

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 70 (6197)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 15 июня 1978 года  
Цена 2 коп.

## СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекombинатский штаб социалистического соревнования сообщает:  
За прошедшую неделю победителями в социалистическом соревновании признаны коллективы: известняково-доломитового карьероуправления (подготовлено дополнительно к заданию 830 тонн флюсов), второго мартеновского цеха (выплавлено сверх плана 222 тонны стали), четвертого листопрокатного цеха (потребителям отправлено дополнительно к заданию 1377 тонн проката), шестого листопрокатного цеха (сверх плана отправлено 862 тонны металла), второго копрового цеха (отправлено в мартеновские цехи дополни-

тельно к заданию 1611 тонн металлического лома), механического цеха (план выполнен на 113,7 процента), газового цеха (план по использованию газа выполнен на 100 процентов), локомотивного цеха (план ремонтных локомотивов выполнен на 100 процентов).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы коксовых батарей № 5—6, доменной печи № 10, мартеновской печи № 7, двухванного сталеплавильного агрегата № 29, пятиклетового стана «2350».

Коллектив второго мартеновского цеха вносит весомый вклад в выполнение социалистических обязательств, принятых сталеплавильщиками комбината на третий год десятой пятилетки. В числе передовых здесь коллектив первого блока печей, которым руководит исполняющий обязанности старшего мастера Юрий Михайлович Романов. Этот коллектив увеличил производство металла по сравнению с таким же периодом прошлого года на 10 тысяч тонн и выдал дополнительно к плану в мае около одной тысячи тонн стали.

## ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

#### РАБОТАЮТ ПО-УДАРНОМУ

За минувшую неделю коллектив пятиклетового стана третьего листопрокатного цеха вышел победителем во внутрикомбинатском социалистическом соревновании среди коллективов агрегатов. И этот успех не случаен. Вот уже на протяжении пяти месяцев труженики стана работают высокопроизводительно — имеют на своем сверхплановом счету сотни тонн проката. Вся продукция выдана строго по заказам.

В текущем месяце они также в авангарде соревнования. За двенадцать дней июня труженики стана прокатали дополнительно к заданию восемьсот тонн металла. Хорошо идет и отгрузка готовой продукции. За это время отправлено потребителям более трех тысяч тонн проката дополнительно. Среди бригад стана лидерство в трудовом споре захватил коллектив, руководит которым старший вальцовщик Владимир Еременко, а по адьюстажу — бригада Анатолия Лаврова.

**Б. САВЕЛЬЕВ,**  
секретарь парторганизации третьего листопрокатного цеха.

#### ПЕРЕДОВОЙ КОЛЛЕКТИВ

На протяжении пяти месяцев текущего года труженики первого копрового цеха наращивают свои производственные темпы. За это время ими в мартеновские цехи отправлено дополнительно к заданию минувшего времени тысячи тонн металлургического лома.

В цехе широко развернуто социалистическое соревнование под девизом: «Лучшие результаты юбилейного года сделать нормой работы 1978 года». И многие коллективы агрегатов справляются с поставленной задачей. Возьмем пакетир-пресс № 4. Только за двенадцать дней июня на этом агрегате спрессовано сверх задания около тысячи тонн металлургического лома — это лучший показатель по цеху. Успех этот стал возможен благодаря высокопроизводительной работе бригад, возглавляющих которые старшие прессовщики Иван Бурдин, Николай Гандзюк, Алексей Кленов, Петр Лунев.

Хорошо работают и труженики пакетир-прессов № 2, 3, пресс-ножица НО-304. **С. КУРНОСОВ,**  
секретарь бюро ВЛКСМ первого копрового цеха.

## ЛУЧШИЕ ПО ПРОФЕССИИ

Профсоюзный комитет и управление комбината поставили за успешное выполнение условий соревнования по профессиям присвоить звание «Лучший по комбинату» и выделить денежные премии: **Вертянкину Л. Т.**, агломератчику аглоцеха № 2; **Хитайленко П. П.**, обжигальщику известняково-доломитового карьероуправления; **Винюкову В. В.**, машинисту мельниц рудообогатительной фабрики; **Лухманову А. А.**, машинисту коксовиталикателя коксохимического производства; **Апучину В. С.**, горновому доменного цеха; **Шестопалову Б. Я.**, газозащитнику доменного цеха; **Моисееву В. С.**, машинисту вагон-весов доменного цеха; **Косову Ф. К.**, огнеупорщику мартеновского цеха № 3; **Мирошниченко М. В.**, разливщику стали мартеновского цеха № 3; **Аносову А. П.**, машинисту разливочного крана мартеновского цеха № 3; **Козлову В. Д.**, машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 3; **Голубкину Н. А.**, огнеупорщику мартеновского цеха № 2; **Рахматуллину М. К.**, подготовителю составов цеха

