

# ВСЕ АГИТАТОРЫ—СТАХАНОВЦЫ

В партийной организации служб движения 22 члена и кандидат партии и 9 сочувствующих.

В агитколлектив выделены 11 человек. Все они прошли проверку в партийном комитете и приурочены к объектам.

Нарторг службы движения Ткачев заранее намечает программу для беседы и доводит ее до каждого агитатора. Агитаторы Борова, Манина, Лыткина и Потапова проводят беседы с рабочими о важнейших решениях партии и правительства, о событиях, происходящих за границей.

Все агитаторы—стхановцы. Поэтому, рассказывая о достижениях завода, они ставят вопрос перед каждым рабочим—быть стахановцем

и передавать свой опыт другим.

Такой умелый подход агитаторов к рабочим увеличил ряды стахановцев. В январе было 150 человек стахановцев, в марте 243 чел.

Однако в работе агитколлектива есть крупный недостаток. Агитаторы обходят мимо работу по вовлечению неграмотных и малограмотных в школу ликбеза.

Вот что рассказывает стрелочница Цикалова:

— Я приехала на Магнитку неграмотной. Поступила в ликбез. Научилась читать и писать, но это меня не удовлетворяет. Хочу повысить свою грамотность, да только вот ликбез у нас никак не организуют.

БЕРЕЗУЦКИИ.

## КОРРЕСПОНДЕНТЫ ЛИСТОВОЙ-МОЛНИИ

Первая листовка „молнии“ „Третья стахановская декада“ вышла 5 марта в 9 часов вечера. Перед началом смены стахановцы завод уже читали о том, что через несколько часов начнется стахановская декада. Стахановцы Магнитки должны в эту декаду перебить все производящие рекорды, давать ежедневно, как мы обещали на слете стахановцев, 6 тысяч тонн чугуна, 5 тысяч тонн стали и 5 тысяч тонн проката.

Итоги первой смены первых стахановских суток показали, что домны работали хорошо. Было выдано 1800 тонн чугуна—108,8 проц. плана. «Бокс» выдал 155 печей—103 проц. Мартен выдал 9 плавок—119 проц.; на блюминге обжато 204 слитка—100,6 проц., на стане «00» прокатано 718 тонн—134 проц., на стане «300» прокатано 440 тонн—137,5 проц.

В редакцию звонят начальники смены стана «500» тов. Кудальничук.

— Скажите, как работала первая смена на всем заводе.

— Хорошо.

— Отлично слышать. Так вот что, по поручению рабочих смены напишите: «несмотря на то, что во вине коксового цеха мы простояли 1 час 40 минут, план по прокатке стали перевыполнен. Сейчас обсудили итоги работы и для обязательства добиться новых рекордов, показать новые образцы».

Начальник смены коксового цеха тов. Макаров просит редакцию рассказать всем стахановцам завода, что сегодня ночью особенно хорошо работали мастер 7—8 блоков Воронцов, машинист электростанции Б—6 батарей Шевченко, литейной Лотьев, дверные З.рубин, Мусиков и Кожанский.

Во второй листовке перед начальником мартеновского цеха тов. Коганом поставлен вопрос об отпуске учета работы стахановцев. Выяснилось, что заводской бюро организации труда Остапенко не подготовил сотрудников для учета работы смен. Через несколько вре-

мени на мартеновского цеха сообщали, что учет организуется.

Коксовый цех во вторую смену первых стахановских суток работал хорошо. Но давление коксового газа на мартене падает. Листовка обращается к коксовикам и спрашивает причину падения газа, требует выисать виновников. Коксовики отвечают, что газ и неется в достаточном количестве, но руководители констанции машинного зала тов. Новиков и Эрст не обеспечили полноты отсоса газа.

Работор, начальник цеха, смены мастера сообщают в редакцию о том, как работают отдельные бригады, о том, как стахановцы борются за высокую производительность труда, о том, что мешает хорошей работе.

Снова тревожное положение с коксовым газом. Со стана «500» сообщают, что стан работает не на полную мощность, исключительно из-за недостатка газа. Такая же картина в мартеновском цехе.

— В чем дело? Почему, т. коксовики, нет нужного количества газа, почему мы плохо должны работать, когда имеем все возможности работать хорошо?—спрашивают стахановцы стана „500“ стахановцев „Босса“.

