

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 99 (2416)

ПЯТНИЦА, 19 АВГУСТА 1955 г.

Цена 10 коп.

## Хорошо подготовиться и провести ремонт третьего блуминга

22 августа будет остановлен на плановый средний ремонт блуминг № 3. Это большое событие в жизни коллектива комбината, серьезный экзамен для обжимщиков и для многочисленного коллектива участников ремонта, насчитывающего несколько сотен человек.

За короткий срок — всего 96 часов — предстоит не только произвести довольно большой объем ремонтных работ, но и установить дополнительную клеть, дополнительный ролланг, произвести реконструкцию слитковоза и его управления. Это будет способствовать повышению производительности блуминга.

В ремонте блуминга примут участие коллективы ряда цехов нашего комбината — котельно-ремонтного, ремонтно-строительного, цеха проката, цеха электриков, основного механического цеха, стройуправления «Уралдомнаремонт» и другие.

Успешное проведение ремонта прежде всего будет зависеть от подготовки к нему. Сейчас дорог не только каждый день, но и каждый час. Необходимо позаботиться прежде всего о том, чтобы закончить все работы, которые можно произвести до остановки блуминга, подготовить инструмент, разложить в порядке все оборудование. При этом необходимо, чтобы руководители цехов и участков еще и еще раз продумали все до мелочей. Практика прошлых ремонтов показала, что эти так называемые «мелочи» потом вырастают в крупные неприятности, дорого обходятся коллективу.

Большой объем работ по установке дополнительной клетки и ролланга предстоит выполнить коллективу «Союзпрокатмонтажа» (руководитель работ т. Толчинский). Коллектив этот серьезно, тщательно готовится к ремонту. Руководители продумали план организации работ, расписали задания по бригадам, сейчас доводят их до исполнителей.

Уже большой объем работ выполнили рабочие ремонтно-строительного цеха: произвели большие работы по отливке блоков для установки роллангов, оборудовали помещение для преобразовательного агрегата по управлению ножницами, контакторного отделения и поста управления слитковоза.

Хорошо подготовились к ремонту и успешно провели ряд работ до остановки блуминга коллективы цеха электриков и цеха КИП и автоматики (руководители работ тт. Клементьев и Хусид). Однако эти коллективы работают не на полную мощность, ибо их держат смежники и прежде всего участок «Электромонтажа» (руководитель работ т. Безменов).

Коллектив этого участка должен был с 15 августа устанавливать панели для слитковоза, ролланга и ножниц. Электрики раньше срока — еще 14 числа сдали панели электромонтажникам. Однако последние не приступили к установке их ни 15, ни 16 августа. Слесари-электрики цеха КИП и автоматики не получили фронта работ, а ведь еще 15 августа должны были полным ходом развернуть наладочные работы.

Такое положение вызывает справедливую тревогу в коллективе. Руководителям «Электромонтажа» необходимо принять срочные меры к тому, чтобы быстро предоставить широкий фронт работ смежникам, не допускать задержек и в дальнейшем. В оставшиеся до начала ремонта трое суток многое нужно сделать, прежде всего, уточнить все ведомости, довести их до исполнителей.

Успех ремонта, как и всякого дела, решают люди, кадры. На собраниях коллективов участков необходимо подробно рассказать, какое огромное значение для комбината имеет своевременное, качественное проведение ремонта блуминга, во что может обойтись государству задержка работ хотя бы на один час.

Работникам ОРСа комбината следует своевременно позаботиться об организации хорошего круглосуточного питания для участников ремонта.

Нет сомнения, что все ремонтники активно включатся в социалистическое соревнование за быстрое и качественное завершение всех работ на блуминге, ибо каждый час, сэкономленный на ремонте, — это дополнительные сотни тонн металла, достойный подарок Родине в честь XX съезда КПСС.

**В. КУДИМОВ,**  
начальник ремонта  
блуминга № 3.

## 24 тысячи тонн сверхпланового чугуна за рабочую кампанию домны

СТАЛИНСК, (ТАСС). Здесь поставлена на капитальный ремонт и реконструкцию доменная печь № 1 Кузнецкого металлургического комбината. Ее рабочая кампания продолжалась почти девять лет. За это время коллектив домны выдал более 24 тысячи тонн сверхпланового чугуна.

## Для металлургической промышленности

ДЕБАЛЬЦЕВО (Сталинская область). На заводе имени Октябриса Степанова изготовлена первая партия мощных отвалных плугов для металлургической промышленности. Такой плуг с размахом крыльев в 15 метров, толкаемый паровозом, заменяет десятки рабочих, занятых ныне на планировке рудных и шлаковых отвалов на горных предприятиях.

в металлургических заводах. До конца года металлургии получат 12 таких агрегатов.

Начато изготовление «механических лопат». Они предназначены для механизированной загрузки шихты в ферросплавные печи. Новая машина, управляемая одним оператором, заменяет бригаду рабочих.

(ТАСС).

Борьба за технический прогресс—важнейшая задача партийных организаций промышленных предприятий. Они призваны всемерно развешивать творческую инициативу рабочих и инженерно-технических работников, во-время замечать и поддерживать все новое, прогрессивное, что рождается в жизни, настойчиво распространять опыт новаторов производства.

