

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 136 (1520)

ВТОРНИК
15

ноября 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

ПОСЛЕДУЕМ ПАТРИОТИЧЕСКОМУ ПОЧИНУ МОСКВИЧЕЙ

Сколько раз индустриальная Москва поднимала на новую и новую ступень знамя социалистического соревнования, призывая советских людей на трудовые подвиги, в досрочному выполнению плана великих работ послевоенной пятилетки. Кто сейчас не знает имен замечательных патриотов столицы Василия Матросова, Николая Россыдского, Александра Чутких, Владимира Воропина, Марии Розановой и многих других, вписавших слабые страницы в историю могучего подъяма советской индустрии послевоенного периода.

На завершающем этапе пятилетки Москва — знаменосец новой советской эпохи вновь проявляет замечательную инициативу, открывающую путь к дальнейшему производственному прогрессу, зовущую трудящихся советской промышленности еще больше усилить движение к досрочному выполнению послевоенной сталинской пятилетки. В своем письме товарищу Сталину работники 88-ми московских предприятий, выражая патриотические стремления и чаяния трудящихся всей социалистической промышленности, раскрывают новые резервы дополнительного выпуска продукции. Принимая на себя новые социалистические обязательства, трудящиеся Москвы призвали коллективы всех промышленных предприятий страны просервить свои внутренние возможности, пересмотреть и улучшить использование производственной площади, оборудования, установить дополнительные станки и машины с тем, чтобы можно было достигнуть дальнейшего значительного роста продукции.

Металлургия нашего комбината всегда была в авангарде претворения в жизнь передовых начинаний. Так случилось и на этот раз. Письмо москвичей товарищу Сталину встречено на нашем комбинате, как важнейший документ, открывающий пути к новым достижениям в борьбе за досрочное завершение пятилетнего плана. На призыв нашей партии, как можно больше давать продукции с каждой единицы оборудования со всей готовностью, сталковскими делами отвечают передовые металлурги нашего комбината. Мастера доменного цеха Болдузов, Горностаев, Кабаров, отвечая на этот призыв партии, достигли замечательных коэффициентов полезного использования объема доменной печи при выполнении графика выпуска чугуна свыше 98 процентов. Повышают темпы выпуска продукции с единицы оборудования наши слабые сталевары Зинуров, Клименченко, Панченко, а молодой сталевар Семенов уже выдает металл в счет 1950 года.

Конкретными делами отвечают на призыв москвичей сталеплавильщики второго цеха, нашедшие пути более рациональной загрузки шихты в большегрузные печи, осуществление которой уже дает значительный рост выпуска стали.

Путем более рационального размещения станков сэкономлены десятки квадратных метров производственной площади в основном механическом цехе, за счет чего был

пополнен и продолжает пополняться стапочный парк. Применение механизированной доставки деталей на станки помогло повысить производительность станочного оборудования на 10—15 процентов.

Инициативу москвичей претворяют в жизнь стахановцы и передовые инженерно-технические работники котельно-ремонтного цеха, также добившиеся путем рационализации значительного повышения темпов сварочных работ и огневой резки.

Замечательная инициатива московских патриотов, примененная в производственных условиях нашего комбината, безусловно даст эффект, если движение за реализацию этой инициативы возглавят партийные, профсоюзные и комсомольские организации в наших цехах. Не следует забывать, что эффективное использование основных средств будет достигнуто лишь в случае, если в этой огромной работе примут участие все трудящиеся цехов от рядового рабочего до инженера и хозяйственного руководителя. Большое значение будет иметь широкое распространение стахановского опыта. Как раз опыт наших новаторов, вскрывающих возможности рациональной организации производства, более лучшего использования машин, оборудования, и составляет тот ценнейший резерв, который должен быть пущен в дело всемерного повышения выпуска продукции с каждой единицы оборудования.

Партийные организации должны быть готовы к преодолению трудностей в области внедрения в наших цехах почину москвичей. Некоторые руководители цехов и отдельных производственных участков, где имеется комплексное оборудование, уже сейчас договариваются, что их якобы не касается инициатива москвичей, вследствие «особой специфичности» производства. Это ошибочная точка зрения, вскрывающая консерватизм и отсталость ее авторов. Давать наибольшее количество продукции с единицы площади оборудования — разве это требование не касается, например, коллектива прокатчиков, где все усилия должны быть направлены к максимальному производительному использованию всего прокатного оборудования в горячий час?

