

На РЕКОНСТРУКЦИИ КОКСОВОЙ БАТАРЕИ № 2

ПЕРЕД ПУСКОМ

Площадку реконструкции в эти дни не узнать. И это понятно: основные работы завершены. Не сегодня-завтра обновленная батарея выдаст первый кокс.

На объекте мы встретили председателя государственной комиссии по приемке коксовой батареи № 2 начальника коксохимического производства Нижнетагильского металлургического комбината Ф. А. Мустафина.

— В основном батарея № 2 к работе готова, — сказал Фуат Ахтямович. — Лишь система замкнутого цикла водоснабжения будет введена в строй несколько позже, строители обещают закончить ее к 7 ноября, т. к. не смогли они физически «вписаться» в очень жесткий срок одновременного простоя двух батарей, который, по всем строительным меркам должен был продолжаться 8 месяцев. А то, что удалось сделать на Магнитке, — несомненно громадная заслуга и строителей, и металлургов. Действовали взаимосвязанно все звенья, это можно смело утверждать, видя результат реконструкции. Отлично разработанные проекты (за них строители поставили проектантам оценку «отлично») помогли строителям работать высокопроизводительно, с максимальным эффектом. С другой стороны, доменщики, горняки, коксохимики и другие коллективы комбината сделали все возможное, чтобы металлургический конвейер комбината действовал безукоризненно. Мы уже ознакомились в основном с теми объектами, эксплуатационную готовность которых нам предстоит утвердить на днях. По моему мнению, строители вполне заслуживают хорошей оценки качества выполненных работ.

Мощный кран бережно отрывет от земли дверь камеры спекания кокса. Минута — и она уже по другую сторону батареи. Там с помощью дверсъемной машины идет установка дверей — это, пожалуй, завершающие работы. Как только уста-

новят на место все 112 дверей, можно будет начать загрузку камер шихтой — коксовые машины уже готовы.

Мы поднимаемся на новый коксовый талкватель. В уютной натопленной кабине чисто, светло. У пульта — машинист Владимир Николаевич Долгушев. Совсем недавно он работал на первой батарее, остановленной ныне на обновление.

— Отличная машина, — говорит он. — Я сегодня первый день здесь, но уже успел опробовать все механизмы. Приятно будет работать на ней: мягкий ход, хорошая герметизация, отопление, вентиляция...

И, словно в подтверждение своих слов, Владимир Николаевич по чьей-то команде трогает машину с места. Не слышно обычного при движении коксовый талкватель лягза, грохота, машина идет плавно, не вибрирует, как обычно.

— С утра устанавливали двери, а затем монтажники перешли на коксовую сторону батареи, — говорит Владимир Николаевич. — Сейчас вожу электриков, словом, вместо лестницы, — усмехнулся В. Н. Долгушев, — они по верху освещение производят. Вот и пользуемся предоставленной возможностью, коксовый талкватель-то к работе готов полностью...

Отличные механизмы, отличный агрегат получили коксохимики. Вот, скажем, тот же коксовый талкватель. На машинах старой конструкции, например, не было приспособления для очистки дверей и рам — это приходилось делать вручную. Не очень-то приятная работа у раскаленного жерла камеры. Это во-первых. А во-вторых — таким способом двери и рамы качественно не очистишь, а это — одна из причин газавания дверей.

Итак, вторая коксовая батарея — накануне пуска. Введение ее в строй позволит значительно увеличить производство кокса. Проектная мощность — 613 тысяч тонн в год, что превышает производительность ее «предшественницы» более чем в полтора раза.

Ю. БАЛАБАНОВ.

ПОКАЗАЛИСЬ крайние хаты села. Солдат замедлил шаг: «Ну, вот и дома». Несколько минут стоял, с удовольствием вдыхая полузабытые запахи родного села, и, перекинув вещмешок на другое плечо, скоро зашагал к своей хате, вернее, к тому месту, где она раньше стояла. Среди бурьянов дыбился остов жилища его семьи, сиротливо гудела на ветру обугленная колонна русской печи. Он помнил: приходил когда-то с улицы замерзший и лез отогреться на ее широкую лежанку, а сейчас... вот что осталось после того огненного смерча, что пронесся над Орловщиной в годы войны. Осмотрелся. Рядом новая постройка. Видно, не только он вернулся на пепелище: в сумраке надвигающегося вечера подслеповато мигали оконцами кое-как слепленные землянки. Ну, что ж, слава богу, что люди есть. За годы, проведенные на войне, ему приходилось



НА СНИМКЕ: передовой машинист электровоза железнодорожного транспорта комбината Александр Петрович ЮРОВ. Фото Н. Нестеренко.

