

Кузнечские металлурги в Магнитогорске

Позавчера в Магнитогорск прибыла делегация кузнечских металлургов. В составе делегации: мастер доменного цеха т. Мартынов, сталевар мартеновского цеха № 2 т. Чаккиев, старший вальцовщик среднесортного цеха т. Пигарев, начальник огнеупорного цеха т. Коган, заместитель начальника цеха ремонта металлургических печей т. Блинов, начальник копрового цеха т. Гарашенко, секретарь партбюро мартеновского цеха № 1 т. Гарма-

ев, токарь механического цеха № 1 т. Воронин, начальник коксовых печей т. Пикавер, начальник нагревательных печей блуминга т. Прякин, председатель культкомиссии завкома т. Касаткин, редактор заводской газеты «Металлург» т. Завезенова, работник железнодорожного транспорта т. Манюшин, секретарь заводского комитета ВЛКСМ т. Парфенов.

Возглавляет делегацию главный инженер горного управления

Кузнечского металлургического комбината т. Максимов.

Кузнечане ознакомились с работой цехов нашего комбината, поделились опытом, заключают договор социалистического соревнования с рабочими, мастерами и целыми коллективами цехов. Будут подведены итоги соревнования Кузнечского и Магнитогорского комбинатов в 1955 году, а затем заключен договор социалистического соревнования на новый год.

ЗА НОВЫЕ УСПЕХИ В СОРЕВНОВАНИИ

Коллектив кузнечских металлургов в прошлом году выдал сверх пятилетнего задания тысячи тонн чугуна, стали и проката. Рост производства в завершающем году пятой пятилетки в сравнении с 1950 годом составил по чугуну — 25,5 процента, по стали — 26,2 процента, прокату — 29,8 процента, коксу — 20,8 процента, огнеупорам — 3,2 процента, руде — 65,7 процента.

Металлурги досрочно, 28 декабря, выполнили план 1955 года, достигли значительного роста производства, перевыполнили план по себестоимости и накоплениям.

Важнейшим условием успешного выполнения и перевыполнения государственного плана коллективом Кузнечского комбината явилось социалистическое соревнование трудящихся, в ходе которого были вскрыты большие резервы увеличения выпуска продукции, повышения качества и дальнейшего снижения себестоимости продукции.

Лучших результатов в социалистическом соревновании достигли сталевары мартеновской печи № 15 Журавский, Кузин и Нехорошев. Они выдали 9000 тонн сверхплановой стали за год, провели 70 процентов плавов скоростными методами, на 39 процентов снизили простой на печи, снизили брак на 16 процентов в сравнении с 1954 годом. На этой печи выплавлено за год на 8 тысяч тонн стали больше, чем на однотипных мартеновских печах.

Хороших результатов достигли доменщики печи № 3 (мастера тт. Егоров, Герасимов, Мартынов), сталеплавильщики мартеновского цеха № 2, коллективы листопрокатного и обжимного цехов.

Многое дало нашему коллективу изучение и внедрение передовых методов труда. В прошлом году изучено и внедрено 62 работы вместо запланированных 52 работ. Так, в результате передачи опыта работы сталеваров печи № 15 сталеварам печи № 13 увеличилось выполнение норм на этой печи на 10 процентов. Внедрение опыта работы

лучших мастеров печей доменного цеха тт. Ермаченко и Поспелова позволило значительно уменьшить число нарушений технологии и улучшить качество чугуна, сократить выход некондиционного чугуна по печам в 3—7 раз. В мартеновских цехах была проведена межцеховая школа по передаче опыта работы лучших подручных сталеваров тт. Кузнецова и Мельникова. Школой руководил старший мастер мартеновского цеха № 1 т. Привалов. В школе обучено 78 человек. В результате улучшился уход за шлаковыми и сталевапускными отверстиями, сократилось время на разделке стальных отверстий. Простой на ремонте шлаковых отверстий сократился в 2,5 раза.

Металлурги Кузнечка, претворяя в жизнь решения июльского Пленума ЦК КПСС, упорно борются за технический прогресс, за внедрение новой техники, на заводе в 1955 году осуществлен ряд мероприятий, позволивших поднять уровень производства металла.

