

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 142 (6881)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 4 декабря 1982 года  
Цена 2 коп.



## 60-ЛЕТИЮ СССР — НАШ УДАРНЫЙ ТРУД!

### По всему циклу

Коллектив комбината успешно завершил производственную программу ноября по большинству технико-экономических показателей.

Дополнительно к плану горняки выдали свыше 24 тысяч тонн руды. В погу с ними шагают и агломератчики: прибавка к плану ноября составила 19 723 тонны агломерата. На высоком уровне отработали в минувшем месяце коксохимки, выдавшие сверх плана 1035 тонн кокса, доменщики выплавляли 245 тонн чугуна, коллектив сталеплавильного передела перекрыл задание на 848 тонн стали.

Не выполнен план ноября по реализации готовой продукции. Отставание составило 3 миллиона 726 тысяч рублей. План по производительности труда выполнен на 100 процентов.

С начала года коллектив комбината добился успехов в производстве большинства основных видов продукции. Дополнительно к плану произведено 146 737 тонн руды, 116 441 тонна агломерата, 17 058 тонн чугуна, 14 118 тонн проката.

Отстает коллектив комбината в производстве кокса и стали. Долг по коксу за одиннадцать месяцев составил 232 768 тонн, сталеплавильщики задолжали 38,9 тысячи тонн металла.

В разрезе года успешно выполняется план по реализации готовой продукции. Дополнительно ее реализовано на 4 миллиона 641 тысячу рублей. Перекрыт план по производительности труда. Выполнение его составило 100,3 процента.

На календаре — завершающий месяц года. Он станет месяцем серьезных испытаний для многих коллективов комбината, и в первую очередь для коксохимиков и сталеплавильщиков, которые поставили выполнение государственного плана 1982 года под угрозу срыва. Немало предстоит потрудиться и работникам прокатного передела по выполнению заказов.

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

#### В счет обязательств

Весомых трудовых успехов в ноябре добился коллектив агломерационного цеха № 1. Успешно выполнен государственный план по выработке агломерата, 2652 тонны продукции выработано в счет социалистических обязательств.

Соревнуясь за достойную встречу знаменательной даты — 60-летия образования СССР, лучших успехов в труде добился коллектив бригады № 1, которой руководит Николай Сергеевич Табунов. В этом коллективе сверхплановый счет ноября составил 1088 тонн агломерата хорошего качества.

Лидируют в соревновании дозировщик Михаил Алексеевич Шестопалов, агломератчик Виктор Васильевич Николенко.

Высокий трудовой темп в коллективе не снижается и в первые дни декабря. Коллектив уверен — 60-летие образования Союза ССР встретит хорошими трудовыми подарками.

Г. БЕЛАН,  
экономист аглоцеха № 2.

#### С заданием справились

Приближаясь к своему юбилею, коллектив фасоннолитейного цеха отлично справился с государственным планом ноября, принятыми повышенными социалистическими обязательствами в честь 60-летия образования СССР. Месячный план чугунолитейного отделения выполнен на 101,4 процента, на 100,8 процента — сталелитейным.

По-ударному трудился весь коллектив цеха, но лучших успехов в соревновании добились коллектив формовочных участков крупного литья, участка формовки мелкого чугунолитейного литья, модельного отделения.

Способствовал успеху ударный труд коллективов стержневого отделения, участков землеприготовления, плавления, электрослужбы цеха.

Тон в социалистическом соревновании за лучшие трудовые показатели задают бригады формовщиков Н. И. Рачинский, бригадир стерженщиков И. Е. Гришаев, бригадир слесарей А. В. Бочаров, бригадир землеподготовителей Ф. М. Валеева; модельщик В. В. Строев, формовщики М. В. Рядских, Н. И. Сероштан.

нов; стерженщица М. Н. Дегтярева.

Л. ДЕМАКОВ,  
председатель комитета профсоюза ФЛЦ.

#### Преодолевая трудности

Ноябрь для коллектива доменного цеха был трудным периодом. По многим причинам печи постоянно не справлялись со сменным заданием, за цехом образовался значительный долг по выдаче чугуна. Но несмотря на трудности, коллектив доменной печи № 9 все же успешно справился с производственным планом, принятыми социалистическими обязательствами в честь 60-летия образования СССР. На сверхплановом счете коллектива 3000 тонн продукции.

Тон в соревновании задают передовики производства старший горновой Анатолий Григорьевич Ермаков, горновой Николай Александрович Марных, машинист загрузки Александр Васильевич Горосткип, газовщик Эдуард Романович Мушинский.

Х. ХАЙБУЛОВ,  
мастер доменной  
печи № 9.



На снимке: один из передовиков соревнования в честь 60-летия образования СССР, ударник коммунистического труда старший огнеупорщик первого цеха ремонта металлургических печей Петр Николаевич БЕЛИКОВ. Звено, которым он руководит, ежемесячно выполняет нормы до 140 процентов.

