

ЗОВЕТ НАС НА ПОДВИГИ РОДИНА-МАТЬ!

ТРУДОВОЙ ПОЧЕРК

Когда в котельно-ремонтном цехе получают заказ на изготовление особо сложной детали, то руководители сразу же направляют его в бригаду сборщиков, которой руководит коммунист Магсум Ахметзянов.

—Здесь будет сделано и в срок, и отлично,—уверенно заявляют руководители цеха.

И точно. Бригада, которой руководит т. Ахметзянов, никогда еще не подводила цех. Она ремонтирует сталеразливочные ковши, краны, изготавливает конструкции для строительства стана «2500».

В начале этого года Магсум Ахметзянов пришел в партбюро и достал из кармана бумагу.

—Вот,—сказал он,—посоветуйтесь, вались мы и решили включиться в борьбу за звание «Бригада коммунистического труда». Обязательства обсудили и приняли.

Партийное бюро и цеховой комитет одобрили это стремление. И теперь бригада т. Ахметзянова усиливает темпы в труде. Сейчас смело можно сказать, что этот коллектив держит свое слово. Высоки его трудовые показатели.

Еще строже стал контролировать работу сборщиков т. Ахметзянов. Подчас и так бывает ведь: соберут конструкцию с недоделками. И строго, принципиально, по партийному отношению к таким фактам коммунист т. Ахметзянов.

—В погоне за количеством,—говорит он,—нельзя забывать и о качестве. Честь нашей бригады—сделать так, чтобы не было на нас одного нарекания.

Но не только высокопроизводительным трудом отличается в цехе бригада т. Ахметзянова. Этот дружный коллектив активно участвует в общественной жизни.

Сам бригадир нынче пошел учиться. Он так объясняет это дело:

—Нынче закончила институт моя жена. Если бы мы учились вдвоем, то было бы тяжело: семья большая. А вот теперь я смогу плодотворно учиться.

И в этом видна еще одна благородная черта коммуниста.

Тов. Ахметзянов не только хороший руководитель, но также—активный общественник. Он член профкома комбината, входит в состав постоянно действующего производственного совещания цеха.

Ко Дню металлурга коллектив его бригады подготовил хороший трудовой подарок—досрочно завершена сборка мостового крана.

Л. ГРАБЧАК,
секретарь партбюро котельно-ремонтного цеха.

МУЖАЕМ В ТРУДЕ

День металлурга радостно отмечает весь советский народ. Особенно радостный он нам—сталеварам и подручным сталеваров печи № 14 третьего мартеновского цеха. К этому дню нашему коллективу присвоили звание коллектива коммунистического труда.

Нельзя сказать, что легко дались нам трудовые победы, не без преодоления трудностей достигли мы успехов. Когда в конце 1958 года мы включились в коммунистическое соревнование, то хорошо знали, как трудно будет выполнять заповеди коммунистических бригад, как сложна борьба за почетное звание. Были сомнения, боязнь, советы посмотреть, как у других получатся.

Под знаменем коммунистического соревнования успешно шла работа в 1959 году. Обязались мы сварить сверх годового задания 1500 тонн стали, а сварили около пяти тысяч тонн. Снизить брак решили мы против предыдущего года на 20 процентов, а снизили на 42. Прирост стали увеличился за это время на 2 процента.

Еще лучше начали программу второго года семилетки. За первое полугодие сварили сверх плана 5552 тонны металла. Средний вес плавки увеличили на 1,3 тонны, а простой на холодных и горячих ремонтах сократили на 1,1 процента.

Труд в большом коллективе металлургов способствует росту. В цех я пришел из ремесленного училища в 1942 году. Трудное было время. Старались мартеновцы, чтобы больше дать металла для фронта. На этой фронтовой вахте начинал свой путь и я. Работали и помогали друг другу. Я изучал приемы работы сталеваров, много помог советом старший мастер Константин Матвеевич Кононенко, ныне Герой Социалистического Труда. В 1949 году меня назначили сталеваром. А в последующие годы я не раз подменял мастера и старшего мастера. Значит, хороша была наука старших товарищей, с благодарностью о которых я вспоминаю теперь.