подготовки составов; **Бан-ных П. Н.**, машинисту электрокрана копрового цеха № 2; **Мухтарулину Р. Ш.**, огнеупорщику ЦРМО № 1; **Егорову С. Я.**, нагревальщику металла ЛПЦ № 4; **Тюрину П. Г.**, термисту ЛПЦ № 4; **Собянину И. А.**, оператору ЛПЦ № 4; **Недоспасову М. Г.**, вальцовщику ЛПЦ № 4; **Зимину А. Я.**, вальцовщику ЛПЦ № 3; **Ермолаеву Р. П.**, оператору ЛПЦ № 3; **Луцало И. Е.**, машинисту крана прокатного цеха № 9; **Каргину А. П.**, машинисту турбины кислородно-компрессорного производства; **Лукьянцеву В. В.**, машинисту котла ПВЭС; **Костюченко С. Ф.**, электрослесарю ЦЛА; **Коневу Л. В.**, формовщику фасоннолитейного цеха; **Пихтовникову Ю. И.**, слесарю ЦРМО № 2; **Шибанову С. Я.**, токарю механического цеха; **Белоус Н. А.**, машинисту локомотива ЖДТ.

Слава передовикам производства, идущим в авангарде социалистического соревнования в честь профессионального праздника — Дня металлурга!

### На правом фланге пятилетки



## У металлургов страны

Ермаковским заводом ферросплавов разработана и внедрена монолитная футеровка из кремнеземистых масс в ковшах объемом 2 кубических метра при разливке 65-процентного ферросилиция. Футеровку готовили из жидких самотвердеющих масс состава: кристаллический кварцит 35—45 процентов, кварцевый песок 23—51 процент, саморассыпающийся шлак 2—4 процента, жидкое стекло 12—18 процентов. Массу перемешивали в бетономешалке, заливали в пространство между установленным шаблоном и защитной кирпичной кладкой ковша и уплотняли вибратором типа С-357, установленным непосредственно на шаблоне.

Разработаны основные приемы технологии изготовления, режима сушки и обжига футеровок электросушилами и расплавленным металлом. Стойкость монолитной футеровки при двух очистках настель с рабочей поверхности составила 30 выпусков. Основные преимущества наливной футеровки заключаются в простоте изготовления и возможности полной механизации футеровочных работ, экономии материальных и трудовых затрат, надежности в эксплуатации.

Череповецким металлургическим заводом освоена и успешно эксплуатируется механизированная установка «Воматомат» (ФРГ). Она предназначена для гидравлической очистки шламо-трубопроводов и канализационных сетей диаметром 100—1000 мм, а также скрубберов, установленных за мартеновскими печами, котлов-утилизаторов, турбин, фильтров, бункеров. Ее используют также для гидравлического испытания котлов-утилизаторов, расположенных за мартеновскими печами, что позволяет сократить продолжительность их ремонта на 5—10 часов.

Внедрение установки позволило повысить качество очистки шламопровода и устранить их закупоривание без замены труб. Экономический эффект от использования механизированной установки составит свыше 35 тысяч рублей в год.

Материал подготовлен сотрудниками ОНТИ комбината.

### Магнитогорск — Кузнецк — Нижний

Итоги выполнения производственного плана за 11 дней июня 1978 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)					
	ММК	КМК	НТМК		
Чугун	100,1	98,6	95,0	Прокат	98,6
Сталь	100,2	94,8	101,5	Кокс	100,2
				Руда	81,3
				Агломерат	93,8
				Огнеупоры	98,9
				ММК	98,7
				КМК	99,4
				НТМК	97,3
				ММК	97,3
				КМК	101,8
				НТМК	88,2
Итоги выполнения производственного плана за 11 дней июня 1978 года по цехам и агрегатам (в процентах)					
	ММК	КМК	НТМК		
Доменный цех	100,1			Доменная печь № 1	97,2
Доменная печь № 2	97,3			Доменная печь № 4	103,6
Доменная печь № 3	107,7			Доменная печь № 2	100,4
Доменная печь № 4	99,5			Мартеновский цех № 1	93,0
Доменная печь № 6	101,2			Мартеновский цех № 2	95,9
Доменная печь № 7	101,5			Мартеновская печь № 2	88,6
Мартеновский цех № 2	100,3			Мартеновская печь № 3	95,9
Мартеновский цех № 3	100,0			Мартеновская печь № 10	90,7
Мартеновская печь № 2	100,9			Мартеновская печь № 7	97,7
Мартеновская печь № 3	97,3			Мартеновская печь № 8	141,1
Мартеновская печь № 11	97,1			Мартеновская печь № 15	91,6
Мартеновская печь № 12	91,5			Обжимный цех	97,0
Мартеновская печь № 13	104,1			Блюминг	67,8
Мартеновская печь № 22	99,0			Бригада № 2 блюминга	107,5
Мартеновская печь № 25	113,0			Среднелистовой стан	106,8
Обжимный цех № 3	99,8			Листопрокатный цех	101,2
Блюминг № 2	98,5			Стан «500»	77,3
Бригада № 2 блюминга № 2	95,5			Копровый цех	100,3
Среднелистовой стан	106,8			ЖДТ	104,0
Стан «500»	98,9				
Копровый цех № 1	101,1				
ЖДТ	109,8				