

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 115 (2587)

ПЯТНИЦА, 28 СЕНТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ ПРОФГРУППОРГОВ

С 1 октября в цехах нашего металлургического комбината начинаются отчеты и выборы профгруппоргов, а также актив профсоюзных групп — стражделегатов, общественных инспекторов по охране труда и культорганизаторов. Отчеты и выборы — большое и важное событие в жизни профсоюзных организаций, и к нему должно быть приковано внимание всего нашего коллектива.

Профсоюзная группа — это низовое звено в профсоюзной организации. Она является организатором социалистического соревнования на своем участке, осуществляет контроль за выполнением принятых обязательств, заботится о том, чтобы каждому рабочему были созданы условия для успешной работы. Понимая свои задачи, многие профгруппорги нашего комбината вместе с мастерами, начальниками смен и партгруппоргами умело организуют воспитательную работу в профгруппах. Так, например, профгруппорг восьмой доменной печи т. Федоров уделяет повседневное внимание социалистическому соревнованию, систематически проводит собрания по важнейшим вопросам работы бригады, а также вместе с мастером организует производственные совещания. В этом профгруппоргу большую помощь оказывают стражделегат машинист вагон-весов т. Ионов, общественный инспектор охраны труда старший горновой т. Колесников и культорганизатор горновой т. Васильев.

Также умело организуют профсоюзную работу в бригадах профгруппорг первого мартеновского цеха подручный сталевар печи № 7 т. Корсуненко, профгруппорг стана «500» сортопрокатного цеха старший сварщик т. Лебедев и многие другие.

Вместе с тем факты показывают, что работа в ряде профгрупп отстает от возросших требований. Некоторые профгруппорги при попустительстве цеховых комитетов проявляют бездеятельность. Так, в чугуно-литейном цехе многие профгрупп-

порги не выполняют своих обязанностей, плохо заботятся об организации соревнования и культурно-массовой работы. Поэтому не случайно в этом цехе 57 человек до сих пор не вовлечены в члены профсоюза. Хуже того, здесь из 24 профгруппоргов 8 являются неплательщиками членских взносов. Так, профгруппорги машинист электростанции т. Токарев и формовщик т. Севостьянов имеют задолженность по взносам за четыре месяца. Однако с таким положением мирится цеховой комитет и его председатель т. Малов.

Не лучшее положение и в копровом цехе. Здесь председатель цехкома т. Маракин плохо руководит профгруппоргами, не нацеливает их на решение очередных задач, не организует обмен опытом. Все это приводит к серьезным упущениям в работе профсоюзных групп.

Готовясь к отчетам и выборам профгруппоргов, надо организовать дело так, чтобы каждое отчетно-выборное собрание прошло при активном участии членов профсоюза, где бы каждый выступающий мог высказать свои критические замечания и внести предложения.

На отчетно-выборных собраниях необходимо обратить самое серьезное внимание на то, чтобы избрать профгруппоргами, стражделегатами, общественными инспекторами по охране труда и культорганизаторами передовых производственников, проявивших себя хорошими организаторами масс, активно участвующих в общественной жизни цеха.

Хорошая подготовка к отчетно-выборным собраниям профгрупп и организованное их проведение помогут быстрее устранить имеющиеся недостатки, будут способствовать повышению уровня всей профсоюзной работы, дальнейшему развитию социалистического соревнования и успешному выполнению задач, поставленных XX съездом КПСС перед металлургами в шестой пятилетке.



Соревнуясь с доменщиками Макеевского завода, коллектив комсомольско-молодежной печи № 7 нашего комбината во главе с мастерами тт. Хабаровым, Рябцевым и Колдузовым добился высоких технико-экономических показателей и в числе первых досрочно выполнил девятимесячный план. На снимке: газосварщик профгруппорг бригады седьмой домны В. Родиков знакомит доменщиков Макеевского завода тт. Ткаченко и Пефтиева с работой печи.

Фото Е. Карпова.

Патриотический долг коллектива металлургов — обеспечить четкую, ритмичную работу на всех участках комбината, успешно выполнить социалистические обязательства, принятые в честь 39-й годовщины Великого Октября!

## Дадим больше сверхпланового металла в честь Великого Октября!

### Девятимесячный план — досрочно!

Коллектив доменного цеха на предоктябрьской трудовой вахте достиг новых производственных успехов. С начала нынешнего месяца он выплавил свыше 900 тонн чугуна сверх задания и вслед за доменщиками комсомольско-молодежной печи № 7 досрочно, 26 сентября, завершил девятимесячный план.

В этот же день выполнили производственный план девяти месяцев коллективы десятой и четырнадцатой мартеновских печей, где сталеварами работают тт. Шляпнев, Титаренко, Резанов, Неклеенов, Остапенко и Прокопьев. Вчера также начали варить сталь в счет октября печные бригады 28-й мартеновской печи, возглавляемые сталеварами тт. Родичевым, Андриевским и Лесняковым.

### Мартеновцы второго цеха на предоктябрьской вахте

Обсуждая новые обязательства в честь 39-й годовщины Октября, сталеплавыльщики второго мартеновского цеха изыскивали новые резервы и возможности, чтобы в октябре выдать сверх задания сотни тонн стали.

