

На финишной прямой

Окончание.
Начало на 1-й стр.

нии за наибольший вес плавки бригады шестой и первой печей Кривого Рога. В сентябре они сработали ниже своих средних показателей, но все равно остаются недостижимыми для основной группы соперников. В среднем коллектив шестого агрегата выдает с каждой плавки 294,7 тонны стали. И все же коллектив 32-й печи Магнитогорского комбината сумел в сентябре не только преодолеть значительный прежде разрыв, но и выйти на второе место, доведя вес плавки до 287,2 тонны, что почти на десять тонн выше их среднего результата. На сей раз череповчанам пришлось потесниться. Следует отметить, что металлургам всех магнитогорских двухванников удалось добиться в сентябре большей продуктивности плавки. Все они, за исключением коллектива тридцатого агрегата, пересекли 280-тонный рубеж, вплотную приблизившись к достижениям череповчан.

Наименьший процент выпуска брака у бригад двухвальной печи № 35 Магнитогорска — четверть процента. Два последующих места занимают металлурги Запорожья, причем коллективу двенадцатого агрегата удалось довести этот показатель в сентябре до мизерной величины — две сотые процента, что в количественном выражении составило 20 тонн. На эту цифру следует обратить внимание прежде всего коллегам из Кривого Рога, которые пускают в брак практически каждую сотую тонну. Сталеварам Магнитки также следует помнить, что хотя в сентябре на всех двухвальных агрегатах, кроме лидирующего, и удалось незначительно снизить средний процент бракованной продукции, в целом этот показатель оставляет желать лучшего.

До конца завершающего года пятилетки осталось два с половиной месяца. Нет веских причин сомневаться, что коллективы двухвальных агрегатов Магнитки и Череповца досрочно справятся и с пятилетним, и с годовым планами. Для этого им необходимо прочно закрепиться на достигнутых рубежах и не снижать темпы и впредь. Есть основания полагать, что выход на финишную прямую воодушевит лидеров, и страна получит новые тонны сверхпланового металла.

В. НИКОЛАЕВ.

В начале октября нынешнего года исполнилось 60 лет фабрично-заводскому обучению, 40 лет деятельности системы профессионально-технического образования нашего города. Базовые училища стали подлинной кузницей кадров, в них подготовлено более 50 тысяч квалифицированных рабочих для комбината. Среди выпускников профессионально-технических училищ 8 Героев Советского Союза, 14 Героев Социалистического Труда, сотни

КУЗНИЦА КАДРОВ

награжденных орденами и медалями СССР, многие передовые рабочие стали лауреатами Государственных премий, премий Ленинского комсомола, имени Г. И. Носова. Многие выпускники училищ сегодня — ударники пятилетки, победители социалистических соревнований, конкурсов на звание лучшего молодого рабочего. Неотъемлемую помощь ежегодно оказывают уча-

щиеся базовых училищ на заготовке овощей и уборке урожая.

Во всем этом есть большая заслуга преподавателей, мастеров, словом, всего коллектива воспитателей училищ № 13, 19, 41, 77, 97. Отмечая долголетний добросовестный труд, активное участие в воспитании квалифицированных рабочих для комбината, управление, партийная, проф-

союзная и комсомольская организации комбината присвоили звание «Ветеран труда ММК» мастеру производственного обучения СГПТУ № 13 Газиру Шамоловичу Хафизову, преподавателю СГПТУ № 13 Нине Федоровне Борисовой, мастеру производственного обучения СГПТУ № 41 Зинаиде Петровне Строевой, преподавателю спецтехнологии СГПТУ

№ 77 Константину Артемьевичу Игнатьеву.

За успехи в воспитании и профессиональной подготовке будущих молодых металлургов награждена грамотами, ценными подарками большая группа мастеров, преподавателей, технических работников базовых профтехучилищ комбината. Всем им также объявлена благодарность управления, парткома, профкома и комитета ВЛКСМ ММК.

Т. СТЕПАНОВ.

Три колонки газеты «Обжимщик» заполнены самой свежей информацией. В них рассказывается о событиях, происшедших в цехе буквально на днях, потому не утративших злободневности. Состоялась ли отчетно-выборная профсоюзная конференция, перекрыла ли бригада недельное, а то и сменное задание, приняты ли новые социалистические обязательства, прошел

◆ Обзор стенной печати

Показатель активности

ли комсомольский субботник — все это находит отражение в выпусках.

Редколлегия второго обжимного цеха регулярно делает свою газету. Цех живет, внутрицеховые события своевременно находят отражение в выпусках «Обжимщика». Это и заслуга активистов стенной печати таких, как электромонтер А. Куринной, вальцовщик М. Озеров, начальник смены А. Краснов. При этом редколлегия удается избежать крайности: выпускаются именно газеты, а не «Молнии», то есть не только называются события, но и делается их сравнительный анализ. Само собой разумеется, вовремя выходят и праздничные номера.

