

ВСЕ СИЛЫ, ЗНАНИЯ И ОПЫТ —

В течение двух месяцев на нашем комбинате проходила партийно-экономическая конференция. Ее цель — изыскать новые пути и резервы для дальнейшего повышения эффективности производства. В процессе работы секций по отраслям производства были намечены мероприятия и приняты рекомендации.

13 июня состоялась заключительное пленарное заседание. С докладами об итогах конференции выступили директор комбината т. Воронов и заместитель директора по экономическим вопросам т. Андронов.

Сообщения о работе секций сделали главный энергетик комбината т. Маньков, начальник коксохимического производства т. Дорогобид, экономист листопркатного цеха № 3 т. Юдин, руководитель секции огнеупорного производства т. Панасенко.

Конференция приняла обращение ко всем трудящимся комбината и решение.

Сегодня мы печатаем в газете ряд материалов конференции.

ки из месяца в месяц перерасходуют топливо. Например, листопркатный цех № 1 за пять месяцев перерасходовал условного топлива 1700 тонн. Все это привело к тому, что комбинат за четыре месяца нынешнего года перерасходовал по себестоимости более полутора миллионов рублей. Не выполнены планы по товарной продукции, прибылям, накоплениям. Состояние собственных оборотных средств продолжает оставаться неудовлетворительным. Остатки товарно-материальных ценностей превышают установленный норматив на 10 миллионов рублей.

ния экономической деятельности предприятия, повышения эффективности производства является постоянный поиск нового в области технологии, организации труда, механизации и автоматизации производственных процессов. Изыскание нового и внедрение его в практику — дело чести всего коллектива комбината, а не отдельных служб.

Тов. Воронов подверг критике начальника коксохимического производства т. Дорогобиду за невыполнение важного пункта приказа № 1 по комбинату за 1966 год, которым обязывался организовать выпуск только первосортного сульфата аммония. Производство удобрений первого сорта до сих пор не организовано, хотя коксохимики получили материальную базу для этого. Подвергнут был критике и начальник цеха изложницы т. Фиркович. Изготавливаемые в этом цехе изложницы имеют чрезвычайно низкую стойкость.

За невыполнение важных технических мероприятий, намеченных в приказе № 1, т. Воронов критиковал также заместителя главного механика комбината т. Лещинского и руководителей службы автоматизации тт. Хусида и Баранова.

Далее докладчик говорил, что в соответствии с решениями XXIII съезда партии, который выдвинул в качестве одной из первоочередных задач внедрение на всех предприятиях научной организации труда, на нашем комбинате проводится работа в этом направлении. Сейчас разрабатываются планы НОТ. Их мероприятия будут направлены на повышение эффективности производства и постоянное улучшение условий труда работающих. Проведение в жизнь этих мероприятий позволит получить на производстве максимальный эффект при наименьших затратах труда и материальных средств. На многих участках производства такие мероприятия уже внедряются.

— Однако, — отмечает т. Воронов, — у нас есть факты неправильного, несерьезного отношения к внедрению планов НОТ.

В числе тех, кто не придает должного значения планам НОТ, т. Воронов называет начальника стана «2500» тт. Леонтьева, ста-

на «2350» т. Плотникова, начальника огнеупорного производства т. Крайнего, начальников цехов изложниц т. Фирковича, куста проката т. Дощечкина, кузнечно-прессового т. Ковальчука и некоторых других руководителей.

— Разработка и внедрение планов научной организации труда — постоянная обязанность всех руководителей, всех инженеров, техников, мастеров, технологов, плановиков, рабочих, — подчеркнул докладчик.

— Решающим фактором повышения эффективности производства является переход на новые условия планирования и экономического стимулирования, — продолжал т. Воронов. — На комбинате широко развернулась работа по подготовке к переходу на новые условия хозяйствования.

Докладчик сообщил, что выполнены расчеты всех оценочных показателей комбината в новых условиях, расчеты нормативов и сумм отчисления в фонды экономического стимулирования (фонд материального поощрения, фонд социально-культурных мероприятий, жилищного строительства и фонд развития производства). Определены возможные оценочные показатели деятельности цехов и производств с учетом характера их производственно-хозяйственной деятельности. Ведется работа по расчету внутренних цен на продукцию комбината для возможности определения объема реализации и прибыли по каждому цеху, если эти показатели будут введены как оценочные показатели работы цехов и производств.

