ВООРУЖАТЬСЯ ПЕРЕДОВЫМ ОПЫТОМ

Недавно в городе Донецке состоялось Всесоюзное совещание изобретателей, рационализаторов и патентных работников предприятий и организаций Министерства черной металлургии СССР.

Наше предприятие на Всесоюзном совещании рационализаторов было отмечено как одно из лучших предприятий министерства по эффективности рационализаторской работы и по организации социалистического соревнования цехов, участков, рационализаторов.

Сегодня мы предоставляем слово одному из участников этого совещания — старшему инженеру отдела изобретательства и патентования комбината И. С. Мелешко.

Рационализаторы комбината приняли на пятилетку обязательство внедрить в производство 43350 рационализаторских предложений и 300 изобретений с общим экономическим эффектом 64 миллиона рублей.

Это — грандиозная задача, но она будет выполнена. Залогом этому являются успехи рационализаторов с начала пятилетки: за 1 год 7 месяцев внедрено в производство 17277 рацпредложений и 82 изобретения, которые позволили получить экономию 39 362 827 рублей.

На совещании в Донецке принято решение изучить опыт рационализаторской работы на нашем комбинате и на заводе «Днепроспецсталь».

У нас есть чему учиться, но и мы в свою очередь должны перенимать опыт у других, брать на вооружение все лучшее, что достигнуто на родственных предприятиях. Анализ показывает, что мы еще не изжили целый ряд недостатков.

В некоторых цехах много предложений долгие месяцы и даже годы дожидается внедрения (мартеновский цех № 1, сортопрокатный, ФЧЛЦ, цех механизации № 1, КИП и автоматики, копровый № 1, ЖДТ, ремонтно-строительный и другие). Невысока еще активность в творческой работе трудящихся. Менее 10 рационализаторов приходится на сто работающих в горно-обогатительном производстве, цехе металлических конструкций, паросиловом цехе, мебельном, копровых цехах, производстве товаров народного потребления и других. Низок процент оплаты предложений с подсчетом экономии — менее 75 процентов, требуемых плановым заданием по комбинату (ФВСЛЦ, цехи механизации № 1 и УГМ, ЦЭС, ПВЭС, газовый цех, ЦТД, копровый № 2, ЖДТ, КИП и автоматики и другие).

Что же важно позаимствовать у родственных предприятий в смысле постановки организационной работы?

Так, например, на Кузнецком металлургическом комбинате с целью повышения творческой активности рабочих и ИТР в рационализаторской и изобретательской работе организованы и действуют курсы по повышению квалификации ИТР по вопросам патентования и изобретательства по 60-часовой программе. Ежегодно на этих курсах обучается по 25—30 человек.

На заводе «Запорожсталь» для разработчиков технических новинок систематически производится подбор патентной литературы и организуются тематические просмотры по проблемам, включенным в планы научно-исследовательских и проектно-конструкторских работ.

Наша научно-техническая библиотека устраивает широкие просмотры новинок технической литературы в течение трех дней ежемесячно. Эти дни информации приносят определенную пользу, но если бы мы смогли организовать тематические просмотры патентной литературы — отдача изобретателей и рационализаторов была бы еще большей. У нас для этого явно недостаточно патентной литературы.

Тематическое планирование разработки и внедрения рационализаторских предложений и изобретений, применяющееся на заводах «Днепроспецсталь», Челябинском трубопрокатном и других, также заслуживает внимания. Там составляются годовые планы разработки актуальных технических вопросов в каждом цехе. В разработке принимают участие рабочие, ИТР цеха, отделы и лаборатории завода. Обобщение всего материала, поступившего из цехов и отделов, производится специальной комиссией, состоящей из ведущих специалистов предприятия и представителя совета ВОИР завода. Согласовывается общезаводской тематический план с профкомом и советом ВОИР предприятия и утверждается главным инженером.

Технический уровень таких планов различный. Они содержат задачи простые и сложные, но всегда — актуальные для производства. Разнообразна и направленность их: экономия энергоресурсов и материалов, механизация и автоматизация производственных процессов, улучшение условий труда и техники безопасности.

Повысить эффективность тематического планирования можно еще больше, если ввести в обязательства соцсоревнования пункт о количестве проблем, требующих решения.

Интересным, на мой взгляд, является способ информирования рационализаторов о судьбе их предложений. Для этого в некоторых цехах южных заводов имеются специальные электрифицированные стенды с целым рядом ячеек, в которые заложены номера предложений. При нажатии кнопки ячейки на специальном табло освещается указательное окошечко, на котором написано: «ОГМ», «ОГЭ», «Плановый отдел», «На оплате», «Отклонено»...