Во время ремонта печи № 8 применена эффективная подача мазута в печь, что позволило здесь увеличить производство стали. Так, 25 сентября сталевар печи т. Хуртин сэкономил на плавке 2 часа 20 минут, а его напарник т. Слесарев — 1 час 50 минут. В тот же день скоростные плавки с экономией более часа выдали сталевары тт. Татаринцев и Титаренко. Всего же на 7 плавках сэкономили 9 часов.

Сталевары восьмой печи тт. Хуртин, Слесарев и Шевцов обязались выдать в честь всенародного праздника не менее 1

тысячи тонн сверхплановой стали. В последнее время они в сутки варят дополнительно к заданию 120 тонн металла.

Подобные обязательства взяли и сталевары других печей. Своё слово они подкрепляют делом. За 24 дня сталевары печи № 10 тт. Резанов, Шляпнев, Титаренко сварили дополнительно к заданию 1580 тонн. Сталевары печи № 12 тт. Озеров, Татаринцев и Бадин за то же время сварили сверх задания 1450 тонн стали.

Высоких трудовых успехов добиваются и коллективы других печей. Поэтому цех уже рассчитался с долгом, допущенным в первые дни сентября, и увеличивает прирост сверхпланового металла.

Ф. ИСУПОВ,  
председатель цехкома  
второго мартеновского цеха.

### Будем множить успехи

Все доменщики с большим патриотическим подъемом несут трудовую вахту в честь 39-й годовщины Октября. Печные бригады нашей первой домны плавят литейный чугун и перевыполняют задание. С начала сентября мы выдали 292 тонны металла сверх плана.

Недавно коллектив нашей печи обсудил свои возможности и решил работать так, чтобы досрочно рассчитаться с сентябрьским планом и в октябре выплавить сверх задания 600 тонн чугуна.

На нашей доменной печи начаты работы по внедрению одноосковой разливки чугуна, но работа эта идет очень медленно. А внедрение этого мероприятия намного облегчило бы труд горновиков.

Еще медленнее идет внедрение механизма для бурения и пробивания чугунной летки, разбивки футляра летки и т. д. Этот механизм, разработанный инженерами проектного отдела, сулит большое облегчение работы.

Предполагалось смонтировать механизм во время ремонта домны, но не успели. Прошло уже три месяца после ремонта домны, но дело не продвинулось. То в цехах отдела главного механика долго оттягивали изготовление деталей, то затягивается сборка узлов в доменном цехе. Надо скорее кончить сборку машины, форсировать внедрение одноосковой разливки чугуна. Все это поможет нам добиться новых успехов.

Г. ТОЛДА,  
первый горновой  
домной печи № 1.

### На участке сборки

Много разных металлических конструкций для оборудования цехов комбината готовят рабочие котельно-ремонтного цеха. От своевременного срока изготовления этих конструкций и деталей механизмов нередко зависит судьба своевременного ввода в строй агрегатов или механизации участка.

Поэтому коллектив цеха решил на вахте в честь 39-й годовщины Октября работать еще слаженней, неуклонно повышать производительность труда.

Сборщики металлоконструкций обязались собирать конструкции на 1 человека в смену по 1650 килограммов. Задание не легкое, но, применяя механизацию трудоемких процессов, сборщики выполняют его и перевыполняют.

С начала сентября наиболее высоких результатов добился пролет сборщиков, которым руководит мастер т. Лейкин. Здесь собирают в смену на 1 человека по 1860 килограммов металлоконструкций.

На пролете мастера т. Новикова сборка конструкций на чело-

века в смену составляет 1685 килограммов.

В отдельные дни сборщики добиваются особенно высокой производительности труда. На пролете т. Лейкина 24 сентября каждый сборщик собрал по 1890 килограммов, а у т. Енборисова — по 2000 килограммов.

Отлично несут вахту и электросварщики. Они обязались заваривать в смену по 36 метров шва, но в бригадах мастера тт. Сусоенко и Казеева перевыполняют это обязательство на 5—6 метров шва.

Среди сборщиков металлоконструкций наиболее высоких показателей добиваются бригады тт. Султангареева, Крапивина, Заетдинова, Ахметзянова и Дунаева. Успешно работают электросварщики тт. Шатунов и Косинов.

Судя по показателям отдельных дней, коллектив сборщиков мог бы всегда перевыполнять свои обязательства. Но в цехе еще для этого не создано условий. На нашем участке не хватает подкрановых рабочих. Но еще боль-

шие затруднения создают нам работники участка обработки заготовок, где начальник т. Шеренков и мастера тт. Хмелев, Комов, Кочерга. Они работают медленно и сдерживают сборщиков.

Кроме задержек деталей, они часто тормозят работу сборщиков, выдавая брак, на ликвидацию которого приходится терять время. Так по их вине рукоять экскаватора переделывали несколько раз. Детали для шлаковозов выдавали нам с отклонением от заданного размера в 10 миллиметров, а части коковых рам были неправильно выгнуты.

Подобных случаев много. О них не раз поднимали вопрос на рапортах у начальника цеха, но для улучшения положения ни начальник цеха т. Фальковский, ни т. Шеренков ничего не сделали.

Чтобы сборщики смогли трудиться лучше и с честью выполнять свои обязательства, надо навести порядок на обработке заготовок.

Ф. УДАЛЫХ,  
начальник участка сборки и  
сварки металлоконструкций.