другими ста-

лелаварами, которые еще не достигли стопроцентного выпуска металла по заказам, но говорили о своем большом стремлении к этому и непреходящей ценности почину М. Г. Ильина. Это свидетельствует о высокой гражданской активности, понимании задач и личной заинтересованности членов коллектива в общественном производстве. И очень важно эту заинтересованность людей все время подкреплять организационными мерами.

Распространение передового опыта — важный и действенный путь повышения производительности труда. Было бы непростительно, если бы, кроме Ильина, мы не видели других умельцев, мастеров своего дела. Вот, скажем, бригадир огнеупорщиков Ф. Н. Косов. Человек высокой квалификации, работает на этом деле около 30 лет. В его бригаде высокая производительность труда, качественно делаются приростки сталеварских желобов и футеровка сталеразливочных ковшей, что способствует резкому уменьшению потерь металла. А ведь у нас через эти приростки немало его терять. Сегодня еще рано говорить о конкретных результатах, но проведенная в марте

проведение такой школы, в соответствии с графиком, уйдет около месяца. М. Г. Ильин, нет сомнения, заинтересованно отнесется к ее проведению, а партбюро и администрация цеха окажут ему в этом необходимую помощь.

На изыскание резервов повышения производительности труда и эффективности всего производства нацелены партийные группы. Недавно в них прошли собрания с повесткой: «Твой вклад, коммунист, в повышение производительности труда». Разговор шел не только о личном участии коммунистов в этом важном деле, но и о их организующей, мобилизующей роли. Коммунисты называли также недостатки, мешающие повышению производительности труда, и нерадивое отношение некоторых трудящихся к выполнению своих обязанностей. Например, на собрании партгруппы второй бригады отмечалось, что бригадир по подаче шихты А. В. Евдомашенко не сопровождал мультиметр, не следил за его движением, и вагонетка сошла с железнодорожного пути. Заезд на шихтовый двор оказался перекрытым, обслуживание мартеновских печей — нарушенным. Таким фактам, случаям нерадивого отношения к делу во всех бригадах давалась принципиальная оценка.

Вместе с тем коммунисты при обсуждении вынесенного на собрания групп вопроса вносили деловые предложения, направленные на улучшение всей работы. Так, сталевар печи № 14 В. Г. Новиков предложил изменить конструкцию дуг для обдувки свода печей, что позволит увеличить продолжительность их эксплуатации. Все поступившие на собрания предложения учтены, рассматриваются и приемлемые включаются в план для реализации.

Широкое вовлечение трудящихся в общественный смотр, призыв партийной, профсоюзной и комсомольской организаций, чтобы каждый, независимо от должности и стажа, подумал над тем, какие меры помогли бы повысить эффективность производства, побуждает творческую мысль людей. Появляются такие предложения, которые средним инициативам. Бригадир шихтового двора Я. Г. Илютин считает, что бригадам этого участка вполне можно увеличить нормы выработки, сделать их технически более обоснованными. Сейчас это предложение изучается и, думается, оно найдет поддержку.

Организаторская работа коммунистов, совершенствование форм и методов руководства социалистическим соревнованием со стороны цехового комитета профсоюза, их совместная работа по идейно-политическому воспитанию трудящихся направлены на то, чтобы весь прирост продукции получить за счет повышения производительности труда, при условии дальнейшего повышения ее качества.

П. ШИРШОВ,
секретарь партбюро
мартеновского цеха № 3.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Двадцать четыре года в кислородно-компрессорном производстве трудится бригадир аппаратчиков В. П. Рубанец. Рубанец — мастер своего дела. Оборудование блоков разделения кислорода знает, как говорится, наизубок. Свой богатый профессиональный опыт передает молодым аппаратчикам. За плодотворную трудовую деятельность В. П. Рубанец награжден орденом Трудового Красного Знамени, знаком «Ударник девятой пятилетки», Почетной грамотой МЧМ.
НА СНИМКЕ: В. П. РУБАНЕЦ.

Фото Ю. Попова.

РЕМОНТ — ДОСРОЧНО

По инициативе комсомольцев цеха ремонта металлургических печей № 1 ремонт пятнадцатой мартеновской печи, которая была остановлена 15 марта, был объявлен комсомольско-молодежным ремонтом. И молодежь ЦРМП № 1 на протяжении всего ремонта высоко держала марку комсомольско-молодежных коллективов: на ремонте было сэкономлено 27 пече-часов. Лучшее на этом ремонте — комсомольско-молодежное звено огнеупорщиков под руководством Ю. Рогачева добивалось среднего выполнения норм выработки в 180 процентов. Отличились молодые и при установке опалубки главного свода. Эту работу выполняли плотники Г. Гайфулин и А. Филиппов. С заданием они справились в короткое время. Комсомольцы посвятили свои трудовые достижения предстоящему в конце апреля XVIII съезду ВЛКСМ.

А. ФИЛИППОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
ЦРМП № 1.

КОММУНИСТЫ ЦЕХА И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Партийная жизнь **Через личное участие**

школа по изучению опыта работы Ф. Н. Косова, несомненно, даст пользу. При этом нельзя не учитывать морального, воспитательного воздействия таких школ, особенно на молодых рабочих.

При производстве отливных марок стали у нас давно применяется раскисление кипящего металла в ковшах. На других же предприятиях этот способ имеет более широкое применение. Он позволяет сокращать продолжительность плавки и экономить раскислители. А как у нас дать ему широкую дорогу? Над этим работают коммунисты заместитель начальника цеха А. Ф. Сарычев, начальники смен Н. Н. Павлюк, М. Ф. Ермаков, В. Е. Зориков и беспартийный начальник смены А. Р. Минулин.