## XX СЪЕЗДУ КПСС—ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!



Коллектив восьмой доменной печи в первом полугодии выплавил больше 10 тысяч тонн сверхпланового чугуна и достиг лучшего коэффициента использования полезного объема печи. Успешно выполняет он социалистические обязательства в августе. По итогам Всесоюзного социалистического соревнования мастеру этой печи Николаю Ильичу Савичеву присвоено звание Лучшего мастера доменного производства.

На снимке: Н. И. Савичев у доменной печи.

Фото Е. Карпова.

## НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ

По примеру доменщиков и обжимщиков коллектив прокатчиков проволоочно-штрипсового цеха активно включился в социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда партии и прилагает все усилия, чтобы с честью выполнить повышенные обязательства.

Настойчиво изыскивая и используя новые резервы, прокатчики изо дня в день увеличивают производство продукции. В прошлом месяце все станы цеха работали высокопроизводительно и не только выполнили план, но и выдали несколько тысяч тонн проката в счет обязательств. Наиболее высоких показателей достигли штрипсовики стана «300» № 2, где начальник т. Козлов. В июле они выдали дополнительно к заданию 2400 тонн товарного проката. Подводя итоги за июль, цеховой комитет совместно с начальником цеха присудили коллективу этого стана первое место в соревновании.

Первенство в соревновании бригад всех станов завоевала вторая бригада стана «300» № 2, где начальник смены т. Кочетков и мастер т. Аверьянов. Она прокатала 958 тонн металла сверх плана и достигла лучших качественных показателей. Первое место в соревновании также присуждено бригаде отгрузки, которой руководит т. Остапенко, выполнившей план на 120 процентов.

Закрепляя достигнутые успехи, коллектив цеха с первых дней нынешнего месяца выдает сверхплановый прокат. Все брига-

ды передового стана «300» № 2 добились ритмичной работы и за полмесяца прокатили дополнительно к заданию 2500 тонн металла. Уверенно набирают темпы производства коллективы стана «250» № 1 и стана «250» № 2.

Борясь за выполнение обязательств, наш коллектив совершенствует технику и технологию. Так повышению производительности стана «300» № 2 способствовала установка дымососа. На стане «250» № 2 был установлен транспортер для уборки обрешетки, что высвобождает людей от тяжелой работы и сокращает простои стана. Старший инструментальщик т. Несенюк сконструировал и изготовил маркировочную машину, которая дает возможность высвободить на другие работы семь маркировщиков, кроме того, она обеспечивает высокопроизводительную работу на этом участке.

В целях повышения квалификации и обмена опытом в цехе организованы занятия вальцовщиков, операторов и мастеров.

Однако следует признать, что на ряде участков цеха еще много недостатков, имеют место нарушения трудовой и технологической дисциплины, да и качество продукции не всегда отвечает требованиям. Сейчас наш коллектив направляет свое внимание на устранение этих недостатков, чтобы дать больше сверхпланового металла в честь XX съезда партии.

**И. МОНСТАНОВ,**  
председатель цехкома  
проволоочно-штрипсового цеха.

## Листопрокатчики выполняют обязательства

Вдохновленные решениями июльского Пленума ЦК КПСС, листопркатчики первого цеха успешно трудятся на вахте в честь XX съезда партии. Здесь все бригады цеха с первых дней августа настойчиво борются за выполнение повышенных обязательств, изо дня в день выдают сверхплановый прокат.

С начала нынешнего месяца коллектив цеха прокатал в счет обязательств несколько тысяч тонн металла.

Высоких показателей в работе добилась третья бригада (начальник смены т. Добчинский, мастер т. Осолков и старший вальцовщик т. Александров). Коллектив этой бригады за 17 дней августа прокатал 1470 тонн листа дополнительно к заданию.

Также высокопроизводительно работает и вторая бригада, где начальником смены т. Дегтяренко.

Коллектив листопркатчиков прилагает все усилия, чтобы с честью выполнить обязательства.

## За сверхплановую сталь

В социалистическом соревновании сталеплавыльщиков первого цеха попрежнему впереди идет коллектив третьей мартемовской печи, возглавляемый сталеварами тт. Зинуровым, Мельниковым и Зажиговым. С начала августа он сварил скоростным методом 23 плавки и выдал 442 тонны стали сверх плана.

15 августа в цехе была выпущена листовка «Молния», в которой говорится, что коллектив цеха в этот день выплавил сотни тонн сверхплановой стали, а сталевар т. Мельников сэкономил на плавке 41 минуту.

В другой листовке рассказывается о том, что на разливке лучших показателей достиг коллектив разлильщиков под руководством мастеров тт. Жучкина и Баловнева. Наряду с этим здесь же подвергается резкой критике мастер т. Киселев, который допустил ненормальную разливку 34 слитков.

Листовка призывает равняться на передовых, еще шире развернуть социалистическое соревнование за сверхплановый металл в честь XX съезда партии.

## ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕМОВСКИХ ЦЕХАХ ЗА 17 АВГУСТА (в процентах)

Мартемовский цех № 1 — 83.  
Мартемовский цех № 2 — 90.  
Мартемовский цех № 3 — 84.