Обмен мнениями и информацией о работе отделов рационализации и изобретательства и различных творческих объединений на предприятиях МЧМ, который произошел на Всесоюзном совещании изобретателей и рационализаторов, а также большая выставка о внедренных рацпредложениях и изобретениях и экскурсии на родственные предприятия, явились весьма своевременными и полезными.

И. МЕЛЕШКО,
старший инженер отдела изобретательства и патентования комбината.

Страница ВОИР

ПРИЗНАНЫ ЛУЧШИМИ

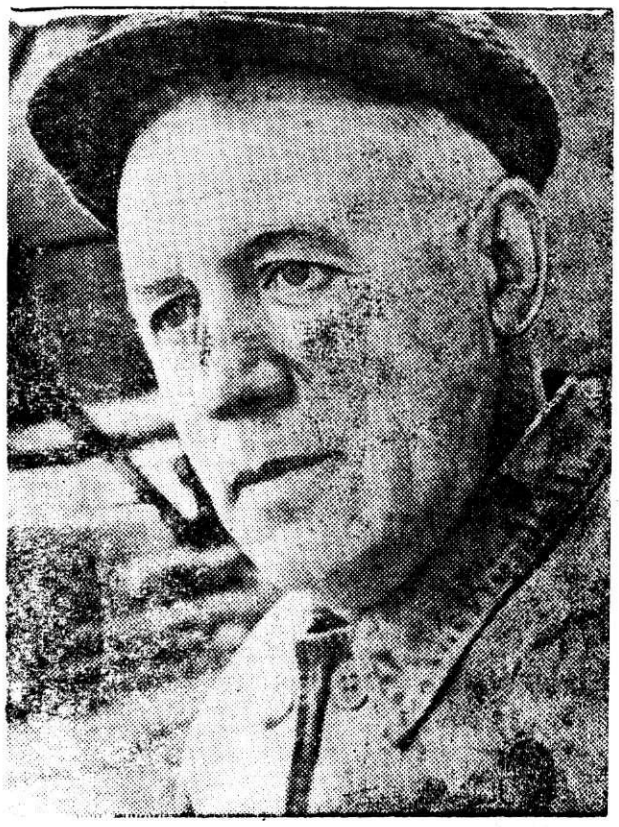
Лучшими по рационализаторской работе за семь месяцев этого года признаны цехи (с вручением Красного знамени).

по группе основных цехов — **листопрокатный цех № 3** (внедрено в производство 406 предложений, получена экономия 1 862 327 рублей);

по группе цехов главного механика — **цех ремонта металлургического оборудования № 2** (внедрено в производство 241 предложение, получена экономия 189 910 рублей);

по группе цехов главного энергетика — **цех водоснабжения** (внедрено 126 предложений, получена экономия 175 376 рублей);

по группе вспомогательных цехов — **цех ремонта промышленных печей** (внедрено в производство 220 предложений, получена экономия 148 255 рублей).



Более двух десятков лет работает в коксохимическом производстве Алексей Николаевич Каптелин. Большой жизненный путь его начинался на полях сражений Великой Отечественной войны. Алексей Каптелин служил в танковых частях, партизанил. После демобилизации стал работать на нашем комбинате. За эти годы им внедрено несколько десятков рационализаторских предложений, облегчивших труд рабочих и способствовавших ускорению ремонта оборудования.

НА СНИМКЕ: бригадир слесарей углеобогатительной фабрики КХП активный рационализатор А. Н. Каптелин.

Фото Н. Нестеренко.

Рационализаторская география

Рационализаторы цеха ремонта металлургического оборудования № 2 и ЦТЛ П. М. Лишенко, В. В. Коробков, А. В. Богданов и Р. В. Павлова изрядно потрудились над решением проблемы увеличения срока службы подушек вертикальных и горизонтальных валков стана 250 № 2. Проблема решена при помощи электронаплавки под флюсом на электронаплавочном стане. Авторы разработали специальные приспособления.

Увеличение срока службы валковых подушек позволяет комбинату сэкономить за год 4862 рубля.

***

В цехе металлоконструкций применена газовая резка малоуглеродистых сталей с кислородной завесой. Исключен подсос окружающего воздуха режущей струей кислорода, что позволяет увеличить скорость резки малоуглеродистых сталей до 30—40 процентов.

Предложили это новшество слесарь Григорий Угринов, инструментальщик Владимир Белоусов и газорезчик Петр Маяков.

***

Электрики обжимного цеха № 1 Михаил Полинов и Иван Кирьянов разработали и внедрили рационализаторское предложение по изменению схемы управления машин огневой зачистки блюминга № 3.