Резервы более рационального использования оборудования и увеличения выпуска продукции безусловно имеются и в литейных и в сталеплавильных цехах, на прокатных станах и в коксовом производстве. На широчайшую мобилизацию всего коллектива для использования этих резервов и должны быть направлены усилия наших хозяйственных руководителей и всей общественности.

Партия Ленина—Сталина призывает советский народ к широкому развертыванию социалистического соревнования за досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки. Смелое внедрение инициативы москвичей позволит нам с честью ответить на призыв партии новым ростом производства чугуна, стали, проката и еще больше приблизить сроки выполнения послевоенной сталинской пятилетки.

Первенства не уступают

В минувшем месяце среди коксохимиков образцово работала смена инженера т. Коротица и мастера т. Бердышева. Она закончила план октября досрочно при отличных качественных показателях.

Коллективу были вручены два переходящих красных знамени цеха, а на отделении коксовых печей первого блока установлен макет «Передовое отделение».

Ровно, слаженно работает коллектив этой бригады и в текущем месяце. Он добился

равномерности загрузки, ликвидации газований и за 13 дней ноября выполнил задание на 106 процентов.

Трудовой подъям передовой бригады возглавляют попрежнему лучшие люди смены тт. Мешавкин, Маслоков—машинисты вагронного вагона, Вацдалек, Анякин—люковые и дверевой Переверзев.

М. САФОНОВ, председатель цехового комитета коксохимического цеха.

Принятые правительством меры в деле улучшения использования производственных мощностей и мобилизации внутренних ресурсов предприятий дали возможность увеличить первоначально установленные планом 1949 года задания по выпуску промышленной продукции. Эти увеличенные планы перевыполняются из квартала в квартал.
(Г. М. Маленков).

Производственные резервы — на службу пятилетки!

МЕТОДОМ СКОРОСТНОГО СТАЛЕВАРЕНИЯ

Продолжая развивать успехи предоктябрьского социалистического соревнования, сталеплавильщики третьего мартеновского цеха сейчас идут на высоком производственном подъяме. По-стахановски используя основные средства производства, сталевары и мастера здесь ежедневно выдают скоростные плавки.

Стахановская вахта была проведена и 13 ноября. В этот день было выплавлено семь скоростных плавок. На один час раньше графика каждый выдал свои плавки сталевары Побелянский, Колесников, Тагашев совместно с мастерами Колесовым, Тихоновым и Бурашниковым.

Замечательной производственной победой отработовал сталевар Летнев, выполнивший одиннадцатимесячную программу. Последние тонны стали перед уходом в очередной отпуск выдал в счет заверше-

ния 11-месячного плана и сталевар Тагашев, а сталевар-коммунист Панченко выдал 300 тонн металла уже в счет декабря. С начала этого месяца коллектив третьего цеха выплавил небывалое количество—75 скоростных плавок.

П. БЛЕДНОВ, председатель цехового комитета третьего мартеновского цеха.

Во втором мартеновском цехе образцы труда показывали 13 ноября сталевары тт. Бревешкин, Татаринцев, Москалев, Новиков, Писако, выдавшие десятки тонн сверхплановой стали. Особенно хорошо потрудились сталевары десятой мартеновской печи Казаков, выдавший 67 тонн стали дополнительно к заданию, и Буранов, перевыполнивший план на 40 тонн металла.

Славный коллектив

Отлично справившись с выполнением отличных обязательств в предоктябрьском социалистическом соревновании, коллектив бригады № 1 третьего блуминга, где начальником смены т. Высоцкий и старшим оператором т. Прокудин, в ноябре наращивает темпы с каждым днем. Свои сменные задания бригада ежедневно перевыполняет.