— Диспетчер коксового газа Михайловский отвечает стахановцам стана «500»:

— Недостаток газа во второй смене был вызван тем, что мастер отделения Горбенко поднял температуру в эвтегустере до 80 градусов и отсос газа в батарее сократился. В третью смену в горячих стахановских сутках перебоев с газом не будет.

Тов. Михайловский свое слово сдержал. Коксовый газ шел равномерно, из цеха жалоб не было.

Одним из других идут сутки стахановской декады. После конца каждой смены выходит листовка-молния. Она рассказывает о том, как работали люди, как стахановцы борются за новые сталинские нормы, что мешает отличной работе.

## РЕКОРДЫ СТАХАНОВЦЕВ

Вырубщики заготовочного цеха поставили новые рекорды производительности труда на вырубке заготовок.

Вырубщики Кисликов и Нурлумбаев выполнили нор-

му на 522 проц., Жаркимбаев и Хайдаргалев выполнили норму на 6,8 проц., Испомбетов и Молодоголов—на 727,8 проц. Лук янчиков—на 734 проц., Кузовлев и Капаев—на 718,9 проц.

## СТАХАНОВСКАЯ ДЕКАДА

### За 1500 тонн в сутки

Алдошин—начальник домны № 3

Работать в первые сутки стахановской декады мы начали нормально и подготовленно.

Печь вполне обеспечена необходимым запасом сырья, инструментом, люди расставлены правильно. Печь не испытывала никаких расстройств, шла ровным ходом.

В первые сутки замечать было работы бригады Корзунина и Штальмана. У же бригада Герасимова. Она допустила подвигания печи, которые могли вызвать большое расстройство.

Лучшие бригады печи № 3—Штальмана и Корзунина выдали чугуна хорошего качества (по крепости 0,5).

Коллектив третьей домны взял обязательство—дать 1500 тонн чугуна в сутки. За эти показатели мы будем драться.

## НАДО ПОМОГАТЬ СТАХАНОВЦАМ РАБОТАТЬ

В основном механическом цехе стахановцы показывают образцы высокой производительности. Сверловщик Уколов выполнил норму при сверловке планок коксового цеха на 409 проц. Токаря Кирвис и Щетинин выполнили норму на нарезке винтов стопора на 333 проц. Токаря Митченко выполнил свое задание на 257 проц.

Плохо организован труд в слесарно-сборочном отделе. 7 марта простояли несколько слесарей по часу.

Такое же положение и в фрезерном отделе. Планово-распределительное бюро не обеспечило фрезеровщиков работой.

Лучше всех работал сверловочно-болторезный отдел, которым руководит молодой специалист тов. Басис. Свелоочный отдел выполнил в среднем задание 5 марта на 163 проц. Владимирев.

## НЕФТЬ УХОДИТ В ЗЕМЛЮ

В противопожарных целях при нефтенасосной мартеновского цеха решили в нефтяные баки №№ 1, 2 и 3 провести трубы туннели. Эту работу выполняли строители под наблюдением заместителя начальника цеха эксплуатация тов. Демакова. Он же составил эскизы.

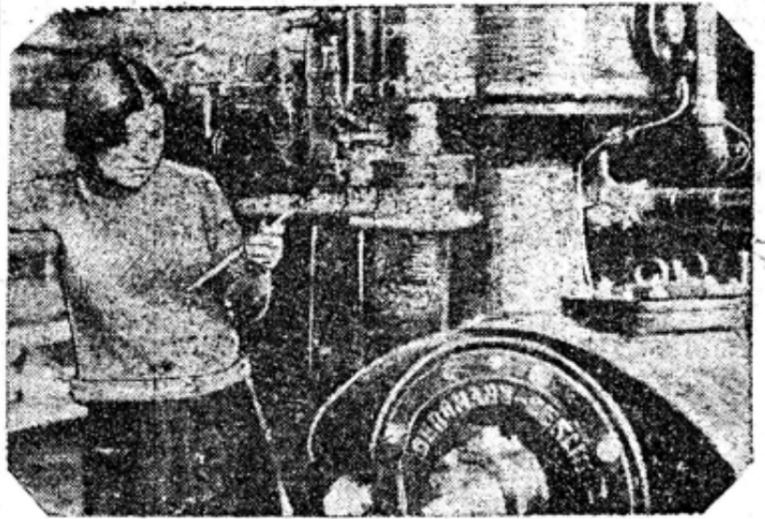
Эскизы были составлены неверно. Когда уложили трубы, то нефть заполнила их и, конечно, никакого нормального туннели возникнуть пожара не может быть.

