

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

26 ОКТЯБРЯ  
1946 ГОДА  
СУББОТА  
№ 23 (1050)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина



Решением завкома металлургов и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина занесены на общезаводскую Доску почета нижеподписанные отличники социалистического соревнования, досрочно закончившие выполнение девятимесячного плана первого года послевоенной пятилетки:

### ПО ПЕРВОМУ МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ:

- Сталевар Ефимов Василий Сергеевич, выплавивший сверх девятимесячного задания 1225 тонн стали.
- Сталевар Краснов Николай Петрович, выплавивший сверх девятимесячного задания 1034 тонны стали.
- Сталевар Бобров Григорий Егорович, выплавивший сверх девятимесячного задания 814 тонн стали.
- Сталевар Шеховцев Алексей Иванович, выплавивший сверх девятимесячного задания 858 тонн стали.
- Сталевар Лапаев Петр Иванович, выплавивший сверх девятимесячного задания 1220 тонн стали.
- Мастер производства Антонок Федор Тимофеевич, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 900 тонн стали.
- Мастер производства Жуков Дмитрий Николаевич, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 1442 тонны стали.

### ПО ВТОРОМУ МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ:

- Сталевар Осипов Яков Андреевич, выплавивший сверх девятимесячного задания 924 тонны стали.
- Сталевар Журжа Роман Яковлевич, выплавивший сверх девятимесячного задания 813 тонны стали.
- Сталевар Москалев Тимофей Васильевич, выплавивший сверх девятимесячного задания 1697 тонн стали.
- Сталевар Татаринцев Григорий Николаевич, выплавивший сверх девятимесячного задания 1090 тонн стали.
- Сталевар Бадин Степан Никифорович, выплавивший сверх девятимесячного задания 675 тонн стали.
- Сталевар Калинин Георгий Григорьевич, выплавивший сверх девятимесячного задания 1432 тонны стали.
- Сталевар Лузик Иван Тимофеевич, выплавивший сверх девятимесячного задания 987 тонн стали.
- Сталевар Титаренко Петр Абрамович, выплавивший сверх девятимесячного задания 1248 тонн стали.
- Сталевар Лесняков Николай Михайлович, выплавивший сверх девятимесячного задания 1171 тонну стали.
- Сталевар Мосалев Александр Гаврилович, выплавивший сверх девятимесячного задания 1501 тонну стали.
- Сталевар Каминский Андрей Михайлович, выплавивший сверх девятимесячного задания 688 тонн стали.
- Мастер производства Верховцев Яков Васильевич, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 944 тонны стали.
- Мастер производства Нечкин Михаил Георгиевич, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 1221 тонну стали.

## Работать так каждый день

Бригада мастера шестой доменной печи Федора Ткаченко 24 октября выполнила задание на 107 процентов. Трудовой успех достигнут благодаря безупречной работе старшего горнового Глушкова, ма-

шиниста вагон-весов Карауш, газовщика Бушуева, водопроводчика Горценина.

Так работать каждый день — почетная задача всех доменщиков.

Т. ЛИХОМАНОВ

## На сортовых станах

Высоких показателей 24 октября добились все три бригады прокатчиков на стане «300» № 3, выдав за сутки 355,7 тонны металла дополнительно к плану. Впереди бригада, где мастером т. Кресникова и старшим вальцовщиком т. Карых, выданный 172,8 тонны дополнительного металла. В хорошем темпе работала бригада

мастера т. Беловенцева и старшего вальцовщика т. Тушкина. Стахановцы выдали 114,8 тонны металла сверх плана.

Лучшие результаты в этот же день на стане «500» имеет бригада мастера т. Еш-токина и старшего вальцовщика т. Попова — 164,6 тонны металла сверх плана за смену.

## Железнодорожники, быстрее подавайте вагоны!

Комсомольцы и несоюзная молодежь котельно-ремонтного цеха включились в предоктябрьское социалистическое соревнование за достойную встречу 29-й годовщины Октября и взяли на себя повышенное обязательство — выполнить октябрьский план на 110 процентов.

Однако, несвоевременная подача металла из прокатных цехов комбината вызывает систематические простои на таких операциях, как разметка, резка, обработка и сборка металлоконструкций. Цеху угрожает срыв производственного плана. Железнодорожники не обеспечивают подачу вагонов под вывозку готовой продукции.