КИЛОМЕТРЫ ЮРОВА

видеть и не такое. Мысли вернулись к семье. Мать пришла, что по новой отстроились (отец умер еще до войны), а в конце одного из писем, словно извиняясь перед сыном, сообщала — вышла замуж за хорошего человека. Александр ее не осуждал: трудно одной в послевоенное лихое время поставить хату, воспитать детей. Но как его примут? Дом он нашел сразу. Постучался. Открыли. Мама! Отчим широким жестом пригласил в горницу, откуда с любопытством тарачили глаза две детских головки...

Он не был обузой, работал, как мог, благо ни силой, ни сноровкой обижен не был, но ощущение, что он мешает жить этой семье, тяготило Александра. Поэтому и ухватился он за письмо, которое прислала тетка с Урала: приглашала в гости племянника. Он колебался недолго. Для дяди-деда он уезжал на время, про себя же решил навсегда связать судьбу с Магниткой. По дороге заехал в Горький, где жила его девушка, и уже вместе продолжили путь на Урал.

Магнитогорск. Еще мальчишкой он слышал от знающих людей о первенце довоенных пятилеток. И сейчас, подвезая к городу, он воочию убедился — говорили не зря. Действительно, «город-завод», — решил он, тешно пытаясь окинуть взглядом металлургический гигант...

САЛЕКСАНДРОМ ПЕТРОВИЧЕМ ЮРОВЫМ, машинистом электровоза ЖДТ, о котором мой рассказ, я встретился в профилактории «Южный». Передней среднего роста, с улы-

бающим глазами на круглом лице, мужчина. — Юров, — протянул он крепкую ладонь. Узнав о цели моего прихода, удивленно вскинул брови: «Писать? Да вроде ничего героического не совершил...»

Действительно, ничего героического в его биографии нет. Ну, воевал, «работал зенитчиком». Награды? Есть и награды. Как работаю? Вроде неплохо, но это не мне судить. Ученики? Есть и ученики. Были когда-то помощниками у меня, а сейчас многие самостоятельно водят локомотивы.

А поучиться у Александра Петровича есть чему. Например, за время его работы на железнодорожных магистралях комбината, а это двадцать четыре года, у него не было ни одного нарушения ни производственной, ни технологической дисциплины. Многим, по его словам, он обязан своему первому машинисту Лисачкину, у которого проходил в помощниках десять лет. Приезжался друг к другу бывшие фронтовики. Когда Лисачкина переводили на другой объект или локомотив, неизменным спутником его был Александр Юров. Видно, не одни фронтовики вспоминали связывали этих людей. Ценил машинист в помощнике добросовестное отношение к труду, знал, что порученное Юрову дело проверять не надо. Этим и можно объяснить столь долгую совместную работу.

Но однажды им пришлось расстаться. Нет, не совсем, они часто встречались в цехе, в свободное время. Только Александр Юров получил удостоверение на право вождения электровоза. Понимая,

что знаний маловато, он окончил школу мастеров, и на сегодняшний день это один из передовых машинистов ЖДТ. Но это одна сторона его работы.

Три года он был бессменным проформом смены, а в ней сто человек. После 12-часового рабочего дня находил время для общественной работы, организовывал культпоходы в кино, театр, словом, добросовестно выполнял все общественные нагрузки. Уже не первый год он заместитель председателя профбюро — ответственный за соцсоревнование в локомотивном цех. И здесь он в числе активных общественников. Хлопотное это дело — суметь из многих экипажей локомотивов выявить лучших. Но доскональное знание тонкостей мастерства железнодорожников, оперативность и, конечно, помощь хорошо организованной группы по подведению итогов соцсоревнования помогают ему с честью выполнять это важное общественное поручение.

— Сейчас работаем особенно напряженно, — рассказывает Александр Петрович. — Итоги соцсоревнования в честь XXV съезда КПСС требуют скрупулезного изучения, потому что все локомотивщики стремятся достойно встретить XXV съезд КПСС. Работы очень много, но, признаться, она не в тягость — всегда в центре всех событий, которые происходят у нас в цехе. Конечно, трудновато. Но, как говаривал мой первый машинист Лисачкин, — ты человек взрослый, выполняй свои обязанности так, чтобы людям в глаза не стыдно было смотреть.

Ю. КАЗАНЦЕВ.

