

НОВАЯ ПРОГРАММА „КП“

Что можно сказать о работе нашего цехового штаба «Комсомольского прожектора»? В этом году она велась недостаточно, не так, как хотелось бы. Может, оттого, что людей я еще плохо знала, может, активность «прожектористов» была не на должном уровне. В этом году, пересмотрев всю работу штаба «КП», мы решили несколько обновить наши планы, внести что-то новое. Вот, допустим, решено два раза в месяц проводить рейды «КП» по качеству выпускаемой продукции. Один из первых рейдов этого года проведем на этой неделе. Эти рейды имеют большое значение. Все чаще и чаще с конвейеров нашего цеха сходит продукция второго сорта, что говорит далеко не в нашу пользу. Целью рейдов по качеству и является выявление причин этой некачественной работы.

«Прожектористы» будут зорко контролировать и учебу молодежи цеха. В этом году штаб «КП» не занимается контролем учебы, хотя это тоже относится отчасти к работе «прожектористов». Не только прогульщики и опаздывающие на работу должны интересовать активистов цехового «КП». Проведенный недавно рейд показал, что далеко не все гладко обстоит в цехе в этом отношении. Рабочее время теряет для некоторых все свои границы. Можно опоздать на работу (что случается редко), можно и уйти на двадцать минут раньше (что случается чаще, и даже среди комсомольцев). Очень досадно констатировать эти факты. Девушки—выпускницы техникума, т.е. будущие мастера производства, допускают такие грубые нарушения трудовой дисциплины, мотивируя это тем, что им надо успеть на занятия. Естественно, это не должно проходить мимо цехового «Комсомольского прожектора».

Кроме перечисленных рейдов, установится контроль и за сохранностью государственной собственности. Он будет проводиться раз в два месяца на проходных цеха. Основное, что уже сделано — это выбраны боевые «прожектористы»: пять комсомольцев и из разных бригад, что очень хорошо. Эти посты «КП» позволят проводить контроль во всех бригадах, т.е. ежедневно. Это даст возможность улучшить чистоту, усилить контроль во всех направлениях.

М. ПАНТЮХИНА,
начальник штаба «КП» ПТНП.

НЕ ПЕРВЫЙ ГОД

действует в Кизильском районе народный университет культуры и искусства. В этом году там начал работу факультет нравственного воспитания. В прошлую пятницу в Кизильском районе состоялось первое занятие факультета. С беседой «Моральный облик советского человека» перед сельскими тружениками выступил директор левобережного Дворца культуры металлургов В. К. Хаузер. С большой теплотой был принят концерт народного коллектива художественной самодеятельности — ансамбля народного танца.

В. МАЕВСКАЯ.

КОГДА КОНЧИТСЯ БЕСПОРЯДОК?

В огнеупорном производстве учету не уделяют должного внимания. В шашковом отделении № 1 работают бригады по подготовке порошков глины и шамота для различных цехов комбината. Еще несколько лет тому назад эти порошки всем цехам комбината доставляли в железнодорожных вагонах, что позволяло вести точный учет отгружаемых огнеупорных материалов. На них аккуратно оформляли документы, которые своевременно фиксировались как в огнеупорном производстве, так и в цехах комбината.

В последнее время некоторые цехи, в частности, мартеновские, стали часто для перевозки порошков пользоваться автомашинами. Этот способ транспортировки, безусловно, выгодный и удобный. Во-первых, не простаивают под погрузкой и выгрузкой железнодорожные вагоны, во-вторых, эти материалы доставляются цехам комбината в любое время суток.

Но одновременно с введением такого способа перевозки возникла проблема, которую до сих пор никто не может решить: учетность количества огнеупорных материалов, вывозимых на машинах. Все дело в том, что из-за отсутствия учетчиков и приемщиков часто остается неизвестным точное количество порошка, отправляемого в цехи, а потому трудно учитывать, сколько его было изготовлено той или иной бригадой. В конечном итоге получается, что в конце месяца начинают искать концы, кто и сколько погрузил и куда высыпал, а в результате получается неразбериха.