Мы обращаемся к комсомольцам и молодежи внутризаводского железнодорожного транспорта: быстрее, без перебоев подавайте вагоны. Этим вы обеспечите нормальную работу нашего цеха, и мы сможем выйти в число передовиков в предоктябрьском социалистическом соревновании.

По поручению комсомольско-молодежного собрания: П. Чугунов, секретарь комсомольской организации; Ранитский, сварщик; Сойхер, сборщик; Лапшина, разметчик.

## Итоги внутризаводского социалистического соревнования рабочих ведущих профессий за сентябрь 1946 года

Управление комбината и завком металлургов рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий за сентябрь 1946 года и присвоили звание «Лучший мастер» и «Лучший рабочий» следующим товарищам, добившимся отличных количественных и качественных показателей в выполнении месячного производственного плана:

Мастеру производства мартеновского цеха № 2 Елькину Павлу Тимофеевичу, выполнившему план на 110,1 процента при отсутствии брака.

Сталевару мартеновского цеха № 2 Филимошину Федору Ивановичу, выполнившему норму выработки на 137,5 процента при отсутствии брака и сэкономившему 7,7 процента условного топлива.

Старшему разливному мартеновского цеха № 3 Паталаха Ивану Дмитриевичу, выполнившему норму выработки на 125,3 процента, разливавшему все заданные плавки через промежуточный ковш и не имевшему случаев некрытия ступоров.

Машинисту заводочной машины мартеновского цеха № 2 Стрельникову Михаилу Васильевичу, выполнившему норму выработки на 123,2 процента, производившему все операции в минимально короткие сроки при отсутствии задержек печей и образцово обслуживающему свою машину.

Мастеру разливки мартеновского цеха № 3 Валишину Ахмету, выполнившему план на 109,5 процента при минимальных потерях металла на разливке и отсутствии брака.

Каменщику цеха ремонта промышленных печей Хуснутдинову Гарифу, выполнившему норму выработки на 150 процентов, не имевшему брака в работе.

Мастеру производства стана «300» № 2 проволоочно-штрипового цеха Дейнеко Андрею Антоновичу, выполнившему план на 120,2 процента при наличии вторых сортов 0,05 процента и сэкономившему топлива на 7,6 процента.

Старшему сварщику стана «300» № 1 сортопрокатного цеха Гутарову Степану Федоровичу, выполнившему норму выработки на 158,2 процента при выходе вторых сортов 0,07 процента и экономии топлива 2,8 проц.

Старшему вальцовщику стана «300» № 1 сортопрокатного цеха Осолкову Василию Степановичу, выполнившему норму выработки на 158,2 процента и сэкономившему 4,6 процента электроэнергии.

Старшему оператору блюминга № 2 обжимного цеха Диденко Степану Яковлевичу, выполнившему норму выработки на 118,6 процента, при хороших качественных показателях.

Машинисту крана «Тиглер» блюминга № 2 обжимного цеха Романову Дмитрию Фадеевичу, выполнившему норму выработки на 118,6 процента, при точном выполнении технологической инструкции.

Машинисту экскаватора горного управления Кулакову Ивану Михайловичу, выполнившему норму выработки на 124 процента, работавшему без аварий и нарушения технологической инструкции.

Машинисту станка ударно-канатного бурения горного управления Калинин Николаю Ивановичу, выполнившему норму выработки на 167 процентов, работавшему без аварий и нарушения технологических инструкций.

Машинисту электровоза горного управления Шестакову Дмитрию Владиславовичу, выполнившему норму выработки на 160 процентов, работавшему без аварий и нарушения технологических инструкций.

Любовому коксохимического цеха Кузьмину Ивану Ивановичу, выполнившему норму выработки на 111,8 процента без

нарушений технологического режима и без потерь газа.

Дверевому коксохимического цеха Науменко Данилу Петровичу, выполнившему норму выработки на 131 процент без нарушения технологических инструкций и без потерь газа.

Мастеру коксохимического цеха Тихонову Сергею Николаевичу, выполнившему план на 103 процента при хорошем качестве и при выполнении графика выдачи кокса.

