

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ сортопрокатного цеха И. Ф. Почников, В. Е. Соколов, Я. Б. Фурман и А. И. Судаков разработали и внедрили предложение, направленное на изменение формы калибров на валках для проката двутавровой балки чистой группы клетей стана 500. Это весьма

РАЦИОНАЛИЗАТОРСКАЯ ГЕОГРАФИЯ

ценное мероприятие позволило увеличить годовое производство стана более чем на тысячу тонн.

О КОЛО одного миллиона кубометров природного газа или пятнадцать с полови-

ной тысяч рублей государственными средствами сэкономлено рационализаторами четвертого листопрокатного цеха Г. Г. Карагановым, А. М. Зиновьевым, Ю. А. Заржицким и В. Ф. Челенко. Они разработали меропр-

ятие по снижению расхода топлива на методических печах во время плановых и профилактических простоев стана 2500.

ГРУППА рационализаторов парокислородного производства, куда вошли

Михаил Мерганов, Василий Греков и Павел Тарасов, упростила схему сброса шлама с электрофильтров в отстойники. Ранее пульпа (шлам) сбрасывалась в промежуточный бункер, откуда грязевым насосом подава-

лась в пульпонасосную, затем уже другим насосом — в бассейн. Сейчас прямо в отстойник пульпа идет самотеком. Высвобождение нескольких насосов позволило сократить расход электроэнергии почти на 400 тысяч киловатт-часов в год.

И. МЕЛЕШКО,
член совета ВОИР
комбината.



ИНДИВИДУАЛЬНОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ЭФФЕКТИВНО

На днях было опубликовано обращение рационализаторов и новаторов производства второго мартеновского цеха к коллективам всех цехов комбината. Мартеновцы призвали включиться в социалистическое соревнование в честь XXIV съезда КПСС на лучшую постановку рационализаторской работы.

Это обращение коллектива рационализаторов мартеновского цеха № 2 имеет исключительное значение. В настоящее время дальнейшее развитие массового технического творчества является актуальнейшей задачей.

У нас на комбинате накоплен большой опыт по развитию движения рационализаторов и изобретателей, по организации массового движения за технический прогресс. За пятилетку разработано и внедрено в производство 39 тысяч рационализаторских предложений и получено экономии от их внедрения 64 миллиона рублей.

В 1970 году участвовало на комбинате в рационализаторской работе 8136 человек, ими подано 11519 предложений, внедрено в производство 9451 и получено экономии 17 миллионов 886 тысяч рублей.

Творческая активность трудящихся из года в год растет. В последнем году пятилетки по сравнению с предыдущим количеством поступивших предложений увеличилось на 690, на 1330 предложений больше внедрено в производство, сумма экономии возросла почти на 3 миллиона рублей. Число авторов увеличилось на 563 человека.

В результате внедрения в производство изобретений и рационализаторских предложений в прошедшем году сэкономлено 33 тысячи тонн условного топлива, 32 миллиона киловатт-часов элект-

роэнергии, более 9000 тонн кокса и более 9000 тонн металла.

В цехах комбината внедрено много крупных рационализаторских предложений по механизации трудоемких работ. За счет их высвобождено в прошлом году по комбинату от тяжелой ручной работы 299 рабочих.

Во многих цехах достигнуты в 1970 году хорошие результаты в рационализаторской работе. Особенно отличились коллективы доменного, первого мартеновского, первого и второго агломерационных цехов, коксохимического производства, цеха подготовки составов и других.

На днях совет ВОИР комбината подвел итоги социалистического соревнования по рационализации и изобретательству за 1970 год. Звание «Лучший цех комбината по рационализации и изобретательству» с вручением переходящего Красного Знамени присуждено коллективам второго листопрокатного цеха, цеха ремонта металлургического оборудования № 2 и цеха ремонта промышленных печей.

Для непрерывного повышения активности технического творчества трудящихся исключительное значение имеет индивидуальное соревнование, принятие личных обязательств рационализаторами и изобретателями.