Увеличение стойкости подлин, передних и задних стенок, откосов мартеновских печей, а в итоге — сокращение времени простоя на ремонтах должно дать внедрение запорных печей промасленным магнетитом. Над этой темой работает другая группа инженерно-технических работников во главе с заместителем начальника цеха И. Н. Борисовым. Здесь я назвал две темы, а их в ходе смотра разрабатывается двадцать. Конечно, реализация некоторых из них сопряжена с немалыми техническими трудностями. Но ведь на их преодоление и должна быть направлена инженерная мысль в сочетании с опытом передовиков производства, которые довольно-таки активно участвуют в изыскании резервов повышения производительности труда. Ими к 10 марта уже подано 52 предложения.

По сложившейся системе методов работы партийной организации по повышению эффективности производства значительное место отводится контролю деятельности администрации. В связи с проведением смотра и выполнением постановления обобщкомбинатского партийного собрания комиссия по

Коллектив третьего листопрокатного цеха по праву считается одним из передовых коллективов нашего предприятия. Из года в год этот коллектив успешно справляется и с плановыми заданиями, и с социалистическими обязательствами. И такая производительность достигается ежегодно потому, что все коллективы цеха считают за правило равнять свои достижения только на лидеров в социалистическом соревновании.

Светлый и чистый прорыв цеха. При первом же взгляде на выстроенное в ряд сложное оборудование, на многочисленные приборы на пультах управления видно, что выпускаемая здесь продукция требует особой подготовки работников, особенно высокой организации труда. Да, так и есть на самом деле. Рассказывает мастер второй бригады отделения электролужения и непрерывного цинкования Александр Андреевич Левин:

— Наверное, чтобы оценить ту ответственность, которая лежит на каждом члене нашей бригады, достаточно напомнить, что только одна тонна нашей продукции — электролуженной жести стоит около 400 рублей. Продукцию нашу получают труженики Находки и Владивостока, она отправляется на Кубу, в Венгрию, в ГДР,

в Югославию и Румынию, другие страны социалистического содружества.

И можно с уверенностью сказать, что меру ответственности, лежащую на коллективе бригады, хорошо понимает каждый работник. Бригада мастера А. А. Левина закончила выполнение

на всем протяжении будет иметь брак: ведь здесь идет очень тонкий лист. Поэтому так внимательно следит за всеми операциями руководящий работами бригадир агрегата электролужения В. Н. Канов. Есть сегодня и отличившиеся. Например, резчик В. Н. Куркин, который за-

РАВНЕНИЕ — НА ЛИДЕРОВ

РЕПОРТАЖ

плана юбилейного года на 5 дней раньше срока, на ее счету около трехсот тонн сверхпланового высококачественного металла, что много больше принятых на 1977 год обязательств. Успешно выполнен бригадой и план двух месяцев 1978 года. За четырнадцать дней месяца вторая бригада дала 40 тонн дорогостоящего металла сверх плана.

Как мы уже знаем, большая доля продукции отделения идет на экспорт. За 14 дней марта бригада отделила на экспорт уже 690 тонн продукции при месячном задании в 950 тонн.

Работа на ремонте также очень ответственная. Поставь только один ролик с перекосом, и полоса жести

нимался заменой ремней на штабелере, сделал свою работу качественно и в очень короткое время.

Будет пущено оборудование, сколько жести серебряной полосой от агрегата к агрегату, и снова точными, привычными движениями будут управлять сложным оборудованием ударники коммунистического труда бригадир В. Н. Канов, оператор А. И. Клементьев. Все работники, каждый на своем месте, будут делать общее дело, с полуслова понимая друг друга. И обязательно будут новые сверхплановые тонны дорогостоящей жести. Порукой тому — высокий трудовой настрой второй бригады.

С. СЕРГЕЕВ.

ОБЗОР НОВЫХ ПЕРЕВОДОВ

ДЛЯ ВАС, СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ

Перевод статьи «Интерсток — шибберные затворы каскада» дает сведения о необходимости применения шибберных затворов в сталеплавильной промышленности, о правильном использовании потенциала шибберных затворов. В статье приводится описание принципа действия системы «интерсток», даны размеры, конструктивные признаки шибберных затворов. Улучшение свойств огнеупорного материала возможно путем формования.

В переводе статьи «Футеровка сталеразливочных ковшей методом набивки» описаны способы монолитной футеровки сталеразливочных ковшей. Приводятся результаты исследований монолитной футеровки ковшей на французских заводах.

Из мировой практики известно, что влияние условий эксплуатации изложниц в сталеплавильном цехе на их долговечность, в большинстве случаев достигает 30—45 процентов. Организация участка ремонта и восстановления изложниц, конт-

роль температуры предварительно нагретых изложниц, использование защитных материалов и покрытий являются эффективными средствами, которые приводят к значительному уменьшению расхода изложниц. Чугуны, модифицированные с большой степенью насыщенности, представляют собой новый материал с большими перспективами для производства изложниц.

Об этом сообщается в переводе статьи «Возможности улучшения качества больших плоских изложниц».

Обзор подготовлен переводчиками ОНТИ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Институтом «Укрспиромез» рассмотрены основные технические решения по комплексу устройств для дувания в доменную печь природного газа, нагретого до температуры 550—700°C (с учетом изготовления в

перспективе более жароупорной арматуры).

В технико-экономических расчетах были использованы данные Института черной металлургии об изменении показателей доменной плавки, согласно которым эко-

номия установленной расхода кокса составила 25 и 32 кг соответственно.

Экономический эффект от внедрения предложения мероприятия составляет для температуры нагрева газа до 550°C в размере 346 и для температуры 700°C — 606 тысяч рублей.