

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 3 (6742)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 7 января 1982 года
Цена 2 коп.



Торжественные сменно-встречные собрания в цехах

С пятого января в цехах комбината проходят торжественные сменно-встречные собрания, посвященные 50-летию ММК. Эти собрания — преддверие к большому празднику — золотому юбилею предприятия, который вместе с магнитогорцами будет отмечать вся страна. Славная история флага отечественной черной металлургии, его нынешние будни, перспективы развития находят отражение в богатом арсенале идеологической работы.

Трудно переоценить значение проходящих собраний. Это не только смотр наших сил, но и глубокое осмысление пройденного пути, разговор о традициях и ответственности поколений. Правильно поступают те общественные организации цехов, которые приглашают на собрания ветеранов войны и труда, находящихся сейчас на заслуженном отдыхе, учащихся ГПТУ и школьников. Ведь нельзя упустить возможность в эти предъюбилейные дни почествовать ветеранов и напомнить молодежи на живом примере о славном прошлом ее отцов и дедов. Такой подход к проведению торжественных сменно-встречных собраний несомненно повысит их действенность и идеологическую значимость. Об этом нужно помнить всем организаторам собраний.

Важной частью проводимых собраний является вручение Почетных грамот, благодарственных писем, памятных подарков передовикам производства, победителям предъюбилейного соревнования. Этот волнующий момент должен надолго остаться в памяти собравшихся, стать стимулом высокопроизводительной работы, толчком к новым трудовым достижениям. Не формализм, а вдумчивый, деловой подход, праздничный настрой призваны стать основополагающими факторами в этом вопросе.

Итак, торжественные собрания начались. Во многих сменах они прошли на высоком уровне. Но, к сожалению, есть примеры иного рода. Сейчас полезно проанализировать прошедшие сменно-встречные собрания, взять на вооружение все интересное и ценное, отсеять ненужное, приложить все силы, чтобы предстоящие собрания вылились в подлинный праздник рабочей доблести металлургов. Нужно провести их так, чтобы собрания прозвучали своего рода гимном нашим старейшинам — ветеранам, которые, в свою очередь, с отеческим вниманием могут поговорить с молодыми производственниками.

Свой золотой юбилей коллектив комбината встречает заметно омоложившимся составом, и многие нынешние молодые завтра составят костяк коллектива. Оставить в их памяти неизгладимые волнующие воспоминания о предъюбилейных торжественных сменно-встречных собраниях — первейшая задача сегодняшнего дня. Для накануне большого события.



ПРАЗДНИЧНЫЙ НАСТРОЙ

Фоторепортаж

5 января в бригаде № 3 первого обжимного цеха состоялось торжественное сменно-встречное собрание трудящихся, посвященное золотому юбилею комбината.

В праздничное убранство оделся красный уголок цеха. Яркие планшеты, букеты гвоздик на столе президиума.

Открыв собрание, секретарь партийного бюро цеха А. В. Баклаков предоставил слово начальнику цеха. В. Ф. Кудимов сказал, что история нашего комбината — это, без преувеличения, история развития металлургической промышленности Советского государства. Менее трех лет потребовалось строителям для того, чтобы на голом месте возник завод.

И сегодня комбинат остается флагманом отрасли. На каждой десятой тонне металла страны стоит клеймо ММК. Достойный вклад в общее дело вносят и труженики слябинга. В 1977 году здесь преодолен 7-миллионный рубеж производства, и с тех пор он ежегодно повышается на 100 тысяч тонн.

На трибуну поднимается Герой Социалистического Труда старший оператор главного поста В. И. Овсянников.

— Наша задача, — говорит он, — в год золотого юбилея комбината и 60-летия образования СССР максимально приблизиться к

8-миллионной отметке. Выступил директор комбината Л. В. Радюкевич. Он отметил высокую роль примера трудящихся цеха, которые наряду со сталеварскими бригадами мартеновского цеха № 1 постоянно идут в числе лидеров общекомбинатского социалистического соревнования.

Объявляются итоги юбилейного соревнования. Победителями стали коллективы бригады № 1 (начальник смены А. И. Зайцев) и электрослужбы (помощник начальника цеха В. К. Попов). В книгу Трудовой славы внесены имена лучших из лучших, таких, как старшие операторы Д. С. Ковалик, В. И. Чугунов, Ю. П. Попов, бригадир слесарей А. М. Гусев, машинист МОЗ А. Г. Лопинов. Кандидатами в лауреаты юбилейной премии названы Г. Н. Гришунин и В. И. Овсянников. Юбилейной почетной грамотой награждается группа передовиков производства. Многим членам бригады вручены благодарственные письма и памятные подарки.

Н. ВАСИЛЬЕВ.