Как известно, в начале пятилетки с замечательной инициативой выступили инженеры третьего листопрокатного цеха В. П. Сулаков, А. А. Фрик и А. Д. Мурзиков. Они обязались внедрить за пятилетку столько рационализаторских предложений, чтобы экономия от их внедрения была не меньше суммы их пятилетней заработной платы. Кроме того, каждый обязался привлечь к активной рационализаторской деятельности двух-трех рабочих.

Этот почин поддержали свыше 1000 инженерно-технических работников и рабочих. Они обязались внедрить за пятилетку в общей сложности 9325 предложений с годовой экономией 8 миллионов рублей. Это обязательство успешно выполнено.

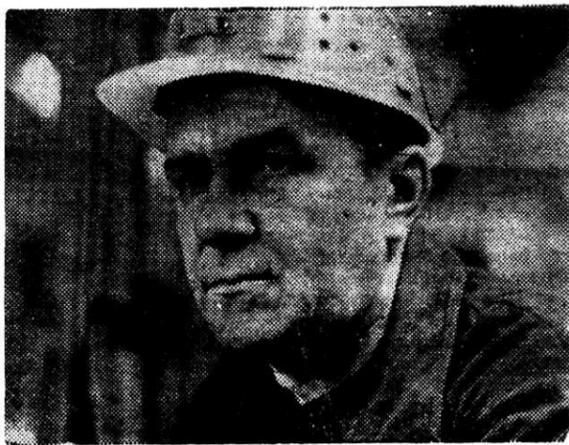
За пятилетку внедрено в счет личных обязательств 11600 предложений с общей годовой экономией 12 миллионов 500 тысяч рублей.

Инициатор соревнования В. П. Сулаков за годы пятилетки разработал и внедрил в производство 20 рационализаторских предложений и 2 изобретения и сэкономил тем самым 220 тысяч рублей. Мастер второго мартеновского цеха № 2 И. С. Ковалев внедрил 27 предложений с экономическим эффектом 161 тысяча рублей. Бригадир электриков первого листопрокатного цеха М. В. Лорман внедрил за пятилетку 89 предложений и сэкономил 23 тысячи рублей.

Хорошо выполнили свои личные обязательства мастера листопрокатного цеха № 2 В. А. Павлютин, конструктор коксохимического производства Л. И. Ардибашева, мастер доменного цеха Н. П. Игнаткович, механик листопрокатного цеха № 5 Б. И. Бубянкин, мастер цеха водоснабжения Г. Д. Дилакторский, начальник лаборатории ЦЗЛ Н. С. Голиков и многие другие.

Следует отметить, что индивидуальное соревнование в рационализаторской работе распространено недостаточно. Поэтому обращение рационализаторов и новаторов производства второго мартеновского цеха надо всемерно поддерживать и развернуть большую работу по привлечению трудящихся к творческой деятельности. Необходимо, чтобы каждый рационализатор и изобретатель принял личное обязательство по разработке и внедрению в производство изобретений и рационализаторских предложений в честь XXIV съезда КПСС и на пятилетку.

В. ГОЛЧИН,
начальник отдела изобретательства и патентования комбината.



Знакомьтесь: один из передовиков трудовой вахты в честь предстоящего XXIV съезда КПСС старший сварщик нагревательных печей стана 500 сортопрокатного цеха Иван Михайлович ВОДОЛАЗКИН.

Фото Н. Нестеренко.

ДВАЖДЫ ПРОСЕЯННЫЙ АГЛОМЕРАТ

Чем больше мелочи в агломерате, тем труднее работать доменщикам.

Группа инженеров горного управления комбината, куда вошли И. М. Костин, Т. Б. Сурнин, А. И. Гамаюров, В. В. Бергман и Н. К. Гостев, помогла доменщикам, добившись сокращения объема мелочи в агломерате. Рационализаторы разработали новую выгодную схему сортировки окускованного железорудного сырья, которая внедрена теперь на аглофабрике № 4.