13 ноября здесь было выдано сверх плана 333 тонны металла. Замечательные образцы труда в этот день показали мастера нагревательных колоццов т. Таскаев, сварщики Орлов и Мачильский, операторы Богомолов и Родионова, старший вальцовщик Шулаков и машинисты краца тт. Овчинникова и Шубин.

Передовая комсомольская

В проволочно-штриповом цехе успешно трудится комсомольско-молодежная бригада, возглавляемая начальником смены т. Шулаевым и мастером Юрьевым.

Этот коллектив за десять дней ноября уже выдал сверх плана 410 тонн металла. Высокая производительность обеспечивается хорошо слаженной работой комсомольцев сварщика Мошанского, старшего

вальцовщика Трубина, вальцовщиков Атапова, Люликова, штабелировщиков Залкина, Цыкина и электрика Лукьяненко.

В бригаде широко развернулось социалистическое соревнование за выполнение принятых обязательств.

Л. НОСАЕВА, секретарь бюро ВЛКСМ проволочно-штрипового цеха.

Доменщики на подъяме

Хоропо трудятся на завершающем этапе четвертого года пятилетки наши доменщики, выдавая изо дня в день сверхплановый чугун. Особенно успешно провели 13 ноября стахановскую вахту доменщики пятой печи, возглавляемые мастерами тт. Полухиным, Будаевым, Власовым и старши-

ми горновыми тт. Ашисимовым, Салахутдиновым и Бухараевым. Они выдали свыше сотни тонн дополнительного металла.

Со значительным перевыполнением плана в этот день вышли также коллективы первой, четвертой и шестой доменных печей.

С. ОСИПОВ.

Победители в соревновании ведущих профессий

На совместном заседании заводского комитета металлургов и управления комбината подведены итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий. За достигнутые качественные и количественные показатели в октябре победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и лучших мастеров комбината. Звания «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

- Спирidonову Константину Ивановичу — электросварщику котельно-ремонтного цеха.
- Сенюгову Трофиму Сергеевичу — машинисту паровоза ЖДТ.
- Стажину Дмитрию Ивановичу — машинисту электровоза ЖДТ.
- Борисову Михаилу Леонтьевичу — составителю ЖДТ.
- Билетиной Анастасии Петровне — стрелочнице станции «Входная».
- Шабанову Василию Ильичу — осмотровщику вагонов ЖДТ.
- Дорфану Давиду Ицковичу — слесарю по ремонту паровозов.
- Ткаченко Егору Лукьяновичу — мастеру по ремонту паровозов ЖДТ.
- Черепанову Василию Никитовичу — дорожному мастеру.
- Леонцеву Алексею Михайловичу — бригадир по ремонту пути.
- Лебедеву Виктору Петровичу — бригадир электрослесарей ЖДТ.
- Зайцеву Павлу Ивановичу — токарю ЖДТ.
- Баталову Луке Кузьмичу — кузнецу службы пути.
- Ляхину Алексею Павловичу — электросварщику ЖДТ.

Цигуля Илье Терентьевичу — плотнику ремстройцеха УКХ.

Хабидулину Хасмату-Улла — каменщику ремонтно-строительного цеха.

Боброву Петру Алексеевичу — штукатуру ремонтно-строительного цеха.

Валееву Хози — маляру ремонтно-строительного цеха.

Тупченко Евгению Анисимовичу — заведующему общежитием УКХ.

Гуничеву Александру Ивановичу — шоферу цеха очистки.

За разработку и внедрение мероприятий по улучшению технологии, по повышению производительности труда, облегчению условий труда, улучшению качества продукции, при успешном выполнении производственных заданий признать победителями в соревновании инженерно-технических работников и присвоить звание:

«Лучший электрик» Крикуха Григорий Ефимович — пом. начальника обжимного цеха по электрооборудованию.

«Лучший механик» Линников Александр Павлович — пом. начальника обжимного цеха по оборудованию.

«Лучший начальник участка» Быкову Михаилу Александровичу — начальнику слесарно-сборочного отдела ОМЦ.

«Лучший руководитель группы» Торчинскому Майору Александровичу — руководителю группы цеха КИП и автоматики.

«Лучший начальник смены» Казакову Александру Ивановичу — начальнику смены мартеновского цеха № 1.