Партбюро цеха во главе с секретарем Г. Минаевым держит дела газетные под постоянным контролем. До недавнего времени цех выпускал не одну, а четыре газеты — в каждой смене была своя. Но потом было решено, что целесообразнее сосредоточить силы на общецеховой газете. Это и было сделано, и в результате вы-

играло качество выпусков. Сейчас «Обжимщик» составляет часть наглядной агитации красного уголка. Отличное сделанное художницей Н. Скомоховой стенд, забранный под стекло лист ватмана не выпадают из общего оформления зала, потому что все здесь продумано и подобрано с большим художественным вкусом.

— Жаль, не отпускают нам средств на реставрацию корпуса, — се-

тует секретарь партбюро. — Хотелось бы, чтобы красный уголок стал еще краше.

Говоря так, Г. Минаев, возможно, имел в виду красный уголок третьего обжимного. На почетном месте здесь и стенд газеты «Прокатчик». Но что это? Вместо праздничного выпуска, посвященного Дню Конституции, висит поздравление с праздником, выполненное аршинными буквами. Конечно, поздравлять нужно, но ведь десяток слов, пусть даже и самых верных, — это не стенгазета.

Если перелистать «подшивку» предыдущих выпусков «Прокатчика», невольно придешь к заключению: в цехе очень интересный художник - оформитель. Юрий Васильевич Абрамов свое дело знает, любит и сил в работе не жалеет. Буквально на каждом шагу сталкиваясь с плодами его деятельности. Сатирические листки, выпуски «Народного контроля» и «Комсомольского прожектора», стенды в цехе и в красном уголке — все это его рук дела. И в выпуске стенгазеты он

принимает деятельное участие. Но зачастую получается, что художественно - оформительская часть газеты становится основной. Явно неравномерно редактор Геннадий Наместников распределяет место в газете между словом и рисунком. Разнообразить выпуски нужно, с этим никто не спорит. Но плакат, поздравление, фоторепортаж, посвященный субботнику, должны дополнять, а не подменять еженедельные стенгазеты.

В первом обжимном цехе красный уголок, а значит и газета держатся под замком. Получается, обжимщики приучили обходиться без собственной трибуны. Замок в данном случае выполняет и охранительную функцию: он бережет самолюбие редколлегии от читательской оценки. Потому что сама газета, на фоне уже виденных во втором и третьем цехах, сделана руками равнодушными. Лист ватмана заполнен сухой машинописью, ни одного рисунка (вот уж поистине: где густо, где пусто). К тому же весьма затруднительно, без дополнительных пояснений, определить степень давности выпуска.

В конце сентября редколлегия первого обжимного возглавил новый редактор — награвальщик В. Давыдов. Хотелось бы думать, что с его приходом изменится вид и качество газеты, да и сама она обесчуждается в более удобном для читателей месте. Партийному бюро, цеховому профсоюзу и бюро ВЛКСМ цеха следует усилить контроль за состоянием стенной печати, потому что стенгазета — это показатель активности работы вышеуказанных организаций.

И еще, как говорил поэт, газета — это не членье от скуки, газета — это наши глаза и руки.

Н. ЯКШИН.

В ЧЕСТЬ ПРАЗДНИКА

Через станцию Западная поступает сырье в маргеновские цехи, обжимный цех № 3, склад ферросплавов, склад № 4. Своевременная подача вагонов с сырьем и вывоза их отражается на ритмичной работе сталеплавыльщиков. Для того, чтобы не было никаких перебоев в работе смежников, необходимо трудовое усилие всего коллектива, работающего на станции Западная.

Такая большая нагрузка, какую несет станция Западная, уже становится не под силу станции: старое путевое хозяйство станции, старое оборудование, устройство автоматики и телемеханики уже не полностью отвечает современным требованиям. Принимаются меры, изыскиваются возможности, чтобы станция Западная работала более нормально. В прошлом году, например, была произведена сплошная замена старых стрелочных переводов на новые, пущена в эксплуатацию установка осушки воздуха для пневматической очистки стрелочных переводов, выполнено много других работ.

В этом году руководством железнодорожного района было предложено удлинить 13-й и 14-й пути, чтобы хотя бы на немного уменьшить количество маневровых работ и ускорить прием и отправку поездов. Такая большая работа была выполнена за короткий срок. Уложено более 350 метров железнодорожного пути, из них 300 метров — с железобетонными шпалами, сделаны и включены в электрическую централизацию три стрелочных перевода, один стрелочный перевод демонтирован, установлены 3 контактные опоры, пять — демонтированы, смонтирована подвеска контактной сети длиной 390 метров.