Неизвестно, сколько теряет на этом огнеупорное производство, но то, что такая организация учета бьет по карману рабочих, изготавливающих порошки, — это точно.

А. КАЛАШНИКОВ,
газовщик огнеупорного производства.



В коллективе производств товаров народного потребления трудится много молодежи. Она быстро осваивает профессию и вносит весомый вклад в выполнение заданий третьего года девятой пятилетки.

НА СНИМКЕ: эмалировщица комсомолка Татьяна Сметанина.

СТРОИТСЯ НОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

На строительстве стрипперного отделения 3-а кипит работа. Строится оно с целью увеличения пропускной способности всего стрипперного отделения, потому что этот участок в связи с увеличением выплавки стали стал самым узким местом на линии мартеновский цех № 3 — третий блюминг.

На строительной площадке сейчас уже видны результаты работ управления капитального строительства. За три недели проделано немало. Почти закончены земляные работы, осталось только вырыть траншею для переноса кабельного блока. Начали заливать фундаменты. Уложено уже 70 куб. бетона, ведется забивка свай.

Если учесть, что перед началом работ пришлось очистить место для строительной площадки от бытовых помещений цеха подготовки составов, то можно сказать, что строители неплохо взялись за дело. Хороших слов заслуживает труд рабочих «Спецпромстрой» и комплексной бригады И. В. Разинкина из управления капитального строительства комбината. Бригада И. В. Разинкина состоит наполовину из комсомольцев и, наверное, поэтому трудовой подъем здесь очень высок. Сейчас бригада занимается опалубкой и бетонированием колонады. Эти работы необходимо закончить к приходу монтажников, т.е. к 25 ноября. Л. РЖЕЧУК.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Ждановском металлургическом заводе внедрена износостойкая наплавка структурно неоднородными композиционными сплавами (ролит и марганцевый мельхиор) деталей доменных печей. Срок службы деталей в результате износостойкой наплавки увеличился в 2—4 ра-

за, это дало значительную экономию металла, предназначенного для ремонта оборудования, удлинит межремонтные периоды для многих агрегатов. Экономический эффект от внедрения износостойкой наплавки деталей доменных печей составил 350 тысяч рублей в год.

Новаторы

За девять месяцев этого года цеховыми рационализаторами было подано 254 рацпредложения, принято из них 229, внедрено 211. Экономический эффект от внедренных рацпредложений составит в год около 1700 тысяч рублей.

В этом году пока наиболее крупными и интересными из внедренных рацпредложений является «Замена анодной группы ртутных выпрямителей главных приводов стана 2500 на кремниевые выпрямители». Авторы его: главный электрик комбината Н. И. Клецкий, помощник начальника цеха по электрооборудованию Ю. А. Тихомиров, старший электрик цеха А. П. Игнатов, мастер электриков стана 2500 Л. М. Тимофеев. Благодаря внедрению этого предложения значительно снизятся

расход электроэнергии, расходы на ремонт электрооборудования, повысится темп прокатки.

Немало в копилке рационализаторов цеха на сегодняшний день предложений, которые уже приняты и находятся в стадии внедрения. Сейчас четыре рационализатора: бригадиры слесарей Г. М. Шеметов, Е. И. Рекунов, слесари Г. В. Болоцкий и П. И. Ясинский, разработавшие предложения по изменению конструкции тrefа валька черногого окалинатора, сами занимаются его внедрением.

И сегодня рационализаторы цеха работают над улучшением условий труда, ищут возможности устранения узких мест производства.

В. ШАРАНОВ,
мастер электроков ЛПЦ-4.

НА КНИЖНОЙ ПОЛКЕ

Научно-технический прогресс вызывает огромный интерес к научно-технической литературе. В области прокатного производства наука достигла больших успехов. Широко известны работы А. Ф. Головина, И. М. Павлова, А. И. Целикова, А. П. Чекареева и многих других.

При современном развитии теории прокатки факторы, влияющие на уширение и на вытяжку полосы, изучены достаточно хорошо. В меньшей степени изучена связь между этими факторами.

