

(Из выступлений участников конференции)

## Громадные потери

Вайсберг, начальник стана „500“

Приказ наркома тяжелой промышленности тов. Орджоникидзе открывает широкие пути для улучшения качества проката и увеличения выпуска нашей продукции.

Высшее выполнение приказа решается тем, насколько поставлена трудовая дисциплина и развернуто социалистическое соревнование.

Когда хорошо настраиваем стан, мы не только получаем продукцию высокого качества, но и значительно поднимаем производительность стана.

Мы отстали от годовой программы на 70 тысяч тонн проката. Результат этого — завод потерял приблизительно 20 миллионов рублей.

В связи с постановленной задачей — катать с минимальными допусками, необходимо обратить особое внимание на техническую подготовку наших кадров, которым требуются большие знания.

Мы взяли на себя чрезвычайно важное обязательство — снизить количество немерной заготовки до 15 процентов. Этого мы достигнем, если укрепим производственную дисциплину, организуем всех рабочих и инженерно-технический персонал на борьбу за качество металла.

Брайне необходима помощь заводской и окружной газет, которые до сего дня недостаточно нам помогают.

## МАРТЕНОВЦЫ, ПОДТЯНИТЕСЬ!

Наши прокатные станы не ведут достаточной борьбы за экономию металла, брак огромен. Но брак еще увеличивается из-за безобразной работы мартеновцев. Из-за усадочной раковины мы выбрасываем 25—30 проц. металла.

Силами прокатчиков выработана форма слитка, но пока таких слитков мартеновцы не дают.

Большие задержки создают приваренные к поддонам слитки. Из 30 слитков в плавку обыкновенно приваренных бывает 15—25. Иногда слитки **всей** плавки приварены.

Намеченные мероприятия обеспечивают выполнение приказа наркома. Нужно, чтобы партийная, профсоюзная организация и печать помогли нам в этом.

Надо сказать, что отсутствует увязка в работе начальников прокатных цехов. Мы, работники обжимного цеха, не знаем, какой профиль потребует стану „500“, а также другим станам.

Совершенно не собираются начальники прокатных станов вместе для обсуждения плана цехов. Даже приказ наркома отдельно начальники прокатных цехов не обсуждали. Главный прокатчик обязан почаще нас собирать, выявлять все недостатки.

Центральная печать все чаще стала обращать внимание на нашу плохую работу. Это позор для всех командиров нашего завода. Мы обязаны создать положение — выправить.

У нас имеются все возможности значительно снизить брак и вторые сорта. За это должны бороться стахановцы и командиры всех прокатных цехов.

**Голубицкий,**

начальник обжимного цеха.



В мартеновском цеху

Фото-этикет В. Георгиева

На собраниях избирателей

## КАК НЕ СЛЕДУЕТ ПРОВОДИТЬ ОТЧЕТЫ ДЕПУТАТОВ

16 октября перед избирателями ремонтно-котельного цеха отчитывалась депутатская группа.

Председатель депутатской группы т. Седелников начал свой отчетный доклад при наличии только 40-50 избирателей. Избиратели явно скучали. Весь доклад был посвящен достижениям горсовета.

Таким образом подлинная правда о работе депутатов от избирателей была скрыта.

Собрание подходило к концу, хотя в прениях выступило всего три человека. Надо было дать оценку депутатам, но стулья опустели, избирателей осталось человек...20.

Т. Спиридонов внес предло-

жение, чтобы остальные депутаты отчитались на объектах и только после этого давать оценку каждому в отдельности.

Однако, это предложение исполнило председателя депутатской группы Седелникова и он захотел голосовать сейчас же.

Проголосовали. Рабочие не хотя, медленно поднимали руки, но работа депутатов была признана „удовлетворительной“.

Всякая подготовка собрания отсутствовала. Можно ли после этого сказать, что отчеты депутатских групп в ремонтно-котельном цехе проведены?

**И. Броневой.**

## ОТЧЕТ ДЕПУТАТА КОЗЛОВА

Руководитель депутатской группы заводоуправления тов. Козлов 16 октября отчитывался перед избирателями.

— Мы, — говорят тов. Козлов, — за это время у восьми человек проверили бытовые условия и много уделяли внимания вопросу своевременной выплаты зарплаты сотрудникам.