Машинисту загрузочного вагона коксохимического цеха, Чернову Александру Алексеевичу, выполнившему норму выработки на 127,5 процента, при соблюдении производственно-технических инструкций.

Аппаратчику коксохимического цеха Шкирману Ивану Николаевичу, выполнившему норму выработки на 119,3 процента без нарушения технологического режима.

Машинисту порталного крана коксохимического цеха Дубилей Константину Петровичу, выполнившему задание по подему углей со склада и переработке их.

Машинисту паровоза железнодорожного транспорта Сморкалову Павлу Петровичу, выполнившему норму выработки на 192 процента и сэкономившему топлива 1,2 процента, не имевшему аварий и брака в работе.

Мастеру пути железнодорожного транспорта Дубровскому Владимиру Григорьевичу, достигшему выполнения плана работ по текущему содержанию пути на 110,1 процента.

Составителю железнодорожного транспорта Колодийцевой Ульяне Тимофеевне, выполнившей норму выработки на 335 проц.

Грузчику 4-го района железнодорожного транспорта Зачатко Василию Васильевичу, выполнившему норму выработки на 161,1 процента.

Станочнику основного механического цеха Мишиной Нине Ивановне, выполнившей норму выработки на 347 процентов.

Мастеру цеха подготовки составов Ануфриеву Тимофею Акимовичу, выполнившему норму выработки на 133,3 процента при хорошем качестве подготовленных составов.

Слесарю-ремонтнику ремонтных мастерских проката Кривобок Алексею Петровичу, выполнившему норму выработки на 172 процента, работавшему без брака.

Старшему механику молочно-овощного совхоза Власенкову Ивану Дмитриевичу, обеспечивавшему хорошую работу комбайнов и тракторного парка, проявляющему большую инициативу по сборке мощных тракторов из материалов, отобранных на скрапной площадке.

Трактористу Молочно-овощного совхоза Салерова Афанасию Ильичу, выполнившему норму выработки в плохих метеорологических условиях на 190 процентов при хорошем качестве.

Комбайнеру Молочно-овощного совхоза Иванову Андрею Петровичу, выполнившему нормы выработки на 144 процента при хорошем качестве и сэкономившему 160 кгт. горючего.

Доярке Молочно-овощного совхоза Емельяновой Александре Ивановне, выполнившей план надоя молока на 144 процента при образцовом уходе за прикрепленными к ней коровами.

Заведующему общежитием № 25 УКХ Рыбенко Марии Иосифовне, обеспечивавшей образцовый порядок в общежитии.

Формовщику чугуно-литейного цеха Березину Василию Игнатьевичу, выполнившему норму выработки на 162 процента.

Честь и слава передовым людям нашего комбината, показывающим пример в выполнении пятилетнего плана!

## Меньше простоев — больше металла

Коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 3 за 23 октября добился рекордной производительности, перевыполнив задание на 463 тонны первосортного металла.

Особенно хорошо работала смена мастера т. Кресникова. Она перекрыла свое задание почти на 200 тонн металла.

На другой день прокатчики снова реализовали суточный план с перевыполнением на 359 тонн. И на этот раз смена т. Кресникова прокатала дополнительно к заданию 173 тонны без единого килограмма второсортной продукции.

В эти два дня прокатчики катали круг диаметром 25 миллиметров. Проверка показывает, что высокая производительность достигнута, в основном, за счет редкого снижения простоев по внутрицеховым причинам. Так, например, 23 октября брига-

да т. Кресникова имела в начале смены плановую получасовую остановку, а остальное время работала без нарушений технологии. Правда, был еще получасовой простой из-за подготовки заготовки, и четверть часа стан стоял из-за несвоевременной подачи металла с адъюстажа обжимного цеха (начальник т. Трахман). Но эти простои произошли не по вине смены мастера т. Кресникова. На другой день адъюстажи снова не обеспечили стан заготовкой, и он простоял в смене т. Кресникова почти два часа.

Таким образом, еще и еще раз сами прокатчики доказывают, что чем меньше простоев, тем больше металла. Вот почему на борьбу с простоями должны быть мобилированы все прокатчики, в том числе и адъюстажи, которые задерживают подачу металла исключительно из-за плохой организации дела.