В книге В. А. Шадрин «Инженерные методы расчетов деформации металла при прокатке» дана простая и удобная для практического применения методика расчета основных коэффициентов деформации полосы при прокатке. Приведенные методы проверены и подтверждены опытными данными при прокатке металла в лабораторных и производственных условиях.

Весьма разнообразна по форме и размерам продукция прокатных цехов. Повышение производительности действующих обжимных станов имеет большое значение. Оборудование, технология и калибровка валков современных обжимных и заготовочных станов, методы определения силовых параметров при прокатке блюнсов и заготовок, вопросы автоматизации станов и их технико-экономические показатели — все это можно найти в книге И. П. Шулаева «Прокатка на обжимных и заготовочных станах». Это справочное руководство для рабочих.

Большие задачи поставлены перед металлургами в области повышения качества выпускаемой продукции. В связи с высоким техническим уровнем современных прокатных станов, степень механизации и автоматизации производственных процессов обслуживающий персонал должен

иметь высокую квалификацию. В этом большую помощь может оказать книга И. П. Шулаева «Вальцовщик обжимных и заготовочных станов». Здесь наряду с изложением основных положений теории прокатки и пластической деформации металлов рассмотрено современное состояние производства на обжимных и заготовочных станах на основе передового опыта работы лучших металлургических заводов нашей страны.

Немало интересного возьмут для себя инженерно-технические работники металлургических и машиностроительных заводов, в книге «Тепловые процессы при обработке металлов и сплавов давлением».

В последние годы в нашей стране получены ценные сведения в области использования строения и свойств металлургических сплавов, физической природы фазовых структурных превращений в них. Еще недавно проблема диффузии казалась почти исчерпанной. Но вот исследование последних лет подчеркнули ряд новых аспектов диффузии.

«Диффузия и структура металлов» — так называется книга, которую выпустило издательство «Металлургия» в 1973 году. Предназначается она для исследователей-металловедов и металлургов, инженеров-практиков и студентов металлургической специальности.

Трудно представить себе работу многих отраслей хозяйства без широкого использования стальных канатов. Удовлетворение потребности промышленности в них должно идти не только по пути увеличения объема производства, но и в большей степени за счет повышения их долговечности путем увеличения выпуска канатов прогрессивных типов и конструкций из оцинкованных или алюминированных проволок с применением пластических масс, раз-

работки новых технологических процессов, а также создания необходимых условий при их эксплуатации. Эти и другие вопросы, связанные с производством и эксплуатацией стальных канатов, освещаются в книге Р. П. Свишлера «Производство канатов». Книга предназначена для рабочих-канатчиков.

Книжные полки нашего магазина постоянно пополняются новой технической литературой. В отделе новинок появилась книга «Основы автоматизации для металлургов». В ней рассмотрен ряд вопросов, связанных с автоматизацией технологических процессов в черной металлургии. Приведены основные положения теории электрических измерений, автоматического регулирования, вычислительной техники. Ценность книги заключается еще и в том, что авторы опираются на большой опыт, накопленный в ЧССР по автоматизации в черной металлургии.

Вопрос повышения производительности труда является актуальным в нашей стране. Для его решения необходимо обучить кадры, которые, освоив технологию, будут качественно и в более сжатые сроки выполнять порученную работу. Помощь молодым рабочим, пришедшим после окончания средней школы в электротехнический цех металлургического предприятия, освоить технологию ремонта и понять причины выхода из строя электрических машин — вот главная цель книги Б. В. Никольского «Эксплуатация и ремонт электрических машин на металлургических заводах».

Люди различных профессий смогут найти на книжных полках магазина нужную им книгу.

С. КРУПСКАЯ,
старший продавец магазина № 4 Книготорга.

смонтированы шесть шпиндельных головок, имеющих поступательно-вращательное движение. Кружка надевается на патрон шпинделя и прижимается к пиру. За счет силы трения между изделием и конусом кружка начинает вращаться и происходит ее правка.

Подготовлено ОНТИЭИ.