Если у работников цеха пути отличились бригадир Н. Д. Куркин, монтеры пути А. И. Коляшкин, Н. П. Зайнулина, то у работников участка контактной сети во главе с бригадиром М. Н. Семеновым хорошо поработали электромонтеры В. Т. Березнев, А. С. Москвичок и многие другие.

Успешно потрудились и работники службы СЦБ. Ими установлены три электропривода, вновь установлен один светофор, а два перенесены на другие места, уложено около двух километров кабеля и проделана большая работа по реконструкции схемы электрической централизации. Эту работу выполнили во главе с электромехаником А. Н. Ярошевичем электромонтеры В. И. Попов, В. М. Ермаков, Ю. В. Мелешин, О. М. Громова и другие.

Что дало увеличение протяженности 13-го и 14-го путей? Раньше составы, прибывшие из копрового цеха № 1 для маргеновских цехов, состоящие из 30 вагонов-полусоток, так называемые «вертушки», ставились на 10-й путь, когда возникла необходимость принимать «вертушки» с большим количеством вагонов (для нормального обеспечения маргеновских цехов), то они уже не вмещались на этот путь. Приходилось переставлять состав на другой, и таким образом вынуждены были занимать два пути одновременно. Сейчас же, в связи с увеличением протяженности 14-го пути на 337 метров, такая необходимость отпала. Притом, раньше из-за этого временно не принимались составы вагонов парка МПС с грузами для станции Западная, Стальная и 3-го железнодорожного района. Они простаивали или на станции Входная или на станции Топливная, ожидали, когда освободится 10-й путь от «вертушек». Сейчас необходимость такой задержки отпала и вагоны парка МПС принимаются своевременно. Это значительно сократило простой. И еще одна сторона: на станции Западная предусмотрено формирование составов, отправляющихся на станцию Плюсовая. Такая работа проводится на путях с 11-го по 14-й. Но так как их длина позволяет вмещать не более 15 вагонов, то для того, чтобы сформировать состав большой длины, приходилось часть вагонов на время формирования поезда оставлять за пределами полезной длины этих путей, в результате чего на это время исключалась маневровая работа на четырех железнодорожных магистралах сразу. Увеличение протяженности 13-го пути на 50 метров позволило решить и эту задачу.

Весь коллектив, работающий на станции Западная, прилагает все силы, чтобы достойными трудовыми успехами встретить 63-ю годовщину Великого Октября.

М. ГАТТАРОВ,
электромонтер службы СЦБ.

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В научно-техническую библиотеку ММК поступили новые переводы статей. Ряд переводов посвящен улучшению организации управления производством. В статье «Автоматизированная система управления предприятием» приводится описание индивидуального управления оконечными устройствами, основных и вспомогательных процессоров, сети связи в АСУ.

О том, что использование психологических знаний в деле руководства людьми приводит к хорошим результатам, говорится в статье «Психология на производстве».

«Предупреждение несчастных случаев — задача руководства» — в статье

рассматривается вопрос о предупреждении несчастных случаев на предприятии как задаче руководства.

В статье «Потери рабочего времени из-за невыходов на работу» приведен анализ причин невыходов на работу, связанных с этим потерь рабочего времени.

«Роль и функции директора производства промышленного предприятия» — всесторонняя и многопрофильная подготовка директора производства, разносторонность его деятельности и роль связующего звена между главной администрацией и рабочими промышленного предприятия описаны в данной работе.

«О работе доменной пе-

ЗАГЛЯНИТЕ В ПТБ

чи с переменной рудной нагрузкой». На основе анализа влияния гранулометрического состава шихтовых материалов на газопроницаемость слоев предложен способ технологии доменной плавки с переменной рудной нагрузкой. Способ осуществляется периодически изменяемыми массами кокса в подачах, а их периодичность и количество выбираются на основе контроля динамических характеристик печи.

«Торкретирование футеровки дымовых труб» — данная статья рассматривает использование торкрет-футеровки на металлургических трубах. Причем здесь приводится, что торкретмасса может использоваться вместо огнеупорных

футеровок из штучных изделий, которые подвергаются разрушению вследствие эрозии на швах или для восстановления свеженанесенной поверхности, подвергающейся истиранию частицами в газовом потоке на огнеупорную футеровку.

«Переработка доменных и сталеплавыльных шлаков» — в статье говорится об использовании доменных и сталеплавыльных шлаков в разных странах, описан метод грануляции шлака, процесс вспучивания, а также методы кристаллизации шлака. Кроме того, приводятся дальнейшие возможности передела металлургических шлаков, причем основной целью является повышение ценности материалов с более высокой рыночной стоимостью. Обзор подготовлен переводчиками ОНТИ.