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

ВЫСОКИЙ КЛАСС РАБОТЫ

Тот, кто бывал в третьем листопрокатном, наверняка обратил внимание на интенсивное движение по цеху авто- и электропогрузчиков. Водителями на них работают, в основном, женщины. Задача у них нелегкая: требуется повышенная бдительность и внимание, так как на всех участках трудятся люди, кругом механизмы. О машинистах электропогрузчиков второй бригады у нас в цехе говорят: дружные девчата. Высокий класс мастерства водителя демонстрируют опытные машинисты электропогрузчиков ударники коммунистического труда Л. И. Волченко, П. А. Шаповалова, Ф. А. Хуснулина и другие. Благодаря их четкой и добросовестной работе, работникам адьюстажа удается своевременно отгружать металл заказчикам. Большая заслуга принадлежит в этом и старшему бригадире отгрузки ударнику коммунистического труда Л. И. Кириченко, который уплотняет рабочее время за счет четкой и продуманной организации работ. Леонид Иванович экономит каждую минуту рабочего времени, старается еще до подачи вагонов вывезти укомплектованный металл со склада на рампу. С поступлением вагонов ставит двух машинистов на погрузку, третий работает на подвзаке остатка металла. Получается как бы передача по цепочке. В прошлом месяце рабочие адьюстажа под руководством Кириченко отгрузили заводам-потребителям дополнительно к плану 1500 тонн металла, сэкономили при этом 361 вагоночас.

Доброй похвалы в свой адрес заслужили от резчиков и машинисты электропогрузчиков ударники коммунистического труда В. К. Кулакова и В. Ф. Васильева. Они всегда своевременно снимают пакки порезанной жести с агрегатов продольно-поперечной резки, вовремя обеспечивают резчиков поддонами.

Отлично справляются со своими обязанностями и машинисты электропогрузчиков Т. Ф. Лободина и Л. Н. Толмачева на обслуживании автоматов горячего и агрегате электролитического лужения жести.

Высоких показателей в завершающем году пятилетки добились и трудящиеся четвертой бригады, неоднократно лидеры соцсоревнования на предсезонной вахте. Пример добросовестного отношения к делу показывают машинисты электропогрузчиков ударники коммунистического труда Г. Ю. Колкова, Ф. Крупко, З. И. Миняйлова, Т. З. Глушкова и другие.

И. ЧЕПКИЙ, машинист-оператор листопрокатного цеха № 3.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Проблема дня“

Факты, изложенные в заметке, имели место. В основном перерасход пожарно-питьевой воды в бытовых помещениях. На каждую мойку будет установлен отдельный вентиль. Эта реконструкция позволит сократить расход пожарно-питьевой воды в цехе.

А. ЦЕНТНЕР, начальник РСЦ ММК.

Заметка признана правильной. Для устранения указанных недостатков приняты следующие меры: с начала октября прекращено охлаждение сатураторных баков питьевой водой; с 8 октября охлаждение конденсатора холодильной установки в филиале столовой № 5 переведено с питьевой воды на промышленную.

В. ЖИГАЛОВ, и. о. начальника обжимного цеха № 1.

Для уменьшения расхода пожарно-питьевой воды в цехе реконструируются моечные отделения в бытовых помещениях. На каждую мойку будет установлен отдельный вентиль. Эта реконструкция позволит сократить расход пожарно-питьевой воды в цехе.

А. ЦЕНТНЕР, начальник РСЦ ММК.

„Ну и ну“

Заметка разбиралась в коллентиве филиала столовой № 14. В настоящее время филиал пополнен поварами и работает в часы, установленные административной цехом.

Н. ИВАНОВ, директор комбината питания.

„Когда норма не в „норме“

Статья обсуждена на собрании работников БОТИЗ цеха. Факты изменения норм после выдачи документации в работу имеют место в цехе. С 1 октября этого года в БОТИЗ введен система-

тический учет изменений норм с последующим ежемесячным анализом причин изменения для принятия мер по устранению выявленных причин.

Нормировщикам В. П. Борисевичу, Л. Ф. Лоскутову указано на ряд допущенных ими ошибок.

Статья обсуждена с работниками участка изготовления резцов. Принимаются меры по улучшению качества резцов.

В. ЛЕОНОВ, начальник механического цеха.

„Принять все меры“

В статье И. Мелешко упомянут в числе отстающих за июль-август цех электросетей. Дей-

ствительно, за это время было подано всего 3 рацпредложения вместо 10 по плану.

В целях ритмичной работы по рационализации и изобретательству в цехе проведено совещание с инженерно-техническими работниками, где обсуждена статья И. Мелешко. На отчетно-выборной профсоюзной конференции также обсуждался вопрос неудовлетворительной работы цехового совета ВОИР.

В сентябре задолженность ликвидирована. За 9 месяцев подано 49 предложений, что составляет 106 процентов годового плана. Плановое задание цех выполнил по всем показателям.

А. КОВАЛЕВСКИЙ, и. о. начальника цеха электросетей.