Проведена реконструкция доменной печи № 1 с увеличением полезного объема на 12,5 процента. Здесь установлены взамен дисковых вибрационные грохоты для грохочения кокса, что позволило снизить на 3 процента дробление кокса. Автоматизирована работа двух вагон-весов, проведены другие работы.

Внедрено в промышленную эксплуатацию автоматическое управление электродами электропечи № 2 с применением электромашиных усилителей.

На заводе освоено производство литых стальных валков для прокатных станов, что позволило резко сократить потребление дорогостоящих стальных кованых валков, ранее получаемых с других заводов.

Внедрение в сталеплавильном производстве для замера температуры жидкой стали термодатчиков погружения, новой технологии при производстве шарикоподшипниковой стали, а также нержавеющей стали и улучшения режима нагрева позволило по сталеплавильным цехам снизить брак на 21,5 процента.

Проект Директив ЦК КПСС по шестому пятилетнему плану открывает широкие горизонты перед металлургами Сибири. В 1956 г. мы должны увеличить производство чугуна на 7,9 процента, стали — на 6,2 процента, проката — на 6 процентов, по железной руде — на 7,7 процента, агломерату — на 7,2 процента.

На заводе намечена широкая программа внедрения новой техники и передовой технологии.

В доменном цехе будет реконструирована печь № 2, для кладки лежалки которой будут применены новые высокоогнеупорные материалы: углеродистые блоки, науглероженный шамотный кирпич. Впервые в нашей практике будет применено подлещадное воздушное охлаждение. В 1956 году будет продолжена работа по использованию перепада статического давления в шахте доменной печи для определения возможности автоматически регулировать ход печи.

В сталеплавильных цехах на трех печах будут установлены котлы-утилизаторы и применена система испарительного охлаждения. Будет испытываться разливка стали с дистанционным управлением стопорами сталеразливочного ковша.

В области освоения новых видов проката в 1956 году будет обеспечен выпуск рельсовых скреплений к железобетонным шпалам. Будет проведен ряд других работ.

Коллектив кузнечан, обсуждая задачи, поставленные перед металлургами в шестой пятилетке, и следуя примеру магнитогорцев, принял обязательства на 1956 год, теперь все шире развертывает соревнование за выполнение принятых обязательств. Идя навстречу XX съезду КПСС, трудящиеся Кузнечского комбината полны решимости ликвидировать имеющиеся недостатки в работе и ознаменовать первый год шестой пятилетки новыми трудовыми успехами в традиционном социалистическом соревновании.

И. ПИСТЕХИН,
председатель завкома металлургов Кузнечского комбината.

Кузнецы на трудовой вахте

Третий месяц держит первое место в социалистическом соревновании в кузнечно-прессовом цехе коллектив смены молодого техника т. Карнаухова и начальника смены т. Возмилкина. В честь XX съезда КПСС коллектив смены заступил на трудовую вахту и взял на себя повышенные обязательства — выполнить январский план на 103 процента.

С честью несут трудовую вахту комсомольско-молодежная

бригада т. Камозина, бригады тт. Прудникова, Лукина и многие другие. Свои обязательства коллектив успешно выполняет. С начала января смена выполнила план на 104 проц. Комсомольско-молодежная бригада т. Камозина месячную норму выполнила на 149 процентов. Выполняют свои обязательства и другие бригады

А. АСТАФЬЕВ,
зав. бюро технического нормирования.

На катке и лыжной базе

29 января на катке спортбщества «Металлург» состоится соревнования по конькам физкультурников молодежных общежитий комбината.

Начало соревнований в 11 часов утра. Сбор участников соревнований в 10 часов.

5 февраля — на лыжной базе металлургов в Правобережном районе — продолжение соревнований по лыжам среди физкультурников общежитий.



В котельно-ремонтном цехе успешно несет трудовую вахту в честь XX съезда КПСС бригада сборщиков, которой руководит т. Дунаев. Она систематически выполняет нормы выработки свыше 140 процентов.

На снимке (слева направо): бригадир А. Д. Дунаев, сборщики Ю. Дмитриенко, Н. Р. Чистопрудов и В. А. Мазур знакомятся с заданием. Фото Е. Карпова.