Вот все то, что мог сказать тов. Козлов о своей работе.

На отчетном собрании присутствовало не больше 50 человек избирателей, тогда как должно было быть 300—400.

После отчетного доклада в зале настала мертвая тишина. Долгое ожидание, и в прениях выступил тов. Блинов, затем Лапшев. Эти товарищи отмечали, что городской совет проделал огромную работу, вместе с тем есть у него еще много недостатков. Но они мало говорили о работе своей депутатской группы лишь потому, что она была замкнута, о ее работе мало кто знал.

Собрание приняло предложение проверочной бригады: признать работу группы удовлетворительной. Спрашивается, за какую же работу дана удовлетворительная оценка? **Турский.**

## „Краны без конца простаивают“

На заметку, помещенную в газете „М. М.“ от 3 октября, заместитель главного механика комбината т. Гора сообщил, что факты подтвердились. Краны простаивали из-за отсутствия бегунов.

Приняты меры: цеху выдано восемь бегунов, которые обеспечивают бесперебойную работу кранов.

**Вознесенский,** стахановец, старший сварщик первой бригады (обжимный цех).

## ЗА КАЧЕСТВО ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ МАСТЕРА

Морганов, начальник отдела технического контроля прокатных цехов

Заказчики часто рекламируют нашу продукцию, потому что не выдерживаем стандартных размеров, а также во многих случаях не придерживаемся технических условий.

Заводы сельскохозяйственного машиностроения жалуются на то, что джем прокат 9,6 метров вместо 4,5 метров. У них получается лишняя работа по резке, а также большие отходы. Кроме этого, имеются отклонения по профилю.

Рекламация по заказам автотракторной и морской промышленности сводится к тому, что бывает слишком большая степень прогиба, небрежность сортировки и маркировки продукции.

Я считаю необходимым возложить ответственность за качество проката на мастеров, освободить работников ОТК из цехов и перевести на склады готовой продукции.

## Растить кадры

Ермаков, парторг обжимного цеха

Здесь, на конференции, т. Матвеевко и Тихин хотели объяснить свою плохую работу отсутствием кадров, но не скажи, как они выращивают кадры у себя в цехе.

Мы знаем, что у нас в обжимном цехе с кадрами тоже благополучно.

Партийная организация вместе с инженерно-технической секцией прикрепила для помощи рабочим лучших инженерно-технических работников.

Инженер нагревательных колодцев тов. Хабаров повседневно помогает сварщикам. Инженер тов. Савельев, прикрепленный к стану „630“, обучает вальцовщиков.

На днях мы провели семинар вальцовщиков стана „630“. Доклад о своей работе сделал Дьяченко. Надо сказать, что то замечательное начало. Вне-

шнему на семинаре вальцовщиков не правки общаются с начальником цеха и будут издать в виде инструкции для остальных вальцовщиков стана.

На совещании в областном комитете партии секретарь обкома партии тов. Рындин потребовал от нас конкретной помощи стахановцам. Указание тов. Рындина — основа нашей повседневной работы.

## Четкость, организованность

Блюминг, нагревательные колодцы и все механизмы нашего цеха исправны и работают хорошо. 18 октября с 11 часов я вышел на работу. Сразу же пошел на колодцы. На колодцах все было в порядке. Главное, посад был хорош.

Еще до сменно-встречного всем своим сварщикам, помощникам сварщиков я сказал, что делать каждому и кто за что отвечает. На сменно-встречном бригада обязалась прокатать 270 слитков, а мы, сварщики, обязались нагреть 270 слитков.

Работа смены шла четко, хорошо, без задержек. Краны

работали без перебоев. Нагретые слитки на блюминг подавались регулярно. В эту смену мы нагрели 290 слитков. Замечательно работал весь коллектив сварщиков — тт. Быков, Нестеров, Кошелев и подручные сварщики Лунев, Краснов, которые быстро чистили ячейки и помогали сварщикам обеспечивать нагрев слитков. В работе была взаимопомощь и это нам помогло.

Мы вполне могли бы прокатать 270 слитков, если бы не простояли 15 минут по вине старшего вальцовщика стана „630“ четвертой бригады Утробина.