Агломерат здесь сортировался на неподвижном колосниковом грохоте с сорокамиллиметровыми зазорами между колосниками. А дальше отделенные от мелочи куски шли по желобу и разрушались вновь. Поэтому и получалось, что агломерат содержал неэкономичной мелочи (фракции 0—5 милли-

метров) до 19,4 процента.

По новой схеме сортировки агломерат после неподвижного грохота подается на вибрационный для дополнительной контрольной сортировки. Изменение технологической схемы отсева мелочи не потребовало больших материальных затрат — был смонтирован отсекающий желоб, проведенные другие недорогостоящие работы, — а эффективность разработки оказалась высокой.

Количество агломерата мелкой фракции сократилось до 17,4 процента от общего объема сырья. Применение дважды отсортированного агломерата позволяет в доменном цехе на выплавке каждой тонны чугуна экономить около полукилограмма кокса. Значит, рационализаторы горного управления помогают доменщикам экономить в течение года сотни тысяч тонн кокса. Экономический эффект предложения — 128 тысяч рублей.

Ю. ВАЛЕЙШО,
начальник БРИЗа горного управления.

ХОТЯ НАГРУЗКА ВОЗРОСЛА...

С вводом в строй после реконструкции четвертой коксовой батареи возросла нагрузка на бензольное отделение второго блока цеха улавливания № 1. Бензольный агрегат, не рассчитанный на улавливание и утилизацию отходящих газов еще одной мощнейшей коксовой батареи, неизбежно бы терял огромное количество ценного сырья. Рационализаторы — коксохимики С. С. Смирнов, Э. В. Потемин, Ю. И. Шишкин и Ф. С. Зайцев предприня-

ли меры для увеличения мощности бензольного отделения.

Проведен большой объем работ. Была изменена схема выдачи бензольных паров. В технологическую схему подключен дополнительный дефлегматор — теплообменный аппарат для охлаждения паров бензола и обеспечения нормального отхода бензола с температурой до 180 градусов по Цельсию.

Благодаря увеличению пропускной способности бензольного агрегата по-

„Заплатки“ на путях

Появившись на полотне дороги с интенсивным движением небольшая выщербина, в скором времени она разрастается до ямки приличных размеров, где все машины будут «спотыкаться». Так что при строительстве дорог стараются делать полотно ровным. А на подкрановых путях этого добиться нельзя, здесь неизбежны стыки рельсов, своеобразные выщербины. Именно на стыках быстрее всего изнашиваются пути, ведь только в течение смены десятки раз простучат колеса мощных мостовых кранов по зазору между рельсами.

Интенсивный износ подкранового пути в местах стыков рельсов — это, можно сказать, та самая беда, которая одна не ходит.

Ходовые колеса кранов тоже одновременно выходят из строя. Кроме того, на «здоровье» кранов страдают неравномерные ударные нагрузки. От ударов на стыках рельсов страдают металлические конструкции и трансмиссия крана.

Рационализаторы первого мартеновского цеха А. А. Хильман и М. Г. Рыбаков поставили целью увеличить срок службы подкрановых путей, ходовых колес кранов и самих кранов. Они предложили восстанавливать выбитые места. Теперь замена рельсов не производится, разбитые «выщербины» наплавляются электродами ОММ-5.

За счет продления срока службы рельсов и сокращения затрат на ремонт подкрановых путей экономится около 600 рублей в год.

В. КИЯШКО,
общественный корреспондент ЦИИ ЧМ.

«без потерь улавливаются все продукты коксования — это очень важно на данном этапе, пока строится новое бензольное отделение, — экономится большое количество тепла и около 400 тысяч киловатт-часов электроэнергии. Если экономическую выгоду проведенных работ перевести на деньги, то разработка рационализаторов позволит сберечь более восьми тысяч рублей в год.

И. СТЕПАНОВ.