— Главным в создании условий для перехода на новые методы планирования и материального стимулирования, — отметил в заключение т. Воронов, — является повышение чувства ответственности за производственно-экономические результаты работы участка, цеха, комбината, внедрение подлинно хозяйского отношения к материальным ценностям, критическая оценка действий каждого из нас с позиции экономики. Если мы добьемся этого, то вопросы эффективности производства, то есть главное, на что должны быть направлены наши усилия, будут решаться успешно.

ГЛАВНАЯ ЗАДАЧА ВСЕГО КОЛЛЕКТИВА

Из доклада директора комбината Ф. Д. Воронова.

— ДИРЕКТИВАМИ XXIII съезда Коммунистической партии Советского Союза по пятилетнему плану развития народного хозяйства на 1966—1970 годы четко и ясно определены главные задачи всех советских людей, — подчеркнул т. Воронов. — Решение этих задач будет зависеть от проявления творческой инициативы и деловой активности каждого трудящегося.

Далее т. Воронов говорил, что возможности дальнейшего повышения эффективности производства заложены в использовании внутрипроизводственных резервов увеличения выпуска продукции, снижения материальных и трудовых затрат, повышения уровня рентабельности. Этим целям и была посвящена проходившая на комбинате партийно-экономическая конференция.

Докладчик приводит далее показатели работы комбината за пять месяцев 1966 года. Государственный план выпуска продукции по всему производственному циклу перевыполнен. Произведено дополнительно к плану 21,6 тысячи тонн чугуна, тысячи тонн стали и проката, 105,2 тысячи тонн руды, 55,9 тысячи тонн агломерата, 43,2 тысячи тонн кокса.

Улучшилось использование производственных мощностей. Так, к соответствующему периоду 1965 г. в нынешнем году выплавка чугуна увеличилась на 3,5 процента, выплавка стали — на 2,6 процента, производство проката — на 0,6 процента, выжиг кокса — на 4,7 процента. Коэффициент использования полезного объема доменных печей в текущем году составил 0,584. Это несколько лучше прошлогоднего показателя. Съем стали с одного квадратного метра площади пода мартеновских печей сейчас выше прошлогоднего на 190 кг. Значительно снижены простои прокатных станов.

Комбинат сверх плана пяти месяцев произвел продукции на сотни тысяч рублей. Против соответствующего периода прошлого года выпуск валовой продукции возрос

на 3,2 процента. Производительность труда за пять месяцев повышена против прошлого года на 2,6 процента при годовом плане 2,5 процента.

— Однако в работе отдельных переделов и цехов имеются серьезные недостатки и упущения, — заявил т. Воронов.

Докладчик отметил, что еще неудовлетворительно выполняют заказы сталеплавильщики. За пять месяцев первый мартеновский цех выплавил в пещусоточном разрезе не по заказам 52 тысячи тонн стали, второй — 18 тысяч тонн, третий — 14 тысяч тонн. Выпуск сталеплавильщиками металла не по заказам осложняет работу прокатных станов.

Из-за неудовлетворительной работы прокатчиков некоторых цехов по подготовке металла к отгрузке значительная часть готового проката задерживается на складах и несвоевременно отгружается потребителям.

— Такое положение с отгрузкой готовой продукции потребителям совершенно недопустимо в связи с подготовкой к переходу на новую систему планирования и экономического стимулирования производства, — говорит т. Воронов. — При новом планировании основным показателем работы предприятия является реализация готовой продукции.

Значительную часть доклада т. Воронов посвятил вопросам экономного расходования топлива, электроэнергии, сырья и материалов. В некоторых цехах к этому относятся бесхозяйственно, допускают перерасход материалов. Руководители многих цехов сейчас тратят больше времени на придумывание объективных причин, нежели на поиски и реализацию эффективных мероприятий, направленных на снижение всех расходов. В результате такого отношения к материальным ресурсам комбинат работает со значительным превышением норм расхода металлошхты на сталь и металла на прокат. Многие прокатные це-

— Неудовлетворительное состояние и использование оборотных средств приводит к нарушению финансовой платежной дисциплины, это недопустимо — заявляет т. Воронов. Наличие сверхплановых остатков на 10 миллионов рублей, при условии платности фондов снизит годовой размер прибыли на 600 тысяч рублей. А это в свою очередь уменьшит размеры фондов предприятия, и в том числе фонда материального поощрения.