Две недели в Чехословакии

Я давно мечтал побывать в одной из стран народной демократии, давно хотел увидеть своими глазами те огромные достижения, которых добились там трудящиеся. И вот мое желание сбылось: в конце декабря минувшего года я приобрел путевку советского туриста для поездки в Чехословакию.

Вместе со мной путевки туристов в Чехословакию приобрели агломератчик Василий Шершолов, газодувщик доменного цеха Юрий Гребенкин, сталевары Василий Андриевский и Константин Неклеенов, подручный сталевара Михаил Голубчиков, операторы блуминга Степан Диденко, начальник обжимного цеха Георгий Васильевич Савельев и многие другие рабочие и инженерно-технические работники нашего металлургического комбината.

На пограничную станцию Чирна мы прибыли 31 декабря. Нас встретили, как дорогих, желанных гостей.

— Добро пожаловать, товарищи уральцы! Чехословакия — страна мира — приветствует вас!

Начало 1956 года мы встретили в Праге, в отеле «Палац». Гостеприимные чехи преподнесли нам цветы, сердечно поздравили с новым годом, от души пожелали всего самого наилучшего.

В Праге мы посетили музей имени В. И. Ленина и комнату, в которой проходила Пражская конференция РСДРП. Побывали мы в пражском Кремле, в картинной галерее, в старинном книгохранилище и в театре, где 170 лет тому назад впервые прозвучали мелодии моцартовской «Свадьбы Фигаро».

Из Праги мы выезжали в соседнее село Лидицы, которое, как известно, в годы второй мировой войны было снесено с лица земли озверелыми фашистскими оккупантами. Сейчас Лидицы отстроены заново.

Затем мы побывали в городе Гладно, являющемся одним из металлургических центров страны. Узнав, что мы из Магнитогорска, гладненские металлурги просили нас передать горячий братский привет и большое рабочее спасибо мастеру доменного цеха нашего металлургического комбината А. Л. Шатилину за то, что он, будучи в Чехословакии, научил их передовым советским методам организации металлургических процессов. А директор завода передал с нами дружеское письмо т. Шатилина и его книгу «На domaх Магнитки», изданную в Чехословакии. Мы осмот-

рели также гордость чехословацкой промышленности — великолепный завод имени В. И. Ленина.

В городе Брно мы повидали пленительной красоты природный уголок: пещеру известковых сталактитов «Мацоха», катались на лодках по подземному озеру, любовались живописными ландшафтами...

Но вот мы снова в экспрессе. Он мчит нас на голубой Дунай, в очаровательную Братиславу. В этом городе, как и в Праге, мы встретили немало исторических памятников и реликвий, культурно-просветительных учреждений, достопримечательных мест.

Побывав в этом крупнейшем промышленном и культурном центре Чехословакии, мы воочию убедились в том, что Братислава заслуженно пользуется славой одного из привлекательнейших городов зарубежной Европы.

За две недели пребывания в Чехословакии мы побывали во многих местах этой страны: ездили по ее железным и шоссейным дорогам, посещали заводы и фабрики, театры и музеи, любовались красивыми и своеобразными природными богатствами, знакомились с людьми — рабочими, крестьянами, трудовой интеллигенцией.

Радужно встречая нас, как дорогих и близких друзей, чехословаки охотно рассказывали о себе, о своей работе, жизни, культуре, творческих достижениях.

Где бы мы ни бывали, каждый стремился пожать нам руку, получить наш автограф, подарить нам сувенир. За две недели нашего путешествия по Чехословакии мы получили бесчисленное количество открыток с дружескими надписями:

— Самые лучшие пожелания советским людям!

— В знак нерушимой дружбы и уважения!

— На память о встречах в Чехословакии!

За две недели, проведенные в Чехословакии, мы еще лучше узнали и полюбили эту замечательную страну, еще лучше узнали и полюбили энергичный, талантливый, гостеприимный чехословацкий народ, успешно строящий по нашему примеру счастливую социалистическую жизнь.

Н. КОВАЛЕНКО,
машинист экскаватора
рудника горы Магнитной.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.