

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 66 (3576)
Год издания 23-й

СРЕДА, 6 июня 1962 года

Цена 1 коп.

Шефская помощь селу—дело чести металлургов

ПОМОЖЕМ ДОБРОТНЫМ МЕТАЛЛОМ

Окончен еще один месяц дружной вахты в честь Дня металлурга. Еще свыше тысячи тонн сверхпланового металла получила Родина от нашего коллектива четвертой печи. Все мы—сталевавары и подручные—всегда помним о своем высоком обязательстве, всегда стараемся подкрепить его делами. Мы поставили перед собой задачу добиться в текущем году самой высокой производительности мартеновского агрегата и ежедневно, выдавая плавки с экономией около часа, увеличиваем фонд сверхпланового металла.

Наш металл идет на создание машин, на техническое оснащение промышленности и сельскохозяйственного сельского хозяйства. И когда я прочитал Обращение ЦК КПСС и Совета Министров СССР к советскому народу по поводу принятия мер для укрепления экономики колхозов и совхозов, повышения закупочных цен на продукты животноводства, я целиком одобряю эти меры.

Ради дальнейшего расцвета всех отраслей народного хозяйства в том числе и колхозного производства, мы идем на временное повышение цен на продукты животноводства. А чтобы скорее преодолеть отставание колхозов, поднять рост всех отраслей сельского хозяйства, мы варим и будем продолжать варить добротный металл для новых машин. Свое слово сдержим на вахте в честь Дня металлурга и в борьбе за досрочное выполнение плана четвертого года семилетки.

И. ТИМОФЕЕВ,
сталевавар печи № 4.

Увеличим наш вклад

Коллектив нашей печи № 22 третьего мартеновского цеха носит звание коммунистического и старается делом, сверхплановым металлом оправдать это высокое звание. Мы знаем, что сталь, сваренная в нашей печи, идет на изготовление машин, на укрепление технической базы сельскохозяйственного сельского хозяйства. В мае в начале нам пришлось испытать разочарование: мы отставали, но все же к концу месяца с планом справились и за пять месяцев сварили много сверхпланового металла.

Это наш вклад в развитие кол-

Новый механизм

Проект нового ковочного манипулятора, обладающего исключительной маневренностью, разработан специалистами Ленинградского филиала Всесоюзного проектно-технологического института тяжелого машиностроения. Для этого механизма, в отличие от существующих, не потребуются рельсо-

вожов и совхозов, это помощь, которая вместе с шефской помощью предприятий труженикам села поможет повысить производительность колхозного и совхозного производства.

Мы внимательно ознакомились с Обращением партии и правительства. В мерах по повышению закупочных цен на продукты животноводства видим проявление заботы партии и правительства о развитии социалистического сельского хозяйства, повышении благосостояния трудящихся.

Совет Министров СССР постановил с 1 июня повысить закупочные цены на скот и продукты животноводства и повысить розничные цены на мясо и мясные продукты. Эта мера нежелательная, как правильно отмечается в Обращении ЦК КПСС и Совета Министров СССР, но нужная, необходимая.

Успешно осуществив меры, намеченные мартовским Пленумом ЦК КПСС в области сельского хозяйства, мы добьемся повышения производительности труда в нем, развития всех отраслей его.

Для осуществления этого, для быстрого подъема сельского хозяйства мы будем еще дружнее нести трудовую вахту, опережать передовые рубежи семилетки.

А. ФЕОКТИСТОВ,
сталевавар печи № 22.

Заводы меняют облик

«Зеленая улица» прогрессу—этот девиз стал законом на заводе шифровальных станков. Многие участки производства здесь оснащены новой техникой. Только в минувшем году станочный парк обновился более чем на 70 машин и подъемно-транспортных устройств. Все они отечественного производства, занимают меньше места, чем старые, и в то же время обладают значительно большей мощностью. Перепланировка участков и отделений в главном заводском корпусе позволила сократить грузопоток, улучшить и ускорить технологический процесс. За счет уплотнения и ликвидации конторских и складских помещений высвобождено около двух тысяч квадратных метров производственных площадей.

вые пути. Безрельсовый манипулятор, создаваемый впервые в нашей стране, будет оснащен устройством, копирующим движение рук машиниста при управлении захватом слитков. Машина сможет выполнять значительно больше операций, чем ныне применяемые манипуляторы.



Больших производственных успехов добился в социалистическом соревновании за достойную встречу Дня металлурга коллектив сталеплавильщиков мартеновской печи № 6, возглавляемый опытными сталеваварами: В. Пряниковым, П. Макагоновым, В. Лычаком и Н. Кокосовым.

Организовав слаженную работу на всех операциях, он сумел выплавить сверх майского плана 700 тонн добротной стали для нужд сельского хозяйства.

На снимке: один из лучших сталеваваров мартеновского цеха № 2 В. Пряников.

Фото Е. Карпова.