Выполнив управление машинами МОЗ-1 и МОЗ-2 раздельным, они добились снижения простоев блюминга более чем на два часа.

Это позволило прокатать дополнительно 1360 тонн заготовки и дало экономию 2080 рублей в год.

***

В огнеупорном цехе на участке изготовления экзотермических смесей, потребителями которых являются мартеновские цехи, реконструированы тормозные системы шнековых питателей. Это позволило улучшить выполнение технологического процесса приготовления смесей, сэкономить некоторые дорогостоящие материалы. Получен экономический эффект около трех тысяч рублей в год.

Разработали это предложение рационализаторы А. Д. Константинов, М. Д. Салганик и В. А. Осипов.

***

Комплексная бригада рационализаторов второго мартеновского цеха и центральной заводской лаборатории, возглавляемая начальником цеха И. Я. Костенко, разработала новую технолотию раскисления плавок стали.

Уменьшен расход раскислителей, повышено качество металла. Экономический эффект составляет 28429 рублей.

Один из многих

Старший мастер филиала цеха металлургического оборудования № 2 Василий Васильевич Коробков — среднего роста, плотный мужчина, с внимательным цепким взглядом светло-голубых глаз. Седина давно уже покрыла голову. В неторопливых движениях угадывается опыт руководителя и военная выдержка. И то, и другое Василию Васильевичу не занимать.

...Тридцать пять лет тому назад после окончания фабрично-заводского училища переступил он порог основного механического цеха.

«Шестой разряд, говоришь, дали? — спросил приземистого паренька мастер смены Михаил Иванович Чичулин. — А ну посмотрим, на что ты способен», — и мастер подвел оторопевшего Василия к токарному станку.

С первых дней Василий Коробков обратил на себя внимание спокойствием и внимательностью в работе.

«Классный выйдет из него токарь», — любил повторять мастер Михаил Иванович.

И он не ошибся. Вскоре получен был сложный заказ на выточку бронзовых колец для паровых турбин. Очень сложная и точная деталь. Такой еще не приходилось изготовлять никому из токарей. Мастер, не задумываясь, поручил точить трем лучшим токарям, в том числе — Коробкову. Молодой токарь хорошо справился с заданием.

Василий недолго поработал в цехе. В 1939 году его призывают в армию. Ладного, крепкого парня направляют во флот, в морскую пограничную школу.

Война застала Коробкова на морском охотнике, на Дунае. Его катер вскоре был переброшен на оборону Одессы. Начались тяжелые бои. Затем — Севастополь. Двести пятьдесят дней шла упорная оборона города. По ночам катер переправлял десанты, снаряжение и продовольствие в Геленджик, а оттуда — на мыс Хако. Ночи напролет морской охотник в шторм доставлял продовольствие и боеприпасы группе капитана Куникова, удерживающей плацдарм. Однажды было получено срочное задание: доставить боеприпасы в дневное время. Это казалось в то время немыслимо. Ведь до этого приходилось плавать только в ночное время, так как фашисты все время вели огонь с суши и с воздуха.

Это был трудный рейс. Когда катер вышел в море, то сразу же попал под бомбежку. Катер был опрокинут. Сколько плыл старшина Коробков, он не помнит. Очутился на берегу. Страшная боль в груди. Он ранен.

Потянулись дни в госпитале. Потом вернулся Василий Коробков в строй. Спустя два года Коробков возвращается к мирному труду. Сначала работал мастером, потом начальником смены. Смекалка бывшего старшины радистов пригодилась. Во время боевых операций всегда принимал быстрое решение и правильный выход. Вот и сейчас...

Привезли как-то огромную двухтонную деталь — цилиндр пресса для копрового цеха № 1. Выработалась внутренняя сторона, придется в брак выбросить. Посмотрел Василий Васильевич хозяйским глазом, прикинул: а если расточку сделать, а потом наплавку твердой маркой стали? Кропотливая работа, но стоящая. Сделали. Получилась экономия огромная.

Во время одного из ремонтов в первом листопрокатном цехе Василий Васильевич обратил внимание на стоящие в стороне отработанные подушки к клетям кварто. Нельзя ли им вторую жизнь дать? Посоветовался с опытными рабочими. Попробовали сделать наплавку под слоем флюса. И дело пошло! Экономии более 3000 рублей. Старые подушки стоят не хуже новых.

За полтора года девятой пятилетки внедрено 16 предложений новатора, которые принесли экономию 21425 рублей. Хороший результат. Кажется, можно и успокоиться. Но не такая натура у Василия Коробкова. Он снова в творческом поиске.

И. ДАВЫДОВ,
старший контролер первого листопрокатного цеха.