По настоянию слесаря, ответственного за нефтяные оборудование, трубы убрали. По обитые отверстия в баках заделали плохо. В результате около 10 тонн нефти ушло в землю.

Нефтяной бак № 1 протекает. Это известно Демкову, но он ждет пока отгадет земля и лишь потом намерен заткнуть отверстие.

Спрашивается, почему до сих пор виновники не наказаны?

ПАТАЕВ.



Стахановка машинного зала ЦЭС Зельская

## Аварийщики

### на ответственных постах

В мартеновском цехе еще очень много бывает простоев по вине механизмов. Простоем шахтовых кранов особенно болезненно отражается на работе всего цеха. В стахановскую декаду было много аварий. Особенно эти аварии были у машиниста Булаи и Крижановской.

Крижановская имеет более 10 выписаний за плохую работу. За аварии в стахановскую двенадцатидневку она была уволена из цеха.

Но как уже отмечалось в газете «ММ» от 10 февраля в статье «Страшная позиция РКК», Крижановская была оставлена в цехе на менее ответственной работе (консольный вран). Но прошло и месяц после этого решения и перед началом 3-й стахановской декады, 5 марта, Крижановская опять оказалась на шахтном кране, только в другой бригаде.

И как следовало ожидать,

Крижановская в первый день работы из-за своей исключительной, преступной халатности подцепила грейфером крана стянувший на бугах коппер и стацала его с рельс. Только случайной не произошла крупная авария.

Прокуратура и всеви мерач старалась поставить Крижановскую на край составитель шикты Старчикова, которая, как уже указывалось в листовках выездной редакции, занималась припиской работы.

6 марта Старчикова приписала 50 тонн машинисту 2-го крана Зидцелой. Прокуратура ставит Крижановской и зав. шахтомы зведи Иланой.

Администрация цеха должна вести порядк на шахтовом дворе, а люди, защищающие аварийщиков и ставящие их на ответственную работу, должны быть наказаны.

Просов.

## Ну и лаборантка...

Мартеновцы неоднократно обращались с требованием к доменщикам о снабжении их в достаточном количестве доброкачественным чугуном, так как при работе цеха без максера это играет большую роль.

Для контроля качества чугуна имеет большое значение лаборатория доменного цеха, которая производит анализы чугуна.

В первую смену первых суток 3-й стахановской декады в 3-й домниной печи была подана плавка чугуна № 1309 в количестве 5 ковшей.

Лаборант Шунина дала анализ кремния 1,25 процента и марганца 0,00 проц.

Принесенная проба чугуна по излуду показала 1 д слесарю тов. Моженому и начальнику смены Костанову подоригельной.

Проба была дана для проверочного анализа в лабораторию мартеновского цеха, где подвренна подтвердилась. Кремния было, как это указала Шунина, не 1,25 проц., а 1,59 процента и марганца не 3 проц., а 1,5 проц.

М. Луганский.

## Позорно так работать

За последнее время в депо на текущем ремонте (мастер Смирин) участились случаи повторного ремонта паровозов.

26 февраля у паровоза № 3018 дважды ремонтировался парораспределительный механизм и цилиндрические краны. Паровоз перепростоял 6 часов.

Паровоз № 4 был отправлен в эксплуатацию с текущими дымогарными трубами. Паровоз № 4836 вышел из промывки с невыполненным ремонтом (на цилиндрические крышки не было 2 шпилек) а через несколько дней имел неплановый заход в депо.

У паровоза № 6 серии „Та“ не работали инжектора ввиду износа конусов. Мастер Смирин и слесаря Ткаченко и Меркулов в течение суток не смогли найти причины порчи инжекторов.

Паровоз 3681 ремонтировали 40 часов вместо 48 часов. Причем, несмотря на продолжительность ремонта, паровоз имел вторичный заход на ремонт.

Повторность, плохое качество ремонта—результат халатного отношения к своим обязанностям мастера Смиринна.

Роби.