В семье металлургов я вырос, получил квалификацию. В строю бригад коммунистического труда буду бороться за упрочение трудовой славы металлургов.

К. НЕКЛЕЕНОВ,
сталевар печи № 14.

О НИХ МОЖНО СЛАГАТЬ ПОЭМЫ

О них можно слагать поэмы. Но, к сожалению, вряд ли за это возьмется какой-нибудь даже маститый поэт: ему тогда придется перечислять огромные ряды цифр, ломать голову как бы удачно срифмовать трудно произносимые термины, термины. И все же можно очень долго, без конца говорить об этих людях, творческих, держащих.

Какие же эти люди? Надо сразу же сказать—самые обычные. Правда, последнее—для тех, кто редко бывает в цехах коксохимического производства, потому что в коллективе всегда ценят, замечают своих лучших людей.

Итак, разговор дальше пойдет об участниках творческих бригад по рационализации и изобретательству. Почему именно о них мне хочется рассказать в День металлурга? Ведь у нас столько замечательных производственников. Но участники творческих бригад—это все-таки люди особого склада, они, как никто другой, сжились, сроднились с производством. Все свое свободное время они отдают совершенствованию отдельных участков своего цеха. У нас есть неплохие рационализаторы: мастер т. Самохвалов, пенсионер т. Карась, машинист флотации т. Полин и др. Но наиболее эффективной формой за последнее время в рационализации и изобретательстве стало творческое сотрудничество. Два миллиона восьмью тысяч дало предложение по реконструкции барабанных дробилок, разработанное тт. Филяшиным,

Базановым, Мельниковым, Прокопенко, Баявым, Рабиным. Такая большая экономия образуется за счет снижения потерь угля на углеобогатительной фабрике.

Им же принадлежат две других интересных мысли по автоматизации реверсивных транспортеров угольных башен и молотковых дробилок. Как говорят, одна голова хороша, а две лучше. Каждый из этой творческой группы выбирает более близкие, знакомые вопросы. Так по частям складывается основа новаторской идеи. Правда, как всегда, ничто не проходит гладко, возникают споры, разногласия. Но в конечном счете это только помогает сделать правильные выводы, найти верное решение.

Всего на коксохимическом производстве создано двадцать две подобных бригады. Это, конечно, не что-то единое, созданное раз навсегда, без всяких изменений. Рационализаторы могут по-своему усмотрению присоединиться то к одной, то к другой группе; если только их увлечет новая идея. Совсем недавно благодаря творческому содружеству мастеров тт. Кортикова, Рабина, механика М. Мельникова, старшего электрика т. Васильчикова на углеподготовке было разработано предложение по усовершенствованию работы транспортеров трактоконцентра. Им же принадлежит мысль по автоматизации открывания шибера барабанных дробилок, которое позволит собрать в год до 136 тысяч 875 киловатт-часов электроэнергии.

Электрик т. Щепелин вместе

уже со знакомой нам группой рационализаторов проинвестивает тт. Базановым, Филяшиным, Мельниковым, Кортиковым разработали автоматизацию работы первого участка углеподготовки второго блока. Неустанные поиски, творческое горение—вот что характерно для этих производственников.

На семилетие рационализаторы коксохимического производства взяли на себя большие обязательства—дать экономии 15 миллионов рублей. Как будто цифра огромная, но она обязательно будет перекрыта. Об этом можно судить уже по тому факту, что за прошедшие полтора года рационализаторы-производственники сэкономили уже пять миллионов 300 тысяч рублей. Замечательная цифра, она говорит о многом.

Н. СЕЛЕЗНЕВ.

Начало большого пути

Еще учась в десятилетке, я много слышал о труде металлургов. Много вопросов возникало, интересно было узнать, как варят сталь, как трудятся сталевары.

И когда окончил я десять классов, у начала большого пути жизни задумался я всерьез о том, какую профессию избрать. Твердо решил стать металлургом и поступил в техническое училище. Годы учебы и практика у мартеновских печей многое дали. Я узнал, как варят сталь, сдружился с семьей мартеновцев второго цеха. Много полезного рассказали сталевары, подручные, старшие мастера П. Лапаев, И. Дмитриев, М. Артамонов. Хорошо организовали практические занятия мастер училища, бывший мартеновец, С. Комлев.