Мечты на будущее

Мне 34 года. Начал учиться в школе рабочей молодежи с 7-го класса. Было нелегко, ведь многое, чему учился раньше, стерлось в памяти. Особенно трудно давались математика и русский язык. Но... все это позади. После окончания 10-го класса я хочу поступить в техникум на прокатное отделение, ведь проволочно-

штрипсовый цех, где я работаю старшим вальцовщиком стана, автоматизирован и знания, которые я получил в школе, мне, хотя и многое дали, но их еще недостаточно для постижения всех секретов нашего производства.

П. АКСЕНОВ,

старший вальцовщик проволочно-штрипсового цеха.

Кузнец Николай Ефимов

Есть много работ, которые не каждому кузнецу под силу. Одни на больших молотах выдают тяжеловесные поковки, другие выполняют много разных мелких заданий. Но труд каждого нужен, каждый из них вносит свой вклад в борьбу за план коллектива всего цеха.

У нас в кузнечно-прессовом цехе на 750-килограммовом молоте трудится кузнец Николай Ефимов. Это ему как раз и приходится больше выдавать повок мелкого, самых разнообразных форм, которые можно выполнить только на этом малом молоте.

Сюда поступают задания на изготовление всевозможных скоб, проушин, серег. Не было случая, чтобы они были сделаны не в срок или с низким качеством.

Кузнец Н. Ефимов пришел в цех после окончания ремесленного училища, из цеха он в Советскую Армию уходил и, отслужив службу, снова возвратился к молоту. Восемь лет после того он продолжает нести трудовую вахту.

За время работы он приобрел достаточный опыт, отлично разбирается в чертежах. Приступая к выполнению каждого задания, он сразу обращает внимание на наличие инструмента. Если подходящих оправок, подкладного штампа или фигурной накладки нет, он прежде всего изготовит их, а потом уже начнет ковать заказанную деталь. Казалось бы, у него происходит потеря времени, но он быстро нагоняет это время, так как имеет под руками нужный инструмент, трудится без перебоев. И в конце месяца его обычный показат-

затель—135 процентов нормы. А поковки, изготовленные при помощи вспомогательного инструмента, всегда имеют минимальные припуски, экономится металл. Качество же самое хорошее, никогда контролеры ОТК не предъявляли ему претензий.

Кузнец Н. Ефимов, его подручный И. Гусев, машинист молота М. Константинович сдружились в труде, сработались, каждый из них добросовестно выполняет свое дело, а общий итог всегда отличный. На них в цехе равняются остальные и в дни общественного рейда за качеством продукции от бригады кузнеца Н. Ефимова многие позаимствуют опыт для повышения качества повок, изготавливаемых на других молотах.

Ю. ВАРАКИН,

и. о. начальника смены,

От Вас, товарищи
сталеплавильщики,
зависит бесперебойная
работа прокатчиков!
**НЕ ДОПУСКАЙТЕ
ОТСТАВАНИЯ!**

РАБОТНИКИ ВНУТРИ-ЗАВОДСКОГО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА, ПРИМИТЕ ВСЕ МЕРЫ ДЛЯ БЕСПЕРЕБОЙНОГО СНАБЖЕНИЯ МАРТЕНОВ СЫРЬЕМ!

ТОВАРИЩИ КОПРОВИКИ! УСКОРЬТЕ РАЗДЕЛКУ И ОТПРАВКУ МЕТАЛЛОЛОМА!

Внимание заказам!

Разнообразие деталей всегда бросается в глаза каждому, кто попадает в основной механический цех. Особенно велико количество разных заказов теперь, когда в цехе готовят детали для оборудования новостроек.

За выполнением графика заказов внимательно следит вся общественность цеха, создана даже специальная комиссия под руководством заместителя начальника цеха т. Подольского. Графиком выполнения заказов занимается и цеховой комитет. На заседании 26 мая мы заслушали доклад заместителя начальника цеха т. Подольского о ходе выполнения заказов. Выявилось, что зачастую задерживаются заготовки в чугунолитейном и фасоннолитейном цехах. Цеховой комитет обязал т. Подольского связаться с комиссиями цехов-смежников, чтобы сразу устранять все недочеты. Цеховой комитет предложил руководителям участков проводить раз в месяц собрания рабочих, подводить итоги труда, выявлять и устранять недочеты.

Выполняя ответственные задания, коллектив цеха на вахте в честь Дня металлурга добился высоких показателей. Майский план цех выполнил на 102,7 процента, коллективы второго и третьего станочных отделений, которыми руководят У. Кузьмин и А. Фоменко выполнили план на 102,8 процента. Продолжает уверенно идти вперед коллектив инструментального отдела коммунистического труда, который возглавляет Г. Губанищев. Там выполнение месячного задания составило 102,5 процента.

Новый месяц станочники и слесари начали организованно, все заняты важными заказами, стараются выполнять их в срок и высококачественно.

А. ГРИШИН,
председатель цехкома.