На снимках: начальник цеха В. Ф. Кудимов вручает Почетную грамоту и памятный подарок бригадисту электрослужбы В. В. Медведеву; выступает депутат Верховного Совета РСФСР, Герой Социалистического Труда, старший оператор главного поста В. И. Овсянников.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекombинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам 46-й недели соревнования в честь 50-летия ММК победителями признаны коллективы:

рудника (добыто дополнительно к плану 8494 тонны руды); мартеновского цеха № 1; листопрокатного цеха; листопрокатного цеха № 5; ЦРМП № 1 (на ремонте двух агрегатов сэкономлено 23 часа); газового цеха (план по отпуску газа

потребителям выполнен на 100,1 процента); цеха механизации (план перевыполнен на 6,6 процента); цеха горного транспорта (план перевозок перевыполнен на 8,7 процента);

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 2, слябинга, стана 300 № 1.

Социалистические обязательства

КОЛЛЕКТИВОВ ЦЕХОВ
СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Уверенной поступью идет коллектив производства к 50-летию комбината и 60-летию образования СССР. Претворяя в жизнь решения XXVI съезда КПСС, ноябрьского (1981) Пленума ЦК КПСС, шестой сессии Верховного Совета СССР десятого созыва, сталеплавышники продолжают соревнование под девизом «60-летию образования и я СССР — 60 недель ударного труда!». Намечены следующие рубежи.

Сверх плана произвести 20 тысяч тонн стали, в том числе к 50-летию ММК — 2 тысячи тонн и к Дню металлурга — 10 тысяч тонн. Дополнительно к годовому плану будет произведено 500 тонн огнеупорных изделий, по 400 тонн теплоизоляционных плит и торкретмассы, подготовлено 62 тысячи тонн металлошхты. С заводским Знаком качества будет проведен 31 ремонт сталеплавильных агрегатов.

Для высокопроизводительной работы обжимных станов плавки на их нагревательные колодцы намечено подавать с температурой не ниже: для слябинга — 880 градусов, второго блюминга — 820 и третьего — 835 градусов.

В развитие инициативы коллектива мартеновской печи № 13 — «Наивысшее производство при наименьших затратах» предполагается сэкономить 4000 тонн жидкого чугуна, 3200 тонн условного топлива, 1500 тонн ферросплавов и 2500 тонн огнеупоров, 1,5 миллиона кубометров кислорода. На ремонтах агрегатов будет сэкономлено 760 часов, выбрано и вновь уложено в кладку 20,5 тысячи тонн годных огнеупоров.

Весь прирост производства будет получен за счет повышения производительности труда.

Совершенствуя технологию, сталеплавышники повысят уровень выполнения заказов в мартеновском цехе № 1 до 98,7 процента, мартеновских цехах № 2 и 3 — до 99 процентов. При этом особое внимание будет обращено на выплавку

легированного и низколегированного металла.

Выход дополнительной обрезки будет сокращен на 2 процента. Стойкость сводов благодаря улучшению ухода за агрегатами возрастет в среднем на 6 плавов, стойкость сталеразливочных ковшей — на 1 плавку.

В производстве будет внедрено 1400 рационализаторских предложений с экономическим эффектом не менее 3,2 миллиона рублей.

Предстоит разработать и внедрить 8 планов НОТ, провести 12 школ передового опыта, изготовить и смонтировать стационарную установку для проковки металла аргоном в ковше в мартеновском цехе № 1. На двух печах второго и четвертого печного мартеновских цехов будут установлены качающиеся сталевыпускные желоба. Во втором копровом цехе войдет в строй пакетир-пресс Б-1643. В мартеновском цехе № 3 будет построена насосная высокого давления, во втором и третьем цехах — установка для футеровки ковшей методом литья.

Намечено освоить технологию кладки стен шлаковиков и регенераторов агрегатов с использованием литых блоков. На участке строительного кирпича в огнеупорном производстве будет выполнен комплекс работ по механизации и улучшению условий труда. На суботниках по благоустройству каждый работник производства работает не менее 16 часов.

Обучение на целевых курсах пройдут не менее 1,2 тысячи человек. На учебу в вечерние учебные заведения поступят 100 человек. Улучшат здоровье не менее 3100 тружеников производства.

Продолжится оказание шефской помощи школам, школе-интернату № 1, проведение совместной работы с индустриальным техникумом, МГМИ и СПТУ № 13.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Руставском металлургическом заводе осуществлена реконструкция летучих ножиц за чистовой клетью на стане 320. Вместо вертикально расположенного двигателя переменного тока мощностью 14 кВт установлен двигатель постоянного тока мощностью 21 кВт, расположение двигателя горизонтальное. Использование двигателя постоянного тока дало возможность регулировать число оборотов нож-

ниц в более широком диапазоне, что позволило сократить количество брака по непорезам, а также увеличить скорость прокатки в чистовой клетке путем увеличения диаметра рабочих валков. Производительность стана возросла на 2,5 тонны в час.

В результате реконструкции летучих ножиц значительно сократились простои стана.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