Незаметно прошли годы учебы, и 20 июня мы сдавали экзамены. Сразу же по окончании училища нас поставили на рабочие места. И вот месяц я работаю третьим подручным у сталевара А. Мельникова на третьей печи.

По штату я третий подручный, но это не мешает работать и за второго. Сейчас я и выполняю обязанности второго подручного.

Я рад, что попал в коллектив третьей печи—коллектив коммунистического труда. Здесь особенно чувствуется товарищеская спайка, здесь заповеди ударников коммунистических бригад выполняются свято. Сталевар Алексей Мельников учится в школе мастеров. Первый подручный Василий Сотников закончил обучение в этой школе, а второй подручный Владимир Залознов перешел в десятый класс школы рабочей молодежи.

Р. БОРИСОВ.

В труде коллектива печи имеются хорошие традиции. Не раз сталевары этой печи выступали с ценными предложениями, хорошими начинаниями. И сейчас коллектив трудится дружно, а старший мастер Герой Социалистического Труда Михаил Петрович Артамонов всегда находится вблизи, чтобы в нужную минуту подсказать, помочь.

Я радуюсь, что День металлурга встречаю в рядах металлургов, что путь избрал правильный, трудовой.

В. СЫЧЕВ,
подручный сталевара.



Года нет, как окончил ремесленное училище № 1 и поступил в инструментальный отдел основного механического цеха Николай Юдин. Но уже хорошее рабочее имя имеет он, в числе соревнующихся за звание ударника коммунистического труда выполняет норму на 130—140 процентов.

На снимке: Н. Юдин за работой.

Университет Дмитрия Калугина

Когда Дмитрий первый раз пришел на практику в кузнечно-прессовый цех, обстановка здесь несколько ошеломила его. Вот кузнец ловко заправил цепь с крана под торчащий из печи многотонный слиток и тот, расскаленный, пылающий жаром, медленно поплыл к огромному молоту.

Заготовка поставлена на наковальню. Кузнец подает сигнал, и молот, тяжело вздыхая, начинает бить по ней. Длинными клещами вдвоем с подручным кузнец то и дело поворачивает заготовку. И вот уже она из четырехугольного бруса начинает приобретать форму большой шестерни.

Ремесленнику Дмитрию Калугину казалось, что постичь все это у него не хватит сил.

Но сил хватило. Окончив в 1942 году первое ремесленное училище, Дмитрий пришел в цех навсегда.

С годами накапливалось мастерство. И уже появляются у Ка-

лугина ученики—выпускники ремесленного училища, того самого, в котором приобрел он знания.

Растрян был, часто невпопад исполнял команды кузнеца Евгений Заводский. Знания, полученные им в ремесленном училище, были довольно прочные, хорошие. А вот опыта, хватки рабочей совсем не было. Терпеливо учил его Дмитрий Евдокимович. Он не раздражался, как другие, по всякому поводу, всегда был ровный, спокойный. И то ли от этого, то ли желание стать квалифицированным кузнецом все-таки давало себя знать, но Евгений скоро стал заменять иногда кузнеца. Теперь все чаще Дмитрий Евдокимович оставлял его одного, поручал ему изготовление все более сложных деталей.

Сейчас Евгений Заводский работает самостоятельно, руководит бригадой. Университет Калугина пошел ему впрок. Бригада, которой руководит Заводский, выпол-

няет ежемесячно свое задание на 110—115 процентов. И качество работы кузнецов всегда заслуживает высокую оценку. Так же, как и Калугину, Заводскому поручают изготовление самых сложных деталей.

Так же терпеливо, с большой охотой учил Дмитрий Евдокимович своему любимому делу Бориса Кульпина. И тот, набравшись от него богатого опыта, стал высококвалифицированным кузнецом.

...Заготовка подана под молот. Дмитрий Евдокимович говорит своему подручному:

—Анатолий, начинай без меня, —и, обернувшись к нам, добавляет:—Хороший кузнец получится из него. Сейчас уже Анатолий Алтухов вполне заменяет меня.

У каждого металлурга свои подарки к празднику. Есть они и у Калугина—десять обученных им и работающих сейчас самостоятельно кузнецов.



На снимке: В. Сычев.