— В последнее время, — продолжает т. Воронов, — руководители коксохимического производства, горного управления, доменного и проволочно-штрипового цехов ошибочно считают, что резервы в их производствах и цехах исчерпаны. Они не добиваются снижения численности работающих людей, а наоборот, требуют увеличения штатов. Это в корне неправильно. Надо усилить реализацию мероприятий, направленных на повышение производительности труда.

Докладчик указывает, что из-за неудовлетворительного положения с экономикой на комбинате снижается значимость достигнутых количественных показателей производства.

Непрерывным условием улучше-



В листопркатном цехе № 2 широко развернулась борьба за увеличение выхода первосортной продукции, за сокращение трудовых и материальных затрат. Большой вклад в это вносят старший вальцовщик А. Ф. Кашук и упаковщик готовой продукции Х. А. Зизетдинов, изображенные на снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко.

ВОЗРАСТЕТ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

В связи с решениями сентябрьского Пленума ЦК КПСС и XXIII съезда нашей партии коллектив огнеупорщиков комбината неоднократно обсуждал вопросы предстоящей работы в новых условиях планирования и экономического стимулирования. В коллективе проведена большая разъяснительная работа о сущности принятых решений по новым принципам планирования производства и материальной заинтересованности каждого работающего в экономических результатах.

В ходе детального обсуждения этих вопросов огнеупорщиками разработан ряд мероприятий, осуществление которых позволит добиться хороших результатов. Основой этих мероприятий явля-

ется коренное усовершенствование существующего производства, улучшение его организации, улучшение условий и повышение производительности труда, снижение издержек производства, улучшение качества продукции и, как итог, улучшение всей эффективности работы производства.

Важную роль сыграл ввод в эксплуатацию в конце прошлого года нового цеха с высоким уровнем техники и технологии производства. В настоящее время наряду с новым, совершенным цехом работает старое производство с устаревшей технологией, тяжелыми условиями и низкой производительностью труда, изношенным оборудованием, тепловыми агрегатами и зданиями, требу-

ющими больших затрат для их содержания.

Наряду с обжигом шамота во вращающихся печах и изделий в туннельных печах, где работы полностью механизированы, в старом цехе работают кольцевые и периодические печи для обжига шамота и изделий с ручной загрузкой и выгрузкой при высоких температурах. Это очень тяжелый физический труд. С вводом в эксплуатацию нового цеха коллектив огнеупорщиков в определенной мере оказался в невыгодном положении. Дело в том, что основные фонды нового цеха очень велики, а введенная в эксплуатацию первая очередь цеха составляет лишь 50 процентов полной проектной мощности. Это

привело к снижению фондоотдачи огнеупорного производства и к снижению уровня рентабельности в новых условиях заводского исчисления.

Вначале огнеупорщики мирились с создавшимся положением, но после тщательного анализа дел изменили свои взгляды на перспективы производства.

Конкретно, в чем состоят наши планы?

Для того, чтобы более эффективно использовать новую технику решено обеспечить старый цех необходимым для его работы шамотом из нового цеха. Существующую в старом цехе технологическую нитку изготовления брикетов для шамота мы намерены остановить. Кстати, это мероприя-

тие уже осуществляется. Старый цех получает ежемесячно из нового до 3 тыс. тонн высококачественного шамота, обожженного во вращающихся печах. Остановив все оборудование в старом цехе на этом участке, мы высвободили более 40 человек.

Следующим этапом намечено обеспечить старое производство готовыми порошками шамота и глины для изготавливаемых там изделий. Таким образом, на более высокий уровень поднимается производительность всего оборудования подготовительного отделения нового цеха. При этом в старом цехе можно будет отказаться от складов сырья с экскаваторами, автотранспортом сырья в производство и остановить все