Фото Н. Нестеренко.

### РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ!

К ремонту  
мартеновской  
печи № 34

## ГОТОВНОСТЬ НОМЕР ОДИН

#### НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

«Буквально на дни пошел счет времени, отделяющий участников широкомащтабной ремонтной операции на мартеновской печи № 34 от ее начала. Подготовка к нему ведется давно. Основной объем подготовительных работ выпал на коллективы цехов управления главного механика. О степени готовности механиков рассказал в беседе с нашим корреспондентом районный механик отдела оборудования по ремонтам и производству запчастей Сергей Герасимович МИЩЕНКО.

— Сергей Герасимович, расскажите сначала об особенностях предстоящего ремонта.

— Определяющей особенностью ремонта тридцать четвертой печи является то, что 900-тонный агрегат впервые останавливается на капитальное обновление. Практически печь будет полностью демонтирована, а на ее месте вырастет новый агрегат. В ходе операции обновится весь верх рабочей площадки печи, будут заменены подкрановые балки консольных кранов, переоборудованы пути разливочных кранов, обновятся электротягачи шлаковых чаш, произойдет ряд других крупных перестроек и замен.

— Значит, опыта капитальных обновлений 900-тонников у комбинатских ремонтников нет. На чем же основаны планы, расчеты?

— Во-первых, есть опыт строительства 34-й и подобных печей, во-вторых, есть опыт ремонтов агрегатов меньшей мощности и двухванников.

— А опыт ремонтников с родственных предприятий?

— Чужой опыт не всегда бывает полезен. Скажем, у нас 400-тонники ремонтируются за 10 суток, а на некоторых заводах этот срок увеличен вдвое. На 34-й намечено завершить все работы за 12 суток.

— Как давно приступили к подготовке цехи главного механика и велика ли припущенная нагрузка?

— Абсолютное большинство заказов, связанных с предстоящей ремонтной операцией, легло на плечи трудящихся нашей службы. Были задействованы буквально все цехи. Об объеме работ лучше всего скажут цифры. Коллектив цеха металлоконструкций получил задание изготовить около 4700 тонн конструкций. Общий вес поковок, заказанных кузнечно-прессовому цеху, превышает 100 тонн. Вчетверо перебивают их по весу детали, изготовленные литейщиками. 2700 станко-часов затратили работники механического цеха и 1000 — ЦРМО № 1 в период подготовки к капитальному ремонту 34-го агрегата.

Теперь о сроках и ходе выполнения заказов. К изготовлению первых деталей работники цехов ремонтно-механической службы приступили еще в сентябре. Казалось бы, времени до начала операции более чем достаточно. Но если перелистать календарь крупных и рангом ниже ремонтов, проводившихся в цехах комбината в период с сентября по ноябрь включи-

тельно, то окажется, что одновременно коллективам наших цехов пришлось решать крайне сложные задачи. Много сил и времени ушло на то, чтобы обеспечить всем необходимым обновление слябинга и стана 2500 горячей прокатки, стана 500 сортопрокатного цеха и 250 № 2 проволочно-трипсового, целого ряда ремонтов в мартеновских и доменных цехах.

— Были ли технические трудности в выполнении заказов для 900-тонного агрегата?

— Технические, пожалуй, что, не было, а вот организационных — хоть отбавляй. Те цехи, коллективы которых сумели хорошо настроиться и организовать, при всех сложностях в выполнении напряженных планов справились со своей частью задания без задержек. Очень хорошо потрудились котельщики ЦМК и работники ЦРМО № 1. За механическим цехом остался небольшой должок, который он не сегодня — завтра покроет. На фоне общего благополучия крайне неудовлетворительной следует назвать работу коллектива кузнечно-прессового цеха (начальник цеха Ю. А. Варакин, старший инженер подготовки производства В. Н. Афоньин). Здесь трудилось явно ниже своих возможностей. В результате были сорваны сроки поставок поковок, потерянное время пришлось наверстывать коллективу механического цеха.

Продолжаются работы и в литейном цехе. Но это не означает, что коллектив не укладывается в график. Просто часть отливок, не требующих дополнительной обработки, для того, чтобы не перегружать ремонтную площадку, решено подавать по мере необходимости.

В целом можно сказать, что подготовка прошла удовлетворительно. Осталось лишь подобрать незначительные в общем объеме производленного хвосты.

— Вероятно, немало проблем будет в начальной стадии ремонта с уборкой мусора и боя огнеупоров.

— Совершенно верно. Во-первых, это связано с большеобъемностью печи — значит, будет много и огнеупоров, отслуживших свое; во-вторых, не следует забывать о том, что во время ремонта своим чередом будут идти плавки на соседних 33-й и 35-й цехах. Думаю, в начальной стадии будут весьма полезны изготовленные у нас 2 специальных короба вместимостью по 40 кубометров каждый и 4 грейфера.

Беседу вел